

НАСТАВНО-НАУЧНОМ ВЕЋУ МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА

Београд

На основу одлуке Наставно-научног већа одржаног 08.07.2010. године, а по објављеном конкурс за избор једног доцента или ванредног професора на одређено време за ужу научну област Индустрijско инжењерство одређени смо за чланове Комисије за писање извештаја.

На конкурс који је објављен у листу “Послови” од 21.07.2010. године пријавила су се три кандидата: 1. др Драган Љ. Милановић, доцент Машинског факултета у Београду; 2. др Живорад Милошевић, научни саветник Друштва за енергетску ефикасност, Бања Лука и 3. др Зајим Смајић, ванредни професор на Факултету за дизајн Универзитета Унион у Београду.

На основу прегледа достављене документације, а сагласно упутству за писање реферата при избору наставника и сарадника подносимо следећи

ИЗВЕШТАЈ

1) Др Драган Љ. Милановић

А: Биографски подаци

Др Драган Љ. Милановић рођен је 25.11.1949. године у Вршцу, Република Србија. Осмогодишњу школу и гимназију завршио је у Београду. На Саобраћајном факултету у Београду дипломирао је 1974. године.

Последипломске студије завршио је на Факултету безбедности у Београду. Магистарску тезу “Могући ефекти нуклеарног удара на главни саобраћајни чвор у граду и организација и ефикасност РХБ заштите у отклањању последица” одбранио је 01.06.1987. године.

Докторску дисертацију под називом “Усклађеност основних теоријско-доктринарних одређења са конкретним организацијским и функционалним решењима РХБ контроле територије” одбранио је 17.05.1990. године на истом факултету.

Радни однос започео је у предузећу Инекс-Аутокућа 1974. године као инжењер приправник, а од октобра 1978. године непрекидно ради на Машинском факултету у Београду.

Године 1996. први пут је биран у звање доцента за предмет Инжењерска економија, а 2001. године и 2006. године опет је биран за доцента за ужу научну област Индустрijско инжењерство.

Кандидат је у току свог рада на Машинском факултету често био активан као члан одређених органа и тела факултета. Био је члан Дисциплинске комисије, као и члан Већа прве године. Сада обавља функцију руководиоца Центра за Индустријско инжењерство.

Године 2006. завршио је успешно курс “Use of risk-based approaches in inspection and maintenance of petrochemical plants (RBI/RCM) који је организовао Steinbeis University Berlin и стекао звање AQUIT Certified Expert - RBI/RCM (Certificate Nr. 839-41 – 13.04.2006).

Б: Педагошка активност

Кандидат доц. др Драган Љ. Милановић има дугогодишње наставно-педагошко искуство, јер је у наставном процесу на Машинском факултету непрекидно од 1978. године. На предмету Инжењерска економија је од школске 1993/94. године и као једини наставник на том предмету, поред предавања, држи и аудиторне вежбе и консултације студентима смера (модула) за Индустријско инжењерство. Поред тога, самостално држи и изборни предмет Инжењерске економске анализе (трећи семестар), а заједно са професорима Слободаном Покрајцем и Драганом Д. Милановићем држи изборни предмет Пословни менаџмент (четврти семестар). На модулу за Индустријско инжењерство у деветом семестру учествује у извођењу наставе из предмета Индустријски менаџмент заједно са професором Слободаном Покрајцем.

Учествовао је у великом броју комисија за оцену и одбрану дипломских радова, а и сам је био ментор за преко 100 дипломских радова. Такође је био ментор два магистарска рада и члан комисија за оцену и одбрану неколико докторских дисертација.

Кандидат је у току рада у настави испољио солидне педагошке способности и остварио завидан ниво и квалитет извођења предавања и вежби. Реализујући наставне програме предмета које предаје, кандидат у наставном процесу настоји да примени и изнађе методичка решења која највише одговарају предметима.

В: Библиографски подаци

В.1 Списак радова кандидата из претходних изборних периода

В. 1.1 Монографије или поглавља у монографијама

Без монографије у овом изборном периоду

В. 1.2 Научни радови објављени у часописима

Научни радови у међународним часописима

Без радова у међународним часописима у овом изборном периоду

Научни радови у водећим часописима националног значаја

Без радова у водећим часописима националног значаја у овом изборном периоду

Научни радови у часописима националног значаја

В.1.2.1 *Милановић Д Љ*: Амерички систем убрзаног амортизовања средстава (MACRS), часопис Финансије бр. 3-4/1995., Београд, стр. 232-236.

В.1.2.2 *Милановић Д Љ*: Врсте одлука у инжењерској економији, часопис Економика бр. 5-6/1995., Београд, стр. 56-57.

В.1.3 Радови саопштени на скуповима

Рад саопштен на скупу међународног значаја, штампан у целини

Без радова на скупу међународног значаја у овом изборном периоду

Рад саопштен на скупу националног значаја, штампан у целини

В.1.3.1 *Дубоњић Р, Милановић Д Љ*: Инкорпорирање ризика у менаџерске одлуке о инжењерским инвестиционим пројектима, SIE '96, The First International Symposium Of Industrial Engineering, Faculty Of Mechanical Engineering, University Of Belgrade, Београд, 1996., стр. 129-131.

В.1.4 Техничке реализације: техничка решења, патенти, побољшане технологије

У овом периоду их није било

В.1.5 Учешће у пројектима

Учешће у домаћим научним пројектима

Без учешћа у овом периоду

В.1.6 Уџбеници

1.6.1 *Милановић Д Љ*: Анализа инжењерских инвестиционих пројеката под утицајем инфлације, део књиге проф. др Р. Дубоњића Економија и менаџмент, Грифон - Београд. 1995., стр. 311- 314.

1.6.2 *Милановић Д Љ*: Примена технике Дрво одлучивања у оцени инвестиционих алтернатива, део књиге проф. др Р. Дубоњића Економија и менаџмент, Грифон - Београд. 1995., стр. 314- 317.

В.1.7 Менторства и учешћа у комисијама

Менторство за магистраски рад

Без менторства у овом периоду

В.2 Списак радова у меродавном изборном периоду (1996. – 2010.)

В.2.1 Монографије или поглавља у монографијама

В.2.1.1 Плавшић Р, Солдат Д, Дубоњић Р, *Милановић Д Љ*, Кнежевић С: Израда инвестиционе студије, Монографија, АШ ДЕЛО, Београд, 1998. год., 144 стр.

В.2.2 Научни радови објављени у часописима

Научни радови у водећим међународним часописима

В.2.2.1 Milanovic D D, Klarin M, Misita M, *Milanovic D Lj*, Zunjic A: Identification of invariant factors that determine labour output on the production line, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B, Journal of Engineering Manufacture, Vol. 223 Issue 12, p.1615-1625, London, UK, 2009. (ISSN:0954-4054; IF = 0,412)

В.2.2.2 *Milanović D Lj.* , Milanović D D., Misita M, Klarin M, Zunjic A: Universal equation for the relative change in profit of manufacturing company, Production, Planning and Control, DOI: 10.1080/09537281003601605, 2010 (ISSN: 0953-7287; IF =0,730)

Научни радови у водећим часописима националног значаја

B.2.2.3 Dubonjić R, Soldat D, *Milanović D Lj*: Selection of most appropriate project alternatives for realization of investment study, FACTA UNIVERSITATIS, Vol. 1, No 10, 2002., pp. 39-45.

B.2.2.4 *Milanović D Lj*, Dubonjić R: “Use of the Elasticity of Net Present Value in Risk Analysis of Engineering Investments Projects”, FME Transactions, Volume 33, Number 1, 2005., University of Belgrade, Faculty of Mechanical Engineering, pp. 47-51.

B.2.2.5 *Milanović D Lj*, Milanović D D., Misita M: The Evaluation of Risky Investment Projects, FME Transactions, Volume 38 No 2, 2010, University of Belgrade, Faculty of Mechanical Engineering, pp. 103 – 106.

B.2.2.6 Milanović D D, Misita M, Tadić D, *Milanović D Lj*: The Design of Hybrid System for Servicing Process Support in Small Business, FME Transactions, Volume 38 No 3, 2010, University of Belgrade, Faculty of Mechanical Engineering, pp. 143 – 149.

Научни радови у часописима националног значаја

B.2.2.7 Дубоњић Р, *Милановић Д Љ*: Утврђивање јединичних и минималних трошкова и упоређивање међусобно искључивих варијанти пројеката енергетских постројења помоћу метода анuitета, оригинални научни рад, часопис Термотехника бр. 4/1997., Београд, стр. 399-406.

B.2.2.8 Дубоњић Р, *Милановић Д Љ*: Маркентишки методи за оцену и селекцију истраживачко-развојних пројеката, часопис Привредна изградња бр. 1-2/2000., Нови Сад, стр. 85-96.

B.2.2.9 Дубоњић Р, *Милановић Д Љ*: Комплементарност метода сензитивне и критичне анализе у оцени ризика инвестиционих пројеката у процесној индустрији”, Процесна техника, Југословенски научно-стручни часопис, бр. 1/2002., Београд, стр. 244-248.

B.2.2.10 Милановић Д Д, Мисита М., *Милановић Д Љ*, Тадић Д: Izbor antivirusnog softvera za zaštitu radnih stanica, Naučno-stručni časopis Istraživanja i projektovanja za privredu, broj 22 – 2008.

B.2.2.11 Милановић Д Д, Мисита М., *Милановић Д Љ*: Стратегија пословања и развоја предузећа у циљу реиндустријализације, Часопис Економски видовици, Београд, 2010, ISSN 0354-9135 UDK-33 (У штампи)

В.2.2.12 Мисита М., Милановић Д Д, *Милановић Д Љ*: Лонгитудинална анализа организационог прилагођавања великих предузећа у условима транзиције, Часопис Економски видици, Београд, 2010, ISSN 0354-9135 UDK-33 (У штампи)

В.2.3 Радови саопштени на скуповима

Рад саопштен на скупу међународног значаја, штампан у целини

В.2.3.1 Soldat D, Dubonjić R, *Milanović D Lj*: Maintenance related aspects of investments into equipment for integral transport, XVI International Conference on “Material flow, Machines and Devices in Industry”, University of Belgrade, Faculty of Mechanical Engineering, Department of Machine Constructions and Material flow, Dec. 7.-8. 2000. (Proceedings, pp. 3-11 – 3-15).

В.2.3.2 Dubonjić R, *Milanović D Lj*: The use of virtual depreciation for evaluation of investment projects in transport mechanization, XVII International Conference on “Material flow, Machines and Devices in Industry”, Faculty of Mechanical Engineering, University of Belgrade, Department of Machine Constructions and Material flow, 12.-13. 09. 2002. (Proceedings pp. 4-27 – 4-29).

В.2.3.3 Milanović D D, Misita M, *Milanović D Lj*, Spasojević-Brkić V, Tadić D: Information support for complex problem solving in industrial engineering, 4th International Symposium of Industrial engineering, Belgrade, 2009.

В.2.3.4 *Milanović D Lj*, Milanović D D, Misita M, Begović D, Galović B: CVP equation vs NPV equation, 4th International Symposium of Industrial engineering, Belgrade, 2009.

В.2.3.5 Misita M, Milanović D D, Stanojević P, Spasojević-Brkić V, *Milanović D Lj*: The AHP applied in machine criticality determination for maintenance strategy selection, 4th International Symposium of Industrial engineering, Belgrade, 2009.

Рад саопштен на скупу националног значаја, штампан у целини

В.2.3.6 Дубоњић Р, *Милановић Д Љ*: Примена метода ИСР у оцени међусобно искључивих пројеката, Зборник радова са Првог међународног симпозијума YUPMA '97, Златибор 1997., стр. 25-30.

В.2.3.7 Дубоњић Р, *Милановић Д Љ*: Примена беневит-кост анализе код поређења међусобно искључивих пројеката, Зборник радова са Другог међународног симпозијума YUPMA '98, Златибор 1998., стр. 28-32.

В.2.3.8 Дубоњић Р, *Милановић Д Љ*: Комплексност економског оцењивања квалитета производа, PROCEEDINGS, SIE '98, 2nd International Symposium Of Industrial Engineering, Faculty Of Mechanical Engineering, University Of Belgrade, Београд, 1998., стр. 167-170.

В.2.3.9 Дубоњић Р, *Милановић Д Љ*: Поређење Метода замене и МАPI метода оцене пројеката, Зборник радова са 27. ЈУПИТЕР конференције са међународним учешћем, Београд, 2001. год. , стр. 4.27-4.30.

В.2.3.10 Солдат Д, *Милановић Д Љ*: Утицај трошкова одржавања и ценовне вредности опреме на процес инвестирања, Зборник радова Трансфер технологије – За европску Србију, Београд, 2005, стр.131 – 138.

В.2.3.11 *Милановић Д Љ*, Милановић Д Д, Мисита М, Обрадовић Д: Model integrisanih četiri metoda (MI4M), 36th JUPITER CONFERENCE with foreign participants, Београд, мај 2010.

В.2.4 Техничке реализације: техничка решења, патенти, побољшане технологије

Техничка решења

В.2.4.1 Жуњић А, *Милановић Д Љ*, и др., Софтверско решење за одређивање видљивости VDT-а, Машински факултет, Београд, 2010.

В.2.4.2 Милановић Д Д, *Милановић Д Љ*, и др, База података капацитета, Машински факултет, Београд, 2010.

В.2.5 Учешће у пројектима

Учешће у домаћим научним пројектима

В.2.5.1 Руководилац пројекта проф. др Миливој Кларин, *Милановић Д Љ* и др., ТД, Ид.бр. 7004, Увођење савремених система одржавања у НИС, Министарство за науку и заштиту животне средине, 2007.

В.2.5.2 Руководилац пројекта проф.др Миливој Кларин, *Милановић Д.Љ.* и др., Управљање производњом помоћу наруџбина, Машински факултет у Београду,

Ид.бр.14011, Министарство за науку, технологију и развој, Београд, 2007, 2008, 2009, 2010.

В.2.5.3 Руководилац пројекта проф.др Градимир Ивановић, *Милановић Д.Љ.* и др., Развој и примена савремених технологија и модела у области контроле, коришћења и одржавања друмских и железничких возила и механизације са подршком информационо комуникационих технологија, Ид. бр. 14021, Министарство за науку, технологију и развој, Београд, 2007, 2008, 2009, 2010.

В.2.6 Књиге

Уџбеници

В.2.6.1 Дубоњић Р, *Милановић Д Љ*: Инжењерска економија, уџбеник за студенте смера Индустријско инжењерство Машинског факултета у Београду, МФ, Београд, 1997.

В.2.6.2 Дубоњић Р, *Милановић Д Љ*: Инжењерска економија, ново допуњено издање, уџбеник за студенте смера Индустријско инжењерство Машинског факултета у Београду и студенте Инжењерског смера Факултета за индустријски менаџмент у Крушевцу, Издавачки центар за Индустријски менаџмент плус, Крушевац, 2005.

2.7. Менторства и учешћа у комисијама

Менторство за магистарски рад

В.2.7.1 Обрадовић Дарко, Избор метода за управљање трошковима одржавања техничких система, магистарски рад, одбрањен на Машинском факултету 25.12.2006.

В.2.7.2 Ралић Живко, Компаративна анализа метода рангирања и метода инвестиционог одлучивања, магистарски рад одбрањен на Машинском факултету у Београду 16.04.2010.

Учешће у комисијама за оцену и одбрану докторских дисертација

В.2.7.3 Мисита М, Истраживање утицаја величине предузећа на организациону структуру предузећа, докторска дисертација одбрањена на Машинском факултету у Београду 2007.

В.2.7.4 Радовић Д, Модел оснивања малих и средњих производних предузећа, докторска дисертација одбрањена на Машинском факултету у Београду 2008.

В.2.7.5 Травар М, Спремност производног предузећа на организационе промене, докторска дисертација одбрањена на Машинском факултету у Београду 2008.

В.2.7.6 Ђуровић Н, Унапређење Лундберговог модела и његове примене у процесу организационих промена, докторска дисертација одбрањена на Машинском факултету у Београду 2010.

Приказ радова у меродавном изборном периоду

На основу приложених радова Комисија констатује да је кандидат доцент др Драган Љ. Милановић у меродавном изборном периоду објавио укупно 26 научна рада у области индустријског инжењерства. У оквиру научно-истраживачке делатности био је укључен у реализацију 3 пројекта у меродавном изборном периоду.

Основна истраживачка преокупација кандидата у меродавном изборном периоду била је у највећој мери везана за научну област инжењерске економије, као дела области индустријског инжењерства. Кандидат се посебно бавио методама оцене инжењерских инвестиционих пројеката, истраживао могућности побољшања тих метода, а нарочито њиховим коришћењем у условима ризика и неизвесности. Предложио је један нови приступ сензитивној анализи пројеката и креирао (са сарадницима) универзалну једначину за промену профита.

Монографија В.2.1.1 се састоји из седам поглавља. Предмет свих појединачних поглавља чине одређене тематске целине из области евалуације и оцене инвестиционих студија. Ауторски прилози представљају приказе сегмената инвестиционе студије – предмета, начина елаборације, метода и циљева анализе и слично. Структура монографије и подела по поглављима одговара садржају инвестиционе студије, јер се експликације односе на анализе које садржи свака инвестициона студија. Монографије има за циљ да на јасан и препознатљив начин упозна стручну и научну јавност са најзначајнијим методолошким питањима у припреми и оцени инвестиционе студије, са намером унапређења постојећих методолошких решења, а у складу са савременим сазнањима о ефикасности инвестирања.

У раду В.2.2.1. проучаван је радни учинак на производним тракама. Полазећи од начелног опредељења да сваку појаву треба сагледати у контексту целине, конципирана је одговарајућа методолошка основа за проучавање понашања човека у раду на производним тракама. Истраживање користи обимну анкетну и снимачку документацију ранијих истраживачких пројеката из ове области. На основу прикупљених преко 113000 података пројектована је и формирана база података као основа за мултиваријантну анализу. У оквиру даљег истраживања примењена је факторска анализа као једне од мултиваријантних метода. Факторској анализи подвргнут је скуп података који омогућава добијање фактора који одређују радни учинак на производној траци. За неко подручје истраживања битни су стабилни

фактори који би морали бити што је могуће генералнији. Нестабилни фактори мање су интересантни, јер су везани само за одређену ситуацију или скуп променљивих које су подвргнуте некој анализи. У овим истраживањима посебна пажња је посвећена утврђивању инваријантних фактора који одређују радни учинак на производној траци. У истраживањима су примењене мултиваријантне анализе и то кластер анализа да би се утврдила оправданост раслојавања основног узорка на подгрупе а затим је за основни узорак и све подгрупе примењена факторска анализа. Резултати примене софтверског пакета SPSS показују да постоје стабилни инваријантни фактори који одређују радни учинак на производној траци.

Основни допринос рада В.2.2.2 је у креирању формуле под називом универзална једначина профита која као резултат даје промену профита, при истовременој промени већег броја варијабли које утичу на тај профит. Универзална једначина за релативну промену профита производног предузећа која се базира на CVP анализи, узима истовремено у обзир могућност промене свих варијабли које у њој постоје за случај производње n производа, као и утицај тих промена на профит предузећа. Ова једначина мери релативну промену профита при истовременом варирању четири кључне варијабле CVP једначине и као таква представља једну посебну меру еластичности профита. Уместо примене линеарне CVP анализе у свом изворном облику на конкретан проблем, коришћењем креиране једначине могу се постићи прецизни резултати употребом само једне формуле. Овакав модел универзалне једначине омогућава менаџерима брз и лак увид у резултат пословања предузећа при промени кључних инпута.

У раду В.2.2.3 је презентован избор најповољнијих пројеката за реализацију у поступку инвестирања. Избор пројеката извршен је по методолошким принципима прединвестиционе студије. У поступку разматрања пројеката по више утицајних елемената истовремено, примењена је оригинална метода оцено финансијско-тржишних услова који се наслањају на позната тржишна и технолошко-техничка решења.

Претпоставка истраживања у раду В.2.2.4 је да се за нето садашњу вредност, помоћу које се мери профитабилност инжењерско-инвестиционог пројекта, може израчунати коефицијент еластичности и исти користити у сензитивној и критичној анализи пројекта. Тиме се долази до новог, поједностављеног концепта оцено ризика. Коефицијент еластичности нето садашње вредности математички је одређен у односу на променљиве, као што су: инвестиционо улагање, нето годишње зараде, ликвидациона вредност пројекта, дисконтна стопа и године трајања пројекта. Провера добијених резултата истраживања извршена је на конкретном примеру једног инжењерског инвестиционог пројекта.

Предмет истраживања у раду В.2.2.5 су ризични инвестициони пројекти, за које није довољно применити само неки од метода оцено пројекта (НПВ, АЕ, ИРР итд), јер је ризик доношења погрешне одлуке знатан. Због тога се у оваквим случајевима морају применити неки други методи који узимају у обзир ризик пројекта. У пракси се најчешће за оцено пројекта користе методе НПВ и ИРР. Међутим, за

оцену ризичних пројеката ове методе не могу да дају поуздану оцену о исплативости пројекта. Због тога се у овом раду предлаже једна друга комбинација метода, која би дала поузданију слику о пројекту. На конкретном примеру урађена је НПВ анализа, сензитивна анализа и Монте Карло симулација. На тај начин се дошло до одређених резултата који омогућују поузданије оцењивање инжењерског инвестиционог пројекта, што представља допринос овог рада.

У раду В.2.2.6 дат је приказ хибридног система у којем Експертни систем (ЕС) представља компоненту Система за подршку одлучивању (СПО) тако да излаз из ЕС представља улаз у СПО. Хибридни систем је развијен за потребе дијагностике кvara што обавља експертни систем, а излаз односно дијагностификована неисправна компонента представља улаз у СПО у којем се на основу вишекритеријумске анализе врши избор добављача за замену неисправне компоненте. Хибридни систем развијен је за дијагностификовање кvara код мотокултиватора, моторне тестере и косилице за траву а примењен је у малом предузећу, које је увозник, дистрибутер и обавља сервисирање наведених производа. Конкретни резултати огледају се кроз скраћено време дијагнозе кvara и брзу набавку и замену неисправних компоненти, олакшан сервис и квалитет услуге купцима.

Рад В.2.2.7 истражује могућности примене метода ануитета у утврђивању јединичних и минималних трошкова и упоређивању међусобно искључивих варијанти пројеката енергетских постројења У условима тржишног пословања пажња пословних људи је усмерена и на интерну сферу пословања предузећа, на праћење и контролу трошкова, контролу и оцену интерне економије пословања која утиче на остваривање финансијског резултата – профита предузећа. Менаџерски тим предузећа настоји да смањи јединичне трошкове производње, као и да повећа профит по јединици производа. У висини јединичне цене производа садржана је сва његова конкурентност. Преко анализе јединичних трошкова руководство предузећа успоставља своју везу са алтернативним пословним одлучивањем. У том смислу метод ануитета може бити веома значајан. Суштина овог метода је у томе да се трансформишу у ануитете годишњи приходи, годишњи трошкови, инвестициона средства и ликвидациона вредност.

У раду В.2.2.8 је обрађен проблем коришћења одређених метода за маркетиншку селекцију пројеката. Данас постоји тежња да се сложени задаци у разним областима маркетинга тако упросте, односно разложе, да се могу решавати помоћу проверених метода. Метод контролне листе и метод бодовања представљају поједностављену слику иначе сложене маркетиншке стварности.

У раду В.2.2.9 се разматра комплементарност метода сензитивне и критичне анализе која се постиже преко нето садашње вредности (НСВ). Досадашња искуства у теорији и пракси заснивају се на независној примени ових метода при оцени пројеката. Тиме се доводи у питање објективност оцене ризика, с обзиром да су могући различити резултати те оцене. Објективнија оцена ризика се добија тако што се ове две методе заснивају на израчунавању НСВ и њеном графичком

приказивању. У раду се предлаже да се уочена комплементарност ових метода примењује при свакој будућој оцени ризика инвестиционих пројеката у процесној индустрији.

Рад В.2.2.10 истражује проблем заштите информационих технологија предузећа, при чему заштита радних станица на којима запослени свакодневно обављају своје радне задатке представља само део проблема. Добра антивирусна заштита треба да задовољи одговарајуће критеријуме односно покаже добре резултате приликом тестирања. Неопходно је да често обнавља своју базу вируса, што аутоматски повећа могућност детектовања потенцијалних претњи. Такође неопходно је да има способност да фајлове, на којима су детектовани вируси или малициозни кодови, дезинфикује. Пожељно је да антивирусни софтвер има могућност брзог скенирања рачунара, с обзиром да је скенирање неопходно свакодневно, а да притом заузетост меморије и загушење процесора нису велики. Због тога је пре доношења одлуке о избору антивирусног софтвера неопходно спровести тестирања антивирусних решења, а менаџмент предузећа након добијања резултата тих тестова може лакше да донесе одговарајућу одлуку, а један од начина је и примена Система за подршку одлучивању (СПО).

У раду В.2.2.11 се указује на улогу, значај и начин формирања производне стратегије. За успешну примену производне стратегије у управљању пословно-производним системом битно је реализовати TQM – тотално управљање квалитетом, JIT – производити тачно на време и CIM компјутером интегрисану производњу. Такође се посматра производни задатак и фактори који детерминишу производну стратегију а то су: ниски трошкови, висок квалитет, висока флексибилност и испорука и сервис.

У раду В.2.2.12 је приказано истраживање промена у организационим структурама код великих предузећа металске индустрије као последица пословања у условима транзиције. Истраживање представља лонгитудиналну студију током које су праћене промене параметара величине предузећа, профитабилности, промене у броју хијерархијских нивоа и распона менаџмента. Коришћењем вишеструке корелационе анализе испитиван је утицај релевантних фактора на промену параметара организационе структуре. Поређењем резултата добијених код предузећа која су успешно пословала и резултата предузећа која су пословала са губитком, утврђене су разлике у броју хијерархијских нивоа и распону менаџмента као и карактер промена ових параметара током посматраног временског периода.

Рад В.2.3.1 се бави проблемима инвестирања у опрему са посебним нагласком на инвестирање у средства интегралног транспорта. Извршена је анализа учинка особља за одржавање на инвестициони процес. Ова анализа је укључила студију о претходно формулисаним техничким и економским захтевима за експлоатацију и одржавање ове врсте опреме после завршетка инвестирања и почетка регуларне производње.

У раду В.2.3.2 је приказана могућност израчунавања нето садашње вредности преко тзв. виртуелне амортизације која омогућава скраћивање поступка и брже долажење до потребних резултата. Ова врста амортизације се разликује од до сада познатих метода обрачуна амортизације, као што су линеарни, дегресивни, прогресивни и функционални метод. Наиме, познато је да суштину амортизације чине новчани износи у времену $t = 1$ до $t = n$. За разлику од таквог поимања амортизације, виртуелна амортизација је дефинисана и за $t = 0$. Према томе, једна од битних карактеристика виртуелне амортизације је та да је збир свих њених износа једнак нули. Овако одређена виртуелна амортизација омогућава лако долажење до потребних података за израчунавање нето садашње вредности, помоћу које се врши оцењивање инвестиционих пројеката у транспортној механизацији, што чини суштину доприноса овог рада.

У раду В.2.3.3 је изложена проблематика решавања комплексних проблема у индустријском инжењерству. Изложене су специфичности карактеристичне за процес решавања комплексних проблема. Комплексне, неструктуриране и полуструктуриране проблеме могуће је решавати истовременом квантитативном и квалитативном анализом уз подршку савремених информационих система. Моделирање и рангирање алтернатива у системима за подршку одлучивању знатно олакшава процес решавања комплексних проблема индустријског инжењерства.

У раду В.2.3.4 се пореде методе за оцену пројеката CVP (Cost-Volume-Profit) и NVP (Net-Present-Value). CVP анализа је системска метода која објашњава односе између промена улазних величина и укупног прихода од продаје, трошкова и профита. Као модел ових односа CVP анализа симплифицира реалне услове са којима се нека фирма суочава. NVP је показатељ који уважава временске перформансе и техником дисконтовања своди све будуће ефекте пројекта на њихову садашњу вредност. У зависности од циља који се жели постићи указује се на предности и слабости посматраних метода.

У раду В.2.3.5 је пројектован модел за подршку одлучивању при дефинисању критичних машина битних за избор стратегије одржавања. У моделу се посматра 8 критеријума и 6 подкритеријума у односу на 5 могућих алтернатива, односно машина. Примењен је аналитичко хијерархијски процес АНР како би се решио овај комплексни проблем. Поређењем добијених резултата издвајају се две машине са истим вредностима, машина бр. 1 и машина бр.3. Додатним анализама ризика, предложено је коначно решење.

У раду В.2.3.6 су разматране могућности примене метода интерне стопе рентабилности у оцени међусобно искључивих пројеката. Интерна стопа рентабилности је израчуната дисконтна стопа која садашњу вредност нето новчаног тока изједначава са почетним улагањем. При томе, да би реализација неког пројекта била економски оправдана, израчуната дисконтна стопа мора бити већа од неке минимално прихватљиве каматне стопе. Предност овог метода је што елиминише потребу да се унапред арбитрирано одреди дисконтна стопа.

У раду В.2.3.7 се најпре утврђују подручја примене бенефит-кост анализе. При овоме се посебно наглашава да се данас ова техника све више користи при избору пројеката за заштиту животне средине. Међутим, у центру пажње овог рада је примена бенефит-кост анализе код поређења међусобно искључивих пројеката. За потребе овог рада приказан је и један пример који се односи на процес одсумпоровања димних гасова.

У раду В.2.3.8 је анализиран однос између трошкова и квалитета производа и сагледана комплексност економског оцењивања квалитета производа путем економске оценом карактеристика квалитета производа и односа између нове опреме и усавршавања производа.

У раду В.2.3.9 је разматран проблем замене постојеће опреме новом и савременијом опремом. Замена постојеће опреме је оправдана уколико та замена повећава добит или смањује трошкове. МАРИ метод оценом пројеката даје одговор само на питање да ли је сада оправдана замена постојеће опреме новом. Метод замене, међутим, поред тога што даје одговор на питање да ли је замена оправдана, даје одговор и на питање када је најповољнији тренутак за замену, дакле, омогућава да се одабере прави тренутак за замену.

Рад В.2.3.10 истражује утицај трошкова одржавања и ценовне вредности опреме на процес инвестирања. У производним погонима материјалне производње, одржаваоци производне опреме треба да буду укључени у процес инвестирања по теротехнолошком принципу. Утицај одржавалаца своди се на праћење застоја анализом слабих места на производној опреми и утицајем на трошкове одржавања на тај начин, што је један од показатеља за предузимање инвестиционих активности ради улагања у нову опрему. Уз ово, анализирањем и ценовне вредности производне опреме с циљем њеног издвајања из процеса производње ради предузимања инвестиционих активности, задатак одржавалаца постаје целовит и значајан чинилац одлуке о потреби за улагањем у нову опрему.

У раду В.2.3.11 су истраживане могућности примене одређеног модела за управљање трошковима одржавања техничких система у смислу њихове контроле и утицаја на економску оправданост функционисања тих система. На конкретном инжењерском инвестиционом пројекту даљинског грејања, вршена је анализа утицаја трошкова одржавања на профитабилност тог пројекта помоћу интегрисаних четири модела (MI4M).

Техничко решење В.2.4.1. је пројектовано у циљу мерења видљивости алфанумеричких и других симбола дизајниран је програм који представља софтверску адаптацију методе границе, уз апликацију трихроматске теорије. Коришћена је могућност Windows оперативног система да генерише одрђену боју из визелног спектра на основу мешања само три основне боје. Пробрам је тако конципиран да генерише нулту промену R, G и B вредности у подједнаким пропорцијама. Основна функција овог програма за одређивање видљивости се огледа у генерисању алфанумеричких и других симбола са одређеним RGB

вредностима. Ова софтверска апликација је погодна за унапређење видљивости различитих VDTа што је од посебног значаја за произвођаче VDT опреме.

Техничко решење В.2.4.2 је пројектована база података капацитета која се може користити за одређивање степана коришћења капацитета у предузећима процесне индустрије. Техничко решење не представља само повезане релационе табеле, већ са пратећим програмским делом који коришћењем података табела помоћу SQL омогућава све потребне прорачуне степана коришћења капацитета. Програмом прорачунавамо структуру производних времена у раду и непроизводних времена проведених у застоју за машине и групе машина, по данима и месецима. Такође се одређују и доња и горња контролна граница за праћење степана коришћења капацитета. Корисници овог техничког решења су сви који утврђују степен коришћења капацитета, а посебно важи за процесну индустрију.

2) Др Живорад Милошевић

Кандидат, осим пријаве на конкурс, није доставио потребну документацију за писање извештаја. У пријави кандидат наводи да има 30 монографија, 175 научних радова и 40 пројеката, али није доставио никакве доказе (у писаном или електронском облику) за те радове, већ само наводи у напомени: “Сва моја документација је код ВАС на факултету од 17.03.2010., Конкурс за МЕХАНИКУ ФЛУИДА!”

3) Др Зајим Смајић

А: Биографски подаци

Др Зајим Смајић је рођен 07.11.1953. године у Земуну, Република Србија. Завршио је средњу техничку школу. Дипломирао је 1982. године на Катедри за индустријско инжењерство Машинског факултета у Београду са оценом 10 и просечном оценом у току студија 8,03. За дипломски рад добио је Октобарску награду града Београда за најбоље научне и стручне радове студената.

Последипломске студије завршио је на Машинском факултету у Београду на смеру за Индустријско инжењерство. Магистарску тезу „Утврђивање нивоа организације сервисне службе у функцији управљања залихама резервних делова“ одбранио је 1997. године. Докторску дисертацију под називом „Истраживање и развој принципа организације рада“ одбранио је 2002. године на истом факултету.

Од 1982. до 1993. године био је запослен у предузећу за спољну трговину „Универзал“ из Београда, у заступству фирме „ВОЛВО“. Од 1993. до 1996. године обавља функцију менаџера сервиса „Међународног Комитета Црвеног крста“ из Женева, делегација у Београду, а у току 1997. године радио је као менаџер сервиса фирме „VOLVO Д.О.О.“ у Београду и технички саветник у представништву фирме „VOLVO TRUCK CORP.“ у Београду. Функцију техничког директора транспортне компаније „EXIT“ из Београда обављао је у периоду 1998.-2004. године.

Поседује говорно знање енглеског језика и способност комуникације на немачком језику и знање рада на рачунару: MS Office, Интернет, Adobe Photoshop (завршен курс за коришћење рачунара у Образовном центру „Knowledge“ у Београду). Такође поседује комуникацијске и вештине обучавања (завршене обуке у фирми „Волво“ у Гетеборгу, Шведска), као и способност за тимски рад. Ожењен је и отац двоје деце.

Б: Педагошка активност

Кандидат је 2004. године изабран за доцента за ужу научну област „Наука и техника у дизајну“ на Факултету за дизајн Универзитета Унион у Београду. У периоду од 2004. до 2006. године обављао је функцију продекана на истом факултету. Године 2008. изабран је за ванредног професора за ужу област „Наука и техника у дизајну“, на истом факултету и предаје предмете Менаџмент у дизајну, Технологија, Бионика у дизајну и Нацртна геометрија и перспектива. Године 2009. изабран је за ванредног професора по позиву за предмете Управљање квалитетом у спорту, Менаџмент спортских организација, Стратешки менаџмент и Индустрија спорта, на Факултету спорта, Беране, Црна Гора.

В: Библиографски подаци из документације уз пријаву кандидата

В.2 Списак радова кандидата у меродавном изборном периоду

В.2.1 Монографије или поглавља у монографијама

В.2.1.1 Smajić, Z, 2003., Principi organizacije rada, Zadužbina Andrejević, Београд, ИСБН 86-7244-3403

В.2.1.2 Smajić, Z, 2006., Human Resource Management, Autorsko izdanje, Београд, ISBN 86-908333-3-1

В.2.1.3 Smajić, Z, 2008., Zdrav razum-zdrava praksa (priče o menadžmentu), Autorsko izdanje, Београд ISBN 978-86-908333-6-8

В.2.2. Научни радови објављени у часописима

Научни радови у водећим међународним часописима

Нема објављених радова

Научни радови у међународним часописима

B.2.2.1 Smajic,Z., Banjanin B., Djonlagic M., 2005., Bionic Product Design as Contribution to Environment Polution Reduction, Zbornik radova PMF Tuzla, Vol.2., No 2. 2005.ISSN 1840-0515

B.2.2.2 Smajic Z., Banjanin B., 2005., Contemporary Bionics: Technology Driven science Supported by Science Driven Technology, Zbornik radova PMF Tuzla, Vol.2., No 2. 2005.ISSN 1840-0515

B.2.2.3 Smajic,Z,2005., Fractal Production System-Concept Modelled on Nature,Technologica Acta, Vol.1, No2, 2005.ISSN 1840-0426

B.2.2.4 Smajic,Z.,2006., Lean Production and TQM, Communications in Dependability and Quality Management, Vol. 9, No 3, 2006. UDC 005.6 ISSN 1450-7196

B.2.2.5 Smajic, Z, Vracarevic, D., 2007., Contradiction matrix application in simple hand tool design, Iranian International Journal of Creatology, Innovation&Triz, No 12/2007.ISSN 1735-1464

B.2.2.6 Smajic, Z., 2007, Religion, Bionics and Environmental Protection: Are there links between?, Communications in Dependability and Quality Management, Vol.10, No 2, 2007.ISSN 1840-0426

B.2.2.7 Smajic, Z., 2007., Case Study: Road Fleet Maintenance, Triz Journal, 6/2007 ISSN 0543-8813

B.2.2.8 Smajic, Z., 2007., Case Study: Road Fleet Maintenance Improved with TRIZ, www.realinnovation.com., 13.August 2007.

B.2.2.9 Smajic, Z,2009., King is dead! Long live the Kong! (On F.W.Taylor and scientific management), Communications in Dependability and Quality Management, Vol.12, No 4, 2009.ISSN 1450-7196

Научни радови у водећим часописима националног значаја

Нема објављених радова

Научни радови у часописима националног значаја

B.2.2.10 Ђ.Козић, Д.Вороњец, А.Маркин, З.Смајић,1982., Примена топлотног флуксметра за нестационарна мерења, KGH, бр.2, Београд, 1982.

B.2.2.11 Смајић,З.,2004., Фрактална производња-изазов и одговор на изазове, Техника 4/2004ISSN 0040-2176UDC: 338.366:658.522.011.2=861

В.2.2.12 Смајић,З.,2005., Повезаност технологије и менаџмента, Техника 1/2005
ISSN 0040-2176 UDC:62-69:339.138=861

В.2.3 Радови саопштени на скуповима

Рад саопштен на скупу међународног значаја, штампан у целини

В.2.3.1 Smajic,Z.,2006., Lean Production and TQM: Eclectic Allied with Classics 9.th International Conference DQM 2006, Belgrade, 2006.

В.2.3.2 Smajic, Z, 2007., Trust as necessary ingredient of TQM, 10.th International Conference DQM 2007, Belgrade, 2007.

В.2.3.3 Smajic,Z., 2008., Bionic Product Design as Ecological Interaction between Technical Civilization and Nature, 11.th International Conference DQM 2008, Belgrade, 2008

В.2.3.4 Smajic,Z., 2009., Is the devil really black? (Controversy on Scientific Management), 12.th International Conference DQM 2009, Belgrade 2009.

В.2.3.5 Smajic,Z., 2010., Decision making: emotions and behavior change role in human error management, 13.th International Conference DQM 2010, Belgrade 2010.

В.2.3.6 Smajic,Z., 2005., Research in Product Design Aimed to Increase Competitiveness X Међународни лјетни универзитет, Конференција “Наука, истраживање и конкурентност за будућност”, Тузла, БиХ, 2005.

Рад саопштен на скупу националног значаја, штампан у целини

В.2.3.7 Смајић, З.,2004., Познавање менталитета као један од услова успешности менаџера XXIX Научни скуп ОМО, Бања Врујци, 2004.

В.2.4 Техничке реализације: техничка решења, патенти, побољшане технологије

Нема

В.2.5 Учешће у пројектима

Учешће у домаћим научним пројектима

В.2.5.1 Стварна времена операција одржавања возног парка у спрези са информационим системом компаније, наручилац и финансијер пројекта: „Тризон Гроуп“, Београд, трајање пројекта: 1998.-1999., место у тиму: Вођа пројекта, пројекат је власништво фирме Тризон Гроуп из Београда и налази се у архиви фирме.

В.2.6 Уџбеници

В.2.6.1 Смајић,З., 2006., Нацртна геометрија, техничко цртање и перспектива Ауторско издање, Београд ISBN 86-908333-0-7

В.2.6.2 Смајић,З.,2006., Технологија за студенте дизајна Ауторско издање, Београд ISBN 86-908333-1-5

В.2.6.3 Смајић,З.,Козић,Дј.,2006., Бионика у дизајну Ауторско издање, Београд ISBN 86-908333-2-3

В.2.6.4 Смајић,З., 2007., Менаџмент у дизајну Ауторско издање, Београд ISBN 978-86-908333-5-1

В.2.6.5 Смајић,З., 2007., Примена и рециклажа полимера-аутоиндустрија, амбалажа, ентеријер Ауторско издање, Београд ISBN 978-86-908333-4-4

В.2.7 Менторства и учешћа у комисијама

Менторство за магистраски рад

Без менторства у овом периоду

Учешће у комисијама за оцену и одбрану докторских дисертација

Без учешћа у овом периоду

Приказ радова у меродавном изборном периоду

На основу приложених радова Комисија констатује да је кандидат др Зајим Смајић у меродавном изборном периоду објавио укупно 17 научних радова, из области дизајна и области индустријског инжењерства.

Монографија В.2.1.1 се бави историјом принципа организације рада.Убрзан техничко-технолошки развој у другој половини предходног века довео је до краћег

животног века "hardware-a" у готово свим производним организацијама, што је створило утисак да онда треба мењати и "software" са којим се организује рад. Језгро тог "software" су свакако принципи организације који се нису дали баш лако брзо заменити новим, што је довело до недостатка оријентације и ослонаца за практичаре. Иако су најстарији принципи, на којима је заснована класична теорија организације настали тек крајем 19. века, њихови корени и претече налазе се још у древним цивилизацијама. Повезаност и испреплетеност тих принципа постоји без обзира на културу, географско подручје и епоху у којима су настајали. Сви принципи организације рада, па и класични ипак пролазе кроз изванредан процес еволуције и нису непроменљиви. Овај процес изражен је термином хуманизације, у смислу њиховог прилагођавања човековом психосоциолошком развоју, који је спрегнут са обликом друштва, врстом и начином производње, животним стандардом, културом и менталитетом. Нови модели организације рада који се у свету данас сматрају најуспешнијим нису засновани на неким новим, до сада непознатим принципима. Ради се само о доследној примени старих принципа, али у условима високоразвијене свести чланова организације и условима високог техничко-технолошког развоја не само организације него и њеног ширег окружења.

Монографија В.2.1.2 пријављена, али није достављена.

Монографија В.2.1.3 пријављена, али није достављена.

У радовима В.2.2.1 и В.2.3.3 се говори о Bionic product design-у као једном од начина да се умање масовна загађења и производња отпада. На основу истраживања структурних и других механизма који леже у основи функционалне особине биљака и животиња, производни дизајнери могу да креирају артикле који добијају део карактеристика природних конструкција. Поштовањем правила природе, сумираних као десет заповести bionic дизајна, могуће је добити енергетску ефикасност и рециклиране производе.

У раду В.2.2.2 аутори се баве питањем односа између технологије и науке у Bionics-у и констатују да се тај однос може описати као симбиоза, а не "уље и вода". Два примера о најкомерцијализованим производима инспирисаних природом су коришћена да илуструју поменуте исказе.

У првом делу рада В.2.2.3 описани су и упоређени настајући концепти бионичке, холонске и фракталне производње. Даљи делови рада посвећени су фракталној производњи, концепту који највише обећава од поменутих, почевши са дефинисањем појма и описивањем својстава фрактала, па до примене фрактала у креирању комплексног и адаптивног производног система.

Рад В.2.2.4 (В.2.3.1) полази од тога да приступи и методи савременог менаџмента често остају делимично или потпуно неискоришћени због страха од новитета или

неадекватне праксе у позадини. Lean производња и TQM, широко примењени у света, су у ствари еклектични приступи, где су научни менаџмент, школа људских односа и структурална анализа саставни делови. Основна начела поменутих приступа су класична, али хуманизована и у новом облику.

Рад В.2.2.5 пријављен, али није достављен

Рад В.2.2.6 расправља о односима између науке и религије. Како је девастација живог и неживог света на Земљи константна претња човечанству, религија и наука, свака из свог домена, може сепаратно и заједно да подржава да заштита животне средине буде уграђена у свакодневно размишљање и деловање човека. У раду се даље сугерише да религија, bionics као наука и екологија могу да произведу темељне промене у људском понашању, које би као резултат имало очување животне средине, као замена за отпад и загађивачку производњу.

Радови В.2.2.7 и В.2.2.8 приказује могућу примену TRIZ-а, чије коришћење је практично неограничено. Побољшање производа коришћењем TRIZ-а репрезентовано је инвентивним техничким решењима која као крајњи резултат имају уштеде у новцу.

Рад В.2.2.9 говори о научном менаџменту, као део баштине Ф. Тејлора, и сматра да је, упркос многих критика насталих због бројних погрешних интерпретација, научни менаџмент још жив у различитим облицима.

Рад В.2.2.10 пријављен, али није достављен

Рад В.2.2.11 баца више светла на концепцију фракталне производње, јер убрзано пропадање неких великих компанија и “измореност” организације темпом промена окружења, довели су до схватања да само смањење трошкова није довољно за опстанак и да је неопходан нови приступ и организовању и промишљању.

У раду В.2.2.12 се разматрају неки од многих фактора који утичу на одлуке менаџера по питању избора технологије или организације рада, чиме се баца више светла на проблем са којим су суочени менаџери.

У раду В.2.3.2 се констатује да је резултат тржишног успеха многих фирми примена TQM-а. Међутим, могући фијаско фирми могао би се тражити у недостатку поверења у интраорганизационим и екстраорганизационим односима. Без поверења у унутарорганизационим односима, мало је вероватно да би се могла произвести приврженост запослених TQM-у.

У раду В.2.3.4 се покушава испитати узрок негативног мишљења о научном менаџменту. Наиме, Тејлоров научни менаџмент се од стране многих научника сматра “социјалном технологијом”, упркос чињеници да се у свим индустријама и у пракси примењивао и још увек примењује.

Рад В.2.3.5 се бави менаџментом људских грешака у предузећима. Људске грешке су незаобилазне у свим компанијама. Менаџери треба да изаберу начин да се суоче са њима, било покушајима да створе "безгрешна предузећа" опонашајући високо поуздане организације, или практикујући персонални приступ. Персонални приступ захтева промену понашања менаџера, једноставно зато што је време наређивања и контроле давно прошло. Разумевање сопствене личности и емоција има кључну улогу у жељеним, и понекад захтеваним, променама понашања.

Рад В.2.3.6 истражује производни дизајн у циљу повећања конкурентности. У жељи да повећају конкурентност својих производа на тржишту, компаније се ослањају на дизајн производа, ниво технологије садржан у производу и на утиске купаца. Међутим, поменуте ствари само делимично објашњавају тржишне успоне и падове, пошто је друга, једнако вредна, варијабла занемарена – време избацивања производа на тржиште. Услед интензивних истраживања која су резултовала новим технологијама, циклус дизајнирања производа је значајно редуциран, што је дало могућност компанијама да у краћем времену него пре започну процес производње. Научни и истраживачки напори у пољу науке о материјалима континуално производе еколошке и природом инспирисане материјале, који се широко примењују у дизајнирању нових производа. Како научни прогрес увелико зависи од финансијске подршке, а у модерним временима и од опште друштвене подршке, последично томе варира и његов утицај на дизајн производа.

Рад В.2.3.7 има намеру да пружи смернице за олакшање рада са људима, указујући на то до чега доводи занемаривање познавања људског менталитета, као важног аспекта у руковођењу. Општи тренд запошљавања млађих особа на руководећим радним местима доводи и организацију и те особе у ситуацију да уче једни од других. Организација бива обогаћена новим знањима и свежим идејама, а млади менаџери, тек ступили у свет рада, уче на сопственом и туђем искуству. Њихове нове замисли често не доводе до очекиваних резултата, а неки њихови ставови у много случајева узрок су конфликта са подређенима или сарадницима. У сличном положају су и новоунапређени руководиоци без менаџерског искуства, али са предношћу познавања политике и вредности које се цене у организацији.

Д: Мишљење комисије о испуњености услова

На основу увида у конкурсни материјал, Комисија може посебно да издвоји неке чињенице које су од значаја за дати конкурс

Др Драган Љ. Милановић, доцент Машинског факултета у Београду

Кандидат у меродавном изборном периоду има:

- два рада у међународним часописима са SCI листе са импакт факторима (од тога часопис Production, Planning and Control има за 2009. годину IF =0,730 и сврстан је у категорију Индустијског инжењерства, а часопис Journal of

Engineering Manufacture, Part B има за 2009. годину IF =0,412 и сврстан је у категорију Инжењерија производње)

- 4 рада у водећим часописима националног значаја (FME TRANSACTIONS, FACTA UNIVERSITATIS)
- 6 радова објављених у часописима националног значаја
- 5 радова саопштених на међународном скупу, штампаних у целини
- 6 радова саопштених на скупу националног значаја, штампаних у целини
- 3 учешћа у научно-истраживачким пројектима финансираним од стране министарства за науку и технолошки развој Републике Србије
- 2 реализована техничка решења
- објављену монографију
- 2 уџбеника из Инжењерске економије за студенте Машинског факултета смера за Индустриско инжењерство
- завршен курс "Use of risk-based approaches in inspection and maintenance of petrochemical plants (RBI/RCM) који је организовао Steinbeis University Berlin и има звање AQUIT Certified Expert - RBI/RCM
- допринос у креирању и реализацији наставних планова и програма и тиме допринео развоју индустријског инжењерства,
- изражен смисао за педагошки рад, са педагошким искуством од преко 30 година
- остварене резултате у развоју научно-наставног подмлатка, као ментор 2 магистарска рада и члан 4 комисије за оцену и одбрану докторске дисертације
- остварене резултате у развоју инжењерског кадра, као ментор преко 100 дипломских радова и више од 100 учешћа у комисијама за одбрану дипломског рада
- руководиоца је Института за индустријско инжењерство.

Др Зајим Смајић ванредни професор на Факултету за дизајн Универзитета Унион у Београду

Кандидат према пријављеној и приложеној документацији у меродавном изборном периоду има:

- нема објављених радова у водећим међународним часописима
- 9 радова у међународним часописима, од којих ниједан није на SCI листи
- нема ниједан рад у водећим часописима националног значаја
- 3 рада објављених у часописима националног значаја
- 6 радова саопштених на међународном скупу, штампаних у целини
- један рад саопштен на скупу националног значаја, штампан у целини
- три монографије
- 5 уџбеника, од којих ниједан није из области индустријског инжењерства

На основу прегледа и анализе достављених материјала, изложених у овом извештају, Комисија констатује да кандидат доцент др Драган Љ. Милановић има више од 30 година радног искуства на Машинском факултету у Београду, од тога последњих 18 година његов научни и стручни рад, као и наставна активност су у потпуности посвећени области индустријског инжењерства. Као резултат његовог вишегодишњег научно-истраживачког рада су и 2 рада објављена у водећим међународним часописима из области индустријског инжењерства.

Комисија закључује да једино кандидат др Драган Љ. Милановић, доцент Машинског факултета Универзитета у Београду, испуњава све формалне и стварне услове предвиђене Законом о Универзитету, Статутом Машинског факултета Универзитета у Београду, а нарочито Правилником Комисије за стицање звања наставника, истраживача и сарадника Машинског факултета Универзитета у Београду, за избор у звање ванредног професора.

Комисија зато предлаже Изборном већу Машинског факултета у Београду да др Драгана Љ. Милановића, доцента Машинског факултета у Београду, изабере у звање и на радно место ванредног професора са пуним радним временом, на одређено време од пет година, за ужу научну област Индустријско инжењерство.

Београд
09.09.2010.

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ

1. Др Драган Д. Милановић, ванр. проф.
2. Др Слободан Покрајац, ред. проф.
3. Др Момир Ћулић, ванр.проф. у пензији