

**УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
ШУМАРСКИ ФАКУЛТЕТ**

**Већу научних области
Биотехничких наука**

**Београд,
март 2020. године**

ШУМАРСКИ ФАКУЛТЕТ
Број захтева: 02-452/ 9 - 2020
Датум: 02.03.2020.

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
ВЕЋУ НАУЧНИХ ОБЛАСТИ
БИОТЕХНИЧКИХ НАУКА

ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ
ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА
(члан 75. Закона о високом образовању)

I – ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ ПРЕДЛОЖЕНОМ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА

1. Име, средње име и презиме кандидата **Марија (Драган) Ђурковић**
2. Предложено звање **Ванредни професор**
3. Ужа научна област за коју се наставник бира **„Машине и уређаји у преради дрвета“**
4. Радни однос са пуним или непуним радним временом **Пуно радно време**
5. До овог избора кандидат је био у звању **доцента**
у које је први пут изабран **12.05.2015.године**
за ужу научну област **„Машине и уређаји у преради дрвета“**

II - ОСНОВНИ ПОДАЦИ О ТОКУ ПОСТУПКА ИЗБОРА У ЗВАЊЕ

1. Датум истека изборног периода за који је кандидат изабран у звање **05.11.2020.**
2. Датум и место објављивања конкурса **11.12.2019. године „Послови“- НСЗ**
3. Звање за које је расписан конкурс **Ванредни професор**

III – ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ ЗА ПРИПРЕМУ РЕФЕРАТА И О РЕФЕРАТУ

1. Назив органа и датум именовања Комисије **Изборно веће Универзитета у Београду-Шумарског факултета, 27.11.2019. године**
2. Састав Комисије за припрему реферата:

Име и презиме

Звање

Ужа научна област

Организација у
којој је запослен

- | | | |
|--|-----------------------------------|---|
| 1) Др Градимир Данон, ред. проф. у пензији | Машине и уређаји у преради дрвета | Шумарски фак. Бгд. |
| 2) Др Владислав Здравковић, ван.проф. | Примарна прерада дрвета | Шумарски фак. Бгд. |
| 3) Др Зоран Трпоски, ред.проф. | Машине, енергетика и транспорт | Универзитет у Скопљу – Факултет за
дизајн и технологије намештаја и ентеријера |

3. Број пријављених кандидата на конкурс **1**

4. Да ли је било издвојених мишљења чланова комисије **Не**

5. Датум стављања реферата на увид јавности **06.02.2020. године**

6. Начин (место) објављивања реферата **Сајт и библиотека Факултета**

7. Приговори **Није било приговора**

IV – ДАТУМ УТВРЂИВАЊА ПРЕДЛОГА ОД СТРАНЕ ИЗБОРНОГ ВЕЋА
ФАКУЛТЕТА **26.02.2020. године**

Потврђујем да је поступак утврђивања предлога за избор кандидата **др Марије Ђурковић** у звање **ванредног професора** вођен у свему у складу са одредбама Закона, Статута Универзитета, Статута факултета и Правилника о начини и поступку стицања звања и заснивање радног односа наставника Универзитета у Београду.



ДЕКАН ШУМАРСКОГ ФАКУЛТЕТА

Проф. др Ратко Ристић

Прилози:

1. Одлука изборног већа факултета о утврђивању предлога за избор у звање;
2. Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор звање;
3. Сажетак реферата Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање;
4. Доказ о непостојању правоснажне пресуде о околностима из чл. 72. ст. 4. Закона;
5. Потврда да предложеном кандидату није изречена мера јавне осуде за повреду Кодекса;
6. Изјава о изворности;
7. Мишљење већа одсека за технологије дрвета

Напомена: сви прилози, осим под бр.4. и 5., достављају се и у електронској форми.

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
ШУМАРСКИ ФАКУЛТЕТ
Број: 01-3/7
Датум: 26.2.2020.
БЕОГРАД

На основу члана 75. став 2. Закона о високом образовању („Сл. Гласник РС“, бр. 88/17, 27/2018 – др. закон и 73/2018), члана 63. став 1. тачка 1. Статута Факултета бр. 01-1/36 од 14.3.2019. год, као и Извештаја Комисије бр. 452/1 од 6.2.2020. год. и Предлога Већа одсека за технологије дрвета бр. 01-452/6 од 21.2.2020. год, Изборно веће Универзитета у Београду - Шумарског факултета на седници одржаној 26.2.2020. год, утврдило је

ПРЕДЛОГ ОДЛУКЕ

Др Марија Ђурковић бира се у звање **ванредног професора** за ужу научну област: **Машине и уређаји у преради дрвета**.

Одлуку доставити: именованој, Универзитету у Београду, референту за радне односе, декану, писарници.



Председник Изборног Већа
Др Ратко Ристић, редовни професор



ИЗБОРНОМ ВЕЋУ

ОВДЕ

Предмет: Усвајање Извештаја Комисије за избор једног ванредног професора, за ужу научну област *Машине и уређаји у преради дрвета*

Вежа: 452/1 од 06.02.2020.
452/5 од 06.02.2020.

Поштовани,

Веће одсека за технологије дрвета је на седници одржаној 19.02.2020.г. једногласно усвојило Извештај Комисије да се **др Марија Ђурковић, доцент** изабере у звање **ванредног професора** за ужу научну област *Машине и уређаји у преради дрвета*.

ПРЕДСЕДНИК

Већа одсека за Технологије дрвета

др Небојша ТОДОРОВИЋ, ванр. проф.

Универзитет у Београду
Шумарски Факултет
Кнеза Вишеслава 1
11030 Београд

ИЗБОРНОМ ВЕЋУ УНИВЕРЗИТЕТА У БЕОГРАДУ-ШУМАРСКОГ ФАКУЛТЕТА

Предмет: Извештај Комисије за избор једног ванредног професора за ужу научну област Машине и уређаји у преради дрвета

Одлуком Изборног већа Универзитета у Београду – Шумарског факултета од 27.11.2019. године (бр. 01-3/54) образована је Комисија за припрему извештаја за избор једног ванредног професора за ужу научну област Машине и уређаји у преради дрвета у саставу:

1. др Градимир Данон, редовни професор Универзитета у Београду-Шумарског факултета у Београду, у пензији
2. Др Владислав Здравковић, ванредни професор Универзитета у Београду-Шумарског факултета у Београду,
3. др Зоран Трпоски, редовни професор Универзитета у Скопљу - Факултета за дизајн и технологије намештаја и ентеријера.

На основу одлуке Декана Универзитета у Београду Шумарског факултета расписан је конкурс за избор једног ванредног професора на одређено време од пет (5) година, са пуним радним временом, са радним искуством, за ужу научну област „Машине и уређаји у преради дрвета“.

Конкурс је објављен на сајту Факултета и у огласним новинама Националне службе за запошљавање „Послови“ бр. 859 од 11.12.2019. године. Након затварања конкурса Комисија је од стране референта за радне односе, дописом бр.02-5197/2-2019 од 27.12.2019. године, добила комплетан конкурсни материјал. После прегледа конкурсне документације, Комисија подноси следећи

ИЗВЕШТАЈ

На основу достављеног конкурсног материјала Комисија констатује да се, у за то предвиђеном року, на расписани конкурс пријавио само један кандидат, чија је пријава заведена у деловодном протоколу Шумарског факултета под бројем 5197/1 од 23.12.2019. године:

1. др Марија Ђурковић

Након прегледа и анализе пријаве и прилога на расписани конкурс, Комисија констатује да је кандидаткиња др Марија Ђурковић доставила сву потребну конкурсну документацију.

А БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ

Кандидаткиња др Марија Ђурковић је рођена 13. марта 1982. године у Шапцу. Основну школу је завршила у Владимирцима као ђак генерације, а након тога гимназију природно- математичког смера у Шапцу, са одличним успехом.

На Универзитет у Београду - Шумарски факултет, уписала се школске 2001. / 2002. године на Одсек за обраду дрвета. Основне студије завршила је 2008. године одбраном дипломског рада под насловом: „Одређивање апсорпције γ -зрачења у дрвету термо-јасена“, са оценом 10. Током основних студија остварила је просечну оцену 9,03.

Након дипломирања радила је неко време у породичном предузећу “Дрвопрерада-Мандић” у Скупљену.

Радни однос на Универзитету у Београду - Шумарском факултету – Одсек за обраду дрвета је засновала 15.06.2009., где је изабрана у звање асистента. Кандидаткиња је била ангажована у настави као асистент на предмету „Машине и алати за обраду дрвета“, а од 2015. године до

данас, као наставник на више предмета на основним академским студијама, као и на мастер и докторским студијама.

Докторске студије на Универзитету у Београду - Шумарском факултету, на модулу Машине и уређаји у преради дрвета уписала је школске 2008./2009. године и 5. фебруара 2015. године успешно одбранила докторску дисертацију.

Кандидаткиња др Марија Ђурковић је учествовала као ментор у већем броју комисија за оцену и одбрану мастер, дипломских и завршних радова.

Кандидаткиња је учествовала у два пројекта који су рађени за Министарство просвете, науке и технолошког развоја.

У мандатном периоду од 2011. до септембра 2017. године кандидаткиња је обављала дужност секретара Катедре машина и уређаја у преради дрвета.

Члан је Изборног већа Универзитета у Београду, а у претходном сазиву била је и члан Научно - наставног већа факултета, као представник Катедре машине и уређаји у преради дрвета.

Била је члан у различитим комисијама (за еквиваленцију испита, за попис, акредитацију...) Универзитета у Београду Шумарског факултета. Редовно учествује у активностима везаним за промовисање Универзитета у Београду Шумарског факултета.

Од 2017. године кандидаткиња обавља функцију председника комисије за стандарде и сродне документе МОЗ9-4 „Машине за обраду дрвета“ при Институту за стандардизацију Србије.

Кандидаткиња је рецензент у међународним часописима са SCI листе: *Bioresources*, *Wood Research* и *Maderas*.

Кандидаткиња је учествовала у организацији конференције *First Serbian Forestry Congress - Future with Forest*, а тренутно је ангажована у организацији конференције *100th Anniversary Congress*, Универзитета у Београду Шумарског факултета.

Члан је научног одбора конференције *International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies CNN TECH 2020*.

Кандидаткиња чита и пише енглески језик.

Б. ДИСЕРТАЦИЈЕ

Кандидаткиња је 2008. године уписала докторске студије на Универзитету у Београду - Шумарском факултету, на модулу Машине и уређаји у преради дрвета и положила све прописане испите са просечном оценом 10.

Докторску дисертацију под називом „Анализа обрадљивости храстовине при обимном глодању“ кандидаткиња је успешно одбранила 5. фебруара 2015. године на Универзитету у Београду - Шумарском факултету.

В. РАД У НАСТАВИ

Кандидаткиња др Марија Ђурковић, од избора у звање доцента (2015. године), на основним студијама држи предавања и вежбе на предмету „Машине и алати за обраду дрвета“. Такође, од 2018. године и заједно са др Младеном Фуртулом, доцентом изводи наставу и на предмету „Сигурност на раду“.

На мастер студијама кандидаткиња изводи наставу на предметима: „Интеракција обрадног и алатног материјала у преради дрвета - специфичности машинске обраде масивног дрвета и композита на бази дрвета“ и „Машине за обраду дрвета са компјутерском нумеричком контролом“.

На докторским студијама изводи наставу на предметима: „Интеракција обрадног и алатног материјала у преради дрвета“, „Машине и уређаји у преради дрвета“ и „Вибро-акустична дијагностика система и процеса“.

Кандидаткиња је веома добро прихваћена од стране студента и са њима остварује веома успешну двосмерну комуникацију и сарадњу. На то указују и резултати евалуације од стране студената где је кандидаткиња, за период од четири школске године, за предмет „Машине и алати за обраду дрвета“ добила просечну оцену 4,64, а за предмет „Сигурност на раду“ 4,73.

Оцене педагошког рада за период од избора у звање доцента приказане су у табели 1.

Табела 1: Оцене педагошког рада др Марије Ђурковић, доцента

Предмет	Школска година				Просек
	2015/16	2016/17	2017/18	2018/19	
Машине и алати за обраду дрвета	4,76	4,42	4,54	4,83	4,64
Сигурност на раду				4,73	4,73

Менторство кандидаткиње у изради мастер радова:

Кандидаткиња др Марија Ђурковић, доцент је била ментор једном (1) кандидату на академским мастер студијама за ТМП:

1. Бижић, Милош (2016) Утицај затупљености алата на снагу резања при обради дрвета обимним глодањем, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, COBISS.SR-ID – 513537948.

Учешће кандидаткиње у комисијама за одбрану мастер радова:

Кандидаткиња др Марија Ђурковић, доцент је учествовала у оцени и одбрани два (2) мастер рада на академским мастер студијама за ТМП:

1. Зириковић, Миломир (2017) Специфичности обраде фурнирских отпресака на петоосном обрадном центру, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, COBISS.SR-ID – 513694620;
2. Ђукић-Лазовић, Велимир (2015) Процена утицаја технолошких параметара на губитак масе и ширину пропиљка код резања хрстовине воденим млазом са абразивом, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, COBISS.SR-ID – 513424540.

Г. УЏБЕНИЦИ, ЗБИРКЕ ЗАДАТАКА, ПРАКТИКУМИ

Кандидаткиња др Марија Ђурковић, доцент је објавила поглавље и једном уџбенику и један (1) приручник за предмет „Машине и алати за обраду дрвета“, који се слуша на основним студијама Универзитета у Београду - Шумарског факултета:

1. Кршљак, Б. (2014): Машинска обрада дрвета и материјала на бази дрвета резањем, поглавље у уџбенику, ISBN: 978-86-7299-225-0, стр 201-207, Шумарски факултет, Београд.
2. Ђурковић, Марија (2019): Машине и алати за обраду дрвета: приручник за вежбе са збирком задатака, Универзитет у Београду, Шумарски факултет, страна 130, ISBN - 978-86-7299-297-7, COBISS.SR-ID – 277975308.

Д. НАУЧНО-ИСТРАЖИВАЧКА ДЕЛАТНОСТ

Д.1. Научно-истраживачки радови

У табели 2 дат је и систематизован приказ радова кандидаткиње др Марије Ђурковић од избора у звање асистента (2009. година) до данас:

Пре избора у звање доцента кандидаткиња др Марија Ђурковић је, поред докторске тезе, као коаутор објавила два (2) рада у међународним часописима са SCI листе (1 M21 и 1 M23), два (2) рада у часописима националног значаја (1 M51 и 1 M52), седам (7) радова на међународним скуповима (M33), учествовала је и у изради два (2) техничка решења (M85) и у два (2) научна пројекта (Прилог 1).

У прву тематску област (машине и алати за обраду дрвета) спадају радови који се баве интеракцијом алата и предмета рада (радови 2, 3, 4, 6 и 11 у прилогу 1):

У раду (1) из 2010. године, приказане су могућности (тада) новог мерно-аквизиционог уређаја за мерење, праћење и приказивање снаге машине за резање дрвета развијеног у Центру за машине и алате на Шумарском факултету у Београду у чијем развоју је и кандидаткиња учествовала. Пробна мерења су обављена на стоној глодалици са узорцима од буковог дрвета димензија 21x23x450 mm. Развијени уређај се показао као једноставан за употребу и довољно тачан за мерење просечних снага резања. Добијени резултати указују на велике могућности у примени наведеног мерног уређаја за рад са студентима и за истраживања.

У раду (2 и 6) (из 2010. и 2011. године) анализиран је утицај температура и трајања топлотне обраде дрвета на обрадљивост дрвета. Експерименти (мерење снага при резању) су изведени са узорцима који су претходно третирани на различитим температурама (170°C, 190°C и 210°C) и при различитим условима обраде (помак и дубина глодања). Резултати указују на постојање разлика у снагама потребним за обраду термички обрађеног дрвета, у односу на нетретирано дрво. Са повећањем температуре третмана потребне снаге резања опадају.

У раду (4) из 2015. године, упоредо су разматране две методе мерења снаге резања при обради расецањем кружном тестером. Циљ рада је био да се развије метода за праћење процеса обраде у реалном времену. Анализиране су две различите методе. Прва, којом би се, уз помоћ одговарајућег уређаја, пратила ангажована снага електромотора. За проверу ове методе коришћен је уређај СРД 1, а за обраду и анализу резултата коришћен је програм „Power expert“ фирме „Uno-lux“ Београд. Друга метода се заснива на мерењу акустичне емисије кружних тестера и обради сигнала уз помоћ Fast Fourier transformations (FFT). Закључак рада је да се „акустична емисија“ алата и предмета рада може, на релативно једноставан начин, искористити за поуздано праћење процеса обраде у реалном времену.

У раду (11) из 2014. године, анализиран је модел за предвиђање силе резања при обимном глодању храстовине облика: $F_g = C \cdot v^{p1} \cdot a^{p2} \cdot \gamma^{p3}$. Статистичком обрадом добијених резултата истраживања утврђено је да је изабрани математички модел обрадљивости адекватан и да са довољном тачношћу описује зависност резултујуће силе резања од брзине помоћног кретања, дубине глодања и величине грудног угла глодала. Такође, утврђено је да доминантан утицај на резултујућу силу резања има дубина глодања, нешто мањи брзина помоћног кретања, док за грудни угао није утврђено да има сигнификантан утицај.

Друга тематска област (енергетика у дрвној индустрији) обухвата истраживања могућности замене фосилних горива горивима на бази дрвета, бољег коришћења дрвних остатака за производњу топлотне енергије и могућност симултане производње топлотне и електричне енергије у погонима прераде дрвета (радови 5, 7, 8, 9 и 10 у прилогу 1).

У радовима (5 и 9) из 2010. и 2011. године, разматране су могућности већег коришћења шумских остатака и огревног дрвета у планинским туристичким центрима (Копаоник, Тара и Гоч). На основу анализе структуре и обима потрошње енергије аутори су показали да је могуће обезбедити довољне количине дрвне биомасе (у непосредном окружењу) за замену фосилних горива у анализираним планинским туристичким центрима.

У радовима (7, 8, 9 и 10 у прилогу 1) из 2011.-2013. године, разматране су могућности комбиноване производње топлотне и електричне енергије (CHP), уз коришћење дрвних остатака, у погонима за прераду дрвета. На основу обављених истраживања, анализе процеса производње и расположивих техничких решења аутори су дошли до закључка да производња струје, коришћењем дрвних остатака као енергента, уз одређене услове, има оправдања и са енергетског и са еколошког и са економског становишта.

Кандидаткиња је учествовала и у изради два техничка решења (13 и 14 у прилогу 1) уређаја за мерење снага „Мерно-аквизициони уређај за мерење, праћење и приказивање снаге трофазних машина за резање дрвета“ СРД 1 и СРД 2 (М86).

Научна компетентност кандидаткиње, до избора у звање доцента, је исказана кроз вредност коефицијената М (Критеријуми за стицање звања наставника на Универзитету у Београду, Гласник Универзитета у Београду, бр. 144, од 2008.; Одлука о изменама Критеријума за стицање звања наставника на Универзитету у Београду, бр. 160, од 2010.) и износила је укупно 31,5 што се види из приказа у табели 2.

Табела 2: Структура објављених радова и коефицијенти научне компетентности кандидаткиње др Марије Ђурковић.

Врста научног резултата	Вредност	До избора у звање доцента		После избора у звање доцента	
		Број	Укупно	Број	Укупно
М21 Врхунски међународни часопис	8	1	8	1	8
М22 Истакнути међународни часопис	5			2	10
М23 Међународни часопис	3	1	3	1	3
М31 Предавање по позиву са међународног скупа штампано у целини					
М32 Саопштење са међународног скупа штампано у изводу					
М33 Саопштење са међународног скупа штампано у целини	1	7	7	7	7
М34 Саопштења са међународних скупова штампана у изводу				3	1,5
М51 Водећи часопис националног значаја	2	1	2	1	2
М52 Часопис националног значаја	1,5	1	1,5		
М53 Научни часопис					
М71 Одбрањена докторска дисертација	6	1	6		
М85 Ново техничко решење (није комерцијализовано)	2	2	4		
Укупно		15	31,5	15	31,5

Након избора у звање доцента кандидаткиња др Марија Ђурковић је објавила, као први аутор или коаутор, укупно четири (4) рада у међународним часописима са SCI листе и то: један (1) рад у врхунском међународном часопису, два (2) рада у истакнутом међународном часопису и један (1) рад у међународном часопису. Кандидаткиња је објавила један (1) рад у водећем часопису националног значаја (М51), десет (10) радова на међународним скуповима (7 М33 и 3 М34), и учествовала у једном (1) научном пројекту који је финансирало Министарство просвете, науке и технолошког развоја.

Научно-истраживачки рад кандидаткиње др Марије Ђурковић, након избора у звање доцента, може се разврстати у више целина (тематских области) које спадају у ужу научну област „Машине и уређаји у преради дрвета“, „Финална прерада дрвета“, „Механика дрвета“ и „Својства дрвета“ (Прилог 2).

У прву тематску област (Машине и алати за обраду дрвета) спадају радови у којима се кандидаткиња, као део истраживачког тима, бави истраживањима везаним за интеракцију алата и предмета рада (радови 1, 2, 3, 4, 7, 9, 10 и 11 у прилогу 2):

У радовима (1, 3, 5 и 7) представљени су резултати моделирања главне – тангенцијалне силе резања у функцији физичких и механичких својстава дрвета, геометријских карактеристика алата и режима резања. Добијени модели су упоређивани са резултатима експеримента и том приликом су добијена добра поклапања.

У радовима (2, 6, 9 и 11) представљени су резултати анализа интеракције дрвета (плоча на бази дрвета) и воденог млаза, као и утицаја параметара резања и својстава материјала, од кога је израђен предмет рада на губитак масе при обради воденим млазом.

У раду 8 анализиране су могућности и дати су предлози за повећања енергетске ефикасности и смањење емисије гасова са ефектом стаклене баште у производњи дрвних пелета.

У раду 10 је експериментом потврђена оправданост примене специјализованих кружних тестера за уздужно и попречно резање дрвета. Поређене су снаге потребне за резање и квалитет добијене површине.

У другу тематску област (Финална прерада дрвета) спадају радови који се баве могућим корелацијама између обратка, алата и квалитета обрађене површине (радови 4, 14 и 15 у прилогу 2):

У наведеним радовима кандидаткиња се, као део истраживачког тима, бави анализирањем утицаја избора методе обраде, режима резања и стања алата на квалитет обрађене површине.

Остали радови (6, 12 и 16) баве се утицајем контролисаног гама зрачења на хемијска својства композита на бази дрвета (6), стабилност заварених конструкција (12) и утицај брзине оптерећивања на чврстоћу и модул еластичности плоча иверица при стандардном тесту на савијање (16).

Научна компетентност кандидаткиње, након избора у звање доцента, исказана је кроз вредност коефицијената М и износи укупно 31,5 што се види из приказа у табели 2.

Укупна научна компетентност кандидаткиње др Марије Ђурковић, од избора у звање асистента до данас, исказана је кроз вредност коефицијената М и износи укупно 63.

Д.2. Цитираност

Радови кандидаткиње др Марија Ђурковић су цитирани 59 пута (h-indeks=4, i-10-indeks=1), извор: Google Scholar.

Д.3. Научно-истраживачки пројекти

1. Кандидаткиња др Марија Ђурковић учествује у пројекту III 43007 „Истраживање климатских промена и њиховог утицаја на животну средину: праћење утицаја, адаптација и ублажавање“, у потпројекту бр 7. „Ублажавање климатских промена коришћењем обновљивих извора енергије“. Руководилац пројекта је проф. др Ратко Кадовић.

Ђ. ОСТАЛЕ РЕЛЕВАНТНЕ АКТИВНОСТИ

Кандидаткиња др Марија Ђурковић је, као председник или члан комисије, учествовала у писању реферата и избору следећих кандидата:

1. Универзитет у Зеници Машински факултет, председник комисије за избор наставника у звање доцента (без заснивања радног односа) за предмете „Машине и алати“ и „Површинске обраде“ (предложен је кандидат Др.сц. Алан Лисица)
2. Универзитет у Зеници Машински факултет, председник комисије за избор сарадника у звање асистента (без заснивања радног односа) за предмете „Машине и алати“ и „Површинске обраде“ (предложени су кандидати Сакиб Синановић и дипл. инж.маш. мр. Харис Ахмић, дипл. инж. маш.)
3. Универзитет у Зеници Машински факултет, председник комисије за избор сарадника у звање асистент (без заснивања радног односа) за предмет „ЦНЦ технологије“ (предложен је кандидат мр. Харис Ахмић)

4. Висока школа струковних студија у Врању, комисија за избор предавача из уже научне области Примарна прерада дрвета – члан комисије (предложен је кандидат Дамјан Станојевић)

У мандатном периоду од 2011. до септембра 2017. године кандидаткиња је обављала дужност секретара Катедре машина и уређаја у преради дрвета. Члан је Изборног већа Универзитета у Београду - Шумарског факултета, а у претходном сазиву била је, као представник Катедре машине и уређаји у преради дрвета, члан Научно – наставног већа Универзитета у Београду - Шумарског факултета.

Кандидаткиња је била или је и сада члан различитих комисија (за еквиваленцију испита, за попис, акредитацију...) Универзитета у Београду - Шумарског факултета.

Кандидаткиња дужи период времена активно учествује у медијском и ванмедијском промовисању програма Универзитета у Београду - Шумарског факултета.

Последње две године др Марија Ђурковић обавља дужност председника комисије за стандарде и сродне документе КС М039-4, Машине за обраду дрвета при Институту за стандардизацију Србије.

Кандидаткиња је рецензент научних радова у међународним часописима са SCI листе: *Bioresources*, *Wood Research* и *Maderas - Ciencia y Tecnologia*.

Учествовала је у организацији конференције *First Serbian Forestry Congress - Future with forest*.

Члан је Организационог одбора конференције *100th Anniversary Congress*, Универзитета у Београду - Шумарског факултета.

Члан је Научног одбора конференције *International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies CNN TECH 2020*.

Ф. ЗАКЉУЧЦИ И ПРЕПОРУКЕ КОМИСИЈЕ

Увидом у приспели материјал може се констатовати да се на расписани конкурс за избор једног ванредног професора за ужу научну област Машине и уређаји у преради дрвета на Универзитету у Београду - Шумарском факултету пријавила једна кандидаткиња – др Марија Ђурковић, доцент Универзитета у Београду Шумарског факултета, који према мишљењу Комисије, задовољава све потребне услове, који су прописани Законом о Универзитету и Статутом Универзитета у Београду - Шумарског факултета, за избор у звање ванредног професора за ужу научну област Машине и уређаји у преради дрвета.

Анализом достављених материјала, може се закључити да се др Марија Ђурковић афирмисала као успешан и квалитетан универзитетски наставник и научни радник и да успешно држи наставу на свим нивоима студија Универзитета у Београду - Шумарског факултета на шта указују и оцене студената основних академских студија у претходне четири школске године.

Кандидаткиња је, као једини аутор, објавила приручник за вежбе са збирком задатака за предмет Машине и алати за обраду дрвета и учествовала је у писању уџбеника, који се користи у настави на мастер и докторским студијама.

Кандидаткиња је објавила, од избора у звање асистента, укупно **шест (6) радова** у међународним часописима са SCI листе из научне области којом се бави и тиме показала смисао за самостални и тимски научни рад.

Кандидаткиња је саопштила на домаћим и међународним скуповима укупно седамнаест (17) радова објављених у целини или изводу.

Кандидаткиња активно учествује у раду Института за стандардизацију Србије (ИСС), који је национално тело за стандардизацију Републике Србије.

Имајући све наведено у виду, може се закључити да др Марија Ђурковић, доцент, по својим научним, стручним и педагошким квалитетима, има све потребне услове да буде изабрана у звање ванредног професора за научну област Машине и уређаји у преради дрвета.

У том смислу Комисија предлаже Изборном већу Универзитета у Београду Шумарског факултета да др Марију Ђурковић изабере у звање ванредног професора за ужу научну област Машине и уређаји у преради дрвета, на Универзитету у Београду Шумарском факултету.

Београд, 27.01.2020. године

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ:

Др Градимир Данон, редовни професор
Универзитета у Београду-Шумарског факултета
у Београду, у пензији

Др Владислав Здравковић, ванредни професор
Универзитета у Београду-Шумарског факултета
у Београду

Др Зоран Трпоски, редовни професор
Универзитета у Скопљу - Факултета за дизајн и
технологије намештаја и ентеријера

ПРИЛОГ 1

РЕФЕРЕНЦЕ ПРЕ ИЗБОРА У ЗВАЊЕ ДОЦЕНТА

А. Радови објављени у научним часописима:

	Назив рада	Категорија рада
1.	Мандић, М. Данон, Г. (2010): Мерење снаге резања при обради дрвета глодањем, Прерада дрвета 29, ISSN: 1451-401X, стр 34-41, Београд.	M52
2.	Мандић, М. , Тодоровић, Н., Попадић, Р., Данон, Г. (2011): Утицај својстава дрвета и технолошких параметара обраде на снагу резања при обради термички модификованог буковог дрвета глодањем, Гласник Шумарског Факултета Београд 104, ISSN: 0353-4537, стр. 109-124, DOI: 10.2298/GSF1104109M.	M51
3.	Danon, G., Furtula, M., Mandić, M. (2012): Possibilities of implementation of CHP (combined heat and power) in the wood industry in Serbia, Energy, Vol 48, No. 1, ISSN: 0360-5442, pp 169–176, DOI: 10.1016/j.energy.2012.02.073	M21
4.	Mandić, M. , Svrzić, S., Danon, G. (2015): The comparative analysis of two methods for the power consumption measurement in circular saw cutting of laminated particle board, Wood Research, ISSN: 1336-4561, Vol. 60, No. 1, pp 125-136.	M23

Б. Радови изложени на научним скуповима:

5.	Furtula, M., Mandić, M. Danon, G., Bajić, V. (2010): The possibility of substitution of fossil fuel with wood biomass in the national parks Kopaonik and Tara, 18th European Biomass Conference and Exhibition, ISBN-13: 978-8889407561, Lion, France, ETA-Florence, pp 283-288.	M33
6.	Mandić, M. , Todorović, N., Popadić, R., Danon G. (2010): Impact of thermal modification and technological parameters of processing on cutting powers in milling wood processing, First Serbian Forestry Congress - Future with forest, Serbia, Belgrade, 11. - 13. 11. 2010. Congress Proceedings, ISBN: 978-86-7299-071-3, pp 1438-1453	M33
7.	Danon, G., Furtula, M., Mandić, M. (2011): The Possibility of Using CHP in Sawmills in Serbia, 19th European Biomass Conference and Exhibition, ISBN: 978-88-89407-55, Berlin, Germany, ETA-Florence, pp 2260-2265.	M33
8.	Danon, G., Furtula, M., Mandić, M. (2011): Perspectives of CHP in the Wood Industry in Serbia, 6th Dubrovnik Conference on Sustainable Development of Energy, Water and Environment Systems, Faculty of Mechanical Engineering and Naval Architecture, ISBN: 978-953-7738-13-6, pp 1-12, Zagreb.	M33
9.	Данон, Г., Фуртула, М., Мандић, М. (2011): Коришћење дрвне биомасе у планинским туристичким центрима - пример Гоч (Добре воде), Зборник радова 7, Регионалне конференције "Животна средина ка Европи" ЕНЕ11, Амбасадори животне средине и Привредна комора Србије, ISBN: 978-86-91087 3-4-0 (AŽS), pp 139-143, Београд.	M33
10.	Danon, G., Furtula, M., Mandić, M. (2013): Cradle-to-Gate Life-Cycle Fossil Energy Inventory and Impact Assessment of Wood Fuel Manufacturing from Hardwood Forest Biomass, 8th Dubrovnik Conference on Sustainable Development of Energy, Water and Environment Systems, Faculty of Mechanical Engineering and Naval Architecture, ISSN: 1847-7178, pp 1-24, Zagreb.	M33
11.	Мандић, М. , Младеновић, Г., Тановић, Љ., Данон, Г. (2014): Модел за предикцију силе резања при обимном глодању хрстовине, Међународна конференција „Одржавање и производни инжењеринг“ (КОДИП), Будва, Црна Гора 18-21. Јун, Зборник радова, ISBN: 978-9940-527-35-8, pp 231–239.	M33

В. Студије и пројекти:

12. Научни пројекат (2008.-2010.): „Дрвна биомаса као ресурс одрживог развоја Србије“ (ТР20070). Руководилац пројекта др Градимир Данон.
13. Научни пројекат (2011.-.): „Истраживање климатских промена и њиховог утицаја на животну средину: праћење утицаја, адаптација и ублажавање“ (III 43007), потпројекат бр 7. „Ублажавање климатских промена коришћењем обновљивих извора енергије“, Руководилац пројекта проф. др Ратко Кадовић.

Г. Техничка решења:

Назив рада		Категорија рада
14.	Зоран Ђуришић, Градимир Данон, Младен Фуртула, Марија Мандић (2010): Техничко решење СРД 1, Шумарски факултет, Београд.	М85
15.	Градмир Данон, Младен Фуртула, Марија Мандић , Горан Вучковић (2010): Техничко решење СРД 2, Шумарски факултет, Београд.	М85

Д. Докторска дисертација:

16.	Мандић, М. (2015): Анализа обрадљивости храстовине при обимном глодању, одбрањена 5. фебруара 2015. године на Шумарском факултету у Београду.	М71
-----	--	------------

Ђ. Поглавље у уџбенику:

Кршљак, Б. (2014): Машинска обрада дрвета и материјала на бази дрвета резањем, поглавље у уџбенику, ISBN: 978-86-7299-225-0, стр 201-207, Шумарски факултет, Београд.

ПРИЛОГ 2

РЕФЕРЕНЦЕ ПОСЛЕ ИЗБОРА У ЗВАЊЕ ДОЦЕНТА

А. Радови објављени у научним часописима:

Назив рада	Категорија рада
1. Mandić, M. , Porankiewicz, B., Danon, G. (2015): "An Attempt at Modelling of Cutting Forces in Oak Peripheral Milling", BioResources, Vol 10, No 3, ISSN: 1930-2126, pp 5489-5502, DOI:10.15376/biores.10.3.5489-5502.	M21
2. Сврзић, С., Мандић, М. , Данон, Г. (2015): „Утицај параметара резања на губитак масе при бради плоче иверице АWЈС методом - Effects of Cutting Parameters on the Mass Loss in Machining Particle Boards Using AWJC Method“, Шумарство, Удружење шумарских инжењера и техничара Србије, 1-2, мај 2015. године, pp 73-82.	M51
3. Đurković, M. , Danon, G. (2017): "Comparison of Measured and Calculated Values of Cutting Forces in Oak Wood Peripheral Milling", Wood Research, ISSN: 1336-4561, Vol. 62 No. 2, pp. 293-306.	M22
4. Stanojević, D., Mandić, M. , Danon, G., Svrzić, S. (2017): "Prediction of the surface roughness of wood for machining", Journal of Forestry Research, Online ISSN 1993-0607, Print ISSN 1007-662X, 1., Vol. 28, No. 6, pp 1281–1283.	M23
5. Đurković, M. , Mladenović, G., Tanović, Lj., Danon, G. (2018): "Impact of Feed Rate, Milling Depth and Tool Rake Angle in Peripheral Milling of Oak Wood on the Cutting Force", Maderas: Ciencia y tecnología, Vol.20, No.1, pp. 25-34., ISSN printed 0717-3644, ISSN online 0718-221X, 1., DOI: 10.4067/S0718-221X2018005001301,	M22

Б. Радови изложени на научним скуповима:

Назив рада	Категорија рада
6. Svrzić, S., Mandić, M. (2015): "The influence of controlled gamma ray exposition upon chemical structure changes of the several wood-based composites using the FTIR spectra", Second International Scientific Conference WOOD TECHNOLOGY & PRODUCT DESIGN, Proceedings, pp 87-95, 30th August – 2nd September, University Congress Centre, OHRID, Republic of Macedonia.	M33
7. Mandić, M. , Danon, G., Svrzić, S. (2015): "Analysis of Two for Methods for Peripheral Milling Cutting Force Measurement of Oak Wood" 26th International Conference on Wood Science and Technology, Proceedings, pp 147-154, 16th October, Zagreb, Croatia.	M33
8. Danon, G., Furtula, M., Đurković, M. (2016): 0086-1 "The Possibilities of Reducing Energy Consumption and GHG Emissions in the Pellet Production", 11 th Conference on Sustainable Development of Energy, Water and Environment, Proceedings, pp 1-19, September 4–9, Lisbon, Portugal.	M33
9. Svrzić, S., Mandić, M. (2016): Abrasive water jet cutting (AJWC): Wood material –jet interaction, Second COST Action FP1407 International Conference Innovative production technologies and increased wood products recycling and reuse, COST Action FP1407 2 nd Conference, Mendel University, Czech Republic, , pp. 91 - 92, ISBN 978-80-7509-429-2, 29 th - 30 th September, Brno, Czech Republic.	M34
10. Đurković, M. , Danon, G., Svrzić, S., Trposki, Z., Koljozov, V. (2017): A Justification of the Use of Specialized Circular Saws for Wood, Third International Scientific Conference Wood Technology & Product Design, 11th–14th September, OHRID, Republic of Macedonia.	M33
11. Svrzić, S., Đurković, M. (2017): The Influence of Wood Density Upon Mass Loss During Abrasive Water Jet Cutting, Third International Scientific Conference WOOD TECHNOLOGY & PRODUCT DESIGN, Proceedings, pp 11th– 14th September, Proceedings, pp 67-74, OHRID, Republic of Macedonia	M33

Назив рада	Категорија рада
12. Mladenović, G., Đurković, M. , Milošević, M., Milovanović, M., Pjević, M., Mitrović, N. (2018): The influence of welded ribs on the stability of the X table construction, 22nd European Conference on Fracture - ECF22, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-900686-0-9, pp.132-132, Society for Structural Integrity and Life – Prof. Dr Stojan Sedmak (DIVK), 26st-31st August, Belgrade, Serbia.	M34
13. Palić, T., Đurković, M. (2019): THE SELECTION OF AN OPTIMAL SANDING SYSTEM FOR THE COATED MEDIUM DENSITY FIBERBOARD, "International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies" CNN TECH 2019, The Book of Abstracts, ISBN: 978-86-6060-009-9, pp.41-42, 02-05 July, Zlatibor, Serbia.	M34
14. Đurković, M. , Mirić Milosavljević, M., Mihailović, V., Danon, G. (2019): TOOL WEAR IMPACTS ON CUTTING POWER AND SURFACE QUALITY IN PERIPHERAL WOOD MILLING, 4th International Scientific Conference WOOD TECHNOLOGY & PRODUCT DESIGN, Proceedings, pp. 110 – 118, 4th– 7th September, OHRID, North Macedonia.	M33
15. Mirić-Milosavljević, M., Mihailović, V., Đurković, M. (2019): IMPACT OF THE LOADING RATE ON MOR AND MOE OF THE PARTICLEBOARD USING A STANDARD BENDING TEST, 4th International Scientific Conference WOOD TECHNOLOGY & PRODUCT DESIGN, Proceedings, pp. 50 - 57 4th– 7th September, OHRID, North Macedonia.	M33

В. Студије и пројекти:

16. Научни пројекат (2011.-2019.): „Истраживање климатских промена и њиховог утицаја на животну средину: праћење утицаја, адаптација и ублажавање“ (III 43007), потпројекат бр 7. „Ублажавање климатских промена коришћењем обновљивих извора енергије“, Руководилац пројекта проф. др Ратко Кадовић.

Г. Практикум:

17. **Ђурковић, М.** (2019): Машине и алати за обраду дрвета приручник за вежбе са збирком задатака (Одлука Наставно-научног већа Универзитета у Београду Шумарског факултета број 01-2/151 од 26.06.2019. године), ISBN: 978-86-7299-297-7.

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
ШУМАРСКИ ФАКУЛТЕТ

ПРИМЉЕНО: 23. 12 2019			
Орг. Јед.	Број	Прилог	Вредност
	5197/2		

Образац 5

Изјава о изворности

Име и презиме кандидата Марија Ђурковић

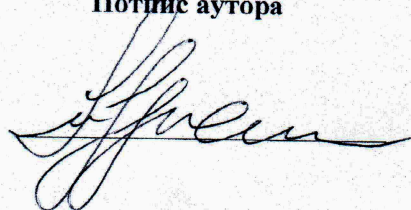
Сагласно члану 26. став 3. Кодекса професионалне етике Универзитета у Београду,

ИЗЈАВЉУЈЕМ

- да је сваки мој рад и достигнуће, изворни резултат мог интелектуалног рада и да тај рад не садржи никакве изворе, осим оних који су наведени у раду,
- да нисам кршио/ла ауторска права и користио/ла интелектуалну својину других лица.

У Београду, 19.12.2019.

Потпис аутора



В) ГРУПАЦИЈА ТЕХНИЧКО-ТЕХНОЛОШКИХ НАУКА

С А Ж Е Т А К
РЕФЕРАТА КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА
ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I - О КОНКУРСУ

Назив факултета: Универзитет у Београду, Шумарски факултет Ужа научна, односно уметничка област: Машине и уређаји у преради дрвета Број кандидата који се бирају: 1 (један) Број пријављених кандидата: 1 (један) Имена пријављених кандидата: 1. др Марија Ђурковић

II - О КАНДИДАТИМА

1) - Основни биографски подаци

- Име, средње име и презиме: Марија (Драган) Ђурковић - Датум и место рођења: 13. март 1982. године, Шабац - Установа где је запослена: Универзитет у Београду, Шумарски факултет - Звање/радно место: доцент - Научна, односно уметничка област: Машине и уређаји у преради дрвета

2) – Стручна биографија, дипломе и звања

<u>Основне студије:</u> - Назив установе: Универзитет у Београду, Шумарски факултет - Место и година завршетка: Београд, 2008. године <u>Мастер:</u> - Назив установе: - Место и година завршетка: - Ужа научна, односно уметничка област: <u>Магистеријум:</u> - Назив установе: - Место и година завршетка: - Ужа научна, односно уметничка област: <u>Докторат:</u> - Назив установе: Универзитет у Београду, Шумарски факултет - Место и година одбране: Београд, 2015. године - Наслов дисертације: „Анализа обрадљивости храстовине при обимном глодању“ - Ужа научна, односно уметничка област: Машине и уређаји у преради дрвета <u>Досадашњи избори у наставна и научна звања:</u> - Асистент, 2009. године - Доцент, 2015. године
--

3) Испуњени услови за избор у звање ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА

ОБАВЕЗНИ УСЛОВИ:

	<i>(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)</i>	оцена / број година радног искуства
1	Пристапно предавање из области за коју се бира, позитивно оцењено од стране високошколске установе	-
2	Позитивна оцена педагошког рада у студентским анкетама током целокупног претходног изборног периода	Да Просечне оцене од избора у звање доцента: Машине и алати за обраду дрвета: 4,64 Сигурност на раду: 4,73
3	Искуство у педагошком раду са студентима	9,5 година

	<i>(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)</i>	Број менторства / учешћа у комисији и др.
4	Резултати у развоју научнонаставног подмлатка	Ментор мастер рада: Бижић Милош (2016) „Утицај затупљености алата на снагу резања при обради дрвета обимним глодањем“, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, COBISS.SR-ID – 513537948
5	Учешће у комисији за одбрану три завршна рада на академским специјалистичким, мастер или докторским студијама	1. Бижић Милош (2016) „Утицај затупљености алата на снагу резања при обради дрвета обимним глодањем“, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, COBISS.SR-ID – 513537948 2. Зириковић, Миломир (2017) „Специфичности обраде фурнирских отпресака на петоосном обрадном центру“, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, COBISS.SR-ID – 513694620; 3. Ђукић-Лазовић, Велимир (2015) „Процена утицаја технолошких параметара на губитак масе и ширину пропиљка код резања хрстовине воденим млазом са абразивом“, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, COBISS.SR-ID – 513424540.

	<i>(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)</i>	Број радова, сапштења, цитата и др	Навести часописе, скупове, књиге и друго
6	Објављен један рада из категорије M21; M22 или M23 из научне области за коју се бира	2	1. Danon, G., Furtula, M., Mandić, M. (2012): Possibilities of implementation of CHP (combined heat and power) in the wood industry in Serbia, Energy, Vol 48, No. 1, ISSN: 0360-5442, pp 169–176, DOI: 10.1016/j.energy.2012.02.073 2. Mandić, M., Svrzić, S., Danon, G. (2015): The comparative analysis of two methods for the power consumption measurement in circular saw cutting of laminated particle board, Wood Research, ISSN: 1336-4561, Vol. 60, No. 1, pp 125-136.
7	Саопштена два рада на научном или стручном скупу (категорије M31-M34 и M61-M64).		-
8	Објављена два рада из категорије M21, M22 или M23 од првог избора у звање доцента из научне области за коју се бира	4	1. Mandić, M., Porankiewicz, B., Danon, G. (2015): "An Attempt at Modelling of Cutting Forces in Oak Peripheral Milling", BioResources, Vol 10, No 3, ISSN: 1930-2126, pp 5489-5502, DOI:10.15376/biores.10.3.5489-5502. 2. Đurković, M., Danon, G. (2017): "Comparison of Measured and Calculated Values of Cutting Forces in Oak Wood Peripheral Milling", Wood Research, ISSN: 1336-4561, Vol. 62 No. 2, pp. 293-306. 3. Stanojević, D., Mandić, M., Danon, G., Svrzić, S. (2017): "Prediction of the surface roughness of wood for machining", Journal of Forestry Research, Print ISSN 1007-662X, 1., Vol. 28, No. 6, pp 1281–1283. 4. Đurković, M., Mladenović, G., Tanović, Lj., Danon, G. (2018): "Impact of Feed Rate, Milling Depth and Tool Rake Angle in Peripheral Milling of Oak Wood on the Cutting Force", Maderas: Ciencia y tecnología, Vol.20, No.1, pp. 25-34., ISSN 0717-3644, DOI: 10.4067/S0718-221X2018005001301,
9	Саопштена три рада на међународним или домаћим научним скуповима (категорије M31-M34 и M61-M64) од избора у претходно звање из научне области за коју се бира.	10	1. (M33) Mandić, M., Danon, G., Svrzić, S. (2015): "Analysis of Two for Methods for Peripheral Milling Cutting Force Measurement of Oak Wood" 26th International Conference on Wood Science and Technology, Proceedings, pp 147-154, 16th October, Zagreb, Croatia. 2. (M33) Danon, G., Furtula, M., Đurković, M. (2016): 0086-1 "The Possibilities of Reducing Energy Consumption and GHG Emissions in the Pellet Production", 11th Conference on Sustainable Development of Energy, Water and Environment, Proceedings, pp 1-19, September 4–9, Lisbon, Portugal. 3. (M33) Svrzić, S., Đurković, M. (2017): The Influence of Wood Density Upon Mass Loss During Abrasive Water Jet Cutting, Third International Scientific Conference WOOD TECHNOLOGY & PRODUCT DESIGN, Proceedings, pp 11th– 14th September, Proceedings, pp 67-74, OHRID,

			Republic of Macedonia
10	Оригинално стручно остварење или руковођење или учешће у пројекту		Научни пројекат (2011.-2019.) Министарства просвете, науке и технолошког развоја: III 43007 „Истраживање климатских промена и њиховог утицаја на животну средину: праћење утицаја, адаптација и ублажавање“, потпројекат бр 7. „Ублажавање климатских промена коришћењем обновљивих извора енергије“, Руководилац пројекта проф. др Ратко Кадовић.
11	Одобрен и објављен уџбеник за ужу област за коју се бира, монографија, практикум или збирка задатака (са ISBN бројем)		Практикум са збирком задатака: Ђурковић, М. (2019): „Машине и алати за обраду дрвета приручник за вежбе са збирком задатака“, ISBN:978-86-7299-297-7.
12	Објављен један рад из категорије М21, М22 или М23 у периоду од последњег избора из научне области за коју се бира. <i>(за поновни избор ванр. проф)</i>		-
13	Саопштена три рада на међународним или домаћим научним скуповима (категорије М31-М34 и М61-М64) у периоду од последњег избора из научне области за коју се бира. <i>(за поновни избор ванр. проф)</i>		-
14	Објављена два рада из категорије М21, М22 или М23 од првог избора у звање ванредног професора из научне области за коју се бира.		-
15	Цитираност од 10 хетеро цитата	13	Marija Mandić, Nebojša Todorović, R Popadic, Gradimir Danon (2010), „Impact of thermal modification and technological parameters of processing on cutting powers in milling wood processing“, Proceedings of 1st Serbian Forestry Congress “Future with Forests, pp 1438-1453. 1. Kvietková, M. (2015): „The effect of thermal treatment of birch wood on the cutting power of plain milling“, BioResources, ojs.cnr.ncsu.edu. 2. L Kaplan, MS Kvietková, M Sedlecký (2018): „Effect of the interaction between thermal modification temperature and cutting parameters on the quality of oak wood“, BioResources, ojs.cnr.ncsu.edu 3. M Ispas, L Gurau, M Campean, M Hacibektasoglu (2016): „Milling of heat-treated beech wood (Fagus sylvatica L.) and analysis of surface quality“, ojs.cnr.ncsu.edu. 4. P Koleda, Š Barčík, J Svoreň, Ľ Naščák, A Dobřík(2019): „Influence of cutting wedge treatment on cutting power, machined surface quality, and cutting edge wear when plane milling oak wood“, BioResources, ojs.cnr.ncsu.edu, [PDF] researchgate.net. 5. P Koleda, Š Barčík, Ľ Naščák, J Svoreň (2019): Cutting Power During Lengthwise Milling Of Thermally Modified Oak Wood, Wood Research, 2019 , researchgate.net. The paper presents experimental results of cutting power of thermally modified and non-modified hardwood of Summer oak (Quercus robur) during lengthwise milling, ncsu.edu.

			6. M Hacibektasoglu, M Campean, M Ispas, L Gurau (2017): Influence of Heat Treatment Duration on the Machinability of Beech Wood (<i>Fagus sylvatica</i> L.) by Planing, BioResources, ojs.cnr.ncsu.edu Marija Mandić, Srđan Svržic, Gradimir Danon (2015): “The comparative analysis of two methods for the power consumption measurement in circular saw cutting of laminated particle board” Wood Research, Volume 60, Issue 1, pp 125-136 7. V Nasir, J Cool (2018): “A review on wood machining: characterization, optimization, and monitoring of the sawing process”, Wood Material Science & Engineering, 2018 - Taylor & Francis, centurmp.sk. 8. J Krilek, J Kováč, Š Barčík, J Svoreň, M Štefánek (2016): “The influence of chosen factors of a circular saw blade on the noise level in the process of crosses cutting wood”, Wood Research, centurmp.sk researchgate.net. 9. M Sedlecký, M Gašparík (2017): “Power consumption during edge milling of medium-density fiberboard and edge-glued panel”, BioResources, ojs.cnr.ncsu.edu. icm.edu.pl. 10. KA Orłowski, J Sandak, (2015): “T Ochrymiuk The effect of current signal filtering method on the value of cutting power while sawing wood”, Annals of Warsaw, yadda.icm.edu.pl, deakin.edu.au. 11. K Ubhayaratne (2017): “Audio-based signal extraction techniques for stamping tool condition monitoring”, dro.deakin.edu.au. Marija Đurković, Goran Mladenović, Ljubodrag Tanović, Gradimir Danon (2018): „Impact of feed rate, milling depth and tool rake angle in peripheral milling of oak wood on the cutting force”, Maderas. Ciencia y tecnología, Volume 20, Issue 1, Universidad del Bío-Bío, pp 25-34, 12. M Sedlecký, MS Kvietková, J Kubš, P Kubová (2018): “The Effect of Milling Parameters and Thermal Modification on Power Input During the Milling of Thermally Modified Spruce and Oak Wood”, BioResources, ncsu.edu. 13. W Wei, Y Li, T Xue, X Liu, L Chen, J Wang, T Wang (2019): “Research on Milling Forces During High-speed Milling of Wood-plastic Composites”, BioResources, Vol 14, No 1 (2019), pp 769-779, ojs.cnr.ncsu.edu.
16	Саопштено пет радова на међународним или домаћим скуповима (катеорије М31-М34 и М61-М64) од којих један мора да буде пленарно предавање или предавање по позиву на међународном или домаћем научном скупу од избора у претходно звање из научне области за коју се бира.		-

17	Књига из релевантне области, одобрен уџбеник за ужу област за коју се бира, поглавље у одобреном уџбенику за ужу област за коју се бира или превод иностраног уџбеника одобреног за ужу област за коју се бира, објављени у периоду од избора у наставничко звање		-
18	Број радова као услов за менторство у вођењу докт. дисерт. – (стандард 9 Правилника о стандардима...)	6	1. Danon, G., Furtula, M., Mandić, M. (2012): Possibilities of implementation of CHP (combined heat and power) in the wood industry in Serbia, <i>Energy</i>, Vol 48, No. 1, ISSN: 0360-5442, pp 169–176, DOI: 10.1016/j.energy.2012.02.073 2. Mandić, M., Svrzić, S., Danon, G. (2015): The comparative analysis of two methods for the power consumption measurement in circular saw cutting of laminated particle board, <i>Wood Research</i>, ISSN: 1336-4561, Vol. 60, No. 1, pp 125-136. 3. Mandić, M., Porankiewicz, B., Danon, G. (2015): "An Attempt at Modelling of Cutting Forces in Oak Peripheral Milling", <i>BioResources</i>, Vol 10, No 3, ISSN: 1930-2126, pp 5489-5502, DOI:10.15376/biores.10.3.5489-5502. 4. Đurković, M., Danon, G. (2017): "Comparison of Measured and Calculated Values of Cutting Forces in Oak Wood Peripheral Milling", <i>Wood Research</i>, ISSN: 1336-4561, Vol. 62 No. 2, pp. 293-306. 5. Stanojević, D., Mandić, M., Danon, G., Svrzić, S. (2017): "Prediction of the surface roughness of wood for machining", <i>Journal of Forestry Research</i>, Print ISSN 1007-662X, 1., Vol. 28, No. 6, pp 1281–1283. 6. Đurković, M., Mladenović, G., Tanović, Lj., Danon, G. (2018): "Impact of Feed Rate, Milling Depth and Tool Rake Angle in Peripheral Milling of Oak Wood on the Cutting Force", <i>Maderas: Ciencia y tecnología</i>, Vol.20, No.1, pp. 25-34., ISSN 0717-3644, DOI: 10.4067/S0718-221X2018005001301.

ИЗБОРНИ УСЛОВИ:

<i>(изабрати 2 од 3 услова)</i>	<i>Заокружити ближе одреднице (најмање по једна из 2 изабрана услова)</i>
1. Стручно-професионални допринос	1. Председник или члан уређивачког одбора научног часописа или зборника радова у земљи или иностранству. 2. Председник или члан организационог одбора или учесник на стручним или научним скуповима националног или међународног нивоа. 3. Председник или члан у комисијама за израду завршних радова на академским специјалистичким, мастер и докторским студијама. 4. Аутор или коаутор елабората или студија. 5. Руководилац или сарадник у реализацији пројеката. 6. Иноватор, аутор или коаутор прихваћеног патента, техничког унапређења, експертиза, рецензија радова или пројеката. 7. Поседовање лиценце.
2. Допринос академској и широј заједници	1. Председник или члан органа управљања, стручног органа, помоћних стручних органа или комисија на факултету или универзитету у земљи или иностранству. 2. Члан стручног, законодавног или другог органа и комисија у широј друштвеној заједници. 3. Руковођење активностима од значаја за развој и углед факултета, односно Универзитета. 4. Руковођење или учешће у ваннаставним активностима студената. 5. Учешће у наставним активностима који не носе ЕСПБ бодове (перманентно образовање, курсеви у организацији професионалних удружења и институција или сл.). 6. Домаће или међународне награде и признања у развоју образовања или науке.
3. Сарадња са другим високошколским, научноистраживачким установама, односно установама културе или уметности у земљи и иностранству	1. Учешће у реализацији пројеката, студија или других научних остварења са другим високошколским или научноистраживачким установама у земљи или иностранству. 2. Радно ангажовање у настави или комисијама на другим високошколским или научноистраживачким установама у земљи или иностранству. 3. Руковођење или чланство у органима или професионалним удружењима или организацијама националног или међународног нивоа. 4. Учешће у програмима размене наставника и студената. 5. Учешће у изради и спровођењу заједничких студијских програма. 6. Гостовања и предавања по позиву на универзитетима у земљи или иностранству.

1.2 Члан је Организационог одбора конференције 100th Anniversary Congress, Универзитета у Београду Шумарског факултета и Научног одбора конференције International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies CNN TECH 2020.

1.3 Ментор једног мастер рада и члан три комисије за оцену и одбрану мастер радова (Бижић Милош (2016), Зириковић, Миломир (2017), Ђукић-Лазовић, Велимир (2015));

1.5 Сарадник на научном пројекту (III 43007) Министарства просвете, науке и технолошког развоја

1.6 Рецензент у међународним научним часописима (Bioresources, Wood Research и Maderas - Ciencia y Tecnologia;

2.1 Члан Изборног већа Универзитета у Београду Шумарског факултета. Члан пет комисија за избор на другим високошколским установама у земљи и иностранству;

3. 3. Председник комисије за стандарде и сродне документе КС М039-4, Машинае за обраду дрвета, при Институту за стандардизацију Србије.

III - ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ И ПРЕДЛОГ КОМИСИЈЕ

Комисија констатује да кандидаткиња др Марија Ђурковић испуњава све прописане услове за избор у звање ванредног професора на Универзитету у Београду:

- Испуњен општи услов – кандидат има услове за избор у звање ванредног професора;
- Испуњени обавезни услови – кандидат има искуство у педагошком раду и позитивне оцене педагошког рада, објављена 2 рада (кандидаткиња има 4 рада) из категорија M21, M22 или M23 од првог избора у звање доцента, саопштена 3 рада (кандидаткиња има 10 радова) на међународним и домаћим научним скуповима,
- Учешће у научном пројекту (III 43007) и одобрен и објављен уџбеник за ужу област за коју се бира (Машине и алати за обраду дрвета приручник за вежбе са збирком задатака – практикум);
- Испуњени изборни услови – кандидат има испуњен одговарајући број појединачних услова из све три категорије изборних услова (Стручно-професионални допринос: 2, 3, 5 и 6; Допринос академској и широј заједници: 2; Сарадња са другим високошколским, научно-истраживачким установама у земљи и иностранству: 3).

На основу анализираних материјала који је др Марија Ђурковић приложила на расписани Конкурс, Комисија закључује да је у досадашњем научном, педагошком и стручном раду кандидаткиња остварила висок ниво квалитета постигнутих резултата и да испуњава све услове наведене у Конкурсу. Комисија констатује да је пријављени кандидат испунио прописане услове за избор ванредног професора за ужу научну област Машине и уређаји у преради дрвета и на основу тога Комисија предлаже Изборном већу Универзитета у Београду – Шумарског факултета да др Марију (Драган) Ђурковић изабере у звање ванредни професор за ужу научну област Машине и уређаји у преради дрвета, на Универзитету у Београду – Шумарском факултету.

Београд, 27.01.2020. године

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ:

Др Градимир Данон, редовни професор
Универзитета у Београду, Шумарског
факултета у Београду, у пензији

Др Владислав Здравковић, ванредни
професор Универзитета у Београду,
Шумарског факултета у Београду

Др Зоран Трпоски, редовни професор
Универзитета у Скопљу, Факултета за
дизајн и технологије намештаја и
ентеријера