

ФАКУЛТЕТ: МАШИНСКИ
Број захтева: **1210/7**
Датум: **25.08.2016.**

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
Већу научних области техничких
наука
(Назив већа научних области коме се захтев упућује)

ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР
У ЗВАЊЕ ДОЦЕНТА/ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА
(члан 65. Закона о високом образовању)

I - ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ ПРЕДЛОЖЕНОМ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА

- Име, средње име и презиме кандидата:
др СЛАВЕНКО (Миленко) СТОЈАДИНОВИЋ
- Предложено звање: **ДОЦЕНТ**
- Ужа научна, односно уметичка област за коју се наставник бира:
ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО
- Радни однос са пуним или непуним радним временом: **пуним**
- До овог избора кандидат је био у звању: **асистента**
у које је први пут изабран: **09.07.2010.**
за ужу научну област/наставни предмет: **Производно машинство.**

II - ОСНОВНИ ПОДАЦИ О ТОКУ ПОСТУПКА ИЗБОРА У ЗВАЊЕ

- Датум истека изборног периода за који је кандидат изабран у звање: **10.07.2016.**
- Датум доношења одлуке о расписивању конкурса за избор: **02.06.2016.**
- Датум и место објављивања конкурса: **публикација "Послови" 08.06.2016.**
- Звање за које је расписан конкурс: **доцент**

III – ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ ЗА ПРИПРЕМУ РЕФЕРАТА И О РЕФЕРАТУ

- Назив органа и датум именовања Комисије: **Изборно веће МФ, 02.06.2016.**
- Састав Комисије за припрему реферата:

Име и презиме	Звање	Ужа научна, односно уметичка област	Организација у којој је запослен
а) <u>др Видосав Мајсторовић</u>	<u>ред. проф.</u>	<u>Производно машинство</u>	<u>МФ Београд</u>
б) <u>др Бојан Бабић</u>	<u>ред. проф.</u>	<u>Производно машинство</u>	<u>МФ Београд</u>
		<u>Производни системи</u>	
в) <u>др Мирослав Трајановић</u>	<u>ред. проф.</u>	<u>и технологије</u>	<u>МФ Ниш</u>
д) <u>др Радован Пузовић</u>	<u>ред. проф.</u>	<u>Производно машинство</u>	<u>МФ Београд</u>
е) <u>др Саша Живановић</u>	<u>ванр. проф.</u>	<u>Производно машинство</u>	<u>МФ Београд</u>

- Број кандидата пријављених на конкурс: **1**
- Да ли је било издвојених мишљења чланова комисије: **не**

5. Датум стављања реферата на увид јавности **15.07.2016.**
6. Начин (место) објављивања реферата: **Библиотека Машинског факултета и Интернет сајт**
<http://www.mas.bg.ac.rs/fakultet/izbori-u-zvanja/referati/nastavnici-i-saradnici>
7. Приговори: /

**IV - ДАТУМ УТВРЂИВАЊА ПРЕДЛОГА ОД СТРАНЕ ИЗБОРНОГ ВЕЋА
ФАКУЛТЕТА 25.08.2016.**

Потврђујем да је поступак утврђивања предлога за избор кандидата **др СЛАВЕНКА СТОЈАДИНОВИЋА, дипл. инж. маш.,** у звање **доцента** вођен у свему у складу са одредбама Закона, Статута Универзитета, Статута Факултета и Правилника о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника Универзитета у Београду.

ПОТПИС ДЕКАНА ФАКУЛТЕТА

проф. др Радивоје Митровић

Прилози:

1. Одлука Изборног већа Факултета о утврђивању предлога за избор у звање
2. Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање
3. Сажетак реферата Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање
4. Доказ о непостајању правоснажне пресуде о околностима из чл. 62. ст. 4. Закона
5. Други прилози релевантни за одлучивање (мишљење матичног факултета, приговори и слично).

Напомена: сви прилози осим под бр. 4. и 5. достављају се и у електронској форми.

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
- МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ -
Број: 1210/6
Датум: 25.08.2016.
Београд, Краљице Марије 16

На основу члана 66. Статута Машинског факултета, Изборно веће на седници одржаној 25.08.2016. године, донело је следећу

ОДЛУКУ

Др СЛАВЕНКО СТОЈАДИНОВИЋ, дипл. инж. маш., асистент, предлаже се за избор у звање **доцента** на одређено време од 5 година са пуним радним временом за ужу научну област **ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО**.

За утврђивање предлога за избор у звање доцента Изборно веће броји 167 чланова. Према Статуту Факултета за приступање гласању потребан је кворум од 2/3 чланова тј. њих 112, а за доношење одлуке више од половине тј. 84 гласа. На седници је гласању приступило 139 чланова Изборног већа, 139 је гласало „за“, није било гласова „против“ и није било гласова „уздржаних“.

Одлуку доставити: Већу научних области техничких наука Универзитета у Београду, Секретаријату и архиви Факултета.

ДЕКАН
МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА

проф. др Радивоје Митровић

ИЗБОРНОМ ВЕЋУ

Предмет: Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање ДОЦЕНТА за ужу научну област ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО на одређено време од 5 година

На основу одлуке Изборног већа Машинског факултета број 1210/3 од 02.06.2016. године, а по објављеном конкурс за избор једног НАСТАВНИКА у звању ДОЦЕНТА на одређено време од 5 година са пуним радним временом за ужу научну област Производно машинство, именовани смо за чланове Комисије за подношење реферата о пријављеним кандидатима.

На конкурс који је објављен у листу Послови број 677 од 08.06.2016. године пријавио се један кандидат и то др Славенко Стојадиновић, дипл. инж. маш.

На основу прегледа достављене документације број 1210/4 од 28.06.2016. године констатујемо да кандидат др Славенко Стојадиновић, дипл. инж. маш. испуњава услове конкурса.

О кандидату др Славенку Стојадиновићу подносимо следећи

РЕФЕРАТ

А. Биографски подаци

Др Славенко Стојадиновић, дипл.инж.маш. је рођен у Пријепољу, 22. јуна 1985. године. Основну и техничку школу је завршио у Пријепољу. Машински факултет у Београду уписао је школске 2004/2005. године. Током студија три пута је био добитник похвала од стране факултета за изванредно постигнуте резултате и био је стипендиста Фонда за младе таленте и Фондације Хемофарм, као и Студент Продекан Машинског факултета у Београду.

Дипломирао је 13. новембра 2009. године на смеру за Производно машинство са просечном оценом 9,47 (девет и 47/100). Дипломски рад је урадио из предмета Индустријски роботи (ментор: проф. др Драган Милутиновић) и исти одбранио са оценом 10 (десет). Докторске студије на машинском факултету у Београду уписао је школске 2009/2010. године, када је постао и стипендиста Министарства просвете, науке и технолошког развоја.

Од 9. јула 2010. године, до данас ради на Катедри за производно машинство Машинског факултета Универзитета у Београду као асистент на предметима Менаџмент квалитетом, Аутоматизација производње, Производне технологије и метрологија и Технологија машинске обраде. Као студент докторских студија и стипендиста Министарства, а затим и као асистент је кроз усавршавање и рад на више научних и стручних пројеката био аутор и

коаутор више од 25 радова на домаћим и међународним скуповима и часописима. На докторским студијама је положио све испите са просечном оценом 10.00 (десет). Од 2011. године је учесник на два пројекта које финансира Министарство просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије.

У претходном периоду је учествовао у организацији 6. *International Working Conference TQM and Intelligent Approaches* и неколико Јупитер конференција (2011 – 2015. година). Добитник је стипендије (идент. бр. ICM-2013-05391) Аустријске службе за академску размену (OeAD) за студијски боравак у периоду од 01.03.2014. до 30.04.2014. год. (два месеца) на *Vienna University of Technology, Institute for Production Engineering and Laser Technology*, под вођством академског супервизора Prof. Dr. Numan M. Durakbasa.

По одлуци Већа Катедре за производно машинство именован је за Секретара Катедре у периоду 2012-2015. године.

Б. Дисертација

Докторску дисертацију под називом "Интелигенти концепт планирања инспекције призматичних делова на мерној машини" одбранио је 05.05.2016. године на Машинском факултету Универзитета у Београду, ментор проф. др Видосав Мајсторовић, на основу чега му је 18.05.2016. године издато уверење о стеченом стручном називу Доктор наука – Машинско инжењерство, број 72-16.

В. Наставна активност

Током асистентског стажа на Машинском факултету Универзитета у Београду на Катедри за производно машинство учествовао је у наставни на предметима:

- Основне академске студије: Технологија машинске обраде, Производне технологије и метрологија,
- Мастер академске студије: Аутоматизација производње, Менаџмент квалитетом.

Оцене студентског вредновања педагошког рада према приложеним анкетама:

- за школску 2010/11 годину: Технологија машинске обраде – 4.89; Производне технологије и метрологија – 4.57; Аутоматизација производње – 4.5; Менаџмент квалитетом – 4.58;
- за школску 2011/12 годину: Технологија машинске обраде – 4.54; Производне технологије и метрологија – 4.54; Аутоматизација производње – 4.5; Менаџмент квалитетом – 4.39;
- за школску 2012/13 годину: Технологија машинске обраде – 4.83; Производне технологије и метрологија – 4.91; Аутоматизација производње – 4.55; Менаџмент квалитетом – 4.56;
- за школску 2013/14 годину: Технологија машинске обраде – 4.87; Производне технологије и метрологија – 4.88; Аутоматизација производње – 5.00; Менаџмент квалитетом – 4.61;
- за школску 2014/15 годину: Аутоматизација производње – 4.97.

Поред ангажовања у настави кандидат др Славенко Стојадиновић је ангажован и у оквиру сталне школе иновације знања студената и сарадника Машинског факултета у Београду за коришћење софтверског пакета AutoDesk Inventor.

Г. Библиографија научних и стручних радова

Г.1 Категорија M20

Радови у међународном часопису M23 (укупно 2)

- [1] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, V., Durakbasa, N., Sibalija, T., Ants Colony Optimization of the Measuring Path of Prismatic Parts on a CMM, **Metrology and Measurement Systems**, pp. 119-132, Volume 23, Number 1, 2016, doi: 10.1515/mms-2016-0011 (**IF=0.925**) (ISSN 0860-8292).
- [2] **Stojadinovic, S.**, Tanovic, Lj., Savicevic, S., Micro-cutting mechanisms in silicon nitride ceramics silinit R grinding, **Journal of Chinese Society of Mechanical Engineers**, pp. 291-297, Volume 36, Number 4, 2015, (**IF=0.104**) (ISSN 0257-9731) Chinese Society of Mechanical Engineers.

Радови у часопису међународног значаја верификованог посебном одлуком M24 (укупно 4)

- [3] Majstorovic, V., **Stojadinovic, S.**, Durakbasa, Path planning for inspection prismatic parts on CMM as a part of cyber – physical manufacturing metrology model, pp. 3-8, Proceedings in Manufacturing Systems, Vol. 11, No. 1, 2016, University POLITEHNICA of Bucharest (ISSN 2067-9238).
- [4] Majstorovic, V., **Stojadinovic, S.**, Sibalija, T., Development of a knowledge base for the planning of prismatic parts inspection on CMM, Acta IMEKO, pp. 10-17, Vol.4, No. 2, 2015, International Measurement Confederation (IMEKO) (ISSN: 2221-870X).
- [5] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, V., Developing engineering ontology for domain coordinate metrology, FME Transactions, pp. 249-255, Vol. 42, No. 3, 2014, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade, doi:10.5937/fmet1403249S (ISSN: 1451-2092).
- [6] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, V., Towards the development of feature - based ontology for inspection planning on CMM, Journal of Machine Engineering, pp. 89-98, Vol. 12, No. 1, 2012, Editorial Institute of the Wroclaw Board of Scientific Technical Societies Federation NOT (ISSN 1895-7595).

Г.2 Категорија M30

Радови по позиву саопштени на скуповима међународног значаја штампани у целини M31 (укупно 2)

- [7] Majstorovic, V., **Stojadinovic, S.**, Cyber-physical manufacturing – intelligent model for inspection planning on CMM, 12th International Scientific Conference MMA 2015 - Flexible Technologies, Proceedings, ISBN 978-86-7892-722-5, pp. 93-96, Novi Sad, Serbia, 25th – 26th September 2015, Faculty of Technical Sciences, Department of Production Engineering.
- [8] Majstorović, V., Sibalija, T., **Stojadinovic, S.**, IMS as a basis for TQM application in Serbia or TQM in Serbia – reality or fiction, 7th International Working Conference "Total Quality Management – Advanced and Intelligent Approaches", Proceedings, ISBN 978-86-7083-791-1, pp. 45-52, Belgrade, Serbia, 3rd – 7th June 2013, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.

Саопштења са међународних скупова штампана у целини М33 (укупно 8)

- [9] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, D. V., A feature – based path planning for inspection prismatic parts on CMM, XXI IMEKO World Congress “Measurement in Research and Industry”, Proceedings, ISBN 978-80-01-05793-3, pp. 1551-1556, Prague, Czech Republic, August 30th - September 4th, 2015, Czech Technical University in Prague, Faculty of Electrical Engineering, Department of Measurement.
- [10] Majstorovic, V., Macuzic, J., **Stojadinovic, S.**, Zivkovic, S., Sibalija, T., Marinkovic, V., Cyber physical manufacturing – integrated quality approach, 6th International Symposium On Industrial Engineering, Proceedings, ISBN 978-86-7083-864-2, pp. 133-136, Belgrade, Serbia, 24th-25th September 2015, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.
- [11] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, D. V., An algorithm for simulation CMM measuring path based on the CAD model, 8th International Working Conference ”Total Quality Management – Advanced and Intelligent Approaches”, Proceedings, ISBN 978-86-7083-859-8, pp. 63-68, Belgrade, Serbia, 1st – 5th June 2015, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.
- [12] Majstorovic, V., Sheps, I., Marinkovic, V., Sibalija, T., **Stojadinovic, S.**, Macuzic, J.; Advanced quality management model ISO 9001:2015 – challenges and opportunities, International Convention on Quality 2014, JUSK, ISBN: 978-86-89157-02-4, Beograd, 2nd-5th June 2014, United Association of Serbia for Quality - UASQ.
- [13] Majstorovic V., **Stojadinovic S.**, Research and development of knowledge base for inspection planning prismatic parts on CMM, 11th International Symposium on Measurement and Quality Control 2013, Proceedings, ISBN 978-16178-20199, pp.46–52, Cracow-Kielce, Poland, September 11-13, 2013, International Measurement Confederation (IMEKO).
- [14] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, D. V., Inspection planning for prismatic parts on CMM based on ontology knowledge base, 7th International Working Conference ”Total Quality Management – Advanced and Intelligent Approaches”, Proceedings, ISBN 978-86-7083-791-1, pp. 71-76, Belgrade, Serbia, 3rd – 7th June 2013, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.
- [15] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, D. V., Metrological primitives in production metrology – ontological approach, Proceedings, 34th International Conference on Production Engineering, Proceedings, ISBN 978-86-6055-019-6, pp. 29-30, Nis, Serbia, 28– 30th September 2011, University of Nis, Faculty of Mechanical Engineering in Nis.
- [16] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, D. V., Engineering ontology – state of the art and future development, 6th International Working Conference ”Total Quality Management – Advanced and Intelligent Approaches”, Proceedings, ISBN 978-86-7083-727-0, pp. 53-58, Belgrade, Serbia, 6th – 10th June 2011, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.

Г.3 Категорија М40

Уређивање научне монографије М49 (укупно 1)

- [17] Marinkovic, V., Majstorovic, V., INTEGRISANI MENADŽMENT SISTEMI ZA FARMACEUTSKI LANAC SNABDEVANJA, Jedinstveno udruženje Srbije za kvalitet – JUSK, Beograd, 2013. godina, ISBN 978-86-89157-00-0.

Г.4 Категорија М50

Рад у часопису националног значаја (М52) (укупно 1)

- [18] Majstorović, V., Macuzić, J., Šibalija, T., **Stojadinović, S.**, Živković, S., Horizont 2020 i program industrije 4.0 – ka digitalnom modelu kvaliteta, Tehnika, pp. 376-382, Vol. 70, No. 2, 2015, UDC: 62(062.2)(497.1), Savez inženjera i tehničara Srbije (ISSN 0040-2176).

Г.5 Категорија М60

Радови по позиву саопштени на скуповима националног значаја штампани у целини М61 (укупно 1)

- [19] Tanović, Lj., Bojanić, P., Glavonjić, M., Milutinović, D., Majstorović, V., Puzović, R., Kokotović, B., Popović, M., Živanović, S., Slavković, N., Mladenović, G., **Stojadinović, S.**, Razvoj nove generacije domaćih obradnih sistema - rezultati istraživanja za 2011. godinu, 38. JUPITER konferencija, Uvodni radovi, Zbornik radova, ISBN 978-86-7083-757-7, str. UR.76-UR.95, Beograd, Srbija, 15 - 16. maj, Mašinski fakultet, Beograd.

Саопштења са скупова националног значаја штампана у целини М63 (укупно 8)

- [20] **Стојадиновић, С.**, Мајсторовић, В., Durakbasa, M., Модел планирања путање за инспекцију призматичних делова на мерној машини, 40. ЈУПИТЕР Конференција, 20. симпозијум „МЕНАЏМЕНТ КВАЛИТЕТОМ“, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-893-2, стр. 5.1-5.8, Београд, Србија, 17 - 18. мај 2016., Машински факултет, Београд.
- [21] **Стојадиновић, С.**, Мајсторовић, В., Durakbasa, M., Аутоматско планирање путање мерног сензора при инспекцији призматичних делова на мерној машини, 39. ЈУПИТЕР Конференција, 19. симпозијум „МЕНАЏМЕНТ КВАЛИТЕТОМ“, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-838-3, стр. 5.19-5.26, Београд, Србија, 28 - 29. октобар 2014., Машински факултет, Београд.
- [22] Majstorovic, D. V., Macuzic, Z. J., Sibalija V. T., **Stojadinovic, S.**, Cyber-physical manufacturing – advanced toward new industrial paradigm, XXIX JUPITER Conference, Plenary presentation, Proceedings, ISBN 978-86-7083-8383, pp. 5.1 – 5.6, Belgrade, Serbia, 28th – 29th October 2014, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.
- [23] **Стојадиновић, С.**, Мајсторовић, В., Одређивање редоследа инспекције основних геометријских примитива на НУММ, 38. ЈУПИТЕР Конференција, 18. симпозијум „МЕНАЏМЕНТ КВАЛИТЕТОМ“, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-757-7, стр. 5.25-5.30, Београд, Србија, 15 - 16. мај 2012., Машински факултет, Београд.
- [24] **Стојадиновић, С.**, Мајсторовић, В., Примена VAST – мерне технологије и оптичких метода у развоју холистичких мерења у производној метрологији, 37. ЈУПИТЕР Конференција, 17. симпозијум „МЕНАЏМЕНТ КВАЛИТЕТОМ“, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-724-9, стр. 5.12-5.17, Београд, Србија, 11-12. мај 2011., Машински факултет, Београд.
- [25] **Stojadinović, S.**, Majstorović, V., Metrološka interoperabilnost, MENADŽMENT TOTALNIM KVALITETOM & IZVRSNOST (Zbornika radova sa Evropske nedelje kvaliteta, Novi Sad, 11.-12. novembar 2010.), Vol. 38, No 4, 2010, str. 83-89 (ISSN 1452 – 0680).

- [26] Majstorović, V., **Stojadinović, S.**, Koncept ontologije i njena primena u mašinskom inženjerstvu, MENADŽMENT TOTALNIM KVALITETOM & IZVRSNOST (Zbornika radova sa Međunarodne konvencije o kvalitetu, Niš, 14.-16. septembar 2010.), No 3, Vol. 38, 2010, стр. 15-21, (ISSN 1452 – 0680).
- [27] **Стојадиновић, С.**, Славковић, Н., Милутиновић, Д., Off-line програмирање и симулација хелије на бази робота „MITSHUBISHI MOVEMASTER RV-M1“, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-696-9, стр. 3.64-3.69, Београд, Србија, 11-12. мај 2010., Машински факултет, Београд.

Г.6 Категорија М70

Одбрањена докторска дисертација М71 (укупно 1)

- [28] **Стојадиновић, С.**, Интелигентни концепт планирања инспекције призматичних делова на мерној машини, докторска дисертација, Универзитет у Београду, Машински факултет, Београд, 05.05.2016.

Техничко уређивање зборника саопштења међународног научног скупа (укупно 1)

- [29] 5th International Working Conference "Total Quality Management – Advanced and Intelligent Approaches", Proceedings, ISBN 978-86-7083-791-1, Belgrade, Serbia, 31st May – 4th June 2009, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.

Учешће у организационом одбору скупа националног значаја (укупно 4)

- [30] 40. ЈУПИТЕР Конференција, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-838-3, Београд, Србија, 17 - 18. мај 2016., Машински факултет, Београд.
- [31] 39. ЈУПИТЕР Конференција, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-838-3, Београд, Србија, 28 - 29. октобар 2014., Машински факултет, Београд.
- [32] 38. ЈУПИТЕР Конференција, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-757-7, Београд, Србија, 15 - 16. мај 2012., Машински факултет, Београд.
- [33] 37. ЈУПИТЕР Конференција, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-724-9, Београд, Србија, 11-12. мај 2011., Машински факултет, Београд.

Учешће у пројектима које финансира Министарство просвете, науке и технолошког развоја (укупно 3)

- [34] Пројекат МА14034, "Развој технологија вишеосне обраде сложених алата за потребе домаће индустрије", руководилац проф. др Љубодраг Тановић (2008-2010), учешће у својству стипендисте Министарство просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије.
- [35] Пројекат ТР-35022 "Развој нове генерације домаћих обрадних система", руководилац пројекта Проф. др Љубодраг Тановић, Министарство просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије (2010–2016).
- [36] Пројекат ТР-35007 "Интелигентни роботски системи за екстремно диверзификовану производњу", руководилац пројекта Проф. др Петар Петровић, Министарство просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије (2010–2016).

Учешће у писању Извештаја на пројектима које финансира Министарство просвете, науке и технолошког развоја (укупно 7)

- [37] Тановић Љ., Бојанић П., Главоњић М., Милутиновић Д., Мајсторовић В., Пузовић Р., Кокотовић Б., Поповић М., Живановић С., Славковић, Н., Младеновић, Г., **Стојадиновић, С.**, и други: Развој нове генерације домаћих обрадних система ТР-35022, Годишњи извештај, Машински факултет, Београд, 2011.
- [38] Тановић Љ., Бојанић П., Главоњић М., Милутиновић Д., Мајсторовић В., Пузовић Р., Кокотовић Б., Поповић М., Живановић С., Славковић, Н., Младеновић, Г., **Стојадиновић, С.**, и други: Развој нове генерације домаћих обрадних система ТР-35022, Годишњи извештај, Машински факултет, Београд, 2012.
- [39] Тановић Љ., Бојанић П., Главоњић М., Милутиновић Д., Мајсторовић В., Пузовић Р., Кокотовић Б., Поповић М., Живановић С., Славковић, Н., Младеновић, Г., **Стојадиновић, С.**, и други: Развој нове генерације домаћих обрадних система ТР-35022, Годишњи извештај, Машински факултет, Београд, 2013.
- [40] Тановић Љ., Бојанић П., Главоњић М., Милутиновић Д., Мајсторовић В., Пузовић Р., Кокотовић Б., Поповић М., Живановић С., Славковић, Н., Младеновић, Г., **Стојадиновић, С.**, и други: Развој нове генерације домаћих обрадних система ТР-35022, Годишњи извештај, Машински факултет, Београд, 2014.
- [41] Тановић Љ., Бојанић П., Главоњић М., Милутиновић Д., Мајсторовић В., Пузовић Р., Кокотовић Б., Поповић М., Живановић С., Славковић, Н., Младеновић, Г., **Стојадиновић, С.**, и други: Развој нове генерације домаћих обрадних система ТР-35022, Годишњи извештај, Машински факултет, Београд, 2015.
- [42] Петровић, П., Ходолич, Ј., Јаковљевић, Ж., **Стојадиновић, С.**, и други: Интелигентни роботски системи за екстремно диверзификовану производњу, ТР-35007, Годишњи извештај, Машински факултет, Београд, 2011.
- [43] Петровић, П., Ходолич, Ј., Јаковљевић, Ж., **Стојадиновић, С.**, и други: Интелигентни роботски системи за екстремно диверзификовану производњу, ТР-35007, Годишњи извештај, Машински факултет, Београд, 2012.

Д. Приказ и оцена научног рада кандидата

Анализом приложеног материјала може се закључити да остварени резултати кандидата др Славенка Стојадиновића, током шестогодишњег научно-истраживачког и стручног рада на Машинском факултету где је и тренутно запослен, у потпуности припадају ужој области производног машинства.

Теме објављених радова кандидата др Славенка Стојадиновића у ширем смислу припадају области управљања квалитетом производње и производне метрологије. У ужем смислу обухватају менаџмент квалитетом, САИ системе, нумерички управљане мерне машине и интелигентно планирање инспекције на њима на бази CAD система и применом AI техника. У наставку ће прво бити описана докторска дисертација, а затим радови по категоријама, односно редоследу и груписаним темама.

Предмет истраживања у дисертацији [28] је интелигентни концепт планирања инспекције призматичних делова на мерној машини. Истраживања су спроведена кроз развој два главна елемента, а то су модел планирања инспекције призматичних делова на мерној машини и модел оптимизације мерне путање на бази колоније мрав. Развијени модел планирања

инспекције призматичних делова на мерној машини се састоји из моделирање примитива за инспекцију, дистрибуције мерних тачака, анализе приступачности мерног сензора, принципа избегавања колизије и планирања путање мерног сензора. У моделу је симулирана путања мерног пипка и то на основу три алгорита: алгорита за дистрибуцију мерних тачака, алгорита за избегавање колизије и алгорита за планирање путање мерног сензора. Излаз из симулације је мерни протокол за мерну машину ZEISS UMM500. Експеримент је извршен на два тест призматична дела наменски произведена за потребе ових истраживања. Резултати инспекције показују да су све толеранције оба тест дела у прописаним границама. Представљени модел је један нов приступ аутоматској инспекцији и основа за развој интегрисаног интелигентног концепта планирања инспекције. Предност овог прилаза се огледа у смањењу времена припреме мерења на основу аутоматског генерисања протокола мерења, могућности за оптимизацију путање мерног пипка тј. смањењу времена мерења и анализи постављања дела, као и аутоматском конфигурисању мерних пипака.

У раду [1] је представљена оптимизација путање мерног сензора при инспекцији призматичних делова на мерној машини. Модел оптимизације је базиран на математичком моделу који дефинише иницијалну путању представљену скупом тачака са дефинисаним редоследом за пролазак пипка без колизије и решењу проблема трговачког путника (TSP) применом колоније мравца. За решење TSP примењен је систем мравца (AS) као алгоритам кретања колоније мравца за проналажење најкраћег пута тј. оптимизоване путање. Оптимизована путања је поређена са оствареном путањом при *on-line* програмирању мерне машине ZEISS UMM500 и мерном путањом добијеном у модулу за CMM инспекцију у софтверу Pro/ENGINEER®. Резултати поређења оптимизоване путање и *on-line* програмиране путање показују минимум 20 % мање вредности дужине оптимизоване путање, док у поређењу са Pro/ENGINEER путањом, показује минимум 10 % мање вредности дужине оптимизоване путање.

У раду [2] су приказани експериментални резултати истраживања феномена микрорезања у циљу оптимизације процеса брушења *Silinit R* керамике. Процес микрорезања је извођен дијамантским зрном при чему су варирани брзина и дубина резања. Спроведеним експериментима су одређене вредности тангенцијалне и радијалне силе резања, критичне дубине продирања и специфичне енергије брушења. Установљено је да при дубинама резања већим од критичне, процес стварања струготине се заснива на развоју прслина унутар материјала и то мадијалних/радијалних и латералних. Дошло се и до закључка да је потребно више енергије да се део обради у дуктилном него у кртом режиму.

У раду [3], [7], [10] и [22] је разматран сајбер-физички систем као скуп система колаборације рачунарских субјеката који су у интензивној вези са околним физичким светом и његовим текућим процесима пружајући и коришћењем, истовремено и процесирање података доступних на интернету. Сајбер физички модел производње ослањајући се на најновије и предвидиве будуће развоје у области информационих и комуникационих технологија, у једну руку и производних технологија, у другу руку може да доведе до 4. Индустријске револуције назване Индустрија 4.0. Сајбер физичка производња се састоје од аутономних и кооперантских елемената и подсистема који су у међусобној вези зависној од ситуације-начина на свим нивоима производње од процеса преко машина до производних и логистичких мрежа. Од фундаменталног значаја је да се истраже односи нивоа аутономије, сарадње, оптимизације и одговорности. Нови модели комуникације човек – машина треба да се реализују у правцу успостављања сајбер-физичке производње. Основни циљ ових истраживања је развој интелигентног модела за планирање инспекције на мерним машинама као подршке сајбер-физичком производно - метролошком моделу и његове метролошке

имплементације у процес инспекције призматичних делова на мерним машинама. Модел је посебно погодан у случају планирања инспекције за геометријски комплексне делове са великим бројем различитих облика толеранција.

Предмет рада [4] и [13] је развој базе знања за аутоматско планирање инспекције призматичних делова на мерној машини у дигиталној производњи. Дигитална производња је нови приступ у производњи у којој су сви елементи производног процеса изграђени коришћењем компјутерске симулације са 3D визуелизацијом. За сваки елемент у процесу (производ/део, алат, прибор, машина, мерни сензор) изграђен је солид модел и цео производни процес је симулиран у циљу пружања дигиталне верификације. Модел је везан за мерну машину и њено дигитално окружење. Анимација процеса инспекције на мерним машинама пружа реалну процену и верификацију процеса инспекције. У циљу постизања високог нивоа интеграције, неопходно је инкорпорирати знања о планирању инспекције у такав систем.

У раду [5], [14] и [16] дато је тренутно стање развоја инжењерске онтологије и предложен један нови метод њеног развоја у циљу дељења и поновне употребе знања у домену координатне метрологије. Осим тога, метод дефинише развој онтологије за изградњу базе знања, као једне од основних компоненти интелигентног система за инспекцију призматичних делова на мерним машинама. База знања дефинише ентитете и релације између њих. Релације су дефинисане кроз правила декомпозиције мерног дела на метролошке примитиве, а потом и на геометријске примитиве. Имплементација правила је извршена на примеру реалног метролошког дела.

Рад [6] дефинише базне геометријске примитиве као класе инжењерске онтологије и циљу развоја онтологије базиране на примитивима за интелигентни систем планирања инспекције на мерним машинама. Предложени метод описује изведене геометријске карактеристике или карактеристике које се контролишу или мере на радним предметима. Резултати показују да је оправдан даљи развој онтологије у ове сврхе.

У раду [8] и [12] се разматраја менаџмент тоталним квалитетом и интегрисани менаџмент системи у Р. Србији. Менаџмент тоталним квалитетом као један од напредних модела менаџмента квалитетом широко је примењен у свету, посебно у развијеним земљама. У Србији, менаџмент квалитетом базиран на ISO 9001 моделу представља доминантан приступ примењив у индустрији. На то указује и чињеница да постоји око 3500 сертификата за системе менаџмента квалитетом у Србији данас. Овај рад представља анализу и синтезу добре праксе за управљање квалитетом у Србији, из перспективе примењених интегрисаних менаџмента система и њиховог утицаја на развој и имплементацију модела менаџмента тоталним квалитетом у нашој земљи.

У раду [9] и [20] је представљен један нов модел планирања путање мерног сензора нумерички управљане мерне машине. Геометријске информације потребне за планирање путање преузете су из интерних датотека 3D CAD модела призматичног дела (IGES и STL), док се улазни подаци о толеранција уносе на основу већ креиране онтолошке базе знања. Представљени модел је нов приступ базиран на основним геометријским примитивима оријентисан дефинисању интелигентног концепта инспекције.

Аутоматско планирање путање је могуће извршити и CAD-CAI интеграцијом уз помоћ алгорита. У раду [11] представљен је један алгоритам за симулацију мерне путање при

инспекције делова на мерној машини базиран на 3D CAD моделу дела. Излаз је путања мерног сензора у облику од тачке до тачке без колизије између мерног сензора и дела.

У раду [15] су дефинисани метролошки примитиви као концепти инжењерске онтологије у домену производне метрологије. Предложен је и поступак усвајања индивидуа и особина, као једних од основних компоненти инжењерске онтологије, погодан за имплементацију у одговарајућем софтверу за развој инжењерске онтологије. Резултати показују да је оправдан даљи развој методологије инжењерске онтологије у домену производне метрологије и имплементација у одговарајућем софтверу.

Референца [17] представља техничко уређивање научне монографије на предлог њених аутора.

У раду [18] се разматра Програм индустрије 4.0 као одговора на глобалне изазове конкурентности и одрживог развоја са основним циљем да се индустрија што више окрене иновативној производњи заснованој на стварању додатних вредности за купца и коришћење информационих технологија. Кључне области ових истраживања су: фабрике будућности, дигитална производња и дигитални квалитет.

Рад [19] представљаја рекапитулацију резултата истраживања са пројекта „Развој нове генерације домаћих обрадних система“ за 2011. годину. Предмет истраживања је нова генерација домаћих обрадних система, заједно са производним технологијама, које су потребне за развој тих обрадних система. Кључне области истраживања у овим технологијама су машине алатке, роботи, алати, технолошки процеси и дигитални квалитет. Истраживања су усмерена ка технологијама отворене архитектуре, у погледу система управљања и програмирања.

У раду [21] је представљен модел аутоматског генерисања путање мерног сензора нумерички управљане мерне машине на бази CAD модела призматичног дела. Модел се састоји из анализе расподеле мерних тачака и анализе избегавања колизије између мерног сензора и призматичног дела.

У раду [23] је представљен метод одређивања редоследа инспекције основних геометријских примитива код призматичних машинских делова у циљу развоја глобалног плана инспекције као једног од саставних делова интелигентног планирања инспекције на мерној машини. Метод је заснован на три међусобно управна правца (пет смерова) приступа мерног пипка и правилима која дефинишу редослед инспекције примитива. Резултат је одређена секвенца инспекције за основне геометријске примитиве као што су раван, цилиндар, купа, торус и свера, на примеру једног призматичног мерног предмета.

У раду [24] се разматра интегрисана примена VAST - мерне технологије и оптичких метода у развоју холистичких мерења у производној метрологији у циљу смањења укупног времена мерења и повећања ефикасности контроле делова у погледу тачности обраде и квалитета обрађене површине.

У раду [25] се показује шта се подразумева под метролошком интероперабилношћу, како се она развија у свету као нова парадигма у области комуникације применом STEP апликационих протокола између више метролошких система у корист продуктивности производње и побољшања квалитета производа. Рад дефинише тренутно стање развоја у

области метролошке интероперабилности и поставља основе будућих истраживања у области метролошке интероперабилности код нас.

У раду [26] се разматарају кључни елемент у изградњи система заснованих на знању, као и ефективно моделирање и коришћење знања унутар таквих система. Истраживање и развој нових генерација технолошких система захтева и нове прилазе у њиховом моделирању. Да би се то остварило, све више се користи вештачка интелигенција, као основа за развој система заснованих на знању, као подршка различитим инжењерским активностима. Онтологија је један од данас најважнијих алата за те намене.

У раду [27] се разматра програмирање и симулација ћелије са расположивим роботом MITSHUBISHI MOVEMASTER RV-M1 у лиценцираном софтверском систему Workspace 5, као и кинематичко моделирање овог робота у циљу развоја новог система управљања отворене архитектуре.

Ђ. Оцена испуњености услова

На основу увида у конкурсни материјал и навода у Реферату, Комисија закључује да кандидат др Славенко Стојадиновић, дипл. инж. маш. има:

- научни степен доктора техничких наука,
- способност за наставни рад коју је показао у току свог досадашњег рада на Машинском факултету у Београду (током целог континуалног шестогодишњег рада на Машинском факултету, према приложеним анкетама студената, оцењен је од стране студената просечном оценом анкета 4.687),
- укупно 6 објављених научних радова из категорије M20, од тога 2 рада објављена у часописима реферисаним на Томсон Ројтерсовој SCI листи (категорије M23) и 4 научна рада категорије M24 у часопису међународног значаја верификованог посебном одлуком,
- укупно 10 радова саопштених на 9 међународних скупова категорије M30. Сви радови су штампани у зборницима у целини (категорија M33),
- 1 уређивање научне монографије националног значаја (категорија M49),
- 1 рад објављен у часопису националног значаја (категорија M52),
- 9 радова саопштених на скуповима националног значаја категорије M60 штампаних у зборницима радова у целини. Од тога су 1 уводни рад по позиву категорија M61 и 8 радова категорије M63,
- као студент Дипломских академских студија, три Похвале за изванредно постигнуте резултате током студија,
- учешће у три домаћа научна пројекта Технолошког развоја финансирана од Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије,
- стипендију (идент. бр. ICM-2013-05391) Аустријске службе за академску размену (OeAD) за студијски боравак у трајању од два месеца на Vienna University of Technology, Institute for Production Engineering and Laser Technology, под вођством академског супервизора Prof. Dr. Numan M. Durakbasa,
- члан је ЈУПИТЕР асоцијације.

На основу саопштених резултата истраживања у научним и стручним часописима и конференцијама, истраживања спроведених у оквиру научно-истраживачких пројеката, као и резултата остварених у домену педагошких активности констатује се да професионалне компетенције кандидата др Славенка Стојадиновића у потпуности припадају ужој научно стручној и образовној области Производног машинства за коју је расписан предметни конкурс.

Е. Закључак и предлог

Комисија на основу приложене документације и претходно изнетих чињеница констатује да кандидат др Славенко Стојадиновић, дипл.инж.маш. испуњава све услове предвиђене законом за избор у звање доцента, који су прописани Законом о високом образовању, Законом о универзитету Републике Србије, Статутом Машинског факултета Универзитета у Београду и Критеријума за стицање звања наставника на Универзитету у Београду.

Комисија са задовољством предлаже Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Београду и Већу научних области техничких наука да др Славенка Стојадиновића, дипломираног машинског инжењера изабере у звање ДОЦЕНТА са пуним радним временом на одређено време од 5 година за ужу научну област Производно машинство.

У Београду, 05.07.2016. год.

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ

Др Видосав Мајсторовић, редовни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

Др Бојан Бабић, редовни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

Др Мирослав Трајановић, редовни професор
Универзитет у Нишу, Машински факултет

Др Радован Пузовић, редовни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

Др Саша Живановић, ванредни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

С А Ж Е Т А К
ИЗВЕШТАЈА КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА
ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I - О КОНКУРСУ

Назив факултета: **Универзитет у Београду, Машински факултет**
Ужа научна, односно уметничка област: **Производно машинство**
Број кандидата који се бирају: **1 (један)**
Број пријављених кандидата: **1 (један)**
Имена пријављених кандидата:
1. др Славенко Стојадиновић, дипл. инж. маш.

II - О КАНДИДАТИМА

Под 1.

1) - Основни биографски подаци

- Име, средње име и презиме: **Славенко Миленко Стојадиновић**
- Датум и место рођења: **22.06.1985. год., Пријепоље**
- Установа где је запослен: **Универзитет у Београду, Машински факултет**
- Звање/радно место: **асистент**
- Научна, односно уметничка област: **Машинство**

2) - Стручна биографија, дипломе и звања

Основне студије:

- Назив установе: **Универзитет у Београду, Машински факултет**
- Место и година завршетка: **Београд, 2009.**

Магистеријум:

- Назив установе: -
- Место и година завршетка: -
- Ужа научна, односно уметничка област: -

Докторат:

- Назив установе: **Универзитет у Београду, Машински факултет**
- Место и година одбране: **Београд, 2016.**
- Наслов дисертације: **Интелигенти концепт планирања инспекције призматичних делова на мерној машини**
- Ужа научна, односно уметничка област: **Производно машинство**

Досадашњи избори у наставна и научна звања:

1. **асистент** 09.07.2010. – 09.07.2013. године I изборни период
2. **асистент** 10.07.2013. – 10.07.2016. године II изборни период

3) Објављени радови

Име и презиме: Славенко Стојадиновић	Звање у које се бира: доцент		Ужа научна, односно уметничка област за коју се бира: Производно машинство	
Научне публикације	Број публикација у којима је једини или први аутор		Број публикација у којима је аутор, а није једини или први	
	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора
Рад у водећем научном часопису међународног значаја објављен у целини M22	0		0	
Рад у научном часопису међународног значаја објављен у целини M23	2 ^{[1],[2]}		0	
Рад у часопису међународног значаја верификованог посебном одлуком M24	2		2	
Рад у научном часопису националног значаја објављен у целини M52	0		1	
Рад по позиву у зборнику радова са међународног научног скупа објављен у целини M31	0		2	
Рад у зборнику радова са међународног научног скупа објављен у целини M33	5		3	
Рад по позиву у зборнику радова са националног научног скупа објављен у целини M61	0		1	
Рад у зборнику радова са националног научног скупа објављен у целини M63	6		2	
Научна монографија, или поглавље у монографији са више аутора	0		0	
Стручне публикације	Број публикација у којима је једини или први аутор		Број публикација у којима је аутор, а није једини или први	
	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора
Рад у стручном часопису или другој периодичној публикацији стручног или општег карактера	0		0	
Уџбеник, практикум, збирка задатака, или поглавље у публикацији те врсте са више аутора	0		0	
Остале стручне публикације (пројекти, софтвер, друго)	0		0	

[1] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, V., Durakbasa, N., Sibalija, T., Ants Colony Optimization of the Measuring Path of Prismatic Parts on a CMM, Metrology and Measurement Systems, pp. 119-132, Volume 23, Number 1, 2016, doi: 10.1515/mms-2016-0011 (IF=0.925) (ISSN 0860-8292).

[2] **Stojadinovic, S.**, Tanovic, Lj., Savicevic, S., Micro-cutting mechanisms in silicon nitride ceramics silinit R grinding, Journal of Chinese Society of Mechanical Engineers, pp. 291-297, Volume 36, Number 4, 2015, (IF=0.104) (ISSN 0257-9731) Chinese Society of Mechanical Engineers.

4) - Оцена о резултатима научног, односно уметничког и истраживачког рада

Кандидат има:

- укупно 6 објављених научних радова из категорије M20, од тога 2 рада објављена у часописима реферисаним на Томсон Ројтерсовој SCI листи (категорије M23) и 4 научна рада категорије M24 у часопису међународног значаја верификованог посебном одлуком,
- укупно 10 радова саопштених на 9 међународних скупова категорије M30. Сви радови су штампани у зборницима у целини (категорија M33),
- 1 уређивање научне монографије националног значаја (категорија M49),
- 1 рад објављен у часопису националног значаја (категорија M52),
- 9 радова саопштених на скуповима националног значаја категорије M60 штампаних у зборницима радова у целини. Од тога су 1 уводни рад по позиву категорија M61 и 8 радова категорије M63,
- као студент Дипломских академских студија, три Похвале за изванредно постигнуте резултате током студија,
- учешће у три домаћа научна пројекта Технолошког развоја финансирана од Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије,
- стипендију (идент. бр. ICM-2013-05391) Аустријске службе за академску размену (OeAD) за студијски боравак у трајању од два месеца на Vienna University of Technology, Institute for Production Engineering and Laser Technology, под вођством академског супервизора Prof. Dr. Numan M. Durakbasa.

5) - Оцена резултата у обезбеђивању научно-наставног подмлатка

У својим досадашњим звањима кандидат није могао имати прилику за учешће у обезбеђивању научно-наставног подмлатка.

6) - Оцена о резултатима педагошког рада

Током асистентског стажа на Машинском факултету Универзитета у Београду на Катедри за производно машинство учествовао је у наставним обавезама на предметима:

- Основне академске студије: Технологија машинске обраде, Производне технологије и метрологија,
- Мастер академске студије: Аутоматизација производње, Менаџмент квалитетом.

О ангажовању у настави и успеху у остваривању тог циља говоре и приложене спровођене анкете студената током целог континуалног шестогодишњег рада кандидата на Машинском факултету, из којих је изведена просечна оцена 4.687.

7) - Оцена о ангажовању у развоју наставе и других делатности високошколске установе

Кандидат активно учествује у развоју и унапређењу наставе, посебно у иновирању лабораторијских вежби и изради задатака. Такође, активно је учествовао у држању наставе у оквиру сталне школе иновације знања студената и сарадника Машинског факултета у Београду за коришћење софтверског пакета AutoDesk Inventor. Поред наведеног, био је Студент Продекан Машинског факултета и Секретар Катедре за производно машинство.

III - ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ И ПРЕДЛОГ КОМИСИЈЕ

На основу саопштених резултата истраживања у научним и стручним часописима и конференцијама, истраживања спроведених у оквиру научно-истраживачких пројеката, као и резултата остварених у домену педагошких активности констатује се да професионалне компетенције кандидата др Славенка Стојадиновића у потпуности припадају ужој научно–стручној и образовној области Производног машинства за коју је расписан предметни конкурс.

Комисија на основу приложене документације и претходно изнетих чињеница констатује да кандидат др Славенко Стојадиновић, дипл.инж.маш. испуњава све услове предвиђене Законом о високом образовању, Законом о универзитету Републике Србије, Статутом Машинског факултета Универзитета у Београду и Критеријумима за стицање звања наставника на Универзитету у Београду, за избор у звање доцента и са задовољством предлаже Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Београду и Већу научних области техничких наука да др Славенка Стојадиновића, дипломираног машинског инжењера изабере у звање ДОЦЕНТА са пуним радним временом на одређено време од 5 година за ужу научну област Производно машинство.

У Београду, 05.07.2016. год.

ПОТПИСИ ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ

Др Видосав Мајсторовић, редовни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

Др Бојан Бабић, редовни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

Др Мирослав Трајановић, редовни професор
Универзитет у Нишу, Машински факултет

Др Радован Пузовић, редовни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

Др Саша Живановић, ванредни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет