

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
- МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ –
Број: 1245/5
Датум: 01.11.2012. године
Београд, Краљице Марије 16

На основу члана 12.3. Статута Машинског факултета, Изборно веће на седници одржаној 01.11.2012. године, донело је следећу

ОДЛУКУ

Др МИРЈАНА МИСИТА, дипл.инж.маш., доцент предлаже се за избор у звање ванредног професора на одређено време од 5 година, са пуним радним временом за ужу научну област: **ИНДУСТРИЈСКО ИНЖЕЊЕРСТВО**.

За утврђивање предлога за избор у звање ванредног професора Изборно веће броји 118 чланова. Према Статуту Факултета за приступање гласању потребан је кворум од 2/3 чланова тј. њих 79, а за доношење одлуке више од половине тј. 60 гласова. На седници је гласању приступило 110 чланова Изборног већа, 110 је гласало «за», није било гласова «против» и није било гласова «уздржаних».

Одлуку доставити: Именованој, Служби за опште, правне и кадровске послове деканата и архиви Факултета.

ДЕКАН
МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА

Проф. др Милорад Милованчевић

ФАКУЛТЕТ: МАШИНСКИ

Број захтева: 1245/4

Датум: 01.11.2012.

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ

Већу научних области техничких

наука

(Назив већа научних области коме се захтев упућује)

ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР
У ЗВАЊЕ ДОЦЕНТА/ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА
(члан 65. Закона о високом образовању)

I - ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ ПРЕДЛОЖЕНОМ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА

1. Име, средње име и презиме кандидата: др Мирјана Мисита
2. Предложено звање ванредни професор
3. Ужа научна, односно уметичка област за коју се наставник бира
Индустријско инжењерство
4. Радни однос са пуним или непуним радним временом: пуним
5. До овог избора кандидат је био у звању: доцент
у које је први пут изабран: 15.02.2008.
за ужу научну област/наставни предмет: Индустријско инжењерство

II - ОСНОВНИ ПОДАЦИ О ТОКУ ПОСТУПКА ИЗБОРА У ЗВАЊЕ

1. Датум истека изборног периода за који је кандидат изабран у звање 15.02.2013.
2. Датум доношења одлуке о расписивању конкурса за избор 12.07.2012.
3. Датум и место објављивања конкурса: лист "Послови" 25.07.2012.
4. Звање за које је расписан конкурс доцент или ванредни професор

III – ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ ЗА ПРИПРЕМУ РЕФЕРАТА И О РЕФЕРАТУ

1. Назив органа и датум именовања Комисије: Изборно веће МФ, 12.07.2012.
2. Састав Комисије за припрему реферата:

Име и презиме	Звање	Ужа научна,односно уметичка област	Организација у којој је запослен
a) <u>др Драган Д. Милановић, ред.проф.</u>	<u>Индустријско инжењерство</u>	<u>МФ Београд</u>	
b) <u>др Угљеша Бугарић, ван.проф.</u>	<u>Индустријско инжењерство</u>	<u>МФ Београд</u>	
c) <u>др Милић Радовић, ред.проф.</u>	<u>Индустријско и менаџмент инжењерство</u>	<u>ФОН Београд</u>	

3. Број кандидата пријављених на конкурс 2

4. Да ли је било издвојених мишљења чланова комисије не

5. Датум стављања реферата на увид јавности 14.09.2012.

6. Начин (место) објављивања реферата: Библиотека Машинског факултета и
Интернет сајт <http://www.mas.bg.ac.rs/referati/indeks.html>

7. Приговори: /

**IV - ДАТУМ УТВРЂИВАЊА ПРЕДЛОГА ОД СТРАНЕ ИЗБОРНОГ ВЕЋА
ФАКУЛТЕТА 01.11.2012.**

Потврђујем да је поступак утврђивања предлога за избор кандидата др Мирјане Мисите, дипл.инж.маш. у звање ванредног професора вођен у свему у складу са одредбама Закона, Статута Универзитета, Статута факултета и Правилника о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника Универзитета у Београду.

ПОТПИС ДЕКАНА ФАКУЛТЕТА

проф. др Милорад Милованчевић

Прилози:

1. Одлука изборног већа факултета о утврђивању предлога за избор у звање
2. Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање
3. Сажетак реферата комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање
4. Доказ о непостајању правоснажне пресуде о околностима из чл. 62. ст. 4. Закона
5. Други прилози релевантни за одлучивање (мишљење матичног факултета, приговори и слично).

Напомена: сви прилози осим под бр. 4. и 5. достављају се и у електронској форми.

**УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ**

ИЗБОРНОМ ВЕЋУ МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА

Пријава: Извештај по расписаном конкурс за избор једног доцента или ванредног професора на одређено време од пет година за ужу научну област Индустијско инжењерство

На основу одлуке Наставно-научног већа одржаног 12.7.2012, бр.1245/3 а по објављеном конкурс за избор једног доцента или ванредног професора на одређено време од 5 (пет) година са пуним радним временом за ужу научну област Индустијско инжењерство одређени смо за чланове Комисије за припрему (писање) извештаја.

На конкурс који је објављен у листу "Послови" број 854 (стр. 27) од 25.7.2012. пријавило се 2 кандидата.

О кандидатима: др Мирјана Мисита, доцент Машинског факултета Универзитета у Београду и др Драгиша Радојковић, наставник Информатике и рачунарства у Средњој техничкој школи у Београду, који испуњавају услове конкурса, подносимо следећи

ИЗВЕШТАЈ

1. Доц. др Мирјана Мисита

А. БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ

Доц. др Мирјана Мисита (Милутиновић), дипл. инж. машинства, рођена је 13.11.1969. године у Крагујевцу. Основну и средњу школу завршила је у Београду. На Машински факултет у Београду уписала се 1988. године. Дипломирала је 1994. године на групи за Индустијско инжењерство. Исте године уписала је последипломске студије на групи за Индустијско инжењерство на Машинском факултету у Београду. Магистарску тезу под називом 'Пројектовање модела за решавање комплексних проблема одлучивања у пословно-производном систему' одбранила је 25.5.2001.г. Докторску дисертацију под називом 'Истраживање утицаја величине предузећа на организациону структуру предузећа' одбранила је 15.6.2007.г. на Машинском факултету у Београду.

Након дипломирања запослила се на Машинском факултету у Београду као истраживач-приправник-таленат. У звање асистента-приправника са пуним радним временом изабрана је 16.03.1996.г. на Катедри за индустијско инжењерство Машинског факултета у Београду. У звање асистента са пуним радним временом изабрана је 21.12.2001.г. такође на Катедри за индустијско инжењерство. У звање доцента са пуним радним временом изабрана је 15.2.2008. г. за ужу научну област индустијско инжењерство на Катедри за индустијско инжењерство Машинског факултета у Београду

Наставу на основним академским студијама држи из предмета Менаџмент производних процеса, а на дипломским студијама из предмета: Менаџмент информационих система и Базе података.

На докторским студијама држи наставу из предмета: Управљање производњом, Теорија одлучивања, Менаџмент ризиком, на смеру за индустријско инжењерство Машинског факултета Универзитета у Београду.

Осим рада у настави, др Мирјана Мисита учествује на пројектима финансираним од стране Министарства за науку. У оквиру сарадње са привредом учествовала је у реализацији је одређеног броја домаћих и међународних пројеката.

Аутор и коаутор већег броја научних и стручних радова у земљи и иностранству.

Б. ПЕДАГОШКА АКТИВНОСТ

Кандидат др Мирјана Мисита је током свог вишегодишњег наставног рада на факултету, од асистента-приправника, стекла одређено педагошко искуство које јој помаже у раду са студентима. Од 1995.г. до 2003. држала је у континуитету вежбе из предмета Организација рада и Пословно-производни информациони системи, од 2000.г. из предмета Основе база података. Током свог радног ангажовања у статусу асистента и асистента приправника држала је вежбе из предмета: Операциона истраживања, Квантитативне методе, Теротехнологија, Пројектовање аутоматске обраде података. Од акредитације нових програма студија на Машинском факултету, држи самостално предмете на дипломским студијама: Менаџмент информационих система и Базе података. Анкете су показале да су студенти на задовољавајућ начин (у анкети из летњег семестра школске 2011/2012.г. оцена 4,92), окарактерисали рад кандидата при извођењу наставе из предмета Менаџмент производних процеса. Током свог рада на Машинском факултету учествовала је активно у унапређењу квалитета рада у извођењу наставе из наведених предмета као и на увођењу нових и актуелних предметних садржаја.

Чланство у организацијама

- Члан Савета МФ у периоду 2010-2012.г.
- Члан Управног одбора Удужења за индустријских инжењера Србије, 2001-2010.
- Члан Програмског и Организационог одбора СИЕ2012.

Сертификати

- Certification by Europe Agency for Reconstruction for completed program training in 'Market Orientation and Entrepreneurship development in Research Organizations, 2003
- Risk Professional in the field Introduction to Risk and Safety Management in Industry, certificate issued by Steinbeis University Berlin, 2009
- Risk Professional in the field RBI PETROL Risk Based Inspection, certificate issued by Steinbeis University Berlin, 2009
- Risk Professional in the field RCM and RCFA Reliability Centered Maintenance and Root Cause Failure Analysis, certificate issued by Steinbeis University Berlin, 2009
- Risk Professional in the field CoF Accident and Consequence Modeling, certificate issued by Steinbeis University Berlin, 2009
- Risk Professional in the field ADR Transport of dangerous materials, certificate issued by Steinbeis University Berlin, 2009
- Risk Professional in the field BUSINESS Business continuity risks & Insurance, certificate issued by Steinbeis University Berlin, 2009.
- Sertificate as Senior Risk Assessor in HSE, Steinbeis Advance Risk Tecnologies (R-Tech), Haus der Wirtschaft, Stuttgart. 2010.
- Certification by Steinbeis Risk Advanced Technologies, Haus der Wirtschaft, Stuttgart as Projektleiter, 2008.

Менторства

Ментор одбрањених докторских дисертација МФБГ: 2

Ментор докторских дисертација на МФБГ чија је израда у току: 1

Коментор докторске дисертације на мултидисциплинарним студијама Универзитета у Београду: 1

Ментор одбрањених магистарских теза: 1

Потенцијални ментор студентима докторских студија на МФБГ: 3

Ментор MSc радова: преко 20

Члан комисије за одбрану специјлистичког рада на специјалистичким студијама организованим од стране École Centrale Paris (ЕСР) и ФОН-а у оквиру програма финансираног од владе Француске и Министарства за науку и спорт Републике Србије: 1

Члан комисија за одбрану MSc радова на МФГБ: преко 70.

Рецензије:	Број рецензираних радова
European Journal of Operational Reserach:	1
Proceedings of the Institution of Mech.Eng. part C:	2
Applied Economics:	1

Чланство у Комисијама на МФБГ:

- Комисије за сајт факултета
- Комисије за комуникациону мрежу
- Комисије за библиотеку
- Комисије за распоред испита.

В. БИБЛИОГРАФСКИ ПОДАЦИ

В.1.: Списак радова до избора у звање доцента

Група В.1.1.

В.1.2.1. Монографије или поглавља у монографијама

1. Милутиновић М.: Стратегијски менаџмент, рад у књизи проф. др Р. Дубоњића “Економија и менаџмент”, Грифон, Београд, 1995., стр. 151-160.
2. Милановић, Д.Д., Галовић, Д., Мисита, М., Информациони системи менаџмента, Мегатренд универзитет примењених наука, Београд, 2003., стр.273.
3. Милановић, Д.Д., Тадић, Д., Мисита, М., Информациони системи менаџмента са примерима, Мегатренд универзитет примењених наука, Београд, 2005., стр. 355.

Група В.1.2.

В.1.2.1. Категорија М50 – Рад у часопису националног значаја (укупно 10)

4. Milanović, D.,D., Misita, M., Building Model for Choosing Optimal Production Program Using Decision Support Systems, Management, Broj 13-14, Godina IV, Mart-Juni, 1999., pp. 69-72.
5. Мисита, М., Бечејски-Вујаклија, Д., Експертни систем за избор одговарајућег софтверског алата за подршку одлучивању, INFO Science, година 8, свеска I, Београд, јануар-април 2000., стр. 6-10.
6. Милановић Д.Д., Мисита М., Поповић Д., Неке од могућности примене експертних система у одржавању, ОМО Одржавање машина и опреме, XXIII мајски скуп одржавалаца, Часопис ОМО, Београд, мај 2000., стр. 286-291.
7. Klarin, M., Misita, M., Spasojević-Brkić, V., Design of multi-dimensional model of production scheduling and monitoring in metal industry, FME Transactions, University of Belgrade, Faculty of Mechanical Engineering, Volume 30, No.1, 2002., pp. 29-34.

8. Мисита, М., Оптимизација производног програма, Индустрија, бр. 1-4, 2002., стр. 33-48.
9. Кларин, М., Мисита, М., Спасојевић-Бркић, В., Прецизност и тачност у одређивању степена коришћења капацитета у металопрерађивачкој индустрији, Техничка дијагностика, бр. 2, 2003., стр. 11-18.
10. Мисита, М., Радосевић, В., Станковић, М., Анализа савременог система комуникација у тимској организацији, INFO Science, бр.12, децембар, 2004., стр. 33-36.
11. Кларин, М., Мисита, М., Спасојевић-Бркић, В., Величина предузећа као контингентни фактор организације, Техничка дијагностика, Година IV, Број 1, 2005., стр.15-21.
12. Кларин М., Мисита М., Спасојевић Бркић В., Модификована SWOT анализа функције одржавања, IPPP, 2005, Београд, стр. 259-264, ISSN 1451-4117.
13. Klarin, M., Spasojevic-Brkic, V., Misita, M., The Application of Modified Work Sampling Method in Serbian Industry, Tehnika, 2006, Vol. 61, part 4, ISSN 0040-276, pp. 7.1-7.7.

Група В.1.3.

В.1.3.1. Категорија М30 – Зборници међународних научних скупова (укупно 13)

Категорија М33 – Саопштење са међународног скупа штампано у целини (укупно 13)

14. Јовановић, Т., Милановић, Д.Д., Милутиновић, М.: Нови концепт и развој производне стратегије, IV међународни симпозијум, Менаџмент, економска криза и промене, SymOrg 95, Златибор, 1995., Зборник радова, стр. 286-290.
15. Мисита М., Милановић Д.Д., Стратешки менаџмент и адаптивно управљање производњом, II међународни симпозијум "Индустријско инжењерство '96", СИН '96, Ушће Принт, Београд, 1996., Зборник радова, стр. 535-537.
16. Milanović D. D., Misita M., Research Of Rhythmical Labour In The Systems Human-Machine, Human-Computer And On The Production Lines, I међународни симпозијум "Индустријско инжењерство '96", SIE '96, Ушће Print, Београд, 1996., Зборник радова, str. 373-376.
17. Милановић Д.Д., Мисита М., Утицај информационих система на развој иновативне активности, 27. Међународно саветовање производног машинства Југославије, 23-25. септембар '98, Ниш, 1998, рад на CD-у без нумерације страна.
18. Misita M., Milanović D.D., Analysis of production costs using DSS: A case study, 27. Међународно саветовање производног машинства Југославије, 23-25. септембар '98, Ниш, 1998., рад на CD-у без нумерације страна.
19. Misita M., Milanović D. D., Developmental direction of Decision Support Systems (DSS), Second International Simposium "Industrial Engineering '98", SIE'98, Belgrade, 1998, Зборник радова, стр. 207-211.
20. Milanović, D.D., Spasić, Ž., Misita, M., Comparative research of rhythmical labour in the human-machine and human-computer systems, Proceedings of the 7th International Conference on Human Aspects of Advanced Manufacturing: Agility & Hybrid Automation, August 27-30, 2000, Jagiellonian University, Krakow, Poland, Proceedings, pp. 84-87.
21. Misita, M., One example of production program optimization, 3rd International Symposium of Industrial Engineering "SIE 2001", Belgrade, 2001, Zbornik radova, pp. 112-115.
22. Klarin, M., Misita, M., Spasojević-Brkić, B., Multi-dimensional Model of Production Scheduling and Monitoring in Metal Industry, 3rd International Symposium of Industrial Engineering "SIE 2001", Belgrade, 2001, Zbornik radova, pp. 28-31.
23. Кларин, М., Спасојевић-Бркић, В., Мисита, М., Вишедимензионални модел оперативног планирања, 5. међународна конференција 'Управљање квалитетом и поузданошћу', DQM-2002, Београд, Србија 26-27. јун, 2002., стр. 288-298.
24. Spasojević-Brkić, V., Klarin, M., Misita, M., Influence of quality improvement strategy and quality attributes on quality tools application, XVII International Conference on "Material flow, machines and devices in industry", University of Belgrade, Faculty of Mechanical Engineering, Department of Machine Constructions and Material flow, Sept. 12.-13. 2002., Proceedings, pp. 318-322.

25. Klarin, M., Spasojević-Brkić, V., Misita, M., Utilization of the Capacities in the Metalworking Industry of Serbia, 7th Expert Forum: Challenges and solutions for the post-privatization phase in the enterprises of the CEI countries, Skopje, 29.-30. May, 2003., Proceedings, pp. G 1-13.
26. Stanojević, P., Mišković, M., Bukvić, V., Misita M., Influence of Spare Parts Supply on the Modeling of Maintenance Organization, ISC 2005, Berlin, June 9-11., 2005., Proceedings, pp. 337-340.

В.1.3.2. Категорија М60 – Зборници радова националног значаја (укупно 11)

27. Кларин М., Дондур Н., Милутиновић М., Спасојевић В., Анализа утицаја организационих фактора на уштеду енергије у металопрерађивачкој индустрији, Индустријска енергетика '96, Херцег Нови, Зборник радова, стр. 176-180., 1996.
28. Кларин М., Дондур Н., Спасојевић В., Мисита М., Примена вишедимензионалног модела оперативног планирања и праћења производње у циљу уштеде енергије, Научно-стучни скуп са међународним учешћем, 10. Симпозијум Југословенског друштва термичара, YUTERM '97, Златибор, Зборник радова, стр. 182-183, 1997.
29. Кларин М., Дондур Н., Спасојевић В., Мисита М., Анализа утицаја организационих фактора на уштеду енергије и цену коштања у металопрерађивачкој индустрији, YUTERM, Златибор, Зборник радова, стр. 178-180, 1997.
30. Мисита М., Милановић Д. Д., Примена Бауес-ових мрежа у експертним системима за подршку стратешком планирању, ИНФОФЕСТ '97, Фестивал информатичких достигнућа, Организатор Република Црна Гора и Секретаријат за развој, Будва, 1997, Зборник радова, стр. 95-102.
31. Милановић Д. Д., Мисита М., Примена информационе технологије у управљању иновативним активностима, УПИТ '97, Научни скуп: Управљање предузећем и информационе технологије, Приштина, 1997, Зборник радова, стр. 215-221.
32. Мисита М., Милановић Д. Д., Прилог пројектовању експертних система за подршку доношења стратешких одлука, УПИТ '97, Научни скуп: Управљање предузећем и информационе технологије, Приштина, 1997, Зборник радова, стр. 265-269.
33. Милановић Д.Д. Мисита М., Избор оптималног производног програма применом система за подршку одлучивању, ЈУПИТЕР конференција, Машински факултет, Рад објављен у Зборнику апстракта, у целости у Зборнику радова и на ЦД-у, Београд, 1999., стр. 4.31-4.37.
34. Мисита М., Бечејски-Вујаклија, Д., Милановић, Д.Д., Експертни систем за избор одговарајућег софтверског алата за подршку одлучивању, SYMOPIS '99, XXVI југословенски симпозијум о операционим истраживањима, Београд, 1999, Зборник радова, стр. 37-41.
35. Милановић, Д.Д., Мисита, М. Решавање комплексних проблема у предузећима, I симпозијум Мегатренда, Београд, 2003., Зборник радова, стр. 201-213.
36. Милановић, Д.Д., Мисита, М., Виртуелна организација, Научно стручни скуп "Менаџмент у индустрији", Крушевац, 2003., Зборник радова, 273-279.
37. Misita M., Stanojević, P., Mišković, V., Bukvić, V., Analysis of Spare Parts Supply on Maintenance System Organization, JUPITER konferencija, 12. - 14. april 2005., rad na CD-u, str. 4.8-4.32.

Група В.1.4.

В.1.4.1. Учесће у међународним пројектима (укупно 2)

38. E/00595, ŽTP Belgrade Reconstruction Project - Institutional Study, Booz Allen Hamilton Inc., 2003-2007.
39. 'RISK NIS', Steinbeis Advanced Risk Technologies R-Tech Haus der Wirtschaft, Stuttgart, Germany, 2007.

В.1.4.2. Учесће у научноистраживачким пројектима финансираним од стране Министарства за науку Републике Србије (укупно 3)

40. 08M11E1, 'Рационализација потрошње енергије у индустрији', МНТРС, Београд, руководилац пројекта: проф. др М. Димић, 1995-2000.
41. 1324, 'Унапређење организационе структуре као кључног контингентног фактора предузећа', Министарство за науку, технологије и развој републике Србије, Београд, руководилац пројекта: проф. др Јанко Цијановић, 2002-2005.
42. ТР 7004, 'Увођење савремених система одржавања у НИС-у', Министарство за науку и заштиту животне средине, Пројекат технолошког развоја, руководилац пројекта: проф. др Миливој Кларин, 2005-2008.г.

Група В.1.5.

43. Магистарска теза под називом "Пројектовање модела за решавање комплексних проблема одлучивања у пословно-производном систему", Машински факултет, Универзитет у Београду, Београд, 2001.
44. Докторска дисертација под називом "Истраживање утицаја величине предузећа на организациону структуру предузећа", Машински факултет, Београд, 2007.год.

В.2.: Списак радова у меродавном изборном периоду

Група В.2.1.

В.2.2.1. Монографије или поглавља у монографијама

45. Милановић Д.Д., Мисита М., Информациони системи подршке управљању и одлучивању, Машински факултет Универзитета у Београду, Београд, 2008. ISBN 978-86-7083-642-6, стр. 205.
46. Jovanovic A., Balos D., Bareiß J.M., Guntrum R., Krause U., Misita M., Stamer M., Stanojevic P., 2010, ESPRIT Project Report, PPP-Project "Enhancing Industrial Safety, Environmental Protection and Risk Management in Serbia by means of dedicated Training, Education and Technology Transfer, Steinbeis Edition, Stuttgart, ISBN 978-3-941417-50-2, p.48.

Група В.2.2.

В.2.2.1. Категорија М 20 – Радови објављени у научним часописима међународног значаја (укупно 11)

Категорија М23: Рад у међународном часопису (укупно 11)

47. Misita, M., Klarin M., Cala I., Size-Structure Relationship in Manufacturing Enterprises in Transition, Strojarstvo, 2008, Vol 50, No. 6, 381-38, ISSN 0562-1887, UDK 65.017:334716, CODEN STJSAO ZX470/1362. **IF=0**
48. Milanovic D.D., Klarin M., Misita M., Milanovic Lj.D., Zunjic A., Identification of invariant factors that determine labor output on the production line, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B, Journal of Engineering Manufacture, London, UK, 2009. Vol 223, No B12, pp. 1615-1625, ISSN 0954-4054. **IF=0.412**
49. Klarin M., Milanovic D.D., Misita M., Spasojevic Brkic V., Jovovic A., A method to assess capacity utilization in short cycle functional layouts, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E, Journal of Process Mechanical Engineering, London, UK, 2010, Vol. 224 No. E1, p. 49-58, ISSN 0954-4089, DOI: 10.1243/09544089JPME280. **IF=0.520**

50. Milanovic Lj.D, Milanovic D.D., Misita M., Application of ranking method in evaluation of engineering investment projects, International Journal of Industrial Engineering - Theory, Applications and Practice, 2010, Vol. 17, No. 4. pp.1-7. ISSN 1072 – 4761. **IF= 0.203**
51. Milanovic Lj.D., Milanovic D.D, Misita M., Klarin M., Zunjic A., Universal equation for the relative change in profit of manufacturing company, Production Planning & Control, 2010, Vol.21 No.8, pp. 751-759. ISSN 13366-5871, DOI: 10.1080/09537281003601605, **IF= 0.603**
52. Tadic D., Milanovic D.D, Misita M., Tadic B., A new integrated approach to the problem of ranking and supplier selection under uncertainties, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B, Journal of Engineering Manufacture, London, UK, 2011. Vol. 225, No. B9, oo. 1713-1724, ISSN 0954-4089., **IF=0,725**
53. Randjic D., Milanovic D.D., Milanovic Lj.D., Misita M., TadicD., Modification of project approach to mechanical equipment installation projects in Serbia, Revista Metalurgia International, No. 3, 2012, pp. 94-99, ISSN 1582-2214 **IF=0,084**
54. Senussi G., Misita M., Kirin S., Milanovic D.D., Tadic D., Analysis of optimal production program in metalworing industry, Revista Metalurgia International, 2012, Vol. 17, No. 5, pp 14-20 No. 5, ISSN 1582-2214, **IF=0,084**
55. Dragojlovic P., Misita M., Milanovic D.D., Tadic D., Kirin S., Risk management and multicriteria optimization of production program, Revista Metalurgia International, 2012, Vol. 17, No. 6, pp. 35-39. ISSN 1582-2214 **IF=0,084**
56. Ninkovic D., Sedmak A., Kirin S., Rakonjac I., Misita M., Information-communication and documentation flow within R&D function model, Technics technologies education management-TTEM, 2012, Vol.7, No.1, pp.137-146. **IF=0,351**
57. Tadic D., Djapan M., Misita M., Stefanovic M., Milanovic D.D. A Fuzzy Model for Assessing Risk of Occupational Safety in Processing Industry, The International Journal of Occupational Safety and Ergonomics, 2012, Vol.18, No.2, 115-126. **IF=0,354**

B.2.2.2. Категорија M50 – Рад у часопису националног значаја (укупно 9)

58. Milanović D.Lj., Milanović D.D., Misita M., The evaluation of risky investment projects, FME Transactions, 2010., Vol. 38, No. 2, str. 104-107,
59. Milanovic D.D, Misita M., Tadic D., Milanovic Lj.D., The Design of Hybrid System for Servicing Process Support in Small Businesses, FME TRANSACTIONS, Faculty of Mechanical Engineering University of Belgrade, 2010, Vol. 38, No. 3, pp. 143-149, YU ISSN 1451-2092, UDC: 621
60. Begović, D., Misita M., Milanović D.D., Milanović Lj.D., Industrial Engineering Methods in Management of Motor Vehicle Breakdowns Behaviour Analysis, FME Transactions, 2011., Vol. 39, No. 4, pp. 191-194.
61. Милановић Д.Д., Мисита М., Милановић Љ.Д., Тадић Д., Избор антивирусног софтвера за заштиту радних станица, Научно-стручни часопис Истраживања и пројектовања за привреду, ISSN 1451-4117 UDC 33, 2008., број 22, стр. 25-33.
62. Кларин М.М., Спасојевић-Бркић В.К., Мисита М., Антропометријска мерења у конструкцији путничког возила, Техника - Менаџмент, 2008., .вол. 58, бр. 2, стр. 7-16.
63. Кларин М., Мисита М., Спасојевић-Бркић В., Савремене тенденције у управљању одржавањем - приступ одржавању заснован на ризику, Техничка дијагностика, 2008., вол. 7, бр. 3, стр. 17-22.
64. Мисита М., Милановић Д.Д., Милановић Д. Љ., Лонгитудинална анализа организационог прилагођавања великих предузећа у условима транзиције, Економски видови, 2010., вол. 15, бр. 3, стр. 395-405.
65. Милановић Д.Д., Мисита Мирјана, Милановић Д.Љ., Стратегија пословања и развоја предузећа у циљу реиндустријализације, Економски видови, 2010., вол. 15, бр. 3, стр. 359-367.
66. Мисита М., Милановић, Д.Д., Милановић Д.Љ., Јанковић, С., Модел за оцену и праћење перформанси функције одржавања, Одржавање машина, 2011., вол. 8, бр. 1-2., стр. 57-64.

Група В.2.3

В.2.3.1. Категорија М30 – Зборници међународних научних скупова (укупно 12)

Категорија М33 – Саопштење са међународног скупа штампано у целини (укупно 12)

67. Milanović D.D., Misita M., Milanović D.Lj., Spasojević-Brkić V., Tadić D., Information support systems for complex problem solving in industrial engineering, Proceedings SIE 2009, 4th International Symposium of Industrial Engineering, Faculty of Mechanical Engineering University of Belgrade, Zbornik radova, pp. 16-20, Belgrade, 2009. ISBN 978-86-7083-681-5
68. Milanović Lj.D, Milanović D.D., Misita M., Begović D., Galović B., CVP equation vs NPV equation, Proceedings SIE 2009, 4th International Symposium of Industrial Engineering, Faculty of Mechanical Engineering University of Belgrade, Zbornik radova, pp. 28-32, Belgrade, 2009. ISBN 978-86-7083-681-5
69. Spasojević-Brkić Vesna, Klarin Milivoj, Milanović D.D., Misita M., A replicative study of organizational structure and quality management relationship, Proceedings SIE 2009, 4th International Symposium of Industrial Engineering, Faculty of Mechanical Engineering University of Belgrade, Zbornik radova, pp. 76-80, Belgrade, 2009. ISBN 978-86-7083-681-5
70. Misita M., Milanović D.D., Stanojević P., Spasojević-Brkić V., Milanović Lj.D., The AHP applied in machine criticality determination for maintenance strategy selection, Proceedings SIE 2009, 4th International Symposium of Industrial Engineering, Faculty of Mechanical Engineering University of Belgrade, Zbornik radova, pp. 131-135, Belgrade, 2009. ISBN 978-86-7083-681-5
71. Tadić D., Tadić B., Milanović D.D., Misita M., Improvement of an adaptation of a Hurwitz approach for the best production solution tribometer selection, Proceedings SIE 2009, 4th International Symposium of Industrial Engineering, Faculty of Mechanical Engineering University of Belgrade, Zbornik radova, pp. 143-147, Belgrade, 2009. ISBN 978-86-7083-681-5
72. Đurović, N., Misita, M., Tadić, D., Implementation of decision support system in the design of the Lundberg model for initiating organizational changes, Proceedings SIE 2009, 4th International Symposium of Industrial Engineering, Faculty of Mechanical Engineering University of Belgrade, Zbornik radova, pp. 135-139, ISBN 978-86-7083-681-5
73. Stanojević, P., Orlic, B., Misita, M., Tatalović N., Lenkey, G., On-line monitoring and assessment of emerging risk in conventional industrial plants – possible way to implement integrated risk management approach and KPI's, 2nd iNTeg-Risk Conference 2010: New Technologies & Emerging Risk, Stuttgart on June 14-18, 2010, Zbornik radova, pp. 237-247, ISBN 978-3-938062-33-3
74. Milanović, D.D., Spasojević-Brkić, V., Misita, M., Bugarić U., The twentieth anniversary of industrial engineering department at the Faculty of mechanical engineering University of Belgrade, Proceedings SIE2012, 5th International Symposium of Industrial Engineering, Faculty of Mechanical Engineering University of Belgrade, Zbornik radova, pp. 3-6, Belgrade, 2012. ISBN 978-86-7083-758-4
75. Misita, M., Lapcevic, N., Tadić D., The role of information systems of decision – making, Proceedings SIE2012, 5th International Symposium of Industrial Engineering, Faculty of Mechanical Engineering University of Belgrade, Zbornik radova, pp. 183-186, Belgrade, 2012. ISBN 978-86-7083-758-4
76. Milanovic, D.LJ., Ralic, Z., Milanovic, D.D., Misita, M., Analysis of applying payback period method in engineering economy, Proceedings SIE2012, 5th International Symposium of Industrial Engineering, Faculty of Mechanical Engineering University of Belgrade, Zbornik radova, pp. 261-264, Belgrade, 2012. ISBN 978-86-7083-758-4
77. Lapcevic, N., Misita, M., Milanovic, D.LJ., Analysis and monitoring the performance of efficiency in production company, Proceedings SIE2012, 5th International Symposium of Industrial Engineering, Faculty of Mechanical Engineering University of Belgrade, Belgrade, 2012., Zbornik radova, pp. 265-268, ISBN 978-86-7083-758-4
78. Senussi, G., Misita, M., Milanovic, M., A combining genetic learning algorithm and risk matrix model using in optimal production program, Proceedings SIE2012, 5th International Symposium of Industrial Engineering, Faculty of Mechanical Engineering University of Belgrade, Zbornik radova, pp. 277-282, Belgrade, 2012. ISBN 978-86-7083-758-4

Категорија М36 – Уређивање зборника саопштења међународног научног скупа (укупно 2)

79. Milanović D.D., Spasojević-Brkić V., Misita M., (Editors), Proceedings SIE 2009, 4 th International Symposium of Industrial Engineering, Faculty of Mechanical Engineering University of Belgrade, p. 221, Belgrade, 2009. ISBN 978-86-7083-681-5
80. Milanović D.D., Spasojević-Brkić V., Misita M., (Editors), Proceedings SIE 2012, 5 th International Symposium of Industrial Engineering, Faculty of Mechanical Engineering University of Belgrade, p. 308, Belgrade, 2012. ISBN 978-86-7083-758-4

В.2.3.3. Категорија М60 – Зборници радова националног значаја (укупно 2)

81. Милановић Д.Д., Мисита М., Карић М., Примена АХП методе за избор ЕРП решења, XXXIII Саветовање производног машинства са међународним учешћем, CD, Београд, Зборник радова, Зборник радова, стр.317-320, 16-17.06.2009. ИСБН 978-86-7083-662-4.
82. Милановић Љ. Д., Милановић Д.Д., Мисита М., Обрадовић Д., Примена модела интегрисаних четири метода (MI4M) на конкретном пројекту даљинског грејања, 36. ЈУПИТЕР конференција, Зборник резимеа, CD, Машински факултет, Београд, 2010., стр. 4.13-4.18, ISBN 987-86-7083.696-9

Група В.2.4.

Категорија М80 – Техничка и развојна решења (укупно 2)

Техничка решења

83. Милановић Д.Д., Мисита М, и др. База података капацитета, Машински факултет, Београд, 2010.
84. Жуњић А., Милановић Д.Д., Мисита М. и др. Софтверско решење за одређивање видљивости VTD-а, Машински факултет, Београд, 2010.

Група В.2.5.

В.2.5.1. Учесће у међународним пројектима (укупно 3)

85. FP7 – iNTEgRisk, Early Recognition, Monitoring and Integrated, Management of Emerging, New Technology Related Risks, 2008-2013. Coordinator: EU-VRi European Virtual Institute for Integrated Risk, Grant no. CP-IP 213345-2
86. EnvironNIS - "Complex ecological examination of Naftna industrija Srbije (NIS) production facilities", 2010, Steinbeis Advanced Risk Technologies GmbH and D'Appolonia S.p.A.
87. DEG-Project ESPRiT "Enhancing Industrial Safety, Environmental Protection and Risk Management in Serbia by means of dedicated Training, Education and Technology Transfer", Project Number: DEG E7058 (P1125) 2008-2010, Steinbeis Advanced Risk Technologies, Stuttgart

В.2.5.2. Учесће у научноистраживачким пројектима финансираним од стране

Министарства за науку Републике Србије (укупно 3)

88. Руководилац пројекта проф.др Миливој Кларин., Управљање производњом помоћу наруџбина, Машински факултет у Београду, Ид.бр.14011, Министарство за науку, технологију и развој, Београд, 2008, 2009, 2010.
89. Руководилац пројекта проф.др Градимир Ивановић, Развој и примена савремених технологија и модела у области контроле, коришћења и одржавања друмских и железничких возила и механизације са подршком информационо-комуникационих технологија, Ид. бр. 14021, Министарство за науку, технологију и развој, Београд, 2008, 2009, 2010.

90. Руководилац пројекта проф. др Градимир Ивановић, TR 035030, Razvoj, пројектовање и имплементација савремених стратегија интегрисаног управљања оперативним радом и одржавањем возила и механизације у системима аутотранспорта, рударства и енергетике, Министарство за науку и технолошки развој Републике Србије. 2011-2014.

Група В.2.6.

Кандидат има уџбеник у претходном изборном периоду

Група В.27.

В.2.7.1. Менторство за магистарски рад (укупно 1)

- Тубин-Митровић Бранка, Модел за израду стратегије развоја дистрибуције природног гаса, Машински факултет, Београд, 2010.

В.2.7.2. Менторство за докторску дисертацију – одбрањено (укупно 2)

- Ђуровић Небојша, Унапређење Лундберговог модела и његове примене у процесу организационих промена, Машински факултет, Београд, 2010.
- Беговић Данијел, Развој метода инжењерско економске анализе одржавања моторних возила, 2011.

В.2.7.2. Менторство за докторску дисертацију – пријављено (укупно 2)

- Тубин-Митровић Бранка, Управљање системима за дистрибуцију природног гаса применом вишекритеријумске анализе, 2011,
- Драгојловић Предраг, Интегрисани модел менаџмента ризиком и вишекритеријумске оптимизације производног програма предузећа, Мултидисциплинарске студије Универзитета у Београду, 2011.

В.2.7.3. Учесће у комисијама за одбрану докторске дисертације (укупно 1)

- Ралић Живко, Модел компаративне анализе економских алтернатива у функцији повећања енергетске ефикасности стамбених објеката, ментор ван.проф. Др Милановић Љ.Д., Машински факултет, 2012.,

В.2.7.5. Учесће у комисијама за писање извештаја о подобности теме за докторску дисертацију (укупно 2)

- Јовановић Јелена, Пројектовање модела за управљање производним циклусом сложеног производа, ментор проф. др Милановић Д.Д., Машински факултет, 2011.
- Ракоњац Иван, Квантификација ризика на пројектима освајања индустријског производа, ментор ван.проф.др Весна Спасојевић-Бркић, Машински факултет, 2011

Приказ радова кандидата у меродавном периоду

На основу приложених радова Комисија констатује да је кандидат доцент др Мирјана Мисита објавила укупно 79 радова, од тога 36 у меродавном изборном периоду, из области индустријског инжењерства. У оквиру научно-истраживачке делатности била је укључена у реализацију 11 пројеката од којих су 6 у меродавном периоду.

У меродавном изборном периоду кандидат др Мирјана Мисита објавила је:

- 2 монографије

- 11 радова у међународним часописима (са СЦИ листе)
- 9 радова у часописима националног значаја
- 12 радова саопштених на међународном скупу; штампани у целини
- 2 рада саопштена на скупу националног значаја; штампани у целини

Основна истраживачка преокупација кандидата у претходном изворном периоду је анализа система подршке управљању и одлучивању у пословно-производном систему, чиме су тематски били посвећени дипломски, магистарски и докторски рад.

Монографија [45] обухвата излагање савремених теоријских и методолошких основа информационих система значајних за апликацију знања кроз примере у реалним условима. Изложена материја у прва три поглавља представља синтезу теоријских знања у области савремених информационих система за подршку управљању и одлучивању. Пројектовани модели у поглављима четири, пет и шест обезбеђују примену софтвера у реалним системима. Комплексни проблеми управљања и одлучивања решавају се вишекритеријумском оптимизацијом при чему се дефинишу циљ, критеријуми и алтернативе са реалним вредностима до нивоа практичне примене. Дате су анализе резултата које показују колику корист имамо од примене појединих софтвера.

Монографија [46] представља извештај са међународног пројекта ESPRiT "Enhancing Industrial Safety, Environmental Protection and Risk Management in Serbia by means of dedicated Training, Education and Technology Transfer". У монографији је дат приказ реализованих активности и постигнутих резултата.

Рад [47] представља истраживање промена организационих структура у 100 производних предузећа која послују у транзиционој економији. Циљ истраживања је да се испита зависност између параметара организационе структуре, величине предузећа и прираста профита у посматраним предузећима за период 2003-2009. године и да се анализира могућност како се путем промена организационе структуре могу постићи бољи пословни резултати. Истраживање представља лонгитудиналну студију која обухвата производна предузећа која су имала у посматраном временском периоду раст стопе профита. Истраживање је конципирано тако да се утврди модел управљања параметрима организационе структуре у циљу побољшања пословних резултата. Испитивана је зависност између промена прираста профита и параметара организационе структуре, као и промене величине предузећа и посматраних параметара организационе структуре, применом корелационе и регресионе анализе. Утврђено је да постоји тренд уравнивања организационих структура код предузећа која су обухваћена узорком, што указује да смањењем броја хијерархијских нивоа и повећањем распона контроле повећава се ефикасност производних предузећа која послују у транзиционој економији.

У раду [48] проучаван је радни учинак на производним тракама. Полазећи од начелног опредељења да сваку појаву треба сагледати у контексту целине, конципирана је одговарајућа методолошка основа за проучавање понашања човека у раду на производним тракама. Истраживање користи обимну анкетну и снимачку документацију ранијих истраживачких пројеката из ове области. На основу прикупљених преко 113000 података пројектована је и формирана база података као основа за мултиваријантну анализу. У оквиру даљег истраживања примењена је факторска анализа као једне од мултиваријантних метода. Факторској анализи подвргнут је скуп података који омогућава добијање фактора који одређују радни учинак на производној траци. За неко подручје истраживања битни су стабилни фактори који би морали бити што је могуће генералнији. Нестабилни фактори мање су интересантни, јер су везани само за одређену ситуацију или скуп променљивих које су подвргнуте некој анализи. У овим истраживањима посебна пажња је посвећена утврђивању инваријантних фактора који одређују радни учинак на производној траци. У

истраживањима су примењене мултиваријантне анализе и то кластер анализа да би се утврдила оправданост раслојавања основног узорка на подскупове а затим је за основни узорак и све подскупове примењена факторска анализа. Резултати примене софтверског пакета SPSS показују да постоје стабилни инваријантни фактори који одређују радни учинак на производној траци.

У раду [49] приказан је модел за одређивање степена коришћења капацитета у процесној индустрији. Степен коришћења капацитета заснива се на зависности степена стварног и коришћеног капацитета и може се одредити директно или индиректно. Статистичка променљива је сам степен коришћења капацитета по данима и креће се по закону нормалне расподеле, док се овладаност утврђује праћењем контролних граница. Резултати истраживања показују да се стратификацијом узорка и корелационом анализом омогућује добијање просечног степена коришћења капацитета за групу машина, линија, фабрику и целу металопрерађивачку индустрију.

У раду [50] претпостављено је да у оцени више међусобно искључивих инжењерских инвестиционих пројеката и доношењу одлуке о најбољој варијанти, предност има комплексна метода рангирања у односу на појединачне класичне методе оцено, као што су метода нето садашње вредности, метода интерне стопе рентабилности, метода рока повраћаја итд. Многе од ових метода не дају жељене резултате због неkontинуираног карактера променљивих, па је идеја рада да се превазилажење овог проблема успешно решава помоћу комбиновања одговарајућих метода и критеријума. У том смислу метода рангирања пројеката омогућује да се избор пројекта изврши по основу више утицајних елемената истовремено. Код ове методе различите пројекте или различите варијанте једног пројекта упоређујемо између себе по унапред изабраним утицајним елементима. Методологија утврђивања методе рангирања пројеката полази од одређивања утицајних елемената, затим се сваком од тих елемената додељује одређени број бодова и одређује карактер сваког од њих.

Основни допринос рада [51] је у креирању формуле под називом универзална једначина профита која као резултат даје промену профита, при истовременој промени већег броја варијабли које утичу на тај профит. Универзална једначина за релативну промену профита производног предузећа која се базира на CVP анализи, узима истовремено у обзир могућност промене свих варијабли које у њој постоје за случај производње n производа, као и утицај тих промена на профит предузећа. Ова једначина мери релативну промену профита при истовременом варирању четири кључне варијабле CVP једначине и као таква представља једну посебну меру еластичности профита. Уместо примене линеарне CVP анализе у свом изворном облику на конкретан проблем, коришћењем креиране једначине могу се постићи прецизни резултати употребом само једне формуле. Овакав модел универзалне једначине омогућава менаџерима брз и лак увид у резултат пословања предузећа при промени кључних инпута.

У раду [52] разматран је проблем рангирања и селекције доваљача у присуству неизвесног окружења као део плана снабдевања који има критичан ефекат на конкурентну предност (висок квалитет производа, најниже цене и висок ниво задовољства купаца) сваке индустријске организације. Разматрани проблем може да буде постављен као задатак више-критеријумског одлучивања који укључије како квантитативне тако и квалитативне критеријуме. Критеријуми представљају перформансе добављача које дефинише тим менаџера у зависности од величине индустријског предузећа, типа производње, итд. У овом раду, тим менаџера користи препоруке Европске Уније (EU) како би изабрао критеријуме за оцену добављача. Фази процена тежина за сваки пар разматраних критеријума и неизвесних критеријумских вредности описани су лингвистичким исказима који су моделирани троугаоним фази бројевима. Фази гранични приступ за синтетисање граничних вредности сваког пара упоређења обрађен је помоћу фази Аналитичког Хијерархијског Процеса (AHP) и користи се за израчунавање вектора тежина. Проширена фази TOPSIS (fuzzy Technique for Order Preference by Similarity to Ideal Solution) метода је примењена за одређивање ранга добављача. Предложени модел је илустрован примером. Показано је да је развијени модел веома целисходан као алат за доношење одлука које се односе на избор добављача.

У раду [53] је разматран пројектни приступ у монтажи машинске опреме код квалификованих предузећа у Србији која се баве монтажом машинске опреме у изградњи инвестиционих објеката, сагледано постојеће стање и дати квантитативни показатељи оцене пројектног приступа. Приказана је и модификација организационе шеме инвестиционог пројекта у коме се користе Интернет технологије. На основу резултата истраживања закључено је да преовлађује неформализован приступ, па је предложена модификација пројектног приступа тако да се у већој мери примењују савремене информационо - комуникационе технологије и Интернет као и формализација пројектног приступа управљању ризицима.

Рад [54] представља истраживање утицаја начина калкулације цене коштања производа у формирању утицајних критеријума код оптимизације производног програма у метало-прерађивачким предузећима применом генетских алгоритама. Овај рад има за циљ да испита основну хипотезу да начин прорачуна цене коштања производа (традиционалан у односу на АБЦ приступ) код металопрерађивачких предузећа у оквиру функције циља за минимизацију трошкова пословања има значајан утицај на резултате који се добијају применом генетских алгоритама у оптимизацији. Дефинисан је алгоритам за вишекритеријумску оптимизацију производног програма применом генетских алгоритама коришћењем нелинеарне функције минималних трошкова и линеарне функције за максимизацију степена коришћења машинских капацитета. производног програма. Резултати истраживања указују на битне разлике у оптималном производном програму који се добија приликом калкулације цене коштања производа преко традиционалног у односу на АБЦ (activity based costing) приступа у дефинисању нелинеарне функције трошкова у зависности од обима производње.

У изложеном истраживању [55] представљена је методологија интеграције управљања ризиком и вишекритеријумске анализе производног програма предузећа. Интегрисани модел управљања ризиком и вишекритеријумске анализе оптималног производног програма омогућава нам да сагледамо шире избор оптималног производног програма, односно да не узимамо у обзир само квантитативне показатеље расположивих капацитета, производних ресурса, реална ограничења, већ да на оптимални производни програм утичу и квалитативни аспекти који се дефинишу кроз изворе ризика и чијом идентификацијом и оценом можемо добити реалнију оцену оптималног производног програма. Применом предложене методологије за избор оптималног производног програма смањује се ризик од појаве пословних губитака и утиче на ефикасност менаџмента у планирању производног програма.

У раду [56] изложен је сложен ток производне документације у оквиру R&D функције (истраживање и развој) и разматрана је информационо-комуникациона подршка са циљем да се олакша процес рада и одлучивања.

У раду [57] је указано да је управљање безбедношћу на раду у било којој врсти индустрије, посебно у процесној индустрији је један веома важан и сложен управљачки задатак. Рад развија нови метод за процену ризика безбедности на раду у присуству неизвесности. Неизвесне вредности фактора опасности и фреквенције последица су описане лингвистичким исказима које дефинишу чланови менаџмент тима који се бави управљање безбедношћу на раду (СМТ). Они су моделирани коришћењем фази скупова. Тежина последица зависи од тренутне вредности фактора опасности и њихове вредности се израчунавају помоћу предложене процедуре. Предложени модел је тестиран коришћењем реалних података добијених из предузећа у којима се врши прераде воћа и која се налазе у централној Србији.

Предмет истраживања у раду [58] су ризични инвестициони пројекти, за које није довољно применити само неки од метода оцене пројекта (НПВ, АЕ, ИРР итд), јер је ризик доношења погрешне одлуке знатан. Због тога се у оваквим случајевима морају применити неки други методи који узимају у обзир ризик пројекта. У пракси се најчешће за оцену пројекта користе методе НПВ и ИРР. Међутим, за оцену ризичних пројекта ове методе не могу да дају поуздану оцену о исплативости пројекта. Због тога се у овом раду предлаже једна друга комбинација метода, која би дала поузданију слику о пројекту. На конкретном примеру урађена је НПВ анализа, сензитивна анализа и Монте Карло симулација. На тај начин се дошло до одређених резултата који омогућују поузданије оцењивање инжењерског инвестиционог пројекта, што представља допринос овог рада.

У раду [59] дат је приказ хибридног система у којем Експертни систем (ЕС) представља компоненту Система за подршку одлучивању (СПО) тако да излаз из ЕС представља улаз у СПО. Хибридни систем је развијен за потребе дијагностике квара што обавља експертни систем, а излаз односно дијагностификована неисправна компонента представља улаз у СПО у којем се на основу вишекритеријумске анализе врши избор добављача за замену неисправне компоненте. Хибридни систем развијен је за дијагностификовање квара код мотокултиватора, моторне тестере и косилице за траву а примењен је у малом предузећу, које је увозник, дистрибутер и обавља сервисирање наведених производа. Конкретни резултати огледају се кроз скраћено време дијагнозе квара и брзу набавку и замену неисправних компоненти, олакшан сервис и квалитет услуге купцима.

У раду [60] је изложена методологија груписања и обраде података о отказима на моторним возилима у посматраном узорку. Применом непараметарског теста Колмогоров-Смирнов, могуће је установити једнакост расподела изабраних врста појава отказа моторног возила. Коришћењем генеративног полинома, могуће је установити утицај независних случајних величина које имају непознату расподелу. У раду је формирана функција за предвиђање одређених појава отказа у оквиру система одржавања возила чијом применом на посматраном узорку моторних возила је приказано праћење понашања одабраних појава отказа.

Рад [61] истражује проблем заштите информационих технологија предузећа, при чему заштита радних станица на којима запослени свакодневно обављају своје радне задатке представља само део проблема. Након избора антивирусног софтвера неопходно је спровести тестирања антивирусних решења. Менаџмент предузећа након добијања резултата тих тестова може лакше да донесе одговарајућу одлуку, а један од начина је и примена Система за подршку одлучивању (СПО).

Рад [62] показује да су за конструкцију путничког возила потребна стална праћења антропомера како би се возило прилагођавало возачу, јер се антропомере током времена крећу. Економичност праћења постиже се погодном стратификацијом узорка на антропо-подручју.

У раду [63] су приказани савремени концепти у управљању одржавањем техничких уређаја, опреме, инсталација и фабричких постројења. Посебан акценат је стављен на управљање одржавањем засновано на ризику и анализирана је могућност увођења овог концепта и ван процесне, хемијске и енергетске индустрије, који су примарне области примене РБИМ концепта.

У раду [64] је приказано истраживање промена у организационим структурама код великих предузећа металске индустрије као последица пословања у условима транзиције. Истраживање представља лонгитудиналну студију током које су праћене промене параметара величине предузећа, профитабилности, промене у броју хијерархијских нивоа и распона менаџмента. Коришћењем вишеструке корелационе анализе испитиван је утицај релевантних фактора на промену параметара организационе структуре. Поређењем резултата добијених код предузећа која су успешно пословала и резултата предузећа која су пословала са губитком, утврђене су разлике у броју хијерархијских нивоа и распону менаџмента као и карактер промена ових параметара током посматраног временског периода.

У раду [65] се указује на улогу, значај и начин формирања производне стратегије. За успешну примену производне стратегије у управљању пословно-производним системом битно је реализовати TQM – тотално управљање квалитетом, JIT – производити тачно на време и CIM компјутером интегрисану производњу. Такође се посматра производни задатак и фактори који детерминишу производну стратегију а то су: ниски трошкови, висок квалитет, висока флексибилност и испорука и сервис.

У раду [66] је приказан модел за оцену и праћење перформанси функције одржавања који је развијен у систему за подршку одлучивању, а узима у обзир квантитативне и квалитативне аспекте функције одржавања. Квантитативни аспект функције одржавања узет је обзир преко индикатора перформанси функције одржавања (MPI – management performance indicators) који су дефинисани стандардима за одговарајуће индустрије. Представљени

модел може да пружи увид у свеобухватнију бенчмаркинг анализу предузећа и да реалнију оцену функције одржавања у односу на постојеће modele.

У раду [67] је изложена проблематика решавања комплексних проблема у индустријском инжењерству. Изложене су специфичности карактеристичне за процес решавања комплексних проблема. Комплексне, неструктуриране и полуструктуриране проблеме могуће је решавати истовременом квантитативном и квалитативном анализом уз подршку савремених информационих система. Моделирање и рангирање алтернатива у системима за подршку одлучивању знатно олакшава процес решавања комплексних проблема индустријског инжењерства.

У раду [68] се пореде методе за оцену пројеката CVP (Cost-Volume-Profit) и NVP (Net-Present-Value). CVP анализа је системска метода која објашњава односе између промена улазних величина и укупног прихода од продаје, трошкова и профита. Као модел ових односа CVP анализа симплифицира реалне услове са којима се нека фирма суочава. NVP је показатељ који уважава временске перформансе и техником дисконтовања своди све будуће ефекте пројекта на њихову садашњу вредност. У зависности од циља који се жели постићи указује се на предности и слабости посматраних метода.

У раду [69] су на основу расположиве литературе конципирани подмодели контингентних фактора и менаџмента квалитетом, да би затим био предложен комплетан модел интеракције контингентних фактора организације и менаџмента квалитетом. Закључено је да модел интеракције контингентних фактора организације и менаџмента квалитетом треба да садржи све наведене факторе, повезане наодђени начин. критични фактори менаџмента квалитетом позитивно делују на показатеље перформанси предузећа у мањој или већој мери.

У раду [70] је пројектован модел за подршку одлучивању при дефинисању критичних машина битних за избор стратегије одржавања. У моделу се посматра 8 критеријума и 6 подкритеријума у односу на 5 могућих алтернатива, односно машина. Примењен је аналитичко хијерархијски процес АНР како би се решио овај комплексни проблем. Поређењем добијених резултата издвајају се две машине са истим вредностима, машина бр. 1 и машина бр.3. Додатним анализама ризика, предложено је коначно решење.

У раду [71] се разматрају основне поставке задатака вишекритеријумске оптимизације. Избор најбоље алтернативе у смислу свих разматраних критеријума, симултано, респектујући и њихове тежине заснован је на алгоритму који је приказан у три корака. У првом кораку врши се нормализација детерминистичких вредности разматраних критеријума и трансформација вредности критеријума које су описане лингвистичким исказима. Затим се у другом кораку, свакој нормализованој вредности критеријума за сваку алтернативу придружује тежина критеријума. У трећем кораку се одређује најбоља алтернатива применом једне од четири наведене методе.

У раду [72] је приказана примена система за подршку одлучивању за пројектовање Лундберговог модела иницијације организационих промена у предузећу. Коришћењем познатих варијабли одлучивања и алтернативних решења које су дефинисане у Лундберговом моделу иницирања пројекта организационих промена, формирана је хијерархија одлучивања и дефинисане су вербалне скале. Упоредном анализом резултата који се могу добити на основу примене оригиналног Лундберговог модела и пројектованог модела у овом раду указано је на неколико предности које се добијају применом Система за подршку одлучивању.

Рад [73] указује на могућност имплементације приступа на бази ризика и КПИ (кључни индикатори перформанси) за on-line праћење и оцену ризика у индустријским предузећима. Рад указује на могућност примене интернет технологија као подршке у праћењу и оцени КПИ у реалном времену.

Рад [74] представља сажетак развојног пута индустријског инжењерства као научне дисциплине на Машинском факултету Универзитета у Београду, као и стратегију даљег структурирања студијских програма са циљем даљег одржавања тренда раста научних сазнања у овој области.

У раду [75] указано је на веома велику улогу информационих система у процесу одличивања и управљања пословно-производним системом и последице које могу проистећи из неадекватног њиховог коришћења. Конкретно код имплементације ЕРП-а неадекватно едукован кадар може направити грешке чије последице могу имати значајне размере. У раду је кроз практичан пример указано да је нарочито важно добро познавање ЕРП-а, али и самостално коришћење, од стране руководећег кадра.

Рад [76] се бави анализом и унапређењем методе периода повраћаја. Основни недостатак ове методе (у раду названа класична метода периода повраћаја) је тај што не респектује концепт временске вредности новца, тј. она не може да препозна разлику између садашње и будуће вредности новца. У циљу отклањања овог недостатка овај рад сугерише примену модификоване методе периода повраћаја или методе са временским фактором која узима у обзир временску вредност новца. Компаративна анализа ова два концепта је урађена на једном пројекту и резултати су показали да постоје разлике у добијању броја година потребних за повраћај уложеног новца. Због тога се предлаже напуштање класичне методе и примена модификоване методе периода повраћаја у пракси.

У раду [77] приказано је праћење и анализа продуктивности радне снаге у једном производном предузећу које производи графитне четкице и држаче за металне четкице. Анализино је 142 радна налога и у оквиру њих 1596 операција, за производњу 55 различитих типова графитних четкица, у чијој производњи је учествовало 15 радника током 30 радних дана. Резултати контуалног праћења времена рада, омогућили су формирање нелинеарних функција продуктивности радника, продуктивности по радним налозима што омогућава прецизније планирање производних процеса у наредним периодима.

У раду [78] приказана је методологија оптимизације производног програма коришћењем генетских алгоритама и анализе ризика. На конкретном примеру у једном производном предузећу анализиран је производни програм и за три производа формиране су функције прихода и трошкова чије екстреме тражимо. Идентификовани су извори ризика (10 извора) и дефинисане су дводимензионалне матрице ризика на основу чега је извучен закључак о оптималном обиму производње за посматране производе.

Радови [79] и [80] представљају едиторство 4.-ог и 5.-ог међународног симпозијума индустријског инжењерства који су одржани на Машинском факултету Универзитета у Београду 2009. и 2012. године

У раду [81] је приказан модел одлучивања за избор одговарајућег ERP (Enterprise Resource Planning) решења. ERP представља савремен софтверски алат за реализацију пословних циљева предузећа. На тржишту постоји преко 80 различитих ERP пакета. Избор одговарајућег ERP решења за конкретно предузеће зависи од низа утицајних критеријума. У раду смо покушали да дефинишемо утицајне критеријуме на избор ERP-а и на основу тога генерисана је хијерархија критеријума и алтернатива. Коришћењем система за подршку одлучивању анализирани су резултати помоћу АНР технике.

У раду [82] су истраживане могућности примене одређеног модела за управљање трошковима одржавања техничких система у смислу њихове контроле и утицаја на економску оправданост функционисања тих система. На конкретном инжењерском инвестиционом пројекту даљинског грејања, вршена је анализа утицаја трошкова одржавања на профитабилност тог пројекта помоћу интегрисаних четири модела (MI4M).

Техничко решење [83] је пројектована база података капацитета која се може користити за одређивање степана коришћења капацитета у предузећима процесне индустрије. Техничко решење не представља само повезане релационе табеле, већ са пратећим програмским делом који коришћењем података табела помоћу SQL омогућава све потребне прорачуне степена коришћења капацитета. Програмом прорачунавамо структуру производних времена у раду и непроизводних времена проведених у застоју за машине и групе машина, по данима и месецима. Такође се одређују и доња и горња контролна граница за праћење степена коришћења капацитета. Корисници овог техничког решења су сви који утврђују степен коришћења капацитета, а посебно важи за процесну индустрију.

Техничко решење [84] је пројектовано у циљу мерења видљивости алфанумеричких и других симбола дизајниран је програм који представља софтверску адаптацију методе границе, уз апликацију трихроматске теорије. Коришћена је могућност Windows оперативног система да генерише одрђену боју из визелног спектра на основу мешања само три основне боје. Пробрам је тако конципиран да генерише нулту промену R, G и B вредности у подједнаким пропорцијама. Основна функција овог програма за одређивање видљивости се огледа у генерисању алфанумеричких и других симбола са одређеним RGB вредностима. Ова софтверска апликација је погодна за унапређење видљивости различитих VDTа што је од посебног значаја за произвођаче VDT опреме.

2. Др Драгиша Радојковић

А. БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ

Др Драгиша Радојковић рођен је 21.10.1965. године у Земуну.

Докторирао је на Универзитету у Новом Саду – Технички факултет "Михајло Пупин" у Зрењанину и стекао научни степен VIII – доктор техничких наука, научна област: индустријско инжењерства, ужа начна област: организација, инжењерски менаџмент.

Магистрирао је на Универзитету у Новом Саду – Технички факултет "Михајло Пупин" у Зрењанину, научна област: пословне комуникације, смер: менаџмент пословних комуникација, и дипломирао такође на Универзитету у Новом Саду – Технички факултет "Михајло Пупин" у Зрењанину из области производног менаџмента.

Радно искуство

- Средња техничка ПТТ школа – Београд (15 година од 1997. до сада) на радном месту Професора Информатике и рачунарства, Наставник практичне наставе,
- Војнотехнички Институт у Београду (15 година, 1979.-1994.)
- Градска ТТТ секција (Телеком Србија) – Београд (3 године, 1976.-1979.)

Остало

У Војнотехничком Институту у Београду радио је 15 година у Секторима 03 и 020 на више истраживачких и развојних пројеката од 1979. до 1994. Године.

Аутор је монографије: Модернизација у средњем стручном образовању, Издавач: Задужбина Андрејевић, Библиотека Educatio, 2008.

Аутор је научно стручних радова: 4 рада на SCI (Science Citation Indeks) листи, 5 на Српски цитатни индекс - Beta SCIndeks, 5 радова изнетих на међународним научним скуповима и 4 рада изнетих на домаћим научним скуповима.

В. БИБЛИОГРАФСКИ ПОДАЦИ

В.1.: Списак радова

Група В.1.1.

В.1.2.1. Монографије или поглавља у монографијама

1. Драгиша Радојковић, Модуларизација у средњем стучном образовању, Задужбина Андрејевић, Библиотека Educatio, 2008. Друштвене науке, педагогија, ISSN 1452-242X, ISBN 978-86-72544-734-7 (M42)

Група В.1.2.

В.1.2.1. Категорија М 23 – Радови објављени у научним часописима међународног значаја (укупно 4)

2. Radojkovic Dragisa, Sajfert Zvonko, Klarin Milivoj, Cvijanovic Janko, The influence of modified method of current observations on shortening of production cycle in medium-size companies (Article), TECHNICS TECHNOLOGIES EDUCATION MANAGEMENT-TTEM, ISSN 1840-1503, (2010), vol. 5 br. 4, str. 889-895. (M23) IF=0,256
3. Radojkovic Dragisa, Sajfert Zvonko, Klarin Milivoj, Cvijanovic Janko, Popovic Borko, The influence of modified method of current observations on shortening of production cycle in small companies (Article), TECHNICS TECHNOLOGIES EDUCATION MANAGEMENT - TTEM, ISSN 1840-1503, (2011), vol. 6 br. 1, str. 92-98. (M23) IF=0,256
4. Radojkovic Dragisa, Sajfert Zvonko, Cvijanovic Janko, Atanaskovic Predrag, Stanojcic Sasa, Professional Orientation in Change and Vocational Structure Choice (Article), METALURGIA INTERNATIONAL, ISSN 1582-214, (2012), vol. 17 br. 3, str. 161-165. (M23) IF=0,154
5. Radojkovic Dragisa, Sajfert Zvonko, Vasic Zivorad, Atanaskovic Predrag, Carevic Zvonko, Identification of Knowledge and Skills Needed on the Labour Market (Article), METALURGIA INTERNATIONAL, ISSN 1582-214, (2012), vol. 17 br. 6, str. 192-196. (M23) IF=0,154

В.1.2.2. Категорија М50 – Рад у часопису националног значаја (укупно 5)

6. Драгиша Радојковић, Никола Бесара, Борко Поповић, Организација производње у малим предузетничким радионицама, Објављен у часопису „ИНДУСТРИЈА“, Економског института у Београду YU ISSN 0350-0373, COBISS. SR-D3 238359. Вол. 37, стр. 155-171, бр. 4/2009 (М 24)
7. Драгиша Радојковић, Страхинја Цвијановић, Никола Бесара, Примена методе тренутних запажања у скраћењу производних циклуса машина за профилисање лимова, Објављен у часопису „ИНДУСТРИЈА“, Економског института у Београду. YU ISSN 0350-0373, COBISS. SR-D3 238359. Вол 38 стр.145-163, бр. 4/2010 (М 24)
8. Драгиша Радојковић, Драгана Сајферт, Никола Бесара, Примена CAD/CAM технологије у уникатној производњи машина, Економски Институт у Београду, YU ISSN 0350-0373, COBISS.SR.ID 238359, Вол. 38, стр. 167-184, бр. 1/2011, (М24)-3
9. Драгиша Радојковић, Драгана Сајферт, Никола Бесара, Примена софтверских алата у организацији посла код малих предузетника, , Објављен у часопису „ТЕХНИКА - МЕНАџМЕНТ«, Савеза инжењера и техничара Србије-Београд. YU ISSN 0040-2176, Вол.60, стр.12-16, бр.2/2010, (М 52)
10. Драгиша Радојковић, Звонко Сајферт, Јанко Цвијановић, Миломир Станковић, Application of modified method of current observations in big industrial systems, Journal of Engineering Management and Competitiveness (JEMC) Vol. 1, pp.21 I 27, No. 1-2, 2011,

XX- XX Универзитет у Новом Саду, Технички факултет "Михајло Пупин" Зрењанин (М53).

Група В.1.3

В.1.3.1. Категорија М30 – Зборници међународних научних скупова (укупно 5)

11. Dragiša Radojković, Zvonko Sajfert, Performanse organizacije - ocenjivanje i unapređenje potencijala analizom potreba za znanjima i veštinama zaposlenih, XIV internacionalni skup SM2009 Strategijski menadžment i sistemi podrške u odlučivanju u strategijskom menadžmentu "Strategic Management and Decision Support Systems in Strategic Management"- Palić - Subotica, 2009. Zbornik radova XIV Internacionalni naučni skup Strategijski menadžment i sistemi podrške u odlučivanju u strategijskom menadžmentu (2009, Subotica, Palić), Univerzitet u Novom Sadu, Ekonomski fakultet, Subotica, 2009. ISBN 978-86-7233-224-7, COBISS. SR-ID 239684103. (M33)
12. Dragiša Radojković, Dragana Sajfert, Improvement of business svstems menagement" међународни симпозијум индустријског инџенјерства - SIE 2009, Машињски факултет у Београду. Zbornik radova 4th International symposium of industrial engineering, SIE2009. 10-11, 2009., Belgrade, Serbia, ISBN 978-86-7083-681-5, COBISS.SR- ID1715261(M33)
13. Dragiša Radojković, Zvonko Sajfert, Nikola Besara, Software packets for project management in mashine production" XIV Internacionalni simpozijum iz projektnog menadžmenta, YUPMA, 2010, "Strategijski projektni menadžment i projektno liderstvo", 2010, Zlatibor, str.290-294 .(M33)
14. Dragiša Radojković, Zvonko Sajfert, Janko Cvijanović, Milomir Stanković, Aplication of modified method of current observations in big industrial systems« I Међународни симпозијум EMC2011 Engineering Management and Competitiveness 2011. (Инџенјерски менаџмент и конкуретност 2011), 24-25 јуни 2011, Зренјанин, str. 149/155 (M33)
15. Dragiša Radojković, Zvonko Sajfert, Janko Cvijanović, Predrag Atanasković, Zoran Škonjarić, Analysis of needs for certain profiles and coations needed for labour market, II International Symposium Engineering Management and Competitiveness, 2012, (EMC2012), June 22-23, 2012, Zrenjanin, Serbia (M33)

В.1.3.2. Категорија М60 – Зборници радова са скупова националног значаја (укупно 4)

16. Драгиша Радојковић, Драгана Сајферт, Борко Поповић, Утицај модуларне наставе на мотивацију и развој стручних кадрова као кључ успешности савременог менаџмента, XXXII мајски скуп одржавалаца средстава за рад србије „Нове информационе технологије и дизајн машина« 2009, Врњачка Бања, Зборник радова XXXII мајски скуп одржавалаца средстава за рад, ISBN 978-86-83701-22-3, COBISS. SR-ID 239988743. (M63)
17. Драгиша Радојковић, Драгана Сајферт, Борко Поповић, Идентификовање знања и вештина неопходних тржишту рада и развоју стручних кадрова, XXXII мајски скуп одржавалаца средстава за рад србије „Нове информационе технологије и дизајн машина« 27-28. Мај 2009, Врњачка Бања, Зборник радова XXXII мајски скуп одржавалаца средстава за рад, ISBN 978-86-83701-22-3, COBISS. SR-ID 23998874 (M63)
18. Драгиша Радојковић, Звонко Сајферт, Модуларна настава и учење у средњим техничким школама као нови правац савремене педагогије, Конференција „Информационе технологије и развој техничког и информационог образовања" Технички фекултет „Михајло Пупин"-Зрењанин, 07/08.05.2009. Зрењамн, Зборник радова Конференције, стр. 501 56, Универзитет у Новом Саду, Технички фекултет „Михајло Пупин" Зрењанин, 2009. (М 63)
19. Драгиша Радојковић, Драгана Сајферт, Модификована метода тренутних запажања у зависности од величине организације" научно-стручни симпозијум "Дијагностика и

поузданост, информатика и менаџмент, саобраћај и екологија", 03./04. Децембар 2010, Врњачка Бања (М 63)

Група В.1.5.

- Докторска дисертација: "Скраћење производних циклуса применом модификоване методе тренутних запажања" Драгиша Радојковић, 19. 01. 2012, Зрењанин, Универзитет у Новом Саду, Технички факултет „Михајло Пупин", Зрењанин, уверење бр. 04-164 од 20.01.2012. (М 71)
- Магистарска теза: "Утицај модуларне наставе у средњем стручном образовању на развој и оспособљавање стручних кадрова", Драгиша Радојковић, 19.2.2008. Зрењанин, Универзитет у Новом Саду, Технички факултет „Михајло Пупин", Зрењанин. Диплома бр. 04-227-08 (М72)

Кандидат није доставио радове (у писаном или електронском облику) комисији за анализу већ је Комисију упутио на интернет странице, где се могу наћи само неке од наведених публикација. Због наведених чињеница Комисија није у стању да анализира квалитет научних резултата овог кандидата и остали подаци у Извештају дати су на основу достављеног материјала у пријави на конкурс.

Г. Мишљење комисије о испуњености услова кандидата др Мирјане Мисите и др Драгише Радојковића

На основу увида у конкурсни материјал, Комисија закључује да кандидат др Мирјана Мисита, доцент Машинског факултета, има:

- научни степен доктора наука из уже научне области Индустријско инжењерство;
- изражен смисао за педагошки рад у настави, који потврђује оцена студента од 4,92;
- допринос развоју лабораторије Катедре за Индустријско инжењерство;
- креирањем и реализацијом наставних планова и програма дала је значајан допринос развоју индустријског инжењерства,
- остварене резултате у развоју научно-наставног подмлатка, као ментор 2 докторске дисертације, ментор 1 магистарског рада, члан комисије за оцену и одбрану докторске дисертације, члан 2 комисије за писање извештаја о подобности теме за докторску дисертацију,
- остварене резултате у развоју инжењерског кадра, као ментор преко 20 дипломских радова и више од 70 учешћа у комисија за одбрану дипломских радова,
- 2 монографије у меродавном периоду,
- 11 радова у међународним часописима са SCI листе у меродавном периоду,
- 9 радова у водећим часописима националног значаја (3 у FME TRANSACTIONS),
- 12 радова саопштених на међународном скупу, штампаних у целини,
- 2 рада на скупу националног значаја, штампаних у целини,
- 3 учешћа у научно-истраживачким пројектима финансираним од стране министарства за науку и технолошки развој Републике Србије,
- 3 учешћа у међународним научно-истраживачким пројектима,
- 2 реализована техничка решења
- 4 рецензије у међународном часописима са SCI листе,
- сертификат Senior Risk Assessor in HSE, међународног караткера, Универзитет у Берлину, 2010.
- дала је допринос развоју Машинског факултета, обављањем функције секретара Катедре за индустријско инжењерство, члан Савета МФ, итд.

- 2 уређивања зборника радова међународног научног скупа у меродавном изборном периоду;
- активност у организацији више међународних научних скупова као члан програмског и организационог одбора
- остварену интензивну међународну научну сарадњу са Steinbeis University Berlin, Немачка.

На основу увида у конкурсни материјал, Комисија закључује да кандидат др Драгиша Радојковић, наставник информатике и рачунарства у средњој ПТТ школи:

- има научни степен доктора наука из уже научне области Индустријско инжењерство, стечен на Техничком факултету "Михајло Пупин" у Зрењанину
- нема искуства у педагошком раду у високошколској установи
- има 1 монографију из области педагогије
- има 4 рада у међународним часописима са SCI листе
- има 5 радова у водећим часописима националног значаја (нема у FME TRANSACTIONS)
- 5 радова саопштених на међународном скупу, штампаних у целини,
- 4 рада на скупу националног значаја, штампаних у целини.

На основу прегледа и анализе достављених материјала, изложених у овом извештају, Комисија констатује да кандидат др Мирјана Мисита има више од 15 година радног искуства на Машинском факултету Универзитета у Београду и да је њен научни и стручни рад, као и наставна активност у потпуности посвећена области индустријског инжењерства. Као резултат вишегодишњег научно-истраживачког рада су и 11 радова објављених у међународним часописима са СЦИ листе у области индустријског инжењерства.

Комисија закључује да једино кандидат др Мирјана Мисита, доцент Машинског факултета Универзитета у Београду испуњава све услове за избор у звање ванредног професора који су прописани Законом о Универзитету, Статутом Машинског факултета и Правилником Комисије за изборе наставника, истраживача и сарадника Машинског факултета Универзитета у Београду.

На основу изложеног, Комисија предлаже Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Београду да доцента др Мирјану Миситу, изабере у звање ванредног професора на одређено време од 5 година са пуним радним временом, за ужу научну област Индустријско инжењерство.

У Београду, 27.08.2012. године Чланови Комисије:

Др Драган Д. Милановић, ред.проф.
Машински факултет Универзитета у Београду

Др Угљеша Бугарић, ван.проф
Машински факултет Универзитета у Београду

Др Милић Радовић, ред.проф.,
Факултет организационих наука Универзитета у
Београду

Картон за избор у звање ванредног професора		
Име и презиме кандидата		Мирјана Мисита
Место и година рођења:		Крагујевац, 13.11.1969.
Ужа научна област за коју се бира:		Индустријско инжењерство
	Захтева се	Има
1.	Високо образовање	универзитет, факултет, одсек и година дипломирања: Машински факултет Универзитета у Београду, Индустријско инжењерство, 1994.г.
2.	Академски назив магистра наука	Тема, универзитет, факултет, ужа научна област, ментор, датум одбране: "Пројектовање модела за решавање комплексних проблема одлучивања у пословно-производном систему", Машински факултет Универзитета у Београду, Индустријско инжењерство, проф. др Миливој Кларин, 25.5.2001.г.
3.	Научни степен доктора наука из уже научне области за коју се бира	Тема, универзитет, факултет, ужа научна област, ментор, датум одбране: "Истраживање утицаја величине предузећа на организациону структуру предузећа", Машински факултет Универзитета у Београду, Индустријско инжењерство, проф. др Миливој Кларин, 15.7.2007.г.
4.	Способност за наставни рад	Резултат анкете, друго: Допринос усавршавању наставних планова и програма на смеру за индустријско инжењерство. Већи број менторства и учешћа у комисијама на дипломским и докторским студијама. Висока оцена од стране студената за настави рад а последњи резултатима студентских анкета су изражени оценом 4.92 у летњем семестру 2011/2012.
5.	<i>Допринос развоју лабораторијског рада</i>	Кратко описати: Допринос развоју лабораторијског рада изражена је осавремењавањем наставних и других активности применом рачунарске технике и развојем софтвера који се користе у настави.
6.	<i>више научних радова од значаја за развој науке у ужој научној области објављених у међународним или водећим домаћим часописима са рецензијама, и то: најмање два рада (збирно) треба да буду објављена у међународним часописима или као поглавља у књигама реномираних међународних издавача. Од тих радова један рад треба да буде самосталан рад кандидата или да кандидат буде првоименовани аутор оба рада;</i>	Број радова објављених у часописима: међународни: 11 водећи домаћи: 9 Два рада у међународним часописима или као поглавља у књигама реномираних међународних издавача који су послужили као основ за избор (аутори, наслов, часопис(књига, издавач), број, страна) : 1. Jovanovic A., Balos D., Bareiß J.M., Guntrum R., Krause U., Misita M., Stamer M., Stanojevic P., 2010, "Enhancing Industrial Safety, Environmental Protection and Risk Management in Serbia my menas of dedicated Training, Education and Technology Transfer, Steinbeis Edition, Stuttgart, ISBN 978-3-941417-50-2. International monography 2. Misita, M., Klarin M., Cala I., Size-Structure Relationship in Manufacturing Enterprises in Transition, Strojarstvo, 2008, Vol 50, No. 6, 381-38, ISSN 0562-1887, UDK 65.017:334716, 3. Milanovic D.D., Klarin M., Misita M., Milanovic Lj.D., Zunjic A., Identification of invariant factors that determine labor output on the production line, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B, Journal of Engineering Manufacture, London, UK, 2009. Vol 223, No B12, pp. 1615-1625, ISSN 0954-4054. IF=0.412 4. Klarin M., Milanovic D.D., Misita M., Spasojevic Brkic V., Jovovic A., A method to assess capacity utilization in short cycle functional layouts, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E, Journal of Process Mechanical Engineering, London, UK, 2010, Vol. 224 No. E1, p. 49-58, ISSN 0954-4089,

		DOI: 10.1243/09544089JPME280. IF=0.520 - Milanovic Lj.D, Milanovic D.D., Misita M., Application of ranking method in evaluation of engineering investment projects, International Journal of Industrial Engineering - Theory, Applications and Practice, 2010, Vol. 17, No. 4. pp.1-7. ISSN 1072 – 4761. IF= 0.203 - Milanovic Lj.D., Milanovic D.D, Misita M., Klarin M., Zunjic A., Universal equation for the relative change in profit of manufacturing company, Production Planning & Control, 2010, Vol.21 No.8, pp. 751-759. ISSN 13366-5871, DOI: 10.1080/09537281003601605, IF= 0.603 - Tadic D., Milanovic D.D, Misita M., Tadic B., A new integrated approach to the problem of ranking and supplier selection under uncertainties, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B, Journal of Engineering Manufacture, London, UK, 2011. Vol. 225, No. B9, oo. 1713-1724, ISSN 0954-4089., IF=0,725 - Randjic D., Milanovic D.D., Milanovic Lj.D., Misita M., TadicD., Modification of project approach to mechanical equipment installation projects in Serbia, Revista Metalurgia International, No. 3, 2012, pp. 94-99, ISSN 1582-2214 IF=0,084 - Senussi G., Misita, M., Kirin, S., Milanovic D.D., Tadic, D., Analysis of optimal production program in metalworing industry, Revista Metalurgia International, 2012, Vol. 17, No. 5, pp 14-20 No. 5, ISSN 1582-2214, IF=0,084 - Dragojlovic P., Misita M., Milanovic D.D., Tadic D., Kirin S., Risk management and multicriteria optimization of production program, Revista Metalurgia International, 2012, Vol. 17, No. 6, pp. 35-39. ISSN 1582-2214 IF=0,084 - Ninkovic D., Sedmak A., Kirin S., Rakonjac I., Misita M., Information-communication and documentation flow within R&D function model, Technics technologies education management-TTEM, 2012, Vol.7, No.1, pp.137-146. IF=0,351 - Tadic D., DJapan M., Misita M., Stefanovic M., Milanovic D.D. A Fuzzy Model for Assessing Risk of Occupational Safety in Processing Industry, The International Journal of Occupational Safety and Ergonomics, 2012, Vol.18, No.2, 115-126. IF=0,354
7.	<i>више радова саопштених на међународним или домаћим скуповима, и то: најмање један рад мора бити саопштен од стране кандидата на међународном скупу и штампан у целини у зборнику радова</i>	<i>Број радова саопштених на скуповима:</i> <i>међународни: 12</i> <i>домаћи: 2</i> <i>Рад који је кандидат саопштио на међународним скуповима који је послужио као основ за избор (аутори, наслов, скуп, стране у зборнику):</i> - Misita M., Milanović D.D., Stanojević P., Spasojević-Brkic V., Milanović Lj.D., The AHP applied in machine criticality determination for maintenance strategy selection, Proceedings SIE 2009, 4 th International Symposium of Industrial Engineering, Faculty of Mechanical Engineering University of Belgrade, p. 131-135, Belgrade, 2009. ISBN 978-86-7083-681-5 - Misita, M., Lapcevic, N., Tadic D., The role of information systems of decision – making, Proceedings SIE2012, 5th International Symposium of Industrial Engineering, Faculty of Mechanical Engineering University of Belgrade, pp. 183-186, Belgrade, 2012.

		ISBN 978-86-7083-758-4
8.	<i>оригинално стручно остварење (пројект, студија, патент, оригинални метод и сл.), односно руковођење или учешће у научним пројектима</i>	Испуњен услов (Да/Не?) Да Редни бројеви из списка радова који су послужили као основ за избор: [85-90]
9.	<i>објављени уџбеник или монографију или практикум или збирку задатака за ужу научну област за коју се бира</i>	Испуњен услов (Да/Не?) Да Милановић Д.Д., Мисита М., Информациони системи подршке управљању и одлучивању, Машински факултет Универзитета у Београду, стр. 205, Београд, 2008. ISBN 978-86-7083-642-6
10.	<i>сарадња са привредом: учешће на изради пројекта, студија, патената и слично.</i>	Испуњен услов (Да/Не?) Да Техничка решења: Милановић Д.Д., Мисита М. и др. База података капацитета, Машински факултет, Београд, 2010. Жуњић А., Милановић Д.Д., Мисита М. и др. Софтверско решења за одређивање видљивости VTD-а, Машински факултет, Београд, 2010.
11.	један рад у периоду од избора у звање доцента или укупно два рада у часопису FME Transactions.	<i>Рад(ови) у FME Transactions: 3</i> 1. Milanović D.Lj., Milanović D.D., Misita M., The evaluation of risky investment projects, FME Transactions, 2010, Vol. 38, No. 2, pp. 104-107. 2. Milanovic D.D, Misita M., Tadic D., Milanovic Lj.D., The Design of Hybrid System for Servicing Process Support in Small Businesses, FME Transactions, Faculty of Mechanical Engineering University of Belgrade, 2010, Vol. 38, No. 3, pp. 143-149. 3. Begović, D., Misita M., Milanović D.D., Milanović Lj.D., Industrial Engineering Methods in Management of Motor Vehicle Breakdowns Behaviour Analysis, FME Transactions, 2011, Vol. 39 No. 4, pp. 191-194.

С А Ж Е Т А К

ИЗВЕШТАЈА КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I - О КОНКУРСУ

Назив факултета: Машински факултет Универзитета У Београду
Ужа научна, односно уметничка област: Индустијско инжењерство
Број кандидата који се бирају: 1
Број пријављених кандидата: 2
Имена пријављених кандидата:
1. Доц. др Мирјана Мисита
2. Др Драгиша Радојковић

II - О КАНДИДАТИМА

Под 1.

1) - Основни биографски подаци

- Име, средње име и презиме: Мирјана, Живомир Мисита
- Датум и место рођења: 13.11.1969.
- Установа где је запослен: Машински факултет Универзитета у Београду
- Звање/радно место: Доцент
- Научна, односно уметничка област: Индустијско инжењерство

2) - Стручна биографија, дипломе и звања

Основне студије:

- Назив установе: Машински факултет Универзитета у Београду
- Место и година завршетка: Београд, 1994.г.

Магистеријум:

- Назив установе: Машински факултет Универзитета у Београду
- Место и година завршетка: Београд, 2001.
- Ужа научна, односно уметничка област: Индустијско инжењерство

Докторат:

- Назив установе: Машински факултет Универзитета у Београду
- Место и година одбране: Београд, 2007.г.
- Наслов дисертације: "Истраживање утицаја величине предузећа на организациону структуру предузећа"
- Ужа научна, односно уметничка област: Индустијско инжењерство

Досадашњи избори у наставна и научна звања:

1994-1995. истраживач приправник таленат
1996-2001 асистент приправник
2001-2007 асистент
2008- доцент

3) Објављени радови

Име и презиме:	Звање у које се бира:		Ужа научна, односно уметничка област за коју се бира:	
Научне публикације	Број публикација у којима је једини или први аутор		Број публикација у којима је аутор, а није једини или први	
	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора
Рад у водећем научном часопису међународног значаја објављен у целини				
Рад у научном часопису међународног значаја објављен у целини		1		11
Рад у научном часопису националног значаја објављен у целини	3	2	10	9
Рад у зборнику радова са међународног научног скупа објављен у целини	4	2	13	12
Рад у зборнику радова са националног научног скупа објављен у целини	4		11	2
Рад у зборнику радова са међународног научног скупа објављен само у изводу (апстракт), а не и у целини				
Рад у зборнику радова са националног научног скупа објављен само у изводу (апстракт), а не и у целини				
Научна монографија, или поглавље у монографији са више аутора			3	2
Стручне публикације	Број публикација у којима је једини или први аутор		Број публикација у којима је аутор, а није једини или први	
	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора
Рад у стручном часопису или другој периодичној публикацији стручног или општег карактера	3	3	10	20
Уџбеник, практикум, збирка задатака, или поглавље у публикацији те врсте са више аутора			3	2
Остале стручне публикације (пројекти, софтвер, друго)			5	6

Напомена: Навести радове са SCI листе са ISSN бројем часописа и импакт фактором у години у којој је рад објављен.

Радови са SCI листе са ISSN бројем часописа и импакт фактором у години у којој је рад објављен:

1. Misita, M., Klarin M., Cala I., Size-Structure Relationship in Manufacturing Enterprises in Transition, *Strojarstvo*, 2008, Vol 50, No. 6, 381-38, ISSN 0562-1887, UDK 65.017:334716, CODEN STJSAO ZX470/1362. **IF=0**
2. Milanovic D.D., Klarin M., Misita M., Milanovic Lj.D., Zunjic A., Identification of invariant factors that determine labor output on the production line, *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B, Journal of Engineering Manufacture*, London, UK, 2009. Vol 223, No B12, pp. 1615-1625, ISSN 0954-4054. **IF=0.412**
3. Klarin M., Milanovic D.D., Misita M., Spasojevic Brkic V., Jovovic A., A method to assess capacity utilization in short cycle functional layouts, *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E, Journal of Process Mechanical Engineering*, London, UK, 2010, Vol. 224 No. E1, p. 49-58, ISSN 0954-4089, DOI: 10.1243/09544089JPME280. **IF=0.520**
4. Milanovic Lj.D., Milanovic D.D., Misita M., Application of ranking method in evaluation of engineering investment projects, *International Journal of Industrial Engineering - Theory, Applications and Practice*, 2010, Vol. 17, No. 4. pp.1-7. ISSN 1072 – 4761. **IF= 0.203**
5. Milanovic Lj.D., Milanovic D.D., Misita M., Klarin M., Zunjic A., Universal equation for the relative change in profit of manufacturing company, *Production Planning & Control*, 2010, Vol.21 No.8, pp. 751-759. ISSN 13366-5871, DOI: 10.1080/09537281003601605, **IF= 0.603**
6. Tadic D., Milanovic D.D., Misita M., Tadic B., A new integrated approach to the problem of ranking and supplier selection under uncertainties, *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B, Journal of Engineering Manufacture*, London, UK, 2011. Vol. 225, No. B9, pp. 1713-1724, ISSN 0954-4089., **IF=0,725**
7. Randjic D., Milanovic D.D., Milanovic Lj.D., Misita M., Tadic D., Modification of project approach to mechanical equipment installation projects in Serbia, *Revista Metalurgia International*, No. 3, 2012, pp. 94-99, ISSN 1582-2214 **IF=0,084**
8. Senussi G., Misita, M., Kirin, S., Milanovic D.D., Tadic, D., Analysis of optimal production program in metalworking industry, *Revista Metalurgia International*, 2012, Vol. 17, No. 5, pp 14-20 No. 5, ISSN 1582-2214, **IF=0,084**
9. Dragojlovic P., Misita M., Milanovic D.D., Tadic D., Kirin S., Risk management and multicriteria optimization of production program, *Revista Metalurgia International*, 2012, Vol. 17, No. 6, pp. 35-39. ISSN 1582-2214 **IF=0,084**
10. Ninkovic D., Sedmak A., Kirin S., Rakonjac I., Misita M., Information-communication and documentation flow within R&D function model, *Technics technologies education management-TTEM*, 2012, Vol.7, No.1, pp.137-146. **IF=0,351**
11. Tadic D., Djapan M., Misita M., Stefanovic M., Milanovic D.D. A Fuzzy Model for Assessing Risk of Occupational Safety in Processing Industry, *The International Journal of Occupational Safety and Ergonomics*, 2012, Vol.18, No.2, 115-126. **IF=0,354**

4) - Оцена о резултатима научног, односно уметничког и истраживачког рада

Кандидат је дао значајан допринос развоју науке и истраживања у области индустријског инжењерства. Публиковала је 11 радова у научним часописима са SCI листе, након избора у звање доцента, 9 научна рада у водећим часописима националног значаја, 12 радова у зборнику радова са међународног научног скупа, 12 радова у зборнику радова са националног научног скупа. Учествовала је у реализацији 3 пројеката финансираних од стране Министарства за науку, технологију и развој, и 3 међународна од чега је један FP7 категорије. Учествовала је реализацији 2 техничка решења. Коаутор је на 2 монографије; монографија „Информациони системи подршке управљању и одлучивању“ награђена као најбоља књига у 2008. години на Машинском факултету у Београду, а друга монографија има међународни значај. Коаутор је у едиторству 2 зборника са међународних симпозијума. Рецензент је у три часописа са SCI листе.

5) - Оцена резултата у обезбеђивању научно-наставног подмлатка

Доц. др Мирјана Мисита била је ментор једног одбрањеног магистарског рада и две одбрањене докторске дисертације, а тренутно има два менторства за докторске дисертацијама које су одлукама Универзитетског стручног већа одобрене у 2011.г. Потенцијални је ментор за три студента докторских студија.

Била је ментор преко 20 дипломираних машинских инжењера, а учествовала је у преко 70 комисија за оцену и одбрану дипломских радова на Машинском факултету Универзитета у Београду.

6) - Оцена о резултатима педагошког рада

Анкете су показале да су студенти на задовољавајућ начин (у анкети из летњег семестра школске 2011/2012.г. оцена 4,92), окарактерисали рад кандидата при извођењу наставе из предмета Менаџмент производних процеса. Током свог рада на Машинском факултету учествовала је активно у унапређењу квалитета рада у извођењу наставе из предмета Менаџмент информациони системи и Базе података, као и на увођењу нових и актуелних предметних садржаја.

7) - Оцена о ангажовању у развоју наставе и других делатности високошколске установе

Доц. др Мирјана Мисита учествовала је у више комисија на Машинском факултету У Београду. Својим ангажовањем у Комисији за сајт факултета, Комисији за комуникациону мрежу, Комисији за библиотеку, Комисији за распоред испита допринела је раду и развоју наставе на Машинском факултету. У периоду 2008-2010.г. била је члан Савета Машинског факултета.

III - ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ И ПРЕДЛОГ КОМИСИЈЕ

На основу увида у конкурсни материјал, Комисија закључује да је кандидат др Мирјана Мисита, доцент Машинског факултета, у меродавном изборном периоду има:

- научни степен доктора наука из уже научне области индустријског инжењерства,
- изражен смисао за педагошки рад,
- креирањем и реализацијом наставних планова и програма дала је значајан допринос развоју индустријског инжењерства,
- остварене резултате у развоју научно-наставног подмлатка, као ментор 2 докторске дисертације, ментор 1 магистарског рада, члан комисије за оцену и одбрану докторске дисертације, члан 2 комисије за писање извештаја о подобности теме за докторску дисертацију,
- остварене резултате у развоју инжењерског кадра, као ментор преко 20 дипломских радова и више од 70 учешћа у комисија за одбрану дипломских радова,.
- објављену монографију која је проглашена за најбољу књигу на Машинском факултету у 2008. години
- монографију међународног карактера
- 11 радова у међународном часопису са SCI листе
- 9 радова у водећим часописима националног значаја (3 у FME TRANSACTIONS)
- 12 радова саопштених на међународном скупу, штампаних у целини,
- 2 рада на скупу националног значаја, штампаних у целини,
- 3 учешћа у научно-истраживачким пројектима финансираним од стране министарства за науку и технолошки развој Републике Србије,
- 3 учешћа у међународним научно-истраживачким пројектима,
- 2 реализована техничка решења
- 2 уређивања зборника радова међународног научног скупа,
- 4 рецензије у међународном часописима са SCI листе

- сертификат Senior Risk Assessor in HSE, међународног караткера, Универзитет у Берлину, 2010.
- дала је допринос развоју Машинског факултета, обављањем функције секретара Катедре за индустријско инжењерство, члан Савета МФ, итд.

Комисија сматра да кандидат др Мирјана Мисита, доцент Машинског факултета, испуњава све услове за избор у звање ванредног професора, који су прописани Законом о Универзитету, Статутом Машинског факултета и Правилником Комисије за изборе наставника, истраживача и сарадника Машинског факултета у Београду.

На основу изложеног, Комисија предлаже Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Београду да др Мирјану Миситу, доцента, изабере у звање ванредног професора са пуним радним временом на одређено време од пет година, за ужу научну област индустријско инжењерство.

Место и датум: У Београду, 27.08.2012. године

ПОТПИСИ
ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ

Чланови Комисије:

Др Драган Д. Милановић, ред.проф.
Машински факултет Универзитета у Београду

Др Угљеша Бугарић, ван.проф
Машински факултет Универзитета у Београду

Др Милић Радовић, ред.проф.,
Факултет организационих наука Универзитета у
Београду