

САЖЕТАК
ИЗВЕШТАЈА КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I - О КОНКУРСУ

Назив факултета: **ФАКУЛТЕТ ОРГАНИЗАЦИОНИХ НАУКА**
Ужа научна, односно уметничка област: **Менаџмент и специјализоване менаџмент дисциплине**
Број кандидата који се бирају: **Један**
Број пријављених кандидата: **Један**
Имена пријављених кандидата:
Др Дејан Петровић, ванредни професор ФОН-а

II - О КАНДИДАТИМА

1) - Основни биографски подаци

- Име, средње име и презиме: **Дејан Чедомир Петровић**
- Датум и место рођења: **03.06.1966. Београд**
- Установа где је запослен: **Факултет организационих наука, Универзитет у Београду**
- Звање/радно место: **Доктор техничких наука - подручје организационих наука/доцент**
- Научна, односно уметничка област: **Менаџмент и специјализоване менаџмент дисциплине**

2) - Стручна биографија, дипломе и звања

Основне студије:

- Назив установе: **Факултет организационих наука, Универзитет у Београду**
- Место и година завршетка: **Београд, 1992.**

Магистеријум:

- Назив установе: **Факултет организационих наука, Универзитет у Београду**
- Место и година завршетка: **Београд, 1997.**
- Ужа научна област: **Менаџмент и специјализоване менаџмент дисциплине**

Докторат:

- Назив установе: **Факултет организационих наука, Универзитет у Београду**
- Место и година одбране: **Београд, 2003.**
- Наслов дисертације: **Концепт мултипројектног управљања у предузећу**
Ужа научна област: **Менаџмент и специјализоване менаџмент дисциплине**

Досадашњи избори у наставна и научна звања:

- 01.01.1993. године: **Стручни сарадник** у Центру за управљање инвестицијама.
- 01.01.1994. године: **Асистент приправник** на предметима Управљање пројектима и Организација инвестиција и управљање пројектима.
- 15.03.1998. године: **Асистент** на предметима Управљање пројектима и Организација инвестиција и управљање пројектима.
- 11.03.2002. године: **Асистент** на предметима Управљање пројектима и Организација инвестиција и управљање пројектима (реизбор)
- 19.06.2003. године: **Доцент** за ужу научну област Менаџмент и специјализоване менаџмент дисциплине.
- 10.07.2008. године: **Ванредни професор** за ужу научну област Менаџмент и специјализоване менаџмент дисциплине.

3) – Објављени радови

Име и презиме: Дејан Петровић	Звање у које се бира: Редовни професор		Ужа научна, односно научна област за коју се бира: Менаџмент и специјализоване менаџмент дисциплине	
Научне публикације	Број публикација у којима је једини или први аутор		Број публикација у којима је аутор, а није једини или први	
	Пре последњег избора	После последњег избора	Пре последњег избора	После последњег избора
Поглавље у монографији међународног значаја (M14)	-	1	1	-
Рад у научном часопису међународног значаја објављен у целини (M23)	-	-	-	5
Рад у научном часопису националног значаја објављен у целини (M50)	4	3	8	4
Рад у зборнику радова са међународног научног скупа објављен у целини (M30)	9	2	16	8
Рад у зборнику радова са националног научног скупа објављен у целини (M60)	26	13	11	15
Монографија националног значаја (M42)	-	3	-	-
Поглавље у књизи M42 или рад у тематском зборнику националног значаја (M45)	9	1	3	-
Стручне публикације	Број публикација у којима је једини или први аутор		Број публикација у којима је аутор, а није једини или први	
	Пре последњег избора	После последњег избора	Пре последњег избора	После последњег избора
Рад у стручном часопису или другој периодичној публикацији стручног или општег карактера	-	-	-	-
Уџбеник, практикум, збирка задатака или поглавље у публикацији те врсте са више аутора	3	2	7	2
Остале стручне публикације (пројекти, софтвер, друго)	6	5	22	4

4) - Оцена о резултатима научног и истраживачког рада

Кандидат др Дејан Петровић у потпуности испуњава научно-истраживачке услове да буде биран у звање редовног професора за ужу научну област Менаџмент и специјализоване менаџмент дисциплине (у периоду после избора у претходно звање, објавио је укупно 54 рада, 4 стручне публикације и 9 осталих стручних публикација).

Кандидат је до сада укупно објавио више од 140 радова у зборницима са националних и међународних научних скупова, у научним часописима националног и међународног значаја, у виду поглавља у монографијама националног и међународног значаја и других радова. Од последњег избора у звање кандидат има радове у пет часописа на SCle листи са импакт фактором категорије M23. Поред тога кандидат од последњег избора у звање има објављена четири рада у часописима категорије M51 и три рада у часописима категорије M53. Кандидат је објавио на међународним конференцијама десет радова у целини. Посебно се истичу радови на конференцијама: 27th International Conference on Organizational Science Development "Knowledge for sustainable development", где је имао уводно излагање и XIII International Symposium Symorg 2012. Innovative Management & Business Performance где је рад прихваћен да буде објављен у међународној монографији. На домаћим конференцијама је објавио 18 радова у целини. Кандидат је објавио једно поглавље у међународној монографији, три домаће монографије и једно поглавље у домаћој монографији. Кандидат је руководио са два пројекта Министарства просвете, науке и технологије Републике Србије и учествовао на ТЕМПУС пројекту. Као резултат рада на пројектима произашли су многи научни и стручни радови.

У квалитативном смислу, анализа научних, стручних и других радова кандидата показује озбиљан приступ и у области менаџмент и специјализованих менаџмент дисциплина. Анализирани радови у потпуности испуњавају критеријуме прописане Правилником о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника Универзитета у Београду и Критеријумима за стицање звања наставника на Универзитету у Београду.

Од последњег избора у звање кандидат је остварио вредност коефицијента компетентности у категоријама M10+M20+M31+M32+M33+M41+M42+M43+M44+M45+M50+M60 од 100,5 бодова, што је више од минимално потребних 46,67, од тога у делу M11+M12+M21+M22+M23+M24+M41+M42+M43+M50 је остварено 62 бода, од минимално потребних 36 и у делу M10+M20+M41+M42+M51 је остварен 51 бод од минимално потребних 26,67.

На основу приказаног, закључује се да је др Дејан Петровић остварио надпросечне научно-истраживачке резултате, како у квалитативном тако и у квантитативном смислу у области менаџмент и специјализоване менаџмент дисциплине.

5) - Оцена резултата у обезбеђивању научно-наставног подмлатка

Др Дејан Петровић је ментор (4) и био члан комисија (8) докторских радова, ментор (2) и члан комисија (5) магистарских радова, ментор и члан комисија више од 140 специјалистичких, мастер, дипломских и завршних радова. Тренутно је ментор за више мастер и дипломских радова у изради. Био је председник или члан комисија за избор у звање сарадника у настави (7), асистента приправника (5), асистента (8) и доцента (2).

Др Дејан Петровић успешно изводи наставу на предметима за које је биран, ефикасно спроводи испите, води научна истраживања и кандидате у области за коју се бира, што је потврђено његовим досадашњим радом и резултатима. Његов рад на обезбеђивању

научно - наставног подмлатка, према претходно наведеним елементима, може да се оцени као изузетно успешан.

6) - Оцена о резултатима педагошког рада

Др Дејан Петровић је од јануара 1993. године запослен на Факултету организационих наука прво као сарадник затим као асистент, а од 2003. и као наставник на предметима из уже научне области Менаџмента и специјализованих менаџмент дисциплина.

На Факултету организационих наука је, приликом оцењивања наставника од стране студената, увек имао одличну просечну оцену – 4,50 од максималних 5,00.

7) - Оцена о ангажовању у развоју наставе и других делатности високошколске установе

Као наставник, др Дејан Петровић дао је допринос учествовањем у изради наставног плана и програма предмета из области менаџмента и специјализованих менаџмент дисциплина на докторским, магистарским, специјалистичким струковним, специјалистичким академским, академским дипломским и основним академским студијама. Водио је развој нових студијских програма и студијских група, радио је на изради синопсиса, методских јединица, садржаја пројектних и семинарских задатака и повезивању методских јединица предмета који се изучавају у оквиру заједничких основа и на Одсеку за менаџмент, а везани су за област менаџмент и специјализоване менаџмент дисциплине.

Др Дејан Петровић на основним академским студијама ради као наставник на четири обавезна предмета (Менаџмент, Управљање пројектима, Управљање инвестицијама, Стратешки менаџмент), једном алтернативном предмету (Управљање променама) и више изборних предмета (Методе и технике пројектног менаџмента, Софтверска подршка управљању пројектима, Програм менаџмент). На мастер академским студијама ангажован је на следећим предметима: Менаџмент и организација, Стратешки менаџмент, Управљање пројектима, Управљање инвестицијама, Софтверска подршка за управљање пројектима, Инвестиционо одлучивање, Кост-бенефит анализа, Лидерство, Менаџмент знања, Методе и технике управљања пројектима, Мултипројектно управљање, Управљање ризиком пројекта, Лидерство и управљање променама, Управљање пројектима у јавном сектору, Инвестиционо одлучивање, Управљање ризиком пројекта. Руководилац је студијских група Менаџмент и Управљање пројектима и инвестицијама на студијском програму Менаџмент и организација и Менаџмент и Управљање пројектима на студијском програму Менаџмент на мастер академским студијама Факултета организационих наука.

На специјалистичким струковним студијама ангажован је на следећим предметима: Менаџмент, Стратешки менаџмент, Управљање пројектима, Управљање инвестицијама, Методе и технике управљања пројектима, Лидерство и управљање променама, Мултипројектно управљање, Софтверска подршка за управљање пројектима, Теорија управљања пројектима, Управљање ризиком пројекта. Руководилац је студијских група Менаџмент и Управљање пројектима. На магистарским студијама (стари програм) ангажован је на следећим предметима: Менаџмент, Управљање инвестицијама, Управљање пројектима, Информациони систем за управљање пројектима, Информациони систем за управљање развојем инвестиција, Менаџмент у администрацији, Методе и технике управљања пројектима, Мултипројектно управљање, Планирање и контрола пројекта, Програм менаџмент, Софтверски пакети за управљање пројектима, Управљање јавним предузећима, Управљање комуникацијама у пројекту, Управљање пројектима и инвестицијама, Управљање пројектима ИТ, Управљање променама у пројекту, Управљање развојем, Управљање ризиком пројекта. Руководилац је смерова Управљање развојем и Управљање пројектима.

На мастер академским студијама International Business and Management који Факултет организационих наука изводи заједно са Middlesex University ангажован је на предметима Strategic Management and Global Market и Intercultural Diversity and Business Ethics. У оквиру заједничког програма Медицинског факултета (Универзитет у Београду) и Факултета организационих наука предаје предмете Менаџмент у систему здравствене заштите и Управљање пројектима. На докторским студијама Факултета организационих наука ангажован је на предмету Стратешко управљање пројектима. На мастер академским мултидисциплинарним студијама Универзитета у Београду "Предузетнички менаџмент" предаје предмет Организациони дизајн и менаџмент.

Поред ангажовања на Факултету организационих наука, ангажован је на Универзитету у Љубљани, Економски факултет, где предаје на International Master of Business Administration предмет Project Management. На Економском факултету Универзитета у Љубљани изабран је 2010. године у звање visiting professor. У току академске 2004/05 године био је visiting professor на Radford University – USA, College of Business and Economics, Department of Management and Marketing (JFDP program), где је предавао предмет International Management and Cultural Diversity у летњем семестру. На Универзитету Црне Горе, Економски факултет, ангажован је као предавач на мастер студијама у оквиру предмета Управљање променама. Др Дејан Петровић је био ангажован и на предметима на Војној академији (Менаџмент и Стратешки менаџмент) у оквиру заједничких студија Факултета организационих наука и Војне академије, а такође је био ангажован и на Mastère spécialisé en Génie des Systèmes industriels, École Centrale - Paris, на предмету Управљање пројектима. Био је ангажован као координатор на успостављању програма сарадње између Fakulteta za organizacijske vede, Универзитета у Марибору, и Факултета организационих наука, за размену студената и професора између факултета.

У претходном периоду је одржао више предавања по позиву на факултетима у земљи и иностранству: Radford University, USA – 7 предавања по позиву за студенте на основним и последипломским студијама као на и више посебно организованих предавања за ширу публику; Универзитет у Марибору, Fakultet za organizacijske vede у Крању – гостујућа предавања на основним студијама и мастер студијама; Универзитет у Београду, Архитектонски факултет – предавања по позиву на мастер и докторским студијама; Универзитет у Београду, Факултет безбедности – предавања по позиву на предмету Кризни менаџмент у оквиру специјалистичких студија; Криминалистичко-полицијска академија – предавања по позиву на мастер студијама; Машински факултет – предавања по позиву на мастер студијама.

Као руководиоца и/или предавач учествовао је на бројним едукативним програмима, специјалистичким семинарима и тренинзима из области: менаџмента, управљања пројектима, управљања инвестицијама, стратешког менаџмента и управљања променама. Био је ангажован (2005-2009) и као предавач на програму преквалификације војног кадра за цивилна занимања (ПРИСМА) на предметима Менаџмент, Управљање пројектима и Стратешки менаџмент.

Члан је редакционог одбора међународног часописа „Projektna mreža“ из Словеније, члан је редакционог одбора међународног часописа „Serbian Project Management Journal“ и члан је редакционог одбора часописа "Техника" - област Менаџмент, а у периоду од 2008. до 2012. године био је и члан редакционог одбора међународног часописа Management који издаје Факултет организационих наука. До сада је био рецензент више књига (6) као и научних и стручних радова који су објављивани у монографијама, часописима и

зборницима радова у земљи и иностранству. Ангажован је као рецензент за више домаћих и међународних часописа (ComSIS, Dynamic Relationships Management Journal, Organizacija, Management, YUJOR, Економске теме, Техника, Serbian Project Management Journal).

Шеф је Катедре за менаџмент и специјализоване дисциплине Факултета организационих наука, руководилац је Комисије за студијске програме Менаџмент и организација и Менаџмент на мастер, специјалистичким струковним и специјалистичким академским студијама. Руководилац је Центра за управљање пројектима Факултета организационих наука. Тренутно руководи процесом увођења новог програма мастер академских студија "Управљање пословањем" (Executive Master of Business Administration – EMBA) који је намењен менаџерима који се налазе на средњем и високом нивоу у организацијама.

III - ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ И ПРЕДЛОГ КОМИСИЈЕ

Прегледом достављене документације, Комисија је утврдила да је кандидат у прописаном року доставио документацију предвиђену конкурсом. Комисија је утврдила да кандидат др Дејан Петровић испуњава услове прописане Законом о високом образовању и Статутом Факултета организационих наука за конкурс у избор у звање редовног професора за ужу научну област Менаџмент и специјализоване менаџмент дисциплине. Поред формалних услова, кандидат др Дејан Петровић је исказао научно-истраживачку и практичну усмереност ка ужој научној области Менаџмент и специјализоване менаџмент дисциплине, која се јасно огледа у објављеним радовима, дипломском раду, магистарској тези, и докторској дисертацији.

Кандидат др Дејан Петровић у својој професионалној каријери објавио је велики број научних, стручних и других радова (преко 140) од којих су најзначајнији радови објављени и прихваћени за објављивање у међународним часописима M23 са *SCiE* листе. Објавио је једну монографију и коаутор је у неколико поглавља у домаћим и међународним монографијама, коаутор је за уџбенике за основним, мастер и докторским студијама на предметима који спадају у ужу научну област за коју се кандидат бира. Изложио је већи број радова на домаћим и међународним конференцијама и учествовао, као руководилац и сарадник, на већем броју пројеката. Поред тога, ангажована је и на извођењу наставе на више факултета у земљи и иностранству.

Кандидат др Дејан Петровић је активно учествовао у развоју наставних планова и програма на већем броју предмета основних, мастер и докторских студија, из области: менаџмента, стратешког менаџмента, управљања пројектима, управљања инвестицијама и управљања променама. Такође, треба нагласити да је кандидат др Дејан Петровић био ментор на више од 140 завршних дипломских, мастер, специјалистичких, магистарских и докторских радова на Факултету организационих наука.

Кандидат поседује двадесетогодишње искуство у раду са студентима. У току досадашњег ангажовања на Факултету организационих наука Универзитета у Београду показао је изразите склоности ка педагошком раду, што потврђују добијене високе оцене на спроведеним анкетама за евалуацију квалитета наставе.

Анализирајући научне, стручне, професионалне и педагошке квалитете и активности др Дејана Петровића, а на основу објављених радова и постигнутих резултата на пољу науке и струке којом се бави и на основу спроведених бројних анкета о вредновању педагошког рада наставника, Комисија констатује да кандидат испуњава све услове за избор у звање редовног професора за ужу научну област за коју се бира. Имајући у виду претходно изнето

мишљење и ценећи достигнути ниво научних, стручних и педагошких резултата кандидата, Комисија предлаже Изборном већу Факултета организационих наука да се **ванредни професор др Дејан Петровић** изабере за наставника, у звању редовног професора, за ужу научну област Менаџмент и специјализоване менаџмент дисциплине, на неодређено време, са пуним радним временом.

Место и датум: Београд, 27. мај, 2013.

КОМИСИЈА

др Ондреј Јашко, редовни професор, председник, ФОН

др Петар Јовановић, редовни професор, члан, ФОН

др Небојша Јанићијевић, редовни професор, члан,
Економски факултет