

ТЕХНИЧКИ ФАКУЛТЕТ У БОРУ

Број захтева: I/2-
Датум: 26. 03. 2015.

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ ВЕЋЕ НАУЧНИХ ОБЛАСТИ

ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА (члан 65. Закона о високом образовању)

I – ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ ПРЕДЛОЖЕНОМ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА

1. Име, средње име и презиме кандидата: **др ДЕЈАН (Илије) ТАНИКИЋ**
2. Предложено звање: **ВАНРЕДНИ ПРОФЕСОР**
3. Ужа научна, односно уметничка област за коју се наставник бира: **МАШИНСТВО**
4. Радни однос са пуним или непуним радним временом: **Пуним**
5. До овог избора кандидат је био у звању: **Доцента** у које је први пут изабран:
16. 04. 2010. године за ужу научну област: **Машинство**

II – ОСНОВНИ ПОДАЦИ О ТОКУ ПОСТУПКА ИЗБОРА У ЗВАЊЕ

1. Датум истека изборног периода за који је кандидат изабран у звање: **16. 04. 2015.** године
2. Датум и место објављивања конкурса: **12. 11. 2014.** године у листу „Послови“ и на веб странама сајта Факултета и Универзитета
3. Звање за које је расписан конкурс: **универзитетски наставник без наведеног звања.**

III – ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ ЗА ПРИРЕМУ РЕФЕРАТА И О РЕФЕРАТУ

1. Назив органа и датум именовања Комисије: Изборно веће Наставно научног већа Техничког факултета у Бору, број VI/5-20-ИБ-1/2 од 30. 10. 2014. године
2. Састав Комисије за припрему реферата

Име и презиме	Звање	Ужа научна односно уметничка област	Организација у којој је запослен
1) др Миодраг Манић,	ред. проф.	Машинство	Машински факултет у Нишу
2) др Зоран Миљковић	ред. проф.	Машинство	Машински факултет у Београду
3) др Горан Девеџић,	ред. проф.	Машинство	Машински факултет у Крагујевцу

3. Број пријављених кандидата на конкурс: 3
4. Да ли је било издвојених мишљења чланова комисије: **није**
5. Датум стављања реферата на увид јавности: **26. 12. 2014. године**
6. Начин (место) објављивања реферата: **Библиотека Техничког факултета у Бору и на Веб странама Сајта Факултета, као и обавештење о истом на огласним таблама Факултета**
7. Приговори: **Приговор др Дамира Врача, дипл. инж. маш., из Београда за поништење конкурса.**

**IV – ДАТУМ УТВРЂИВАЊА ПРЕДЛОГА ОД СТРАНЕ ИЗБОРНОГ ВЕЋА
ФАКУЛТЕТА : 26. 03. 2015. године**

Потврђујем да је поступак утврђивања предлога за избор кандидата др ДЕЈАНА ТАНИКИЋА у звање ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА вођен у свему у складу са одредбама Закона, Статута Универзитета, Статута факултета и Правилника о начину и поступку стицање звања и заснивање радног односа наставника Универзитета у Београду.

ПОТПИС ДЕКАНА ФАКУЛТЕТА

Проф. др Милан Антонијевић

Прилози:

1. Одлука изборног већа факултета о утврђивању предлога за избор у звање;
2. Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање;
3. Сажетак реферата Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање;
4. Доказ о непостојању правоснажне пресуде о околностима из чл. 62. ст. 4. Закона;
5. Други прилози релевантни за одлучивање (мишљење матичног Факултета, приговори и слично).

Напомена: сви прилози, осим под бр. 4., достављају се и у електронској форми.

Универзитет у Београду
ТЕХНИЧКИ ФАКУЛТЕТ У БОРУ
Бр. VI/5-23-ИБ-1
Бор, 26. 03. 2015. године

На основу члана 65. став 2. Закона о високом образовању ("Сл.Гл.РС", бр 44/2010) и члана 52. и 108. Статута, Изборно веће Техничког факултета у Бору, на седници одржаној 26. 03. 2015. године, доноси

О Д Л У К У
о утврђивању предлога за избор у звање и заснивање радног односа

I Утврђује се предлог за избор **др ДЕЈАНА ТАНИКИЋА**, дипл. инж. машинства, из Бора, у звање **ванредног професора** и заснивање радног односа на одређено време од 5 година, са пуним радним временом, за ужу научну област: **МАШИНСТВО**.

II Утврђени предлог одлуке доставља се Већу научних области Универзитета, у складу са чланом 65. став 2. истог Закона.

III По добијању позитивне Одлуке из става II ове одлуке, Декан ће са изабраним лицем закључити уговор о раду на изборни период од 5 година.

О б р а з л о ж е њ е

На основу објављеног конкурса у огласном листу Националне службе запошљавања: „Послови“, од 12. 11. 2014. године, за избор једног наставника за ужу научну област: Машинство, са пуним радним временом, Изборно веће је формирало комисију за припрему реферата, решењем бр.: VI/5- 20-ИБ-1/2 од 30.10. 2014. године. Сачињени Реферат о пријављеним кандидатима стављен је на увид јавности, излагањем у библиотеци Факултета, као и на Веб страницама сајта Факултета, у периоду од 26. 12. 2014. – 20. 01. 2015. године, у складу са Законом и Статутом Факултета. Дана 12. 01. 2015. год. кандидат, др Дамир Врач, дипл. инж. машинства, из Београда, поднео је приговор за поништење конкурса. Дана 19. 02. 2015. године, Наставно научно веће Техничког факултета у Бору, поступајући по Правилнику о стицању звања и заснивању радног односа наставника и сарадника на Техничком факултету у Бору, приговор је упутило Комисији за писање реферата. По добијању одговора поменуте Комисије, где се приговор кандидата одбија као неоснован, Изборно веће Наставно научног већа Техничког факултета у Бору доноси Одлуку као у диспозитиву.

Достављено:

- ВНО Универзитета
- Катедри за Хем., хем. технолог. и хем. инжењер.
- а/а, III/1

Д е к а н

Проф. др Милан Антонијевић

ИЗБОРНОМ ВЕЋУ ТЕХНИЧКОГ ФАКУЛТЕТА У БОРУ, УНИВЕРЗИТЕТА У БЕОГРАДУ

На основу одлуке Наставно-научног већа број VI/5-20-ИБ-1/2 од 30.10.2014. год., а по објављеном конкурс за избор једног наставника на одређено време од 5 година са пуним радним временом за ужу научну област МАШИНСТВО, одређени смо за чланове Комисије за подношење извештаја о пријављеним кандидатима.

На конкурс који је објављен у листу „ПОСЛОВИ“ од 12.11.2014. пријавила су се три кандидата: **1) др Дамир Врач, 2) др Дејан Таникић и 3) др Милица Герасимовић**

Прегледом приложене документације утврђено је да кандидат др Дамир Врач није поднео комплетну документацију (недостају Извод из матичне књиге рођених, Уверење о држављанству и Потврда из казнене евиденције МУП-а). Из тог разлога Комисија овог Кандидата неће узети у разматрање приликом писања извештаја.

О кандидатима:

- 1) др Дејану Таникићу**
- 2) др Милицу Герасимовић**

подносимо следећи:

РЕФЕРАТ

1) Др Дејан Таникић

А. Биографски подаци

Кандидат др Дејан Таникић је рођен 15. октобра 1970. године у Бору. Основну школу завршио је са одличним успехом, као носилац Вукове дипломе. Средњу, Природно – математичку школу, завршио је у Бору 1989. године, такође са одличним успехом. Током школовања је са успехом учествовао на регионалним и републичким такмичењима. Након регулисања војне обавезе, уписао се на Машински факултет Универзитета у Нишу. У току студија био је на студентској пракси (посредством међународне организације за размену студената - IAESTE) у Алма Ати, држава Казакстан. Дипломирао је 1998. године на Машинском факултету у Нишу, Катедра за производно машинство, са дипломским радом: **“Поступци израде алата (израда на CNC машинама)”**.

Године 1998. уписао се на последипломске студије на Катедри за производно машинство Машинског факултета у Нишу. На поменутом факултету 2004. године одбранио је магистарски рад под називом: **“Примена вештачких неуронских мрежа за одређивање технолошких параметара процеса обраде резањем”**, и тиме стекао академски назив магистра машинских наука – област производно машинство.

Докторску дисертацију под називом: **“Моделирање корелација између параметара процеса обраде резањем применом адаптивних неуро-фази система”** одбранио је 2009. године на Машинском факултету Универзитета у Нишу.

Године 1998. запошљава се као сарадник у настави на Техничком факултету у Бору. Од 2004. године ради као асистент на машинској групи предмета на Техничком факултету у Бору.

Кандидат је, на Техничком факултету у Бору, од 2010. године ангажован као доцент за ужу научну област Машинство на предметима основних студија Рударског, Металуршког и Технолошког одсека, а од 2014. године и на једном изборном предмету докторских студија Рударског одсека.

Године 2012. изабран је за шефа Већа студијског програма за Електромашинство.

У периоду фебруар – мај 2001. године ангажован је од стране Европске агенције за реконструкцију, на програму “Енергија за демократију”.

Аутор је и коаутор: једне збирке задатака, два поглавља у монорафијама као и већег броја научних и стручних радова. Током досадашњег рада био је сарадник на више пројеката и студија урађених на Техничком факултету у Бору, Машинском факултету у Нишу и Институту за рударство и металургију у Бору.

Кандидат је био члан научног одбора конференције International Conference "ECOLOGICAL TRUTH", рецензент већег броја међународних и националних часописа и рецензент већег броја школских уџбеника.

Кандидат је у више наврата (као аутор и реализатор) учествовао у извођењу информатичке обуке из области коришћења оперативних система, програмског пакета Microsoft Office, AutoCAD-а итд. намењене како ширем грађанству, тако и преквалификацији и доквалификацији радника РТБ-а Бор.

Одлично влада радом на рачунарима и енглеским језиком.

Б. Дисертације

Магистарски рад

Д. Таникић, Примена вештачких неуронских мрежа за одређивање технолошких параметара процеса обраде резањем, магистарски рад, Машински факултет Универзитета у Нишу, 2004.

Докторска дисертација

Д. Таникић, Моделирање корелација између параметара процеса обраде резањем применом адаптивних неуро-фази система, докторска дисертација, Машински факултет Универзитета у Нишу, 2009.

В. Педагошка активност

Кандидат се 1998. године запослио као сарадник Техничког факултета у Бору и био ангажован на извођењу наставе из предмета: Машински елементи са техничким цртањем. У току вишегодишњег рада на поменутом факултету, ангажован је и на извођењу наставе из предмета: Машински елементи, Инжењерска графика, Механика I, Механика II, Примена рачунара, Информатика II, Управљање производњом, Техничка механика, Обрада материјала I и Обрада материјала II.

Од 2010. године Кандидат је ангажован као доцент на предметима основних студија: Инжењерска графика, Механика I и Машински елементи, а од 2014. године и на изборном предмету докторских студија: Интелигентни системи управљања.

Припрема и реализација наставе

У оквиру досадашњег рада у наставничком звању у потпуности је припремио наставни програм за следеће предмете:

- Инжењерска графика (основне студије)
- Машински елементи (основне студије)
- Механика I (основне студије)
- Интелигентни системи управљања (докторске студије)

Објављена збирка задатака

1. **Д. Таникић**, **Р. Столић**, Збирка задатака из Машинских елемената, (ISBN: 978-86-6305-005-1), Универзитет у Београду, Технички факултет у Бору, 2013.

Менторство и чланство у комисијама

Као ментор и члан Комисије учествовао је у изради и одбрани преко 100 дипломских радова студената Техничког факултета у Бору.

Оцена наставне активности у студентским анкетама

Кандидат има изразит смисао за педагошки рад о чему сведоче и одличне оцене добијене од стране студената у анонимним анкетама. У јесењем семестру школске 2013/14. године оцењен је оценом 4,28, а у пролећном семестру исте школске године оцењен је оценом 4,27.

Г. Библиографија научних и стручних радова

Г.1 Списак радова кандидата из претходних изборних периода

1. Радови у међународним и иностраним часописима

1.1. Радови у међународним часописима (M23)

- 1.1.1. **D. Tanikić**, M. Manić, G. Devedžić, Z. Stević: *Modelling Metal Cutting Parameters Using Intelligent Techniques*, Strojniški vestnik - Journal of Mechanical Engineering, Vol. 56, No. 1, 2010., pp. 52-62 (ISSN 0039-2480, IF2010=0,466)
- 1.1.2. **D. Tanikić**, M. Manić, G. Radenković, D. Mančić: *Metal Cutting Process Parameters Modeling: An Artificial Intelligence Approach*, Journal of Scientific and Industrial Research, Vol. 68, June 2009., pp. 530-539 (ISSN 0022-4456, IF2009=0,359)

1.2. Радови у некатегорисаним иностраним часописима

- 1.2.1. M. Manić, **D. Tanikić**, V. Nikolić: *Determination of the Cutting Forces in a Face Milling Operation Using the Artificial Neural Networks*, Machine Dynamics Problems (ISSN 0239-7730), Vol. 29, No 3, 2005., pp. 51-59

2. Радови саопштени на међународним скуповима

2.1. Радови саопштени на међународним скуповима штампани у целини (M33)

- 2.1.1. **D. Tanikić**, I. Svrkota, N. Vušović, M. Strak: Predicting of surface subsidence using an artificial neural networks, 38th International October Conference on Mining and Metallurgy, Donji Milanovac 2006. god., pp. 268-280
- 2.1.2. **D. Tanikić**, N. Vušović, S. Stojadinović: Digitizing – a modern way of archiving mining documentation, 37th International October Conference on Mining and Metallurgy, Bor 2005. god., pp. 118-124.
- 2.1.3. N. Vušović, S. Stojadinović, **D. Tanikić**: Plans digitalization in order to modernize mining operations condition monitoring in underground coal mines, 37th International October Conference on Mining and Metallurgy, Bor 2005. god., pp. 105-111.
- 2.1.4. M. Strak, M. Žikić, **D. Tanikić**, D. Mihajlović: Preparing dredge general overhaul optimal plan using constraint programming methods, 37th International October Conference on Mining and Metallurgy, Bor 2005. god, pp. 135-140.
- 2.1.5. **D. Tanikić**, M. Manić: Predicting cutting forces in metal cutting process using the artificial neural networks, Manufacturing and management in 21st century, Ohrid 2004. god, pp. 212-217.
- 2.1.6. P. Kovačević, R. Stolić, M. Žikić, M. Strak, **D. Tanikić**: The condition monitoring system development of a dynamic vibratory screening machine, 36th International October Conference on Mining and Metallurgy, Bor Lake 2004. god., pp. 277-284.

- 2.1.7. **D. Tanikić**, M. Strak, M. Žikić, P. Kovačević: Optimization of Choice of Inertial Vibrating Screen Working Elements Using Finite Elements Method, 35th International October Conference on Mining and Metallurgy, Borsko jezero 2003. god., pp. 227-233.
- 2.1.8. P. Kovačević, R. Stolić, M. Žikić, M. Strak, **D. Tanikić**: Approach to the Screening Process Efficiency Optimization, 35th International October Conference on Mining and Metallurgy, Borsko jezero 2003. god., pp. 387-392.
- 2.1.9. P. Kovačević, R. Stolić, M. Žikić, **D. Tanikić**, M. Strak: Influence of Technological Necessity on Type Choice of Inertial Vibrating Screen Drive Unit, 34th International October Conference on Mining and Metallurgy, Borsko jezero 2002. god., pp. 253-257.

2.2. Радови саопштени на међународним скуповима штампани у изводу (M34)

- 2.2.1. **D. Tanikić**, M. Manić, G. Devedžić, Modeling of the Cutting Forces in Machining AISI 4140 Steel Using Intelligent Techniques, ACE-X 2009 Abstract Book, Rome-Italy 2009., pp. 161.

3. Радови објављени у часописима националног значаја (M50)

3.1. Радови објављени у водећим националним часописима (M51)

- 3.1.1. M. Janić, **D. Tanikić**: Geometry of Straight Lines Pencils, Facta Universitatis, Series: Architecture and Civil Engineering (ISSN 0354-4605), Vol. 2, No 4, 2002., pp. 291-294.

3.2. Радови објављени у националним научним часописима (M52 и M53)

- 3.2.1. **Д. Таникић**, М. Манић, Г. Девеџић, Моделирање силе резања коришћењем техника вештачке интелигенције, Техника – Машинство (ISSN 0461-2531), вол. 58, бр. 1, 2009. год., с. 1-6.
- 3.2.2. **Д. Таникић**, М. Манић, Г. Девеџић, Моделирање температуре струготине коришћењем метода вештачке интелигенције, Техничка дијагностика (ISSN 1451-1975), вол. 7, бр. 4, 2008. год., с. 3-11.
- 3.2.3. П. Ковачевић, М. Жикић, Р. Столић, **Д. Таникић**, М. Страк: Приступ избору параметара осциловања инерцијалних вибросита, Техника – Машинство (ISSN 0461-2531), вол. 51, бр. 4-5, 2002., с. 17-20.
- 3.2.4. П. Ковачевић, М. Жикић, Р. Столић, **Д. Таникић**, М. Страк: Прилог обликовању секција сејних површина инерцијалних вибросита, Рударски радови (ISSN 1451-0162), Бор, бр. 2, 2002., с. 64-67.

4. Радови саопштени на скуповима националног значаја (M60)

4.1. Радови саопштени на скуповима националног значаја штампани у целини (M63)

- 4.1.1. **Д. Таникић**, З. Стевић, М. Манић, Г. Девеџић, Управљање параметрима процеса резања помоћу система заснованих на вештачкој интелигенцији, СПМС 2008, Фрушка гора 2008.
- 4.1.2. **Д. Таникић**, З. Стевић, М. Манић: Моделирање температуре резања и максималне висине неравна обрађене површине применом адаптивних неуро-фази система, 33. Јупитер конференција, 29. симпозијум НУ*РОБОТИ*ФТС, Златибор 2007. год., с. 3.106-3.111
- 4.1.3. **Д. Таникић**, М. Манић, Г. Девеџић: Примена система заснованих на вештачкој интелигенцији при моделирању процеса обраде резањем, 31. саветовање производног машинства, Крагујевац 2006. год., с. 425-436.

- 4.1.4. Р. Пантовић, М. Жижић, **Д. Таникић**, И. Свркота: Коришћење вештачких неуронских мрежа за прогнозирање слегања поткопаног терена, Екоист '06 Еколошка истина, Сокобања 2006. год., с. 205-209
- 4.1.5. **Д. Таникић**, М. Манић: Одређивање технолошких параметара процеса обраде резањем коришћењем фази логике, 30. јубиларно саветовање производног машинства СЦГ, Врњачка Бања 2005. год., с. 161-166.
- 4.1.6. М. Страк, М. Жижић, **Д. Таникић**, С. Крчевинац: Организација генералног ремонта у условима ограничене расположивости потребних ресурса, Управљање квалитетом и поузданошћу DQM-2004, Београд 2004. год., с. 149-155.
- 4.1.7. **Д. Таникић**, М. Манић: Примена неуронских мрежа за одређивање параметара процеса, ММА 2003 флексибилне технологије, Нови Сад 2003. год., с. 23-24.
- 4.1.8. М. Манић, **Д. Таникић**: Прорачун параметара машинске обраде резањем применом неуронских мрежа, YUINFO 2003, Копаоник 2003.
- 4.1.9. Р. Столић, П. Ковачевић, М. Јевтић, М. Миљковић, **Д. Таникић**, М. Страк, Д. Мишић, Б. Петковић, З. Димић, Н. Андрејић: Развој модела оптималног вођења процеса конверторовања бакра с обзиром на енергетску ефикасност и смањења загађења околине, 11. Симпозијум термичара Србије и Црне Горе, Златибор 2003. год., CD издање (Р III 05).
- 4.1.10. М. Миљковић, Р. Столић, М. Жижић, **Д. Таникић**, М. Страк: Идејно решење за смањење ГВИ у конверторској хали у Бору, Екоист 2003, Доњи Милановац 2003. год., с. 173-176.
- 4.1.11. М. Јанић, **Д. Таникић**: Геометрија прамена правих, XXI Југословенско саветовање за нацртну геометрију и инжењерску графику, Подгорица 2002. год., с. 90-93.
- 4.1.12. М. Жижић, З. Љубић, **Д. Таникић**, Ж. Станисављевић: Прецизно мерење углова косина одлагалишта, XXXII Октобарско саветовање, Доњи Милановац 2000. год, с. 201-205.

5. Техничка решења (М80)

- 5.1. **Д. Таникић**, Софтверски модел вибросита, техничко решење урађено у оквиру пројекта "Развој вибросита побољшаних карактеристика за тешке радне услове", бр. МИС.3.03.0018, за ФОД Бор, 2002. год

6. Учесће у изради пројекта

6.1. Учесће у пројектима, студијама, елаборатима и сл. са привредом, учешће на пројекту финансираном од стране надлежног Министарства (М105)

- 6.1.1. Активни семантички модел података о производу, (рук. М. Манић), Пројекат бр. 12010, Програм истраживања у области технолошког развоја за период 2008.-2010., Машински факултет у Нишу, 2008.-2010.
- 6.1.2. Активни семантички модел података о производу, (рук. М. Манић), Пројекат бр. 12010, Програм истраживања у области технолошког развоја за период 2008.-2010., Машински факултет у Нишу, 2008.-2010.
- 6.1.3. Увођење надзорног система у циљу повећања енергетске ефикасности котловских постројења, (рук. Р. Столић), Пројекат бр. 18016, Програм истраживања у области технолошког развоја за период 2008.-2010., Технички факултет Бор, 2008.-2010.
- 6.1.4. Рачунарски управљан термовизијски систем за мониторинг и дијагностику стања енергетских и мерних трансформатора и других елемената у електроенергетским постројењима Електродистрибуције Бор, (рук. З. Стевић),

Пројекат бр. 223002, Национални програм енергетске ефикасности Републике Србије, Технички факултет Бор, 2006.-2008.

- 6.1.5. Планирање, терминирање и адаптивно управљање производним процесима, (рук. Д. Домазет), Пројекат бр. 6215, Програм технолошког развоја, Машински факултет Ниш, 2005.-2008.
- 6.1.6. Утврђивање динамике процеса нарушавања терена и оштећења објекта геомеханичким и геодетским методама мерења на рудницима угља са подземном експлоатацијом, (рук. Н. Вушовић), Пројекат бр. 6638А, Програм технолошког развоја, Технички факултет Бор, 2005.-2008.
- 6.1.7. Развој вибросита побољшаних карактеристика за тешке радне услове, (рук. П. Ковачевић), Пројекат бр. МИС. 3. 03. 0018.Б, Програм технолошког развоја, Технички факултет Бор, 2002.-2003.
- 6.1.8. Развој модела оптималног вођења процеса конвертовања бакра с обзиром на енергетску ефикасност и смањења загађења околине, (рук. Р. Столић), Пројекат бр. ЕЕ-301-71А, Програм енергетске ефикасности, Технички факултет Бор, 2002.-2003.
- 6.1.9. Претходна студија оправданости годишње производње од 3 750 000 т/год. на локацији Церово – машински део, (рук. П. Ковачевић), Технички факултет Бор, 2000.

Г.2: Списак радова кандидата у меродавном изборном периоду

7. Поглавље у монографији

7.1. Поглавље у монографији међународног значаја (М14)

- 7.1.1. **Dejan Tanikić**, Vladimir Despotović: Artificial Intelligence Techniques for Modelling of Temperature in the Metal Cutting Process, Metallurgy - Advances in Materials and Processes (ISBN: 978-953-51-0736-1), Yogiraj Pardhi (Ed.), InTech, 2012. pp. 153-176.
- 7.1.2. Darko Brodić, Zoran Milivojević, **Dejan Tanikić**, Dragan Milivojević: An Approach for Tuning the Parametric Water Flow Algorithm based on ANN, Multi-disciplinary Trends in Artificial Intelligence (ISBN: 978-3-642-35454-0), C. Sombattheera et al. (Eds.); Springer Verlag: Berlin Heidelberg, Germany, 2012; Lecture Notes in Computer Science/Artificial Intelligence, Vol.7694, pp. 1–12.

8. Радови у међународним и иностраним часописима

8.1. Радови у међународним часописима (М23)

- 8.1.1. **D. Tanikić**, V. Marinković: *Modelling and Optimization of the Surface Roughness in the Dry Turning of the Cold Rolled Alloyed Steel Using Regression Analysis*, Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering, Vol. 34, No. 1, 2012., pp. 41-48 (ISSN 1678-5878, IF2012=0,234)
- 8.1.2. G. Devedžić, M. Manić, **D. Tanikić**, L. Ivanović, N. Mirić: *Conceptual Framework for NPN Logic Based Decision Analysis*, Strojniški vestnik - Journal of Mechanical Engineering, Vol. 56, No. 6, 2010., pp. 402-408 (ISSN 0039-2480, IF2010=0,466)

- 8.1.3. **D. Tanikić**, M. Manić, G. Devedžić, Ž. Čojbašić: *Modelling of the Temperature in the Chip-Forming Zone Using Artificial Intelligence Techniques*, Neural Network World, Vol. 20, No. 2, 2010., pp. 171-187 (ISSN 1210-0552, IF2010=0,511)

8.2. Радови у некатегорисаним иностраним часописима

- 8.2.1. M. Manić, **D. Tanikić**, M. Stojković, D. Đenadić: *Modeling of the Process Parameters using Soft Computing Techniques*, World Academy of Science, Engineering and Technology (ISSN 2010-376X), Vol. 59, 2011., pp. 1761-1767

9. Радови саопштени на међународним скуповима

9.1. Радови саопштени на међународним скуповима штампани у целини (M33)

- 9.1.1. **D. Tanikić**, M. Manić, S. Randelović, D. Đenadić, D. Brodić, Determination of the characteristic transformation temperatures of the biocompatible shape memory alloys, International Academic Conference on Engineering, Internet and Technology, Prague 2014., pp. 35-40.
- 9.1.2. S. Randelović, I. Kostić, **D. Tanikić**, D.Đenadić, Failure mode and effects analysis as support orthopedic surgery, ICTForum 2014, Niš 2014., pp. 135-139.
- 9.1.3. D. Đenadić, M. Manić, **D. Tanikić**, J. Đoković, M. Žikić, D. Petrović, G. Stojanović: Analysis of total knee prostheses using the finite element method, 46th International October Conference on Mining and Metallurgy, Borsko jezero 2014., pp. 651-654.
- 9.1.4. D. Đenadić, M. Manić, **D. Tanikić**, J. Đoković, M. Žikić, D. Petrović, G. Stojanović, S. Randelović: Finite element analysis of total knee replacement during gait cycle, 46th International October Conference on Mining and Metallurgy, Borsko jezero 2014., pp. 693-696.
- 9.1.5. S. Randelović, V. Blagojević, **D. Tanikić**, D. Đenadić, The modern technology packaging and opportunities for active promotion of products, 5th International Conference Transport & Logistics, Niš 2014.
- 9.1.6. M. Žikić, **D. Tanikić**, J. Sokolović, J. Stojanović, S. Stojadinović: Prototype of the machine for briquetting of the waste fragmented non-metallic material, 9th Symposium Recycling Technologies and Sustainable Development, Zaječar 2014., pp. 174-178.
- 9.1.7. **D. Tanikić**, M. Pantović, V. Tasić, M. Žikić: The artificial neural network based system for air pollution prediction, XXII International Scientific Conference Ecological Truth, Borsko jezero 2014., pp. 197-203.
- 9.1.8. D. Đenadić, **D. Tanikić**, J. Đoković: Comparative techno-economic analysis of technologies for creation of personalized osteofixation materials, International may conference on strategic management, Bor 2014., pp. 900-910.
- 9.1.9. **D. Tanikić**, V. Despotović, D. Đenadić, D. Milivojević, M. Manić: The artificial neural network based system for validation of thermocouples used in biomedicine, XIII International Conference on Environment and electrical engineering, Wroclaw, Poland 2013., pp. 172-175.
- 9.1.10. M. Žikić, **D. Tanikić**, J. Đoković, S. Stojadinović, D. Đenadić, J. Petrović: Simple fast-disjoint compensating clutch, 45th International October Conference on Mining and Metallurgy, Borsko jezero 2013., pp. 770-773.
- 9.1.11. D. Đenadić, M. Manić, **D. Tanikić**, M. Radovanović, S. Randelović: Optimization of turning parameters using Taguchi method, 45th International October Conference on Mining and Metallurgy, Borsko jezero 2013., pp. 757-761.

- 9.1.12. S. Randelović, **D. Tanikić**, D. Djenadić: The intelligent manufacturing, road to world class products in aluminium industry, 7th International Working Conference "Total Quality Management – Advanced and Intelligent Approaches", Belgrade 2013., pp. 497-500.
- 9.1.13. B. Sokolović, R. Pantović, **D. Tanikić**: Human physiological processes and pollution of the resources, XXI International Scientific and Professional Meeting Ecological Truth, Borsko jezero 2013., pp. 448-454.
- 9.1.14. S. Randelović, **D. Tanikić**, D. Djenadić: Measurement of Mechanical Loads in Experimental Tool for Cold Extrusion, XI International SAUM Conference on Systems, Automatic Control and Measurement, Niš 2012., pp. 294-298.
- 9.1.15. D. Brodić, Z. Milivojević, **D. Tanikić**, D. Milivojević: Optimization of the Extended Water Flow Algorithm for the Text-Line Segmentation, 11th Symposium on Neural Network Applications in Electrical Engineering, NEUREL 2012, Belgrade 2012., pp. 107-110.
- 9.1.16. D. Đenadić, M. Manić, **D. Tanikić**, S. Randelović: The overview of fixators and methods of processing of mechanical elements used by fixators in medicine, 38th Jupiter Conference, Belgrade 2012., pp. 3.32-3.39.
- 9.1.17. D. Đenadić, M. Manić, **D. Tanikić**, V. Despotović: Novel techniques for obtaining artificial diamonds as new cutting material, 36th Jupiter Conference, Belgrade 2010., pp. 3.91-3.96.

10. Радови објављени у часописима националног значаја (M50)

10.1. Радови објављени у водећим националним часописима (M51)

- 10.1.1. V. Marinković, **D. Tanikić**: *Prediction of the average surface roughness in dry turning of cold rolled alloy steel by artificial neural network*, Facta Universitatis, Series: Mechanical Engineering (ISSN 0354-2025), Vol. 9, No. 1, 2011., pp. 9-20.

10.2. Радови објављени у националним научним часописима (M52 и M53)

- 10.2.1. **D. Tanikić**, M. Manić, S. Randelović, D. Brodić: *Shape memory alloys and their medical application*, Vojnotehnički glasnik/The Military Technical Courier (ISSN 0042-8469), Vol. 62, No. 4, 2014., pp. 59-71.
- 10.2.2. D. Đenadić, M. Manić, **D. Tanikić**, S. Randelović, P. Đekić: *Analysis and an overview of fixators in medicine and the methods of processing materials for producing fixators*, Vojnotehnički glasnik/The Military Technical Courier (ISSN 0042-8469), Vol. 61, No. 2, 2013., pp. 123-139.
- 10.2.3. **D. Tanikić**, M. Manić, D. Đenadić, S. Randelović, J. Milovanović, P. Đekić: *Metals and Alloys in the function of biomaterials*, Vojnotehnički glasnik/The Military Technical Courier (ISSN 0042-8469), Vol. 60, No. 2, 2012., pp. 202-215.
- 10.2.4. S. Randjelović, F Krumphals, M. Jovanović, **D. Tanikić**, D. Djenadić: *Analysis of cold forging process by adaptive FEM method*, Journal for Technology of Plasticity (ISSN 0354-3870), Vol 36. No. 2, 2011., pp.137-146.

11. Техничка решења (M80)

- 11.1. Д. Миливојевић, В. Тасић, В. Деспотовић, М. Павлов, Д. Бродић, **Д. Таникић**, В. Миљковић: Систем за тестирање температурних сензора, Техничко развојно решење реализовано у оквиру пројекта TP-34005 и TP-33037, Институт за рударство и металургију Бор, Бор, 2012.

11.2. М. Манић, Д. Таникић, Г. Раденковић, М. Трајановић, М. Стојковић: Неуро-фази систем за одређивање температуре струготине при машинској обради стругањем, Техничко развојно решење реализовано у оквиру пројекта ТР-12010, Машински факултет Универзитета у Нишу, Ниш, 2010.

12. Учесће у изради пројекта

12.1. Учесће у пројектима, студијама, елаборатима и сл. са привредом, учешће на пројекту финансираном од стране надлежног Министарства (М105)

12.1.1. Виртуелни коштано зглобни систем човека и његова примена у претклиничкој и клиничкој пракси, (рук. М. Трајановић), Пројекат бр. III 41017, Програм интегралних и интердисциплинарних истраживања Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије, Машински факултет Универзитета у Нишу, 2011.-

12.1.2. Развој напредних материјала и технологија за мултифункционалну примену заснованих на еколошком знању, (рук. А. Костов), Пројекат бр. TR 34005, Програм истраживања у области технолошког развоја Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије, Институт за рударство и металургију Бор, 2011.-

Д. Приказ и оцена научног рада кандидата

У овом делу извештаја биће дат коментар радова Кандидата у меродавном изборном периоду.

Моделирање и контрола главних показатеља процеса машинске обраде стругањем (као што је температура резања) је веома корисно, омогућавајући на тај начин производњу под оптималним условима, што резултује смањењем трошкова производње и повећањем производности. Рад који се у току машинске обраде резањем утроши на деформисање и одвајање резног слоја и савладавање трења које се појављује на додирној површини резног алата и материјала који се обрађује се у великој мери претвара у топлоту. Топлота генерисана у зони резања директно утиче на квалитет и тачност обрађене површине, али и на друге, углавном негативне појаве, као што су: формирање наслага на резном алату, отврдњавање, пластичне деформације резне ивице, деформације обратка итд. Поред лошег утицаја на квалитет обрађене површине, висока температура негативно утиче и на сам резни алат, и један је од најважнијих утицајних фактора на хабање резног алата. У раду 7.1.1. температура површине струготине мерена је коришћењем инфрацрвене камере. Температура је мерена при различитим режимима резања, без коришћења расхладних средстава. Прикупљени подаци су систематизовани и анализирани, а такође је формулисана и промена температуре струготине при различитим режимима резања. Добијени резултати коришћени су за моделирање температуре коришћењем: RSM модела, модела вештачке неуронске мреже са простирањем грешке уназад, модела вештачке неуронске мреже са радијалном базисном функцијом, модела вештачке неуронске мреже за генералну регресију и адаптивног неуро-фази система. Приказана је и тачност представљених модела, као и њихова подобност за коришћење у конкретним производним условима.

Сегментација линија текста један је од најзначајнијих задатака који се постављају приликом анализе скенираног докумената. Овим поступком врши се првенствено сегментирање текста у различите регионе, који представљају засебне линије текста. Постоји већи број техника којима се сегментација може извести, а у раду 7.1.2. приказан је приступ оптимизацији параметарског алгорита који се заснива на протоку воде. Претпоставка је да је функција протока воде нелинеарна функција, која зависи од два параметра и то: угла протока воде α и експонента n . У раду је приказана могућност

подешавања ових параметара коришћењем вештачких неуронских мрежа. Генерални закључак је да је оваквим приступом сегментација текста побољшана.

Једна од најважнијих карактеристика и главних показатеља квалитета производа је квалитет обрађене површине. Средње аритметичко одступање профила (R_a) је параметар који директно карактерише квалитет обрађене површине, а фактори који имају највећи утицај на њега су: брзина резања, корак и дубина резања. Квантификовање зависности између површинске храпавости и режима резања је веома важан задатак. У раду 8.1.1. приказана је могућност коришћења регресионе анализе у циљу моделирања и оптимизације површинске храпавости при стругању легираних челика карбидним плочицама ојачаним волфрамом. Експеримент је дизајниран и изведен на бази пуног тронивоског факторног експеримента. Линеарни, квадратни и нелинеарни математички модел изабрани су за анализу. Добијени резултати се у великој мери поклапају са експериментално добијеним подацима, потврђујући на тај начин исправност коришћења регресионе анализе при моделирању и оптимизацији површинске храпавости. Генерални закључак је да површинска храпавост опада са повећањем брзине резања, као и са смањењем корака и дубине резања.

У раду 8.1.2. представљена је методологија мултикритеријумског одлучивања заснована на негативно-позитивно-неутралној (НПН) логици, која представља проширење и класичне и фази логике. Као основа за моделирање, користе се фази когнитивне мапе (ФКМ), повезане тако да сачињавају мрежу, са фази везама које поседују своје тежине. Комбиновањем НПН логике и ФКМ модела добија се могућност да се измери, такозвани бочни ефекат сваке путање одлучивања. Ова информација додатно објашњава под којим условима се ФКМ налази у равнотежи. Један сликовити пример из стварног индустријског окружења, везан за анализу параметара планирања процеса при машинској обради стругањем демонстрира потенцијал ове методологије.

Генерисање топлоте у зони резања јавља се као резултат рада утрошеног на резање метала. Велики број експеримената, при различитим режимима резања, изведен је са циљем мерења температуре која се генерише у зони формирања струготине. У раду 8.1.3. температура површине струготине мерена је у току експеримената користећи инфрацрвену камеру. Прикупљени подаци су анализирани након чега је формулисана зависност температуре од режима резања. Након тога, измерени подаци су моделирани коришћењем различитих техника: RSM, различити типови вештачких неуронских мрежа и неуро-фази модел. Приказана је тачност представљених модела, као и њихова подобност за коришћење у конкретним ситуацијама. Коначно, дате су и основе система за адаптивну контролу температуре резања, који је заснован на представљеним моделима.

Пројектовање технолошких поступака израде одређених производа захтева да се дефинишу и оптимизују технолошки параметри обрадног процеса. Њихово одређивање зависи од самог модела процеса и његове сложености. Одређени процеси немају адекватан математички модел па се моделирају хеуристичким методама. У раду 8.2.1. се даје преглед метода за моделирање технолошких процеса са аспекта применљивости код савремених САХ система. Анализирају се методе вештачке интелигенције које могу да се примене у ову сврху. Такође се приказују неки развијени модели одређених процеса, као и њихова применљивост у конкретном срачунавању параметара неких технолошких процеса у оквиру система за пројектовање са аспекта производности.

Легуре које памте облик представљају специфичне материјале који имају способност да промене свој облик и врате се у неко запамћено стање изазвано променом температуре на којој се налазе. Ови материјали најчешће су и биокompatibilни, што, поред осталог, омогућава њихову примену у медицини. Мартензитна термоеластична трансформација из мартензита у аустенит, и обрнуто, је кључни фактор који омогућава промену облика ових легура. Температуре почетка и завршетка мартензитне трансформације, као и почетка и завршетка аустенитне трансформације зависе од физичко хемијских карактеристика легуре. У раду 9.1.1. размотрена је могућност коришћења система заснованог на вештачкој интелигенцији у циљу предвиђања карактеристичних температура легура које памте облик.

У модерној ортопедији, хируршке интервенције укључују коришћење како конвенционалних тако и нових решења, метода, захвата, материјала и прибора који директно утичу на исход оперативног и постоперативног периода. Свака од ових

интервенција носи са собом одређену дозу ризика и несигурности, које могу имати велике ефекте у дужем или краћем временском периоду. У раду 9.1.2. приказана је могућност примене методе анализе ризика као подршке ортопедској хирургији.

У раду 9.1.3. приказани су дизајн и анализа два типа протеза за колена. Један тип има глатку структуру, док је код другог типа заступљена решеткаста структура. Протезе су дизајниране користећи програмски пакет Solid Edge, док је FEM анализа извршена помоћу ANSYS програмског пакета.

Утицај ходања на протезу колена коришћењем FE методе, приказан је у раду 9.1.4. Непокретни и покретни имплантати су креирани коришћењем геометријског моделера, а затим је анализирано њихово понашање, као и понашање контактних површина приликом кретања.

Алуминијум је метал који се веома често користи у индустрији паковања. Технологије пластичне обраде алуминијума омогућавају врхунска паковања која задовољавају ригорозне захтеве прехранбене, фармацеутске, хемијске итд. индустрије. Савремене технике штампања најразличитијих облика на различитим материјалима и површинама пружају велике могућности које произвођачи користе у циљу промоције и продаје својих производа. Неке од модерних технологија паковања приказане су у раду 9.1.5.

Велике количине отпада, сваке врсте, представљају значајан проблем за човечанство, при чему је извесно да ће он убудуће бити још већи. Посебно је неповољан кабаст отпад који ангажује много простора па се због тога прибегава његовом уситњавању, међутим чак и у том облику, он је и даље обиман. Следећа фаза у смањивању количине отпада је његово пресовање као би му се значајно смањила запремина, али и како би у таквом стању могао да се накнадно употреби. У том смислу радом 9.1.6. обрађен је прототип машине за брикетирање уситњеног неметаличног отпадног материјала који након тога може поново да се користи, пре свега као гориво.

Загађење ваздуха има велики утицај на људско здравље, а највећи утицај има на респираторни и кардиоваскуларни систем, појаву астме итд. Мерење и предикција концентрације сумпор диоксида у ваздуху су веома важни задаци, с обзиром на чињеницу да се на овај начин омогућава правовремено реаговање у смислу превенције аеро-загађења. Измерени подаци о концентрацији SO_2 у ваздуху, добијени од аутоматске мерне станице, могу се искористити за обучавање система заснованог на вештачким неуронским мрежама, што је приказано у раду 9.1.7. Предикција се изводи на основу података о стварној емисији SO_2 , и неких других, измерених параметара, као што су температура, брзина и правац ветра, влажност и атмосферски притисак.

У раду 9.1.8. је приказан преглед и поређење карактеристика металних материјала и технолошких поступака који се користе за израду остеофиксационог материјала у колаборативном окружењу. Уз субстрактивне и формативне технологије све више су у примени и адитивне технологије, па је због тога готово увек неопходна технолошка и економска анализа примене неке од технологија. За анализу је коришћен CAPP (Computer Aided Process Planning) систем, док су за оцењивање варијанти технолошких процеса коришћени методи аритметичке средине, медијане и Фулеровог троугла. Анализа је урађена на примеру завртња за биомедицинску употребу од нерђајућег челика који се користи за фиксирање недостајућег дела хумеруса.

Машинске операције веома су често коришћене у ортопедској хирургији. Температура која се појављује у зони резања, за време обраде костију има много негативних консеквенци у постоперативном периоду. Због тога је познавање и моделирање ове температуре веома важно. У раду 9.1.9. представљени су термопарови као потенцијални уређаји за мерење температуре. У раду је такође представљен и систем за валидацију термопарова. Вештачка неуронска мрежа је коришћена за моделирање зависности електромоторне силе (излазна вредност термопара) и одговарајуће температуре. Показано је да се резултати моделирања и мерења у великој мери поклапају.

У великом броју случајева, два вратила потребно је спојити спојницом која омогућава њихово брзо растављање, и наравно њихово брзо спајање. Поред брзог растављања/спајања спојница треба да обезбеди и потребну компензацију несаосности вратила, која код неких машина може да буде и знатна. Један од таквих примера је и

могућност премештања волана у кабини јамског камиона напред или назад, у зависности од смера у коме се он креће, а како би возач имао правилан утисак о кретању, односно како би се смањило простор који заузима кабина. У том смислу, у раду 9.1.10. дато је идејно решење једноставне, брзораставиве, компензирајуће спојнице за вратила и извршена анализа напонско-деформационог стања. Анализа је показала да и поред екстремне једноставности спојнице, а и при знатној несаосности вратила, напони у кључним елементима нису велики. За случај да спојница треба да има и заштитну улогу, од евентуалних преоптерећења, међуосовина може да буде израђена са пречником који јој обезбеђује и улогу „слабог места“.

Оптимизација параметара процеса обраде резањем на класичном стругу је проблем који је разматран у раду 9.1.11. Процес обраде изведен је на челичном припремку са променљивом дужином резања 1-3 mm. Параметри процеса обраде који се оптимизирају су: дубина резања, брзина и корак резања. Површинска храпавост и силе резања су праћени током процеса обраде, а оптимизација је извршена имајући у виду ове показатеље. Оптимизација параметара процеса обраде урађена је коришћењем Тагучијеве методе.

Савремени маркетиншки оријентисани индустријски процеси на глобалном нивоу захтевају примену најсавременијих технологија и одговарајућег знања. Штавише, такве технологије и знање морају бити подржани TQM приступом и одговарајућим квалитетним алатима. У раду 9.1.12. приказана је интелигентна производња, као пут ка добијању најквалитетнијих производа у алуминијумској индустрији.

Демографски развитак има велики утицај на развој људске цивилизације, а човек је основни носилац испрљивања и загађивања природних ресурса. Један од значајних проблема данас, јесте нагли пораст потребе за различитим ресурсима, као последица повећања људске популације. Ова појава поставља пред човечанство задатак за решавањем проблема загађења свих ресурса, указујући на опасност непосредног или посредног негативног утицаја на климу, здравље, санитарне услове живота људи, као и на само постојање људске врсте. Превасходан утицај на наведене проблеме имају антропогена (техничка) загађења, али, од не мањег значаја је и утицај животних процеса (физиологије) човека. У том смислу, у раду 9.1.13. размотрен је утицај физиолошких процеса човека на загађење ваздушног и воденог ресурса.

Мерење мехничког оптерећења алата при операцији истискивања на хладно није једноставан задатак, због појаве веома велике силе на глави истискивача, као и на зидовима калупа. Процес истискивања на хладно захтева велику силу у правцу течења метала за време пластичног деформисања. Овако велика сила изазива и појаву радијалне силе на зидовима калупа, непосредно испред уласка обратка у зону пластичности. Ове силе директно утичу на димензије алата, с обзиром на то да се ради о алатима који треба да истрпе велика оптерећења у великом броју циклуса. У раду 9.1.14. приказана је једна од могућности мерења ових сила у реалном времену, коришћењем мерних трака.

У раду 9.1.15. представљен је приступ оптимизацији алгорита заснованог на протицању воде, који се користи за сегментацију текста. Оригинални метод претпоставља хипотетичку воду која протиче преко текста са леве на десну страну и обратно. Угао протока воде једини је параметар ове методе. Проширена верзија овог алгорита подразумева увођење функције протока воде, која зависи од два параметра: угла протока воде α и експонента n . За оптимизацију ова два параметра искоришћене су вештачке неуронске мреже. Добијени резултати су охрабрујући, с обзиром на то да је сегментација текста побољшана.

Фиксатор је медицински уређај произведен да пружи подршку оштећеним билошким структурама. У пољу ортопедије која се бави скелетним поремећајима, нерђајући челици, легуре титана и алуминијума (Ti-6Al-4V), легуре кобалта и хрома, композитни материјали и други биокompatibilни материјали налазе примену за стабилизацију повреда потпорних ткива или као замена за коштано ткиво. Фиксатори се грубо деле на спољашње и унутрашње у зависности од места уградње. Најчешће коришћени медицински фиксатори су игле, шипке, плочице, завртњеве, цеви, жице, клинови и екстерни фиксатори. За све елементе фиксатора постоје методе обраде којима се они израђују, при чему се користе и конвенционалне и неконвенционалне методе

обраде. Приказ врста фиксатора и метода обраде елемената за фиксаторе у медицини дати су у раду 9.1.16.

Због својих изузетних механичких, еластичних и других својстава, дијамант налази широку примену у многим гранама индустрије (као резни материјал, облога за резне алате и др.), а такође и у другим областима живота. Зато је његово постојање од велике важности, а с обзиром на то да је природни дијамант јако скуп и да га у природи нема толико колика је потреба за њим јасно је да поступци за добијање вештачког дијаманта имају врло важну улогу у данашњој науци и индустрији. Међу поступцима доминирају CVD методе које нису скупе, а ни компликоване, док је квалитет добијеног дијаманта доста добар у погледу механичких, еластичних, оптичких и других својстава. Нови поступци за добијање вештачког дијаманта који се користи као резни алат дати су у раду 9.1.17.

Квалитет површине обрађених делова је једна од најважнијих карактеристика квалитета производа и један од најчешћих захтева купца. У раду 10.1.1. је приказана примена вештачке неуронске мреже (BHM) у моделовању храпавости површине при сувом стругању легираног челика пресвученим плочицама од тврдог метала. У експерименту су варирана три главна параметра: брзина резања, корак и дубина резања. Сви остали параметри су третирали као константе. Као мерило квалитета површине изабрано је средње аритметичко одступање профила (R_a). Експеримент је био дизајниран и извршен на основу пуног факторног плана типа 33, односно стандардне L_{27} Тагучијеве ортогоналне матрице. Подаци главног експеримента су употребљени за тренирање трослојне BHM са пропагацијом уназад. Развијени BHM модел је био тестиран на другим комбинацијама параметара резања у датим интервалима варирања, који нису били укључени у процес тренирања. Резултати прорачуна су у доброј сагласности са експерименталним подацима и потврђују ефикасност BHM у моделовању храпавости површине у процесу стругања.

Легуре које памте облик представљају специфичне материјале који имају способност да промене свој облик и врате се у неко запамћено стање изазвано променом температуре на којој се налазе. Због својих специфичности и неуобичајених карактеристика, велики је и разноврстан спектар области примене ових материјала. Поред тога, ови материјали најчешће су и биокompatibilни, што омогућава и њихову примену у медицини. У раду 10.2.1. су представљене основне карактеристике легура које памте облик, различите врсте могућих трансформација ових материјала, као и неке од могућности њихове примене у области медицине.

Фиксатор је медицински уређај произведен да пружи подршку оштећеним биолошким структурама. Метални биоматеријали, чији је приказ дат у раду 10.2.2. углавном се користе за замену поломљених или оштећених тврдых ткива, најчешће костију, због своје велике чврстоће, жилавости и отпорности на хабање. У области ортопедије која се бави скелетним поремећајима нерђајући челици, легуре титанијума и алуминијума (Ti-6Al-4V), легуре кобалта и хрома, композитни материјали и други биокompatibilни материјали налазе примену за стабилизацију повреда потпорних ткива или представљају замену за коштано ткиво. Најчешће коришћени медицински фиксатори су: игле, шипке, плочице, завртњи, цеви, жице, клинови и екстерни фиксатори. За све врсте фиксатора постоје методе обраде којима се они израђују, при чему се користе и конвенционалне и неконвенционалне методе обраде.

Биоматеријали су материјали природног или вештачког порекла, који се користе у циљу усмеравања, потпомагања или замене функције живих ткива људског тела. Метални биоматеријали углавном се користе за фиксацију или чак замену поломљених или оштећених костију, због своје велике чврстоће, жилавости и отпорности на хабање. Метали који се највише користе за ову сврху су нерђајући челици, легуре на бази кобалта, као и титанијум и његове легуре. У раду 10.2.3. дат је преглед метала и легура који се најчешће користе у биомедицини.

У раду 10.2.4. је представљена имплементација адаптивног поступка методе коначних елемената у реалним условима пластичне деформације током симулације процеса хладног ковања, са праћењем карактеристичног подручја напонско-деформационог стања у шупљини алата, као и тока материјала. Истраживање и развој овог метода као и примена на нелинеарне проблеме механике чврстог тела, у последњој

деценији су фокусирани на формирање најпогоднијих алгоритама за анализу конкретних процеса обликовања. Ови напори су резултирали развојем флексибилних и адаптивних нумеричких метода које омогућавају праћење процеса деформисања кроз посматрање тока материјала, напонско-деформационог стања и многих других параметара процеса са веома комплексним предефинисаним условима. Анализе и резултати овог нумеричког модела који апроксимира реалне услове процеса деформисања са високим степеном тачности веома су битни, посебно у случају решавања нелинеарних проблема са великим граничним померањима у механици чврстог тела, као што је нпр. случај при запреминској обради деформисањем.

Систем за тестирање температурних сензора, развијен у раду 11.1. има за циљ тестирање исправности термопарова на бази платине произведених у Институту за рударство и металургију у Бору. Стандардна процедура је да се сви произведени термопарови упућују у институције које су акредитоване за њихову валидацију, чиме се потврђује њихова исправност, или се одбацују као неисправни. Међутим, повремено се дешава да читава серија термопарова не задовољи тражене критеријуме, што захтева да се њихова производња врати на сам почетак. Осим изгубљеног времена, то значајно повећава и трошкове производње. Првенствена намена система за тестирање температурних сензора јесте да се утврди постоје ли евентуалне грешке у процесу производње, и тако број неисправних термопарова, који се упућују на валидацију, сведе на минимум, чиме се значајно редукују трошкови. Реализовано решење својим карактеристикама у потпуности одговара пројектованим захтевима. Такође, овај систем је коришћен и у наставне сврхе за реализацију практичних вежби из области сензора и актуатора на Техничком факултету у Бору.

Детерминисање параметара процеса обраде је један веома сложен процес када се има у виду чињеница да на процес утиче огроман број фактора. Неке од њих је могуће, док неке није могуће узети у обзир при моделирању самог процеса. У сваком случају, математичко прорачунавање параметара процеса је веома компликовано и дуготрајно, а у неким случајевима, математичко моделирање оваквих података је чак и немогуће. У оваквим случајевима емпиријско знање, као и знање добијено из разнорodne литературе од великог је значаја. Апликацијом NF-NeuroFuzzy, која је представљена у раду 11.2. могуће је објединити знање добијено из свих ових ивора. Претходно познавање показатеља процеса, конкретно температуре струготине у овом случају, је важно из разлога што се благовремено могу кориговати режими резања, или се може извршити оптимизација процеса с обзиром на изабране критеријуме оптимизације. Апликација такође пружа могућност симулације, за усвојене почетне услове процеса. Коначно, апликација има могућност да се стално мења, јер се њено знање стално повећава, а област примене шири.

Ђ. Оцена испуњености услова

Кандидат др Дејан Таникић дипломирао је на Машинском факултету у Нишу. На истом факултету је одбранио магистарску тезу и докторску дисертацију, чиме испуњава формалне квалификације за избор у звање универзитетског наставника за ужу научну област Машинство, за коју конкурише.

1. Оцена научних радова

Кандидат је аутор или коаутор 60 радова од чега: 5 радова у међународним научним часописима (M23), 2 поглавља у две међународне монографије, 10 радова у националним часописима, 27 радова саопштених на међународним научним скуповима, 12 радова саопштених на националним научно-стручним скуповима и 2 рада у некатегорисаним иностраним часописима.

После последњег избора у звање доцента објавио је 30 радова од чега: 3 рада у међународним научним часописима (M23), 2 поглавља у две међународне монографије, 5 радова у националним часописима, 17 радова саопштених на међународним научним скуповима и један рад у некатегорисаном иностраном часопису.

На основу анализе научних радова кандидата Комисија закључује да кандидат, и по обиму и по квалитету, испуњава дефинисане критеријуме за избор у звање ванредног професора за ужу научну област Машинство.

2. Оцена наставне активности и способност за наставни рад

У току досадашњег рада на Техничком факултету у Бору кандидат др Дејан Таникић изводио је наставу из следећих предмета:

- на основним студијама: Инжењерска графика, Машински елементи и Механика I
- на докторским академским студијама: Интелигентни системи управљања
- Урадио је модификоване и осавремењене наставне програме за 3 предмета на основним студијама и наставни програм једног предмета на докторским студијама.

Показао је велико залагање за успешно извођење и стално унапређење и осавремењавање наставе и за праћење савремених научних и стручних достигнућа у областима у којима држи наставу, што потврђују и високе оцене које је добио у анонимним студентским анкетама. У студентским анкетама наставне активности кандидат је оцењиван више пута, увек оценом вишом од 4.

3. Оцена научне и стручне активности и доприноса

Учествовао је као члан радних група у изради 11 пројеката и 3 техничка решења.

Био је рецензент радова у следећим научним и стручним часописима:

1. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers. Part J: Journal of Engineering Tribology
2. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part C: Journal of Mechanical Engineering Science
3. Thermal Science
4. Bakar

Рецензирао је следеће школске уџбенике:

1. Техничко и информатичко образовање 5, Упутство за коришћење збирке материјала за конструкторско моделовање за пети разред основне школе, аутори Ж. Васић, И. Ђисалов и М. Парошкај, издавачка кућа Нови Логос
2. Техничко и информатичко образовање 6, Упутство за коришћење збирке материјала за конструкторско моделовање за шести разред основне школе, аутори Ж. Васић, И. Ђисалов и М. Парошкај, издавачка кућа Нови Логос
3. Техничко и информатичко образовање 7, Збирка материјала за конструкторско моделовање за седми разред основне школе, аутори Д. Урошевић и И. Ђисалов, издавачка кућа Нови Логос.

4. Оцена уџбеника и монографије

Коаутор је следеће универзитетске збирке задатака:

Д. Таникић, Р. Столић, Збирка задатака из Машинских елемената, (ISBN: 978-86-6305-005-1), Универзитет у Београду, Технички факултет у Бору, 2013.

Збирка задатака из Машинских елемената аутора др Дејана Таникића и др Радисава Столића је помоћни уџбеник намењен студентима студијског програма Рударско инжењерство Техничког факултета у Бору, Универзитета у Београду у циљу савладавања програмом предвиђеног градива из предмета: Машински елементи. Међутим, решени задаци из овог уџбеника могу бити од користи и свима онима која се у свом свакодневном раду баве техничко - технолошким проблемима.

5. Оцена усавршавања научног подмлатка, менторства, чланства у комисијама

Кандидат је био ментор или члан комисија за одбрану преко 100 завршних радова студената основних студија.

6. Оцена чланства у научним организацијама, уређивачким и научним одборима

Два пута је био члан Научног одбора међународне конференције International Conference "ECOLOGICAL TRUTH" ECO-IST, 2013. и 2014. године.

Од 2012. године врши функцију шефа Већа студијског програма за Електромашинство.

У периоду фебруар – мај 2001. године био је ангажован од стране Европске агенције за реконструкцију, на програму "Енергија за демократију".

2) Др Милица Герасимовић

А. Биографски подаци

Кандидат др Милица Герасимовић рођена је 31.октобра 1966. године у Београду, Република Србија. Основну школу и гимназију завршила је у Београду.

Машински факултет у Београду уписала је 1985. године, а дипломирала 31. маја 1991. године на одсеку за процесну технику, са просечном оценом 8,63. За успешно одбрањен дипломски рад добила је оцену 10.

Од септембра 1991. године запошљена је у Холдинг компанији „Иво Лола Рибар“ у Железнику, где је радила на пословима пројектанта.

Од јануара 2006. године запослена је у Заводу за унапређивање образовања и васпитања у Београду са звањем саветника-координатора за стручно образовање и обавља саветодавне активности у процесима везаним за развој и испитивање потреба за новим образовним профилима, за развој стандарда и оквира квалификација и развој курикулума у стручном образовању.

Докторске студије уписала је на Машинском факултету Универзитета у Београду школске 2006/2007. године. Докторску дисертацију „Прилог развоју методологија предвиђања и одлучивања применом вештачких неуронских мрежа“ одбранила је 18.06.2012. године и тиме стекла научни степен доктора наука - машинско инжењерство.

Објавила је више радова у часописима међународног и националног значаја, као и у зборницима радова научних скупова међународног и националног значаја. Учествовала је на више националних и интернационалних конференција и семинара.

Б. Дисертације

Докторска дисертација

М. Герасимовић, „Прилог развоју методологија предвиђања и одлучивања применом вештачких неуронских мрежа“, докторска дисертација, Машински факултет Универзитета у Београду, 2012.

В. Педагошка активност

Од септембра 1992. године до децембра 2005. године била је запослена у Техноарт–школи за машинство и уметничке занате у Београду, као наставник машинске групе предмета.

На Факултету за инжењерски менаџмент Алфа Универзитета у Београду ради од 01.10.2012. године на реализацији наставе из предмета Логистика и Управљање пројектима. У звање доцента за научну област Индустријско инжењерство и инжењерски менаџмент изабрана је 29.03.2013. године.

Г. Библиографија научних и стручних радова

1. Радови у иностраним часописима

1.1. Радови у међународним часописима (M23)

- 1.1.1. **Gerasimović, M.**, Stanojević, Lj., Bugarić, U., Miljković, Z., Veljović, A.: *Using Artificial Neural Networks for Predictive Modeling of Graduates' Professional Choice*, The New Educational Review, Vol. 23, No 1, 2011., pp.175-188 (ISSN 1732-6729, IF2011=0,075)
- 1.1.2. Miljković, Z., **Gerasimović, M.**, Stanojević, Lj., Bugarić, U.: *Using Artificial Neural Networks to Predict Professional Movements of Graduates*, Croatian Journal of Education-Hrvatski Časopis za Odgoj i obrazovanje, Vol.13, No 3, 2011., pp. 117-141 (ISSN 1846-1204, IF2011=0,220)

1.2. Радови у некатегорисаним иностраним часописима

- 1.2.1. **Gerasimović, M.**, Stanojević, Lj., Veljović, A., Cvijović, N.: *Application of geographic information systems technology in entrepreneurship education*, Annals of Faculty Engineering Hunedoara-International Journal of Engineering, Tome VIII Fascicule 2, 2010, pp.197-200 (ISSN1584-2665)

2. Радови саопштени на међународним скуповима

2.1. Радови саопштени на међународним скуповима штампани у целини (M33)

- 2.1.1. **Gerasimović, M.**, Bugarić, U., Božić, M.: *Output quality indicators in the vocational education-former students perspective*, 5th International symposium on industrial engineering-SIE2012, Belgrade, 2012., pp. 197-200.
- 2.1.2. **Gerasimović, M.**, Miškeljin, L., Bugarić, U., Stanojević, Lj.: *Generic competences in higher education-student perception*, 6th International Working Conference „Total quality management advanced and intelligent approaches“, Belgrade, 2011., pp. 502-505.

3. Радови објављени у часописима националног значаја (M50)

- 3.1. Arsenijević-Majer, N., Milijić-Subić, D., **Gerasimović, M.**: *Percepcija novog koncepta maturalnih ispita u srednje stručnom obrazovanju iz perspektive učenika i eksternih članova ispitnih komisija*, Pedagogija, 65(2), 2010, pp.326-337 (ISSN0091-3807).
- 3.2. **Gerasimović, M.**, Miškeljin, L., *Kako studenti procenjuju značajnost opštih kompetencija u visokom obrazovanju*, Nastava i vaspitanje, LVIII(I), 2009, pp.54-72 (ISSN 0547-3330).

4. Радови саопштени на скуповима националног значаја (M60)

4.1. Радови саопштени на скуповима националног значаја штампани у целини (M63)

- 4.1.1. **Gerasimović, M.**, Veljović A., Stanojević, Lj.: *Kružni proces razvoja programa obrazovanja, Reinženjering poslovnih procesa u obrazovanju Nacionalna konferencija sa međunarodnim učešćem*, Tehnički fakultet Čačak, 20-22. Septembar 2013., pp.74-79.
- 4.1.2. Miladinović, M., Veljović, A., Papić, M., **Gerasimović, M.**: *Funkcionalni model procesa obrazovno-vaspitnog rada osnovnih i srednjih škola, Reinženjering poslovnih procesa u obrazovanju Nacionalna konferencija sa međunarodnim učešćem*, Tehnički fakultet Čačak, 23-25. Septembar 2011., pp.44-52.

- 4.1.3. **Gerasimović, M.**, Veljović, A., Cvijović, N., Jakovljević, J.: Razvoj standarda zanimanja kao deo procesa razvoja programa obrazovanja za tehničara mehatronike, 3. Konferencija Tehnika i informatika u obrazovanju, Čačak, 2010 pp. 437-441.
- 4.1.4. Cvijović, N., Nikolić, N., Veljović, **Gerasimović, M.**: Podrška odnosa sa javnošću popularizaciji obrazovanja u oblasti tehnike, 3. Konferencija Tehnika i informatika u obrazovanju, Čačak, 2010, pp. 442-446.

4.2. Радови саопштени на скуповима националног значаја штамани у изводу (M64)

- 4.2.1. **Gerasimović, M.**, Arsenijević-Majer, N.: Kako učenici koji su završili srednju školu procenjuju svoju stručnu osposobljenost i osposobljenost za nastavak školovanja, XII međunarodna naučna konferencija - Kvalitet i efikasnost nastave u društvu koje uči, Beograd, 2009,- Zbornik rezimea, pp.129.
- 4.2.2. Stanojević, Lj., Veljović, A., Damjanović, A., **Gerasimović, M.**: Korišćenje poslovne inteligencije za praćenje performansi visokoškolske institucije, XIV internacionalni naučni skup - Strategijski menadžment i sistemi podrške odlučivanju u strategijskom menadžmentu, Palić, 2009, Zbornik rezimea.

5. Учесће у пројектима

5.1. Учесће у међународним пројектима (M104)

- 5.1.1. ЕТФ-ов (European Training Foundation) пројекат Стручно усавршавање наставника у средњем стручном образовању.
- 5.1.2. Пилот програм реформе средњег стручног образовања (I и II фаза), пројекат ЕУ (CARDS пројекат).
- 5.1.3. Модернизација система средњег стручног образовања и обуке, пројекат ЕУ (ИПА 2007).
- 5.1.4. Реформа техничког стручног образовања у Србији, V фаза – Унапређивање кооперативног занатско-техничког стручног образовања у Србији (Deutsche Gesellschaft fur Internationale Zusammenarbeit-GIZ).

6. Остало

6.1. Стручна усавршавања, тренинзи и обуке

- 6.1.1. Обука „Стручно образовање, статистика и базе података“, Београд, 2008. у организацији ГТЗ-а.
- 6.1.2. Обука „Структура истраживачког процеса“, Београд, 2007, у организацији ГТЗ-а.
- 6.1.3. Обука „Развој огледних програма образовања“, Бања Врујци, 2007, у организацији Програма реформе средњег стручног образовања.
- 6.1.4. Обука „DACUM анализа посла и на њој заснован развој курикулума“, Београд, 2005, у организацији Завода за унапређивање образовања и васпитања.
- 6.1.5. Обука „Модуларизација програма“, Београд, 2005, у организацији ГТЗ-а.
- 6.1.6. Обука „Идентификација и развој пројеката“, Београд, 2004, у организацији Програма реформе средњег стручног образовања.
- 6.1.7. Семинар „Стандарди занимања засновани на функционалној анализи посла и њихово претварање у модуларне програме обуке“, Београд, 2003, у организацији ЕТФ-а.

6.2. Стручне публикации

- 6.2.1. **Gerasimović, M.:** Nastavni plan i program u stručnom obrazovanju zasnovan na standardu i kvalifikacija, Unapređivanje obrazovanja i vaspitanja, Zavod za unapređivanje obrazovanja i vaspitanja, Beograd, 2014. (ISBN 978-86-87137-53-0).
- 6.2.2. **Gerasimović, M., Arsenijević-Majer, N.:** Kvalitet nastavnih programa iz perspektive bivših učenika, Unapređivanje obrazovanja i vaspitanja, Zavod za unapređivanje obrazovanja i vaspitanja, Beograd, 2014. (ISBN 978-86-87137-53-0).
- 6.2.3. **Glišić, T., Bojanić, M., Arsenijević-Majer, N., Milijić-Subić, D., Gerasimović, M., Jakovljević, J., Mareš, M., Spasić, Z., Simić, D., Ilić, J.:** Studija praćenja ogleđa u području rada poljoprivređa, proizvodnja i prerada hrane, Zavod za unapređivanje obrazovanja i vaspitanja, Beograd, 2010. (ISBN 978-86-87137-45-5).

Д. Приказ и оцена научног рада кандидата

Увидом у приложену документацију, Комисија констатује да кандидат др Милица Герасимовић не испуњава све услове за избор наставника у звање ванредног професора, и зато није анализирала пријављене радове.

Е. Закључак и предлог

На основу увида у конкурсни материјал, Комисија закључује да кандидат др Дејан Таникић, доцент Техничког факултета у Бору има:

- научни степен доктора техничких наука, област машинство
- 2 поглавља у међународним монографијама
- 5 радова у међународним часописима са SCI/JCR листе (4 рада као први аутор)
- 2 рада у некатегорисаним иностраним научним часописима
- 10 радова у научним часописима националног значаја
- 26 радова објављених у целини у зборницима радова са међународних научних скупова
- 1 рад у зборнику радова са међународног научног скупа објављен у изводу
- 12 радова објављених у зборницима радова са националних научних скупова
- 10 учешћа у научноистраживачким пројектима финансираним од стране Министарства за науку и технолошки развој Републике Србије
- 1 учешће у изради студије
- 3 техничка решења
- 1 збирку задатака
- изражен смисао за педагошки рад

Прегледом достављене документације, Комисија је установила да је Кандидат др Дејан Таникић, доставио документацију предвиђену Конкурсом, као и да испуњава све услове који су прописани Законом о високом образовању, ближе критеријуме предвиђене одлуком Сената Универзитета у Београду, као и услове прописане правилником Техничког факултета у Бору о избору наставника и сарадника за избор у звање **ванредног професора**.

Кандидат др Милица Герасимовић не испуњава све услове који су прописани Законом о високом образовању, ближе критеријуме предвиђене одлуком Сената Универзитета у Београду, као и услове прописане правилником Техничког факултета у Бору о избору наставника и сарадника за избор у **ванредног професора**, зато што нема:

- уџбеник, збирку задатака, монографију или поглавље у монографији
- довољан број радова у међународним часописима са SCI/JCR листе (минимално 3, односно 2 у периоду од последњег избора до данас)

На основу свега изложеног и оцене целокупне научне, истраживачке, стручне и педагошке активности Кандидата, Комисија, са задовољством, предлаже Изборном већу Техничког факултета у Бору, да др Дејана Таникића, дипл. инж. маш., изабере у звање **ванредног професора** са пуним радним временом, на одређено време од пет година, за ужу научну област Машинство.

У Нишу, Београду и Крагујевцу, децембра 2014. год.

КОМИСИЈА:

Проф. др Миодраг Манић, ред. проф.
Универзитет у Нишу, Машински факултет

Проф. др Зоран Миљковић, ред. проф.
Универзитет у Београду, Машински факултет

Проф. др Горан Девеџић, ред. проф.
Универзитет у Крагујевцу, Факултет инжењерских наука

С А Ж Е Т А К

ИЗВЕШТАЈА КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I - О КОНКУРСУ

Назив факултета: Технички факултет у Бору
Ужа научна, односно уметничка област: Машинство
Број кандидата који се бирају: 1
Број пријављених кандидата: 2
Имена пријављених кандидата:
1. др Дејан Таникић, дипл. инж. маш.
2. др Милица Герасимовић, дипл. инж. маш.

II - О КАНДИДАТИМА

Под 1.

1) - Основни биографски подаци

- Име, средње име и презиме: Дејан (Илија) Таникић
- Датум и место рођења: 15.10.1970., Бор
- Установа где је запослен: Технички факултет у Бору
- Звање/радно место: Доцент на Техничком факултету у Бору, Универзитет у Београду
- Научна, односно уметничка област: Машинство

2) - Стручна биографија, дипломе и звања

Основне студије:

- Назив установе: Машински факултет Универзитета у Нишу
- Место и година завршетка: Ниш, 1998.

Магистеријум:

- Назив установе: Машински факултет Универзитета у Нишу
- Место и година завршетка: Ниш, 2004.
- Ужа научна, односно уметничка област: Машинство

Докторат:

- Назив установе: Машински факултет Универзитета у Нишу
- Место и година одбране: Ниш, 2009.
- Наслов дисертације: Моделирање корелација између параметара процеса обраде резањем применом адаптивних неуро-фази система
- Ужа научна, односно уметничка област: Машинство

Досадашњи избори у наставна и научна звања:

1998.-2004. Сарадник Техничког факултета у Бору, Универзитет у Београду
2004.-2010. Асистент на Техничком факултету у Бору, Универзитет у Београду
2010.-данас Доцент на Техничком факултету у Бору, Универзитет у Београду

3) Објављени радови

Име и презиме: Дејан Таникић	Звање у које се бира: ванредни професор		Ужа научна, односно уметничка област за коју се бира: машинство	
Научне публикације	Број публикација у којима је једини или први аутор		Број публикација у којима је аутор, а није једини или први	
	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора
Рад у научном часопису међународног значаја објављен у целини	2 (ISSN 0039-2480, IF2010=0,466) (ISSN 0022-4456, IF2009=0,359)	2 (ISSN 1678-5878, IF2012=0,234) (ISSN 1210-0552, IF2010=0,511)		1 (ISSN 0039-2480, IF2010=0,466)
Рад у иностраном научном часопису објављен у целини			1	1
Рад у научном часопису националног значаја објављен у целини	2	2	3	3
Рад у зборнику радова са међународног научног скупа објављен у целини	4	3	5	14
Рад у зборнику радова са националног научног скупа објављен у целини	5		7	
Рад у зборнику радова са међународног научног скупа објављен само у изводу (апстракт), а не и у целини	1			
Рад у зборнику радова са националног научног скупа објављен само у изводу (апстракт), а не и у целини				
Научна монографија, или поглавље у монографији са више аутора		1		1
Стручне публикације	Број публикација у којима је једини или први аутор		Број публикација у којима је аутор, а није једини или први	
	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора
Рад у стручном часопису или другој периодичној публикацији стручног или општег карактера				
Уџбеник, практикум, збирка задатака, или поглавље у публикацији те врсте са више аутора		1		
Остале стручне публикације (пројекти, софтвер, друго)	1		8	4

Радови са SCI и JCR листе (M23):

1. **D. Tanikić**, V. Marinković: *Modelling and Optimization of the Surface Roughness in the Dry Turning of the Cold Rolled Alloyed Steel Using Regression Analysis*, Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering, Vol. 34, No. 1, 2012., pp. 41-48 (ISSN 1678-5878, IF2012=0,234)
2. G. Devedžić, M. Manić, **D. Tanikić**, L. Ivanović, N. Mirić: *Conceptual Framework for NPN Logic Based Decision Analysis*, Strojniški vestnik - Journal of Mechanical Engineering, Vol. 56, No. 6, 2010., pp. 402-408 (ISSN 0039-2480, IF2010=0,466)
3. **D. Tanikić**, M. Manić, G. Devedžić, Ž. Čojbašić: *Modelling of the Temperature in the Chip-Forming Zone Using Artificial Intelligence Techniques*, Neural Network World, Vol. 20, No. 2, 2010., pp. 171-187 (ISSN 1210-0552, IF2010=0,511)
4. **D. Tanikić**, M. Manić, G. Devedžić, Z. Stević: *Modelling Metal Cutting Parameters Using Intelligent Techniques*, Strojniški vestnik - Journal of Mechanical Engineering, Vol. 56, No. 1, 2010., pp. 52-62 (ISSN 0039-2480, IF2010=0,466)
5. **D. Tanikić**, M. Manić, G. Radenković, D. Mančić: *Metal Cutting Process Parameters Modeling: An Artificial Intelligence Approach*, Journal of Scientific and Industrial Research, Vol. 68, June 2009., pp. 530-539 (ISSN 0022-4456, IF2009=0,359)

4) - Оцена о резултатима научног, односно уметничког и истраживачког рада

Кандидат је дао значајан допринос развоју струке и науке у области Машинства. Објавио је 2 поглавља у међународним монографијама, 5 радова у међународним часописима (SCI листа), при чему је првоименовани аутор 4 рада као и 2 рада у иностраним научним часописима. Кандидат је објавио и 10 радова у домаћим часописима са рецензијом, при чему је првоименовани аутор 4 рада.

Кандидат има 26 радова објављених у зборницима радова са међународних научних скупова, 12 радова објављених у зборницима радова са националних научних скупова и 1 рад објављен у зборнику радова са међународног научног скупа објављен у изводу.

У досадашњем периоду Кандидат је био учесник у изради 10 пројеката финансираних од стране МНТР Републике Србије, као и учесник у изради једне студије. Кандидат је такође и аутор, односно коаутор три техничка решења.

Кандидат је 2013. године објавио Збирку задатака из Машинских елемената.

5) - Оцена резултата у обезбеђивању научно-наставног подмлатка

У току вишегодишњег рада на Техничком факултету у Бору, Кандидат је био ангажован као асистент на извођењу наставе из предмета: Машински елементи, Инжењерска графика, Механика I, Механика II, Примена рачунара, Информатика II, Управљање производњом, Техничка механика, Обрада материјала I и Обрада материјала II.

Од 2010. године Кандидат је ангажован као доцент на машинској групи предмета: Инжењерска графика, Механика I и Машински елементи, а од 2014. године и на предмету докторских студија: Интелигентни системи управљања.

Као ментор и члан Комисије учествовао је у одбрани преко 100 дипломских радова. Редовним консултацијама активно помаже студентима у савлађивању свих проблема у вези са обрађеном материјом, при решавању испитних задатака, као и при изради дипломских радова.

6) - Оцена о резултатима педагошког рада

Према резултатима анкета које је Технички факултет у Бору спровео међу студентима, Дејан Таникић је добио високе оцене за све своје активности у наставном процесу (у последњој студентској анкети кандидат је добио оцелу 4,27). Веома савесно се ангажује, припремајући материју обухваћену програмом и интерпретирајући је на завидан педагошки начин.

7) - Оцена о ангажовању у развоју наставе и других делатности високошколске установе

Од почетка ангажовања у настави Кандидат је перманентно радио на унапређивању и осавремењивању како наставног процеса, тако и његових садржаја, с обзиром на чињеницу да је у досадашњем периоду активно учествовао у извођењу како предавања, тако и рачунских и лабораторијских вежби.

Кандидат је у више наврата (као аутор и реализатор) учествовао у извођењу информатичке обуке из области коришћења оперативних система, програмског пакета Microsoft Office, AutoCAD-а итд. намењене како ширем грађанству, тако и преквалификацији и доквалификацији радника РТБ-а Бор.

Под 2.

1) - Основни биографски подаци

- Име, средње име и презиме: Милица Герасимовић
- Датум и место рођења: 31.10.1966., Београд
- Установа где је запослен: Факултет за инжењерски менаџмент, Алфа Универзитет Београд
- Звање/радно место: Доцент на Алфа Универзитету у Београду
- Научна, односно уметничка област: Машинство

2) - Стручна биографија, дипломе и звања

Основне студије:

- Назив установе: Машински факултет Универзитета у Београду
- Место и година завршетка: Београд, 1991.

Докторат:

- Назив установе: Машински факултет Универзитета у Београду
- Место и година одбране: Београд, 2012.
- Наслов дисертације: Прилог развоју методологија предвиђања и одлучивања применом вештачких неуронских мрежа
- Ужа научна, односно уметничка област: Машинство

Досадашњи избори у наставна и научна звања:

2012.-данас Доцент на Алфа Универзитету у Београду

3) Објављени радови

Име и презиме: Милица Герасимовић	Звање у које се бира: ванредни професор		Ужа научна, односно уметничка област за коју се бира: машинство	
Научне публикације	Број публикација у којима је једини или први аутор		Број публикација у којима је аутор, а није једини или први	
	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора
Рад у научном часопису међународног значаја објављен у целини	1 (ISSN 1732-6729, IF2011=0,220)		1 (ISSN 1846-1204, IF2011=0,075)	
Рад у иностраном научном часопису објављен у целини	1			
Рад у научном часопису националног значаја објављен у целини	1		1	
Рад у зборнику радова са међународног научног скупа објављен у целини	2			
Рад у зборнику радова са националног научног скупа објављен у целини	1	1	2	
Рад у зборнику радова са међународног научног скупа објављен само у изводу (апстракт)				
Рад у зборнику радова са националног научног скупа објављен само у изводу (апстракт), а не и у целини	1		1	
Научна монографија, или поглавље у монографији са више аутора				
Стручне публикације	Број публикација у којима је једини или први аутор		Број публикација у којима је аутор, а није једини или први	
	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора
Рад у стручном часопису или другој периодичној публикацији стручног или општег карактера				
Уџбеник, практикум, збирка задатака, или поглавље у публикацији те врсте са више аутора				
Остале стручне публикације (пројекти, софтвер, друго)		2	5	

Радови са SCI и JCR листе (M23):

1. **Gerasimović, M.**, Stanojević, Lj., Bugarić, U., Miljković, Z., Veljović, A.: *Using Artificial Neural Networks for Predictive Modeling of Graduates' Professional Choice*, The New Educational Review, Vol. 23, No 1, 2011., pp.175-188 (ISSN 1732-6729, IF2011=0,075)
2. Miljković, Z., **Gerasimović, M.**, Stanojević, Lj., Bugarić, U.: *Using Artificial Neural Networks to Predict Professional Movements of Graduates*, Croatian Journal of Education-Hrvatski Časopis za Odgoj i obrazovanje, Vol.13, No 3, 2011., pp. 117-141 (ISSN 1846-1204, IF2011=0,220)

4) - Оцена о резултатима научног, односно уметничког и истраживачког рада

Кандидат је објавио 2 рада у међународним часописима (SCI листа), при чему је првоименовани аутор 1 рада као и 1 рад у иностраном научном часопису. Кандидат је објавио и 2 рада у домаћим часописима са рецензијом, при чему је првоименовани аутор 1 рада.

Кандидат има 2 рада објављена у зборницима радова са међународних научних скупова, 4 рада објављена у зборницима радова са националних научних скупова и 2 рада објављена у зборнику радова са националног научног скупа објављена у изводу.

Кандидат је био учесник у изради 4 пројекта финансираних од стране МНТР Републике Србије, као и 3 стручне публикације.

5) - Оцена резултата у обезбеђивању научно-наставног подмлатка

Нема података

6) - Оцена о резултатима педагошког рада

Нема података

7) - Оцена о ангажовању у развоју наставе и других делатности високошколске установе

Нема података

III - ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ И ПРЕДЛОГ КОМИСИЈЕ

Прегледом достављене документације, Комисија је установила да је Кандидат др Дејан Таникић, доцент Техничког факултета у Бору, доставио документацију предвиђену Конкурсом, као и да испуњава све услове који су прописани Законом о високом образовању, ближе критеријуме предвиђене одлуком Већа Универзитета у Београду за техничко технолошке науке, као и услове прописане правилником Техничког факултета у Бору о избору наставника и сарадника.

На основу свега изложеног и оцене целокупне научне, истраживачке, стручне и педагошке активности Кандидата, Комисија, са задовољством, предлаже изборном већу Техничког факултета у Бору, да др Дејана Таникића, дипл. инж. машинства, изабере у звање **ванредног професора** са пуним радним временом, на одређено време од пет година, за ужу научну област Машинство.

У Нишу, Београду и Крагујевцу, децембра 2014. год.

КОМИСИЈА:

Проф. др Миодраг Манић, ред. проф.
Универзитет у Нишу, Машински факултет

Проф. др Зоран Миљковић, ред. проф.
Универзитет у Београду, Машински факултет

Проф. др Горан Девеџић, ред. проф.
Универзитет у Крагујевцу, Факултет инжењерских наука

v/5

Univerzitet u Beogradu
Tehnički fakultet u Boru
Vojske Jugoslavije 12
Bor

ТЕХНИЧКИ ФАКУЛТЕТ У БОРУ

ПРИМУЉЕНО: 12. 01. 2015			
Org. jed.	Број	Прилог	Вредност
V/5-	43		

Nastavno naučnom veću

Zahtev

Za poništenje konkursa od 12.11.2014. za izbor u zvanje na Tehničkom fakultetu u Boru

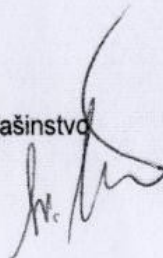
uža oblast: Mašinstvo, Docent/Vanredni prof.

Образложење:

S, obzirom da nisam ni bodovan od strane komisije za izbor u zvanje, svrsishodno je obratiti se naslovu. Kompletanu dokumentaciju za izbor u zvanje sam regularno poslao na T.f. u Boru. Kao obrazloženje da nisam ni uzet u razmatranje dato je direktno kao: manjak potvrde iz kaznene evidencije MUP, izvod-državljanstvo. Takve stavke nisu ni bile date u konkursu. Da li se i ove potvrde budu kao naučni radovi. Ovaj gest smatram namernim, obzirom da od dva bodovana kandidata zajedno imam više naučnih radova na SCI listi. Isti su i najcenjeniji i referentni za izbor u zvanje. Ukoliko iste "potvrde" i trebaju to se dostavlja upravi fakulteta a ne komisiji za izbor u zvanje.

S, poštovanjem!

Dr.-Ing. Sci. Damir Vrač, proizvodno mašinstvo
011-373-2020; 061-11-40-723
Beograd



Тачка ИВ 1.

ТЕХНИЧКИ ФАКУЛТЕТ У БОРУ	
Број	27 02 2015
Датум	22-ИВ-2/2

Универзитет у Београду
ТЕХНИЧКИ ФАКУЛТЕТ У БОРУ

Наставно научног већа

Одлуком Изборног већа, Наставно научног већа Техничког факултета у Бору, број VI/5-22-ИВ-2, од 19.02.2015. године, Комисији за избор једног наставника за ужу научну област МАШИНСТВО, достављен је на разматрање Захтев за поништење конкурса за избор у звање универзитетског наставника за ужу научну област МАШИНСТВО на ТФ у Бору, у даљем тексту **Захтев**.

Након разматрања овог Захтева, као и целокупне конкурсне документације, Комисија је донела следеће закључке:

I - Комисија остаје у потпуности при својим наводима из Реферата о избору једног универзитетског наставника за ужу научну област МАШИНСТВО, односно при закључном мишљењу да је од пријављених предложен најуспешнији кандидат по свим критеријумима за избор у звање, доц. др Дејан Таникић.

II - Хронолошки, први пријављени кандидат, др Дамир Врач, није поднео неопходну документацију, па због тога није узет у разматрање приликом писања и подношења извештаја.

У неопходну документацију коју др Дамир Врач није поднео спадају:

1. Извод из матичне књиге рођених
2. Уверење о држављанству
3. Потврда из казнене евиденције МУП-а

III - У вези достављеног Захтева Комисија констатује следеће:

Напомена-1:

Искошеним словима записани су цитати из Захтева

-Кандидат др Дамир Врач је у свом Захтеву изнео низ неистина, као што су:

1.-Као образложење да нисам ни узет у разматрање дато је директно као: мањак потврде из казнене евиденције МУП, извод-држављанство. Такве ставке нису ни биле дате у конкурс.

Констатација Комисије: У тексту Конкурса, објављеног 12.11.2014. год. у листу „ПОСЛОВИ“ експлицитно се наводи неопходна документација коју је потребно приложити уз пријаву на Конкурс (лист "ПОСЛОВИ", број 595, 12.11.2014., страна 32).

УСЛОВИ: доктор наука одбране безбедности и заштите - VIII степен стручне спреме. Уз пријаву кандидат подноси: биографију, оверену фотокопију дипломе, списак научних радова, као и радове. Остали услови утврђени су одредбама Закона о високом образовању („Сл. гласник РС”, бр. 76/05, 100/07 - аутентично тумачење, 97/08, 44/2010, 93/2012, 89/13, 99/14) и Статутом Факултета безбедности. Пријаве кандидата са прилозима подnose се Универзитету у Београду - Факултету безбедности, лично или поштом, у року од 15 дана од дана објављивања у публикацији „Послови”.

ОШ „ВОЈВОДА МИШИЋ”

11000 Београд, Др Милутина Ивковића 4
тел. 011/2647-742

Наставник разредне наставе
на одређено време до повратка раднице са породичног одсуства и одсуства ради неге детета

УСЛОВИ: VII степен стручне спреме. Кандидат мора да испуњава следеће услове: а) да има одговарајуће образовање стечено на студијама другог степена (мастер академске студије, специјалистичке академске студије или специјалистичке струковне студије), по пропису који уређује високо образовање почев од 10. септембра 2005. године или на основним студијама у трајању од најмање четири године, по пропису који је уређивао високо образовање до 10. септембра 2005. године, а у свему према Правилнику о врсти стручне спреме наставника и стручних сарадника за основне школе и Правилнику о унутрашњој организацији и систематизацији радних места за запослене; б) да има психофизичку, физичку и здравствену способност за рад са ученицима; ц) да није осуђиван правоснажном пресудом за кривична дела утврђена у чл. 120 став 1 тачка 3 Закона о основама система образовања и васпитања; д) држављанство Републике Србије; е) да зна језик на ком се остварује образовно-васпитни рад. Доказе о испуњености услова из тачака а) и д) - доставити уз пријаву на конкурс (оверена фотокопија дипломе и уверења о држављанству) и тачке е) - само уколико су диплому стекли на универзитетима ван Републике Србије, из тачке б) - пре закључења уговора о раду (лекарско уверење). Доказ из тачке ц) - прибавља школа. Пријаве са доказима о испуњености услова конкурса доставити на наведену адресу школе, са ознаком: „За конкурс”. Неблаговремене и непотпуне пријаве неће се узимати у разматрање. Рок за пријављивање је 15 дана од дана објављивања. Све ближе информације о условима конкурса могу се добити у секретаријату школе, на број телефона: 011/2647-742.

БОР

ТЕХНИЧКИ ФАКУЛТЕТ У БОРУ

19210 Бор, Војске Југославије 12
тел. 030/424-555

Универзитетски наставник за ужу научну област
Машинство
на одређено време, изборни период од 5 година, са пуним радним временом универзитетских наставника на Универзитету у Београду

УСЛОВИ: Поред општих услова предвиђених законом и Статутом Техничког факултета, као и Правилником о стицању звања и заснивању радног односа универзитетских наставника на Универзитету у Београду, кандидат треба да испуњава и следеће посебне услове за рад: VIII степен стручне спреме, докторат техничких наука из научне области машинство, са завршеним машинским факултетом. Остали услови утврђени су одредбом члана 68 Закона о високом образовању („Сл. гласник РС”, бр. 44/2010) и чл. 104 и 105 Статута Техничког факултета у Бору, као и Правилником о стицању звања и заснивању радног односа универзитетских наставника на Универзитету у Београду.

Универзитетски сарадник у звању сарадника
у настави или асистента за ужу научну област
Економија
на одређено време, изборни период од 1 или 3 године, са пуним радним временом

УСЛОВИ: Поред општих услова предвиђених законом и Статутом Техничког факултета, као и Правилником о стицању звања и заснивању радног односа универзитетских наставника на Универзитету у Београду, кандидат треба да испуњава и следеће посебне услове за рад: VII/1 степен стручне спреме, дипломирани економиста или мастер у

области економских наука и уписане мастер или докторске академске студије. Остали услови утврђени су одредбама чл. 71 и 72 Закона о високом образовању („Сл. гласник РС”, бр. 44/2010) и члана 103 Статута Техничког факултета у Бору.

Сарадник универзитета у звању сарадника у настави за ужу научну област Минералне и рециклажне технологије
на одређено време, изборни период од 1 године, са пуним радним временом

УСЛОВИ: Поред општих услова предвиђених законом и Статутом Техничког факултета, као и Правилником о стицању звања и заснивању радног односа универзитетских наставника на Универзитету у Београду, кандидат треба да испуњава и следеће посебне услове за рад: VII/1 степен стручне спреме, дипломирани инжењер рударства, модула Рециклажне технологије и одрживи развој и уписане мастер академске студије на истом модулу. Остали услови утврђени су одредбом члана 71 Закона о високом образовању („Сл. гласник РС”, бр. 44/2010) и члана 109 Статута Техничког факултета у Бору.

ОСТАЛО: Уз пријаву на конкурс неопходно је доставити доказе о испуњености услова конкурса (биографија, списак радова, копије научних и стручних радова, диплома о одговарајућој стручној спреми, извод из матичне књиге рођених, уверење о држављанству, потврда надлежног органа о непостојању сметње из члана 62 став 4 Закона о високом образовању - казнена евиденција МУП-а) - документа у оригиналу или у овереном препису и не старија од шест месеци. Непотпуне и неблаговремене пријаве неће бити разматране. Пријаве на конкурс са доказима о испуњавању услова достављају се на адресу Факултета. Рок за пријављивање је 15 дана од дана објављивања.

ЧАЧАК

ОШ „АРСЕНИЈЕ ЛОМА”

32133 Рудник, Ломина 1
тел. 032/741-214

Професор енглеског језика
на одређено време, за 90% радног времена

УСЛОВИ: одговарајуће образовање у складу са чл. 8 и 120 Закона о основама система образовања и васпитања и Правилником о врсти стручне спреме наставника и стручних сарадника у основној школи. Кандидати уз пријаву треба да доставе: доказ о стручној спреми - оверену копију дипломе, уверење о држављанству и извод из матичне књиге рођених. Рок за пријављивање је 8 дана од дана објављивања. Пријаве на конкурс и доказе о испуњености услова конкурса слати на адресу школе.

ОШ „МАРКО ПАЈИЋ”

32233 Вича
тел. 032/865-003

Помоћни радник
за рад у издвојеном одељењу у Доњем Дупцу, са 50% радног времена, на одређено време до 15.04.2015. године

УСЛОВИ: Поред општих услова прописаних законом, кандидати мора да испуњавају и посебне услове из Правилника о степену и врсти образовања наставника и стручних сарадника у основној школи („Сл. гласник - Просветни гласник”, бр. 11/2012, 15/2013). Пријаве са потребним документима (оверене фотокопије) достављају се у року од 8 дана од дана објављивања у публикацији „Послови”, на адресу школе.

ТЕХНИЧКА ШКОЛА ЧАЧАК

32000 Чачак, Цара Душана 20
тел. 032/222-229, лок. 2

Професор српског језика и књижевности
за 60% радног времена, ради замене одсутног радника

Професор српског језика и књижевности
за 50% радног времена, ради замене одсутног радника

Наставник физике
ради замене одсутног радника

2.-Овај гест сматрам намерним, обзиром да од два бодована кандидата заједно имам више научних радова на SCI листи.

Констатација Комисије: **Кандидат је и у овом случају изнео грвбу неистину**, а као доказ за то, у Табели 1, даје се преглед радова свих пријављених кандидата по категоријама.

Табела 1 - Преглед радова свих пријављених кандидата по категоријама

	Д. Врач	Д. Таникић	М. Герасимовић
Рад у научном часопису међународног значаја објављен у целини (SCI листа)	4	5	2
Рад у иностраном научном часопису објављен у целини	0	2	1
Рад у научном часопису националног значаја објављен у целини	0	10	2
Рад у зборнику радова са међународног научног скупа објављен у целини	2	26	2
Рад у зборнику радова са националног научног скупа објављен у целини	0	12	4
Научна монографија, или поглавље у монографији са више аутора	0	2	0
Уџбеник, практикум, збирка задатака, или поглавље у публикацији те врсте са више аутора	0	1	0
Остале стручне публикације (пројекти, софтвер, друго)	0	13	7
Σ	6	71	18

3.-Чак и у случају да је поменути Кандидат био узет у разматрање из приложеног се може закључити да он **не испуњава ни минималне услове за избор у звање ванредног професора**, а који су прописани Законом о високом образовању, ближим критеријумима предвиђеним одлуком Већа Универзитета у Београду за техничко-технолошке науке, као и правилником Техничког факултета у Бору о избору наставника и сарадника, зато што **нема**:

1. Објављен уџбеник или монографију или практикум или збирку задатака за ужу научну област за коју се бира.
2. Оригинално стручно остварење (пројект, студија, патент, оригинални метод и сл.), односно руковођење или учешће у научним пројектима.
3. Оцену резултата у обезбеђивању научно-наставног подмлатка.
4. Оцену о резултатима педагошког рада.
5. Оцену о ангажовању у развоју наставе и других делатности високошколске установе.

IV - Резиме

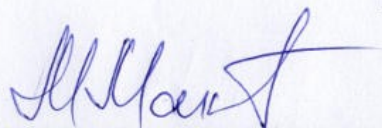
Из свега наведеног Комисија закључује да не постоји ни један једини аргумент на основу кога би било потребно да преиспита и коригује своју првобитну одлуку.

Захтев за попиштење конкурса за избор у звање на ТФ у Бору, који је др Дамир Врач поднео Наставно научног већу Техничког факултета у Бору је

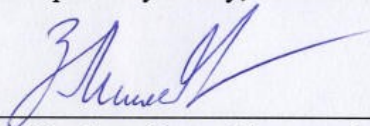
апсолутно неаргументован и неистинит, те Комисија предлаже Наставно научном већу Техничког факултета у Бору да га као таквог у потпуности одбаци.

Комисија због тога остаје при свом првобитном закључном мишљењу и предлогу упућеном надлежном Изборном већу Техничког факултета у Бору, да др **Дејана Таникића**, дипл. инж. машинства, **изабере у звање ванредног професора** са пуним радним временом, на одређено време од пет година, за ужу научну област Машинство.

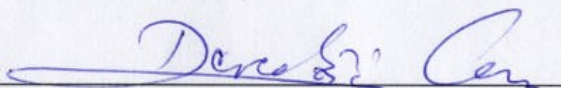
КОМИСИЈА:



Проф. др Миодраг Манић, ред. проф.
Универзитет у Нишу, Машински факултет



Проф. др Зоран Миљковић, ред. проф.
Универзитет у Београду, Машински факултет



Проф. др Горан Девеџић, ред. проф.
Универзитет у Крагујевцу, Факултет инжењерских наука

Универзитет у Београду
Технички факултет у Бору
Број: VI/5-22-ИБ-2
Бор, 19. 02. 2015. године

На основу члана 20. став 2. Правилника о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника и сарадника на Техничком факултету у Бору, Наставно научно веће – Изборно веће Факултета, на седници одржаној 22. 05. 2014. године, донело је

ОДЛУКУ

Писани Захтев кандидата др Дамира Врача, дипл. инж. машинства, из Београда, примљеног дана 12. 01. 2015. године, за поништење конкурса за избор једног универзитетског наставника за ужу научну област машинство (објављеног у недељнику „Послови“) доставља се Комисији за писање реферата, да се изјасни о истом у року не дужем од десет дана од дана пријема Одлуке.

Образложење

Комисија за писање реферата, именована решењем Изборног већа Техничког факултета у Бору, бр. VI/5-20-ИБ-1/2 од 30. 10. 2014. године, доставила је Факултету написани Реферат са предлогом о избору и заснивању радног односа универзитетског наставника за ужу научну област машинство кандидата др Дејана Таникића, дипл. инж. маш. у звање ванредног професора. На писани Реферат, који је стављен на увид јавности дана 26. 12. 2014. године, кандидат др Дамир Врач, дипл. инж. машинства, из Београда, је поднео писани приговор, којим захтева поништење конкурса. На основу члана 20. став 2. Правилника о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника и сарадника на Техничком факултету у Бору, Изборно веће приговор прослеђује Комисији, која у року, не дужем од десет дана, доставља свој одговор на наведене примедбе.

Доставити:

- Члановима Комисије
за писање Реферата
- архиви

ПРЕДСЕДНИК
НАСТАВНО НАУЧНОГ ВЕЋА



ДЕКАН

Проф. др Милан Антонијевић

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ

Машински факултет

Број:

244 / 3

Датум:

27 FEB 2015

Београд, Краљице Марије бр. 16

ТЕХНИЧКИ ФАКУЛТЕТ У БОРУ

ПРИМЉЕНО: 17.03.2015			
Бр. јед.	Бр. ј	Прилог	Вредност
VI/5-1903/3			

ИЗБОРНОМ ВЕЋУ МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА

ОВДЕ

Предмет: Мишљење Машинског факултета у Београду као матичног за избор др Дејана Таникића, дипл.маш.инж., доцента, у звање *ванредног професора* за ужу научну област *Машинство* на Техничком факултету у Бору Универзитета у Београду

На основу одлуке Изборног већа Машинског факултета у Београду на седници одржаној 19.02.2015. године (одлука бр. 244/2) именовани смо за чланове Комисије за давање мишљења Машинског факултета као матичног за избор др Дејана Таникића, доцента, у звање *ванредног професора* за ужу научну област *Машинство* на Техничком факултету у Бору Универзитета у Београду, у следећем саставу:

- др Зоран Миљковић, ред.проф. МФ Бгд.
- др Бојан Бабић, ред.проф. МФ Бгд.
- др Радован Пузовић, ванр.проф., МФ Бгд.

После прегледа и анализе достављене документације од стране Техничког факултета у Бору (допис бр. VI/5 – 1903/2 од 15.01.2015.г.), а прослеђене 5.02.2015. године од стране Декана Машинског факултета Универзитета у Београду, Комисија подноси следећи

ИЗВЕШТАЈ

По објављеном Конкурсу за избор наставника у звање и на радно место *ванредног професора* за ужу научну област *Машинство* на Техничком факултету у Бору Универзитета у Београду, 26.12.2014.г. поднет је Извештај (евид. бр. VI/5 – 1903) Изборном већу Техничког факултета у Бору Универзитета у Београду од стране за то изабране Комисије. На Конкурс су пријављена три кандидата, а Комисија је на основу прегледа поднете документације констатовала да услове конкурса испуњавају два кандидата, др Дејан Таникић и др Милица Герасимовић, док кандидат др Дамир Врач није поднео комплетну документацију због чега није узет у разматрање приликом писања Извештаја, тако да је Комисија закључила и предложила Изборном већу Техничког факултета у Бору Универзитета у Београду да у звање и на радно место *ванредног професора* за ужу научну област *Машинство* буде изабран др Дејан Таникић.

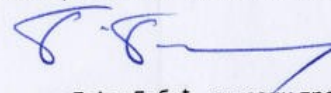
Комисија за давање мишљења Машинског факултета као матичног за ужу научну област *Машинство* прегледала је достављену документацију (Извештај комисије за избор наставника у звање и на радно место *ванредног професора*) и констатовала да кандидат др Дејан Таникић испуњава све услове за избор у звање и на радно место *ванредног професора*, сагласно Закону о високом образовању, Статуту Универзитета у Београду, Критеријумима за стицање звања наставника на Универзитету у Београду, Статуту Машинског факултета Универзитета у Београду и Правилнику о стицању звања наставника, сарадника и истраживача Машинског факултета Универзитета у Београду.

Комисија предлаже Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Београду да да позитивно мишљење за избор **др Дејана Таникића**, доцента, у звање и на радно место *ванредног професора* за ужу научну област *Машинство* на Техничком факултету у Бору Универзитета у Београду.

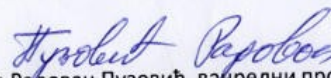
ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ:



др Зоран Миљковић, редовни професор
Универзитет у Београду – Машински факултет



др Бојан Бабић, редовни професор
Универзитет у Београду – Машински факултет



др Радован Пузовић, ванредни професор
Универзитет у Београду – Машински факултет

Београд, 26.02.2015. године

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
- МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ -
Број: 244/4
Датум: 05.03.2015. године
Београд, Краљице Марије број 16

ТЕХНИЧКИ ФАКУЛТЕТ У БОРУ			
ПРИМЉЕНО: 03.03.2015			
Свр. јед.	Број	Прилог	Вредност
VI/5	1903	13	

На основу захтева Наставно-научног већа Техничког факултета у Бору Универзитета у Београду број VI/5-1903/2 од 15.01.2015. године и члана 63. Статута Машинског факултета Универзитета у Београду број 1876/1 од 04.10.2013. године, у поступку избора, доставља се

МИШЉЕЊЕ

Машинског факултета Универзитета у Београду

Кандидат:	др Дејан Таникић, доцент
Поступак за избор у звање:	Ванредног професора за ужу научну област «Машинство»

Комисија Наставно-научног већа Машинског факултета коју је на предлог Декана именовало ННВ на седници одржаној 19.02.2015. године у следећем саставу: проф. др Зоран Миљковић, проф. др Бојан Бабић и проф. др Радован Пузовић размотрила је достављену документацију и закључила да:

- област «Машинство» припада областима за које је матичан Машински факултет Универзитета у Београду;
- др Дејан Таникић, доцент, у свему испуњава услове за избор у звање ванредног професора за наведену област.

На основу тога, Наставно-научно веће Машинског факултета је на седници одржаној 05.03.2015. године једногласно дало **позитивно мишљење** да се **др Дејан Таникић, доцент** изабере у звање **ванредног професора** за ужу научну област «Машинство».



ДЕКАН
МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА

проф. др Милорад Милованчевић

Одлуку доставити: Техничком факултету у Бору Универзитета у Београду,
Декану и архиви Факултета.