

ФАКУЛТЕТ МАШИНСКИ

Број захтева: **1881/7**

Датум: **01.12.2016.**

СЕНАТУ УНИВЕРЗИТЕТА У БЕОГРАДУ

- ПОСРЕДСТВОМ ВЕЋА НАУЧНИХ ОБЛАСТИ ТЕХНИЧКИХ НАУКА

ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ РЕДОВНОГ ПРОФЕСОРА

(члан 65. Закона о високом образовању)

I - ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ ПРЕДЛОЖЕНОМ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ РЕДОВНОГ ПРОФЕСОРА

1. Име, средње име и презиме кандидата: **ОЛИВЕРА (Драгутин) ПОПОВИЋ**
2. Ужа научна област, односно уметничка област за коју се наставник бира: **ТЕХНОЛОГИЈА МАТЕРИЈАЛА - МАШИНСКИ МАТЕРИЈАЛИ и ЗАВАРИВАЊЕ И СРОДНИ ПОСТУПЦИ**
3. Радни однос са пуним или непуним радним временом: **пуним**
4. До овог избора кандидат је био у звању: **ванредни професор**
у које је први пут изабран: **07.05.2012.**
за ужу научну област/наставни предмет: **ТЕХНОЛОГИЈА МАТЕРИЈАЛА – МАШИНСКИ МАТЕРИЈАЛИ И ЗАВАРИВАЊЕ**

II - ОСНОВНИ ПОДАЦИ О ТОКУ ПОСТУПКА ИЗБОРА У ЗВАЊЕ

1. Датум истека изборног периода за који је кандидат изабран у звање **07.05.2017.**
2. Датум и место објављивања конкурса: **публикација „Послови“, 21.09.2016.**
3. Звање за које је расписан конкурс: **ванредни или редовни професор**

III – ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ ЗА ПРИПРЕМУ РЕФЕРАТА И О РЕФЕРАТУ

1. Назив органа и датум именовања Комисије: **Изборно веће МФ, 15.09.2016.**
2. Састав Комисије за припрему реферата:

Име и презиме	Звање	Ужа научна, односно уметничка област	Организација у којој је запослен
др Радица Прокић- 1. <u>-Цветковић</u>	ред. проф.	Технологија материјала - машински материјали и заваривање	МФ Београд
др Александар 2. <u>Седмак</u>	ред. проф.	Технологија материјала и машински материјали	МФ Београд
др Зоран 3. <u>Радаковић</u>	ред. проф.	Технологија материјала - машински материјали	МФ Београд
др Вукић 4. <u>Лазић</u>	ред. проф.	Производно машинство и Индустријски инжењеринг	ФИН Крагујевац
др Венцислав 5. <u>Грабулов</u>	научни саветник	Област техничко-технолошких наука – материјали и хемијске технологије	Институт за испитивање материјала Србије

3. Број кандидата пријављених на конкурс: **1**
4. Да ли је било издвојених мишљења чланова комисије: **НЕ**
5. Датум стављања реферата на увид јавности: **22.10.2016.**
6. Начин (место) објављивања реферата: **Библиотека Машинског факултета и Интернет сајт**
<http://www.mas.bg.ac.rs/fakultet/izbori-u-zvanja/referati/nastavnici-i-saradnici>
7. Приговори: **/**

**IV -ДАТУМ УТВРЂИВАЊА ПРЕДЛОГА ОД СТРАНЕ ИЗБОРНОГ ВЕЋА
ФАКУЛТЕТА 01.12.2016.**

Потврђујем да је поступак утврђивања предлога за избор кандидата др ОЛИВЕРЕ ПОПОВИЋ, дипл. инж. маш., у звање редовног професора вођен у свему у складу са одредбама Закона, Статута Универзитета, Статута Факултета и Правилника о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника Универзитета у Београду.

ПОТПИС ДЕКАНА ФАКУЛТЕТА

проф. др Радивоје Митровић

Прилози:

1. Одлука Изборног већа Факултета о утврђивању предлога за избор у звање
2. Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање
3. Сажетак реферата Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање
4. Доказ о непостајању правоснажне пресуде о околностима из чл. 62. ст. 4. Закона
5. Други прилози релеватни за одлучивање (мишљење матичног факултета, приговори и слично).

Напомена: сви прилози осим под бр. 4. достављају и у електронској форми.

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
- МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ
Број: 1881/6
Датум: 01.12.2016.
Београд, Краљице Марије 16

На основу члана 66. Статута Машинског факултета, Изборно веће на седници одржаној 01.12.2016. године, донело је следећу

ОДЛУКУ

Др ОЛИВЕРА ПОПОВИЋ, дипл. инж. маш., ванредни професор, предлаже се за избор у звање **редовног професора** на неодређено време са са пуним радним временом за уже научне области **ТЕХНОЛОГИЈА МАТЕРИЈАЛА – МАШИНСКИ МАТЕРИЈАЛИ и ЗАВАРИВАЊЕ И СРОДНИ ПОСТУПЦИ**.

За утврђивање предлога за избор у звање редовног професора Изборно веће броји 76 чланова. Према Статуту Факултета за приступање гласању потребан је кворум од 2/3 чланова тј. њих 51, а за доношење одлуке више од половине тј. 39 гласова. На седници је гласању приступило 69 чланова Изборног већа, 69 је гласало „за“, није било гласова „против“ и није било гласова „уздржаних“.

Одлуку доставити: Већу научних области техничких наука Универзитета у Београду, Секретаријату и архиви Факултета.

ДЕКАН
МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА

проф. др Радивоје Митровић

ИЗБОРНОМ ВЕЋУ

Предмет: Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор наставника у звању **ванредног професора** на одређено време од 5 година са пуним радним временом, или **редовног професора** на неодређено време са пуним радним временом за уже научне области **Технологија материјала – машински материјали** и **Заваривање и сродни поступци**.

На основу одлуке Изборног већа Машинског факултета број 1881/3 од 15.09.2016. године, а по објављеном конкурс за избор једног наставника у звање **ванредног професора** на одређено време од 5 година са пуним радним временом, или **редовног професора** на неодређено време са пуним радним временом за уже научне области **Технологија материјала – машински материјали** и **Заваривање и сродни поступци**, именовани смо за чланове Комисије за подношење реферата о пријављеним кандидатима.

На конкурс који је објављен у листу ПОСЛОВИ од 21.09.2016. године пријавио се **један (1) кандидат** и то:

1. **др Оливера Поповић**, дипл. инж. маш., ванредни професор на Катедри за Технологију материјала Машинског факултета Универзитета у Београду

На основу прегледа достављене документације, констатујемо да кандидат в. проф. Оливера Поповић, дипл. инж. маш. испуњава услове конкурса и подносимо следећи

РЕФЕРАТ

А. Биографски подаци

Кандидат Оливера Поповић рођена је 30. марта 1973. године у Ужицу. Основну и средњу школу завршила је у Београду, као носилац Вукових диплома. Машински факултет у Београду уписала је 1992. године, где је и дипломирала 1998. године на групи за Процесну технику са просечном оценом током студија 8,68 (осам и 68/100) и

темом дипломског рада „Одређивање квалитета заварених спојева процесне опреме“ под менторством проф. др Александра Седмака.

Последипломске студије на Машинском факултету уписала је 1998. године на групи за Машинске материјале и заваривање, где је 08.06.2001. одбранила магистарску тезу под називом „Испитивање понашања заварених спојева микролегираних челика повишене чврстоће при ударном оптерећењу применом инструментираног клатна“, ментор проф. др Александар Седмак, чиме је стекла звање магистра техничких наука. Докторску дисертацију под називом „Истраживање утицаја додатног материјала и унете количине топлоте на микроструктуру и особине навара високоугљеничних челика“ под менторством проф. др Радице Прокић Цветковић одбранила је 15.12.2006. године на Машинском факултету у Београду и стекла звање доктора техничких наука.

Након дипломирања, Оливера Поповић се запослила посредством Завода за тржиште рада на Машинском факултету у Београду, РЈ Институт за материјале, трибологију и сагоревање, као сарадник-таленат, у периоду 1.5.1998-1.5.2000. године, а од 1.6.2000. радила је као самостални стручни сарадник у Институту за материјале, трибологију и сагоревање Машинског факултета у Београду. У звање асистента – приправника са пуним радним временом изабрана је 2001. године за предмет Машински материјали, а 17.09.2002. године у звање асистента, у које је реизабрана 2006. године. У звање доцента на Катедри за технологију материјала изабрана је 11.07.2007. године, а у звање ванредног професора 07.05.2012. године.

Др Оливера Поповић је тренутно запослена као ванредни професор на Катедри за технологију материјала Машинског факултета у Београду, где је ангажована као наставник на предметима: Машински материјали 1 (ОАС), Машински материјали 2 (ОАС), Поступци заваривања Б (ОАС), Завршни предмет Машински материјали 2 (ОАС), Завршни предмет Поступци заваривања Б (ОАС), Поступци заваривања М (МАС), Металургија заваривања (МАС), Технологија заваривања (МАС). Такође је ангажована и на предметима нивоа докторских студија (ДАС), и то: Металургија заварених спојева и Наука о материјалима и инжењерство.

У току рада на Машинском факултету у Београду, др Оливера Поповић учествовала је у формирању и припреми лабораторијских и аудиторних вежби, предавања, као и у увођењу нових предмета, формирању наставних планова и програма и нових поглавља у настави у области Машинских материјала и Заваривања и за свој рад оцењивана највишим оценама при анкетању студената.

Од 2014. године изабрана је за Шефа Лабораторије за заваривање у оквиру катедре за Технологију материјала Машинског факултета Универзитета у Београду и ту се истакла у унапређењу рада у лабораторији, њеном опремању и оспособљавању за извођење лабораторијских вежби на основним студијама и Модулу Заваривање и заварене конструкције, као и оспособљавањем лабораторије за експериментална истраживања за израду мастер радова и научних радова. Као шеф лабораторије иницирала је обезбеђење донација опреме за заваривање у наставне сврхе.

У току научног рада и стручног усавршавања на Катедри за технологију материјала Машинског факултета Универзитета у Београду, др Оливера Поповић се бавила истраживањем у следећим научним областима: а) наука о материјалима; б)

испитивања материјала; в) заваривање; г) механика лома; д) интегритет конструкција и е) заштита животне средине при заваривању.

Осим рада у настави, у оквиру научно-истраживачке делатности, овладала је и великим теоријским и практичним знањем у раду на пројектима на Машинском факултету у Београду, као и на већем броју домаћих и међународних пројеката финансираних од стране Министарства просвете и науке Републике Србије. Била је учесник укупно 8 пројеката Министарства просвете и науке, као и 3 ЕУРЕКА пројекта из области заваривања.

Проф. др Оливера Поповић је такође аутор или коаутор два основна универзитетска уџбеника, једног помоћног универзитетског уџбеника, једног средњошколског уџбеника и великог броја радова објављених у међународним и домаћим часописима, монографијама и саопштених на међународним и домаћим конференцијама.

Добитник је награде за најбољу књигу аутора са Машинског факултета поводом дана Светог Саве за 2013. годину, за књигу „Машински материјали 1“ аутора Радице Прокић Цветковић и Оливере Поповић.

Учествовала је у Комисијама за подношење реферата о теми, прегледу, оцени и одбрани 6 докторских дисертација и у Комисијама за подношење реферата о избору у звање. Ментор је великог броја завршних радова (преко 70).

Проф. др Оливера Поповић је члан Комисије за издавачку делатност, Комисије за осигурање квалитета наставе и Поткомисије за организовање и спровођење поступка студентског вредновања Машинског факултета Универзитета у Београду.

Члан је Комисије за стандарде и сродне документе KS C017-2, Челик, Института за стандардизацију Србије, према решењу бр.361/28-21-01/2014 од 09.06.2014.

Овлашћени је предавач на курсу из подручја оспособљавања и серификације лица за ИБР- Визуелно испитивање заварених спојева-Ниво 1 и 2, на основу Уговора о дугорочној сарадњи на подручју оспособљавања и серификације лица за ИБР са Институтутом за варилство из Љубљане.

Има завршен курс за техничког експерта у организацији Акредитационог тела Србије.

Рецензент је 8 часописа свих категорија, и то: Materials and Design (ISSN 0261-3069, IF 3.997, M21), International Journal of Materials Research (ISSN 1862-5282, IF 0.687, M22), Journal of Mechanical Science and Technology (ISSN 1738-494X, IF 0.838, M22), Journal of Engineering and Technology Research (ISSN 2312-2307), Materials Research (ISSN 1516-1439, IF 0.788, M23), Technical Gazzete (ISSN 1330-3651, IF 0.464, M23), International Journal of Mechanical and Materials Engineering (ISSN 1823-0334), FME Transaction (ISSN 1451-2092).

Према SCOPUS бази, на дан 23.09.2016., 10 радова др Оливере Поповић цитирано је укупно 19 пута.

Члан је Друштва за интегритет и век конструкција, ESIS-а и Друштва за унапређивање заваривања у Србији.

Користи већи број комерцијалних и специјализованих софтверских пакета и апликација од значаја у области, има активно знање енглеског и служи се руским језиком.

Б. Дисертације:

Б1. Одбрањена докторска дисертација (М71):

1. Назив установе: Машински факултет Универзитета у Београду
Место и година одбране: Београд, 15. децембра 2006. године
Наслов дисертације: „Истраживање утицаја додатног материјала и унете количине топлоте на микроструктуру и особине навара високоугљеничних челика“
Ментор: проф. др Радица Прокић Цветковић, дипл.инж.мет.
Ужа научна област: Технологија материјала/Машинство

Б2. Одбрањен магистарски рад (М72):

1. Назив установе: Машински факултет Универзитета у Београду
Место и година одбране: Београд, 8. јуна 2001. године
Наслов дисертације: „Испитивање понашања заварених спојева микролегираних челика повишене чврстоће при ударном оптерећењу применом инструментiranог клатна,“
Ментор: проф. др Александар Седмак, дипл. инж.маш.
Ужа научна област: Технологија материјала/Машинство

В. Наставна активност

Др Оливера Поповић, ванредни професор, је стекла богато наставно-педагошко искуство током свог дугогодишњег рада на Машинском факултету Универзитета у Београду. Прошла је сва изборна звања: од истраживача приправника, преко асистента приправника, асистента, доцента, до избора у звање ванредног професора 2012. године. Као асистент, до реформе наставе, Оливера Поповић је на Катедри за Технологију материјала држала вежбе из предмета Машински материјали. Од реформе наставног програма 2005. год. држала је вежбе из предмета Машински материјали 1 (ОАС) и Машински материјали 2 (ОАС), где показује велико ангажовање у организацији и осмишљавању вежби из наведених предмета. У наставничким звањима, још од избора у звање доцента 2007. године, на основним академским студијама је ангажована на предметима: Машински материјали 1 (ОАС), Машински материјали 2 (ОАС), Поступци заваривања Б (ОАС), Завршни предмет Машински материјали 2 (ОАС), Завршни предмет Поступци заваривања Б (ОАС). На мастер академским студијама, у наставничким звањима је ангажована на предметима Поступци заваривања М (МАС), Металургија заваривања (МАС), Технологија заваривања (МАС). Као доцент и ванредни професор, на докторским академским студијама је ангажована на извођењу наставе на предметима Металургија заварених спојева и Наука о материјалима и инжењерство.

1) Оцена наставне активности кандидата:

У свим оцењивањима наставне активности од стране студената, кандидат др Оливера Поповић је добијала врло високе оцене. У наставку је дат табеларни приказ оцена при вредновању педагошког рада наставника (спроводи се анкетирањем два пута годишње у складу са Правилником о студентском вредновању педагошког рада наставника и сарадника), које је кандидат добио у последњих пет година на Машинском факултету у Београду, из чега се види просечна вредност 4.69 током рада у звању наставника и следствено изражен смисао за наставно-педагошки рад. Из резултата анкета јасно се уочава да кандидат припада групи наставника, који без обзира на масовност предмета, врсту предмета (обавезни, изборни) и ниво студија, континуирано имају одговоран однос према наставно-педагошком раду (долази редовно на предавања добро припремљена, излаже јасно и разумљиво, подстиче укључивање студената у наставни процес, истиче најбитније и одговара на студентска питања).

Табела 1. Оцена наставне активности у периоду 2011-2016.г

година	Ниво студија	научно звање	просечна оцена
2011/2012	ОАС	доцент	4.74
2012/2013	ОАС	в.проф.	4.71
2013/2014	ОАС/МАС	в.проф.	4.63
2014/2015	ОАС/МАС	в.проф.	4.75
2015/2016	ОАС/МАС	в.проф.	4.61

2) Припрема и реализација наставе:

Др Оливера Поповић, ванредни професор, врши припреме детаљних планова реализације наставе које редовно излаже на почетку сваког семестра. Уз то, за сваки предмет који држи обезбеђује одговарајућу литературу, било уџбеничку или у виду скрипти/„handout-a“. Др Оливера Поповић је у потпуности припремила наставне програме за поверене јој предмете на свим нивоима студија, а активно је учествовала и у формирању и иновирању наставних планова и програма за предмете на којима одржава наставу. Активно, и даље учествује у осавремењавању вежби и предавања новим и актуелним предметним садржајима као и у организовању практичног дела наставе из предмета који држи. У циљу што боље пролазности студената и њиховог бољег савладавања градива кандидат, такође, поред редовних наставних обавеза организује и консултације на којима студенти парцијално могу да полагају део градива.

3) Уџбеници:

За потребе наставе, др Оливера Поповић је аутор/коаутор следеће уџбеничке литературе издате у циљу подизања нивоа наставног процеса:

1. **Поповић О.**, Прокић Цветковић Р., Поступци заваривања, Машински факултет Београд, 2016., стр.357, ISBN 978-86-7083-909-0

2. Прокић Цветковић Р., [Поповић О.](#), Машински материјали 1, Машински факултет Београд, 2012., стр.182, ISBN 978-86-7083-774-4
3. Прокић Цветковић Р., Смиљанић П., Радаковић З., Бакић Г., [Поповић О.](#), Ђукић М., *Приручник за лабораторијске вежбе из машинских материјала I део*, Машински факултет Београд, ISBN 86-7083-491-X , 2004, стр.69.
4. Прокић Цветковић Р., [Поповић О.](#), *Заваривање и сродни поступци*, Завод за уџбенике Београд, ISBN 978-86-17-17276-1, 2011, стр.140

Треба посебно истаћи значај наведених уџбеника за подизање квалитета наставе из одговарајућих предмета, поготово што до њиховог објављивања није постојала адекватна литература на српском језику, чиме је значајно олакшан и унапређен наставни процес. И уџбеник за средњу школу „Заваривање и сродни поступци“ је наменски писан за потребе експерименталног новог образовног профила *Техничар за репаратуру*.

4) Комисије за одбрану научних радова и изборе у звања:

У оквиру наставне активности др Оливера Поповић, ванредни професор, се активно укључивала у рад при изради завршних, дипломских-мастер радова, магистарских теза или докторских дисертација и на тај начин доприносила развоју научно-наставног подмлатка.

Завршни предмет – Поступци заваривања Б сваке школске године пријављује оквирно 15 студената, тако да је протеклих година Оливера Поповић била ментор преко 70 завршних радова.

Била је члан комисије 4 одбрањене докторске дисертације и 2 дисертације чија је израда у току, члан комисија за одбрану дипломских и мастер радова.

Била је и председник или члан комисије за избор 6 кандидата у звања од асистента до ванредног професора.

4.1. Члан комисије за одбрану докторске дисертације:

1. Кандидат: Сандра Кастелец Мацура, тема: *Истраживање утицаја параметара заваривања на структуру и карактеристике метала шав легура AlMg4.5Mn*, ментор: проф. др Радица Прокић Цветковић, Универзитет у Београду Машински факултет, 2011.
2. Кандидат: Александар Буквић, тема: *Истраживање утицаја додатних материјала код феритно-аустенитних заварених спојева у циљу оптимизације конструкција*, ментор: проф. др Радица Прокић Цветковић, Универзитет у Београду Машински факултет, 2012.
3. Кандидат: Гордана Бакић, тема: *Модел за процену преосталог радног века*, ментор: проф. др Вера Шијачки Жеравчић, Универзитет у Београду Машински факултет, 2011.
4. Кандидат: Андријана Ђурђевић, тема: *Технологија заваривања трењем са мешањем Т-спојева од легура алуминијума*, ментор: проф. др Александар Седмак, Универзитет у Београду Машински факултет, 2015.

5. Кандидат: Марко Ристић, тема: *Методологија продужетка радног века делова вентилационих млинова*, ментор: проф. др Радица Прокић Цветковић, Универзитет у Београду Машински факултет, Комисија за подношење реферата о теми, 2016
6. Кандидат: Братислав Рајичић, тема: *Материјали повећане ерозионе отпорности изложени екстремним условима рада на термоенергетским постројењима*, ментори: доц. др Гордана Бакић и доц. др Милош Ђукић, Универзитет у Београду Машински факултет, Комисија за подношење реферата о теми, 2016

4.2. Члан комисије одбрањеног дипломског (мастер) рада:

1. Кандидат: Небојша Шојић, *Оцена заварљивости и лемљивости бакра и његових легура*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2016.
2. Кандидат: Данијела Марковић, *Превлаке на бази Fe и Ni за заштиту жалузина од хабања*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2015.
3. Кандидат: Бранислав Пилиповић, *Напонска корозија-магистрални цевоводи*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2013.
4. Кандидат: Ђорђе Станковић, *Заваривање трећем алуминијума и његових легура помоћу алата*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2013.
5. Кандидат: Јована Обрадовић, *Наваривање железничких шина*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2015.
6. Кандидат: Марија Митровић, *Радиографско испитивање заварених спојева*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2014.
7. Кандидат: Братислав Рајичић, *Експертиза лома овесних цеви на термоенергетском постројењу*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2012.
8. Кандидат: Илија Граовац, *Оштећења изазвана кавитацијом и репарација хидрауличких турбина*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2012.

4.4. Ментор одбрањеног завршног рада:

1. Кандидат: Владимир Павков, *Ласерско заваривање*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2014.
2. Кандидат: Милан Рашљић, *Електрични лук у заваривању-основе теорије електричног лука*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2015.
3. Кандидат: Јелена Поповић, *Заштитни гасови у заваривању*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2014.
4. Кандидат: Војин Милић, *Иновације у електролучном заваривању*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2015.
5. Кандидат: Ненад Хубер, *Ултразвучно заваривање пластичних материјала*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2015.
6. Кандидат: Павле Смиљанић, *Методe испитивања без разарања*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2015.
7. Кандидат: Петар Нешковић, *Начини преноса додатног материјала код МИГ/МАГ поступка*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2016.

8. Кандидат: Владимир Јовић, Примена алуминотермитног поступка заваривања, Универзитет у Београду Машински факултет, 2016.
9. Кандидат: Александра Јовановић, Ласерско резање, Универзитет у Београду Машински факултет, 2016.
10. Кандидат: Александра Андрејић, Заваривање трењем, Универзитет у Београду Машински факултет, 2016.
и остали.

4.5. Учесће у комисијама за избор у наставна звања

1. Гордана Бакић, звање: *ванредни професор*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2016.
2. Милош Ђукић, звање: *ванредни професор*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2016.
3. Урош Лукић, звање: *асистент*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2013.
4. Кандидат: Гордана Бакић, звање: *доцент*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2011.
5. Милош Ђукић, звање: *асистент*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2009.
6. Гордана Бакић, *асистент*, Универзитет у Београду Машински факултет, 2008.

5) Рад у оквиру академске и друштвене заједнице

5.1. Активности у оквиру факултета и за потребе студената као шире заједнице:

Кандидат др Оливера Поповић је и у оквирима шире друштвене заједнице посвећена раду са и за потребе студената.

Са аспекта ангажмана у оквиру академске заједнице треба истаћи да је проф. др Оливера Поповић члан Комисије за издавачку делатност, Комисије за осигурање квалитета наставе и Поткомисије за организовање и спровођење поступка студентског вредновања Машинског факултета Универзитета у Београду.

Руководилац је Лабораторије за заваривање у оквиру Катедре за технологију материјала Машинског факултета Универзитета у Београду.

Са аспекта ангажмана у оквиру шире академске и друштвене заједнице, др Оливера Поповић је члан Комисије за стандарде и сродне документе KS C017-2, Челик, Института за стандардизацију Србије, према решењу бр.361/28-21-01/2014 од 09.06.2014.

Заменик је руководиоца Курса за међународне инжењере и технологе заваривања на Машинском факултету Универзитета у Београду.

Има завршен курс за техничког експерта у организацији Акредитационог тела Србије.

Овлашћени је предавач на курсу из подручја оспособљавања и серификације лица за ИБР- Визуелно испитивање заварених спојева-Ниво 1 и 2, на основу Уговора о

дугорочној сарадњи на подручју оспособљавања и сертификације лица за ИБР са Институтом за варилство из Љубљане.

5.2. Уређивање часописа и рецензије:

Кандидат др Оливера Поповић, ванредни професор, је рецензент 8 часописа свих категорија, и то: Materials and Design (ISSN 0261-3069, IF 3.997, M21), International Journal of Materials Research (ISSN 1862-5282, IF 0.687, M22), Journal of Mechanical Science and Technology (ISSN 1738-494X, IF 0.838, M22), Materials Research (ISSN 1516-1439, IF 0.788, M23), Technical Gazzete (ISSN 1330-3651, IF 0.464, M23), International Journal of Mechanical and Materials Engineering (ISSN 1823-0334), FME Transaction (ISSN 1451-2092, M24), Journal of Engineering and Technology Research (ISSN 2312-2307, M24).

Г. Библиографија научних и стручних радова

Кандидат др Оливера Поповић, ванредни професор иза себе има богато истраживачко искуство и научни потенцијал. У наставку овог дела, најпре се у одељку Г.1. представља списак радова кандидата (повлачењем јасне границе између радова објављених пре, односно после последњег избора), а затим се у одељку Г.2. дају општи приказ и преглед најважнијих радова најпре у претходном, а затим у периоду који је релевантан за избор, док се у одељку Г.3. где се даје преглед цитираности радова.

Г.1. Преглед радова др Оливере Поповић по индикаторима научне и стручне компетентности пре избора у звање ванредног професора

1. Монографије и монографске студије:

1.1. Монографска студија/поглавље у књизи међународног значаја (M14)

1. [Popović O.](#), Prokić-Cvetković R., *Surface welding as a way of railway maintenance*, Mechanical engineering, Editor Murat Gokcek, InTech, April 2012, Chapter 10, 233-253, ISBN 978-953-51-0505-3

2. Радови објављени у научним часописима међународног значаја (M20):

2.1. Рад у врхунском међународном часопису (M21)

1. Prokić Cvetković R., Kastelec Macura S., Milosavljević A., [Popović O.](#), Burzić M., *The effect of Shielding Gas Composition on The Toughness and Crack Growth Parameters of AlMg4,5Mn Weld Metals*, J.Min.Metall.Sect.B-Metall.46 (2) B(2010) pp.193-202, ISSN: 1450-5339, IF=1.294 (2010), 12/76

2.2. Рад у истакнутом међународном часопису (M22)

1. Bukvić A., Burzić Z., Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), Burzić M., Jovičić R., Welding technology selection effect on fracture-toughness parameters of bi-material welded joints, Technical Gazette, Vol 19(1) (2012), pp.167-174, ISSN: 1330-3651, IF= 0.601 (2012), 51/90

2.3. Рад у међународном часопису (M23):

1. [Popović O.](#), Prokić-Cvetković R., Sedmak A., Grabulov V., Burzić Z., Rakin M., *Characterisation of High-Carbon Steel Surface Welded Layer*, Journal of Mechanical Engineering, Vol.56, No 5 (2010) pp. 295-300, ISSN: 0039-2480, IF=0.466 (2010), 77/122
2. [Popović O.](#), Prokić-Cvetković R., Sedmak A., Buyukyildirim G., Bukvić A., *The influence of buffer layer on the properties of surface welded joint of high-carbon steel*, Materials and technology 45(5)(2011) pp.579-584, ISSN: 1580-2949, IF= 0.804 (2011), 151/232
3. Prokić-Cvetković R., Milosavljević A., Sedmak A., [Popović O.](#), *The Influence of Oxygen Equivalent in a Gas-mixture on the Structure and Toughness of Microalloyed Steel Weldments*, Journal of the Serbian Chemical Society, Vol.71, No 3 (2006) pp.313-321, ISSN: 0352-5139, IF= 0.423 (2006), 101/124

2.4. Рад у часопису међународног значаја верификованог посебном одлуком (M24):

1. Buyukyildirim G., Sedmak A., Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), Jovičić R., Bulatović S., *The Effect of Shielding Gas on the Toughness of AlMg4.5Mn Weld Metals Made by GMAW*, FME Transactions, Vol.39, No3 (2011), pp.127-132

3. Часописи националног значаја M50 (M51, M52 и M53):

3.1. Радови у водећим часописима националног значаја (M51)

1. Арсић М., Алексић В., Седмак А., [Поповић О.](#): *Оцена поузданости цевног система вреловодног котла на бази анализе стања*, Процесна техника, Vol 16, No 2-3, (2000.), стр. 248-252
2. [Поповић О.](#), Седмак А., Тришовић Н., *Одређивање жилавости материјала различитим параметрима добијеним Шарпијевим клатном*, Интегритет и век конструкција, Vol. 2, No. 1-2, 2002., стр.29-38
3. Добројевић М., Седмак А., Аргоб Е., [Поповић О.](#), *Анализа утицаја геометрије и хетерогености материјала на понашање Шарпијеве епрувете*, Интегритет и век конструкција, Vol. 3, No. 2, 2003., стр. 73-83

4. [Поповић О.](#), Прокић-Цветковић Р., *Утицај различитих фактора на жиљавост материјала*, Процесна техника, Vol 20, No 1 (2004) стр.60-65.
5. Прокић-Цветковић Р., Милосављевић А., [Поповић О.](#), Ковачевић К., *Настанак и особине различитих облика ферита у металу шава нискоугљеничних челика*, Процесна техника, Vol. 20, N^o 4 (2004) стр.48-52.
6. Прокић-Цветковић Р., Милосављевић А., [Поповић О.](#), Ковачевић К., *Ацикуларни ферит у металу шава нискоугљеничних челика*, Интегритет и век конструкција, Vol.5, No 1 (2005), стр.31-43.
7. Јовичић Р., Прокић-Цветковић Р., [Поповић О.](#), *Испитивања методама без разарања феритно-аустенитних заварених спојева*, Интегритет и век конструкција, Vol.5, No 3, (2005), стр. 119-128.
8. Јовичић Р., Ажман С., [Поповић О.](#), Прокић-Цветковић Р., *Предности примене челика NIOMOL 490 К при изради складних резервоара за нафтне деривате*, Енергија, Vol VII, No 3-4, (2006), стр. 66-69.
9. Бакић Г., Дјукић М., Лазовић Т., Прокић-Цветковић Р., [Поповић О.](#), Рајићић В., *New Methodology for Monitoring and Prevention of Rotating Parts Failures*, FME Transactions, Vol.35, No 4 (2007), pp.195-200.
10. Kastelec Macura S., Prokić-Cvetković R., Jovičić R., [Popović O.](#), Burzić M., *Porosity of Welded joints of AlMg4,5Mn alloy*, , Integritet i vek konstrukcija, Vol.8, No 2, (2008), str. 114-121.

3.2. Рад у часопису националног значаја (M52)

1. Прокић-Цветковић Р., Милосављевић А., [Поповић О.](#), *Утицај унете количине топлоте на модификације ферита у металу шава нискоугљеничних челика*, Заваривање и заварене конструкције, Vol. 50, N^o 2 (2005) стр.73-77.
2. [Поповић О.](#), Прокић-Цветковић Р., Грабулов В., Одановић З., *Избор пуњених жица за наваривање железничких шина*, Заваривање и заварене конструкције, Vol 51, No 4, 2006., стр. 131-139.

4. Зборници међународних научних скупова (M30):

4.1. Саопштење са међународног скупа штампано у целини (M33):

1. Prokić-Cvetković R., Milosavljević A., Sedmak A., [Popović O.](#), *The effect of the shielding gases mixture on the formation of different ferrite morphologic forms in weld metal of low carbon steel*, Proceedings of the 1st South-East European Welding

- Congress «Welding and joining technologies for a sustainable development and environment», 24-26 May 2006., Timisoara, Rumunija, pp.43-46.
2. Prokić-Cvetković R., Sedmak A., [Popović O.](#), *The influence of heat input on the microstructure and toughness of microalloyed steel weldments*, Proceedings of the 1st South-East European Welding Congress «Welding and joining technologies for a sustainable development and environment», 24-26 May 2006., Timisoara, Rumunija, pp.389-393.
 3. Radović N., Radaković Z., Đurović A., Sedmak S., Jandrić A., Golubović D., Zrilić M., Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), Milović Lj., Rakin M., Engh E., *Welders passport-program structure and application*, Proceedings of the 1st South-East European Welding Congress «Welding and joining technologies for a sustainable development and environment», 24-26 May 2006., Timisoara, Rumunija, pp.260-263.
 4. Prokić-Cvetković R., Sedmak A., [Popović O.](#), Cvetković D., *Application of gas mixtures for gas shielded arc welding*, Proceedings of the 10 th International Research/Expert Conference «Trends in the development of machinery and associated technology TMT 2006», Barcelona-Lloret de Mar, Spain, 11-15 September 2006, pp.209-212.
 5. Prokić-Cvetković R., Milosavljević A., Sedmak A., [Popović O.](#), Petronić S., *Formation of acicular ferrite on non-metallic inclusion in low-alloy welded joints*, Proceedings of the 10 th International Research/Expert Conference «Trends in the development of machinery and associated technology TMT 2006», Barcelona-Lloret de Mar, Spain, 11-15 September 2006, pp.1315-1318.
 6. Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), Jovičić R., Burzić Z., Grabulov V., Cvetković D., *The Effect of the Shielding Atmosphere on Porosity in Weld Metal of AlMg4.5Mn Alloy*, Proceedings of the 11th International Research/Expert Conference «Trends in the development of machinery and associated technology TMT 2007», Hammamet, Tunisia, 05-09 Sept., 2007, pp.159-162.
 7. [Popović O.](#), Prokić-Cvetković R., Sedmak A., Šijački-Žeravčić V., Bakić G., Đukić M., *The Influence of Filler Material on Microstructure of High-Carbon Steel Surface Welded Layer*, Proceedings of the 11th Inter. Research/Expert Conference «Trends in the development of machinery and associated technology TMT 2007», Hammamet, Tunisia, 05-09 September, 2007, pp.1491-1494.
 8. Prokić-Cvetković R., Kastelac Macura S., Jovičić R., [Popović O.](#), Grabulov V., Burzić M., *The Effect of Welding Parameters on the Properties of AlMg4,5Mn Weld Metal*, Proceedings of the 12th International Research/Expert Conference «Trends in the development of machinery and associated technology TMT 2008», Istanbul, Turkey, 26-30 August, 2008, pp.1305-1308.

9. [Popović O.](#), Prokić-Cvetković R., Sedmak A., Jovičić R., *Estimation of Crack Growth Parameters in Surface Welded Layer*, Proceedings of the 12th International Research/Expert Conference «Trends in the development of machinery and associated technology TMT 2008», Istanbul, Turkey, 26-30 August, 2008, pp.1157-1160.
10. Prokić-Cvetković R., Jovičić R., [Popović O.](#), Burzić M., Kastelac Macura S., *The Influence of Welding Parameters on the Surface Weld Metal Geometry of Al-Alloys*, Proceedings of the 13th International Research/Expert Conference «Trends in the development of machinery and associated technology TMT 2009», Hammamet, Tunisia, 16-21 October, 2009, pp.93-97.
11. Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), Sedmak A., Bukvić A., Milošević M., Jovičić R., *The Influence of Welding process on Mechanical Properties and Microstructure of Microalloyed Steel Weldments*, Proceedings of the 4th International Conference «Inovative Technologies for Joining Advanced Materials», 10-11.June 2010., Timisoara, Rumunija, objavljeno na CD-u.
12. [Popović O.](#), Prokić-Cvetković R., Burzić M., Milutinović Z., *The Effect of Heat Input on The Weld Metal Toughness of Surface Welded Joint*, Proceedings of the 14th International Research/Expert Conference «Trends in the development of machinery and associated technology TMT 2010», Mediterranean Cruise, 11-18 September, 2010, pp.61-64.
13. Jovičić R., Sedmak A., Bukvić A., [Popović O.](#), Prokić-Cvetković R., *Tensile Properties of Ferrite-Austenitic Welded Joint*, Proceedings of the 14th International Research/Expert Conference «Trends in the development of machinery and associated technology TMT 2010», Mediterranean Cruise, 11-18 September, 2010, pp.65-68.
14. Buyukyildirim G., Sedmak A., Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), Grabulov V., Jovičić R., Burzić M., *Advanced GMAW of AlMg4,5Mn alloy using different mixture of gases*, The 5th International Conference – Inovative tehnologies for joining advanced materials, June 16-17, 2011, Timisoara, Rumunija.(na CD-u).
15. Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), Jovičić R., Burzić M., Lazić V., Cvetković D., *Possibilities of Improving Properties of Microalloyed Steel Weld Metal by Choice of Welding Process and Technology*, Proceedings of the 15th International Research/Expert Conference «Trends in the development of machinery and associated technology TMT 2011», Prague, Czech Republik, 12-18 September, 2011, pp.721-724.
16. Burzić M., [Popović O.](#), Prokić-Cvetković R., Radaković Z., *Experimental Determination of Dynamic Fracture Toughness Kid with High Strenght Metallic Materials*, Proceedings of the 15th International Research/Expert Conference «Trends in the development of machinery and associated technology TMT 2011», Prague, Czech Republik, 12-18 September, 2011, pp.705-708.

17. Jovičić R., Sedmak A., [Popović O.](#), Tadić S., Bukvić A., Jovičić K., *Influence of tensile flow aspects on the fracture of austenite-ferrite welding joints*, Proceedings of the 15th International Research/Expert Conference «Trends in the development of machinery and associated technology TMT 2011», Prague, Czech Republik, 12-18 September, 2011, pp.709-712.
18. Jovičić R., [Popović O.](#), Bukvić A., Jovičić D., Pilipović M., Najvirt I., *Effect of basic material on tensile properties austenitic-ferritic welded joints*, Proceedings of the 43rd International October conference on Mining and Metallurgy, Kladovo, Serbia, 12-15 October, 2011, pp. 598-601.
19. Jovičić R., Sedmak A., Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), Burzić M., Jovičić K., *Welding of aluminium alloys during construction plant air-separating*, Proceedings of the 6th International scientific-professional conference SBW 2011 “Modern technologies and processes in production of pressure equipment, welded metal constructions and products”, Slavonski Brod, Croatia, 26-28 October, 2011, pp.109-114.

4.2. Саопштење са међународног скупа штампано у изводу (M34)

1. Milosavljević A., Petronić S., Kovačević K., Prokić-Cvetković R., Nešić I., [Popović O.](#), Pljakić R., Miličević U., *Fine structural investigations of nickel based superalloys after various heat treatments*, The Book of Abstracts, Eight Yugoslav materials research society conference «YUCOMAT 2006», Herceg Novi, September 4-8, 2006., pp. 114

5. Зборници скупова националног значаја (M60):

5.1. Саопштење са скупа националног значаја штампано у целини (M63):

1. Јовичић Р., Прокић-Цветковић Р., [Поповић О.](#), *Ограничења у примени метода испитивања без разарања на феритно-аустенитне заварене спојеве на посуди под притиском*, Симпозијум Истраживања и пројектовања за привреду 2005., 6-7. октобар, Београд, Зборник радова, стр. 162.
2. Стаменић З., [Поповић О.](#), Прокић-Цветковић Р., Костић М., *Регенерација железничких шина, скретница и делова колосека поступком наваривања*, Симпозијум Истраживања и пројектовања за привреду 2005., 6-7. октобар, Београд, Зборник радова, стр. 175.
3. [Поповић О.](#), Прокић-Цветковић Р., Грабулов В., Бурзић З., *Утицај додатног материјала на квалитет навареног споја*, 22. конгрес о процесној индустрији-PROCESING 2009, Београд, Србија, 10-12 Јун 2009., стр. 41-46.

4. Јовичић Р., Седмак А., Тадић С., Прокић-Цветковић Р., [Поповић О.](#), Јовичић Д.: *Испитивања феритно аустенитних заварених спојева на посуди под притиском методама без разарања*, Proceedings 1th International Conference on Engineering, MAT 2010, Manufacturing and Advanced Technologies, University Džemal Bijedić Mostar, Faculty of mechanical engineering, 18.-20. Septembar 2010., Mostar, Bosnia & Herzegovina, pp. 395 - 400.

6. Техничка и развојна решења (M80)

6.1. Ново лабораторијско постројење, ново експериментално постројење, нови технолошки поступак (M83)

1. Прокић-Цветковић Р., [Поповић О.](#), Бурзић З., Бурзић М., Јовичић Р., "Утицај састава заштитне атмосфере на заварљивост алуминијумске легуре *AlMg4,5Mn*", у оквиру пројекта 14025, 2010.
2. Милосављевић А., Петронић С., Грујић Б., Прокић-Цветковић Р., [Поповић О.](#), "Оптимизација параметара процеса бушења ласером суперлегуре никла *Nitonic 263*", у оквиру пројекта 14067, 2010.

7. Научна сарадња и сарадња са привредом:

7.1. Учешће у пројектима финансираним од Министарства просвете, науке и технолошког развоја:

1. "Механика лома и оштећења"(N°1793-из програма основних истраживања -2002-трајање 5 година)- руководилац проф. др Јово Јарић, МНЗЖС ([О. Поповић](#)-учесник)
2. "Израда технологије репаратурног наваривања скретница и делова железничког колосека применом полуаутоматског уређаја за наваривање домаће производње"(N° 2047-иновациони пројекат-2004-трајање 1 годину), руководилац проф. др Р. Прокић-Цветковић, МНЗЖС ([О. Поповић](#)-учесник)
3. "Ревитализација критичних компонента термоелектрана на основу процене њиховог интегритета" (N° 7066- из програма технолошког развоја са задатом темом-2005, трајање 3 године), руководилац проф. др Ташко Манески, МНЗЖС ([О. Поповић](#)-учесник)
4. "Освајање технологије заваривања легура алуминијума у заштитној атмосфери инертних гасова" (N° 8247- иновациони пројекат-2004-трајање 1 годину), руководилац проф. др Р. Прокић-Цветковић, МНЗЖС ([О. Поповић](#)-учесник)

5. "Експериментално истраживање и примена савремених техничко-технолошких решења у области освајања нових модела карданских вратила" (6351Б-из програма технолошког развоја -2005-трајање 3 године), руководилац: др З. Бурзић, МНЗЖС, ([О. Поповић](#)-учесник).
6. "Примена савремених технологија у циљу спречавања ерозије котловских цеви" (18005- технолошки развој-2008-2010), руководилац др Вера Шијачки Жеравчић, МНТР. ([О. Поповић](#)-учесник)
7. "Примена савремених легура алуминијума за заварене конструкције" (14025-технолошки развој-2008-2010), руководилац проф.др Радица Прокић-Цветковић ([О. Поповић](#)-учесник)
8. "Истраживање могућности унапређења технологије заваривања микролегираних челика" (35024-технолошки развој-2011-2014), руководилац проф.др Радица Прокић-Цветковић ([О. Поповић](#)-учесник)

7.2. Учешће на међународним научним пројектима

1. Еурека пројекат бр. Е!2774 под називом «Welder's passport» (2004-2005), руководилац др Н. Радовић, МНЗЖС. ([О. Поповић](#)-учесник)
2. Еурека пројекат бр. Е!3118 под називом «Distance learning» (2005), руководилац др Д. Милићев, МНЗЖС. ([О. Поповић](#)-учесник)

Г.2. Преглед радова др Оливере Поповић по индикаторима научне и стручне компетентности у меродавном изборном периоду

1. Монографије и монографске студије (М10):

1.1. Монографска студија/поглавље у књизи међународног значаја (М14)

1. Trajković S., [Popović O.](#), Prokić-Cvetković R., *MOOC (Massive Online Open Courses) and it`s Possibilities as Instrument of Formal, Nonformal, Informal and Lifelong Learning*, Virtual Learning, InTech, ISBN 978-953-51-4935-4., 2016.(potvrda u prilogu)

2. Радови објављени у научним часописима међународног значаја (M20):

2.1. Рад у међународном часопису изузетних вредности (M21a)

1. [Popović O.](#), Prokić-Cvetković R., Burzić M., Lukić U., Beljić B., "Fume and gas emission during arc welding: Hazards and recommendation", Renewable & Sustainable energy reviews, Vol. 37 (2014) pp. 509-516, ISSN: 1364-0321, IF= 5.901 (2014), 8/89

2.2. Рад у истакнутом међународном часопису (M22)

1. Burzic M., Manjgo M, Kozak D., Prokic-Cvetkovic R., [Popovic O.](#), *The effects of Dynamic Load on Behaviour of Welded Joint A-387 Gr. 11 Alloyed Steel*, METALURGIJA, (2013), Vol. 52 (1) pp. 27-31, ISSN: 0543-5846, IF=0.755 (2013), 31/75
2. Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), Burzić M., Jovičić R., Kastelec-Macura S., Buyukyildirim G., *The effect of welding process and shielding atmosphere on the AlMg4.5Mn weld metal properties*, International journal of materials research, (2013), Vol. 104 (1), pp. 18-25, ISSN: 1862-5282, IF= 0.675 (2013), 36/75

2.3. Рад у часопису међународног значаја верификованих посебном одлуком (M24)

1. Lazić V., Aleksandrović S., Nikolić R., Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), Milosavljević D., Čukić R., *Estimates of weldability and selection of the optimal procedure and technology for welding of high strength steels*, Procedia Engineering, Steel structures and bridges 2012, (2012), vol. 40, pp. 310-315, ISSN: 1877-7058, 2012 Published by Elsevier Ltd., doi: 10.1016/j.proeng.2012.07.100
2. Jovičić R., Algoal M.M., Tatić U., [Popović O.](#), Lukić U., Burzić M., "Storage Tank Integrity Assessment after the Removal of Weld Cracks", Structural integrity and life, (2014) Vol. 14, No 1, pp. 35-38, ISSN 1451-3749

3. Часописи националног значаја (M50):

3.1. Радови у водећим часописима националног значаја (M51)

1. Бурзић М., Мањго М., Вухерер Т., Прокић Цветковић Р., [Поповић О.](#), Бурзић З., *Склоност ка кртом лому симулираног ЗУТ-а челика повишене чврстоће, Заваривање и заварене конструкције*, (2015) Vol.60, No.1, стр.7-14, ISSN: 0354-7965

2. [Поповић О.](#), Прокић Цветковић Р., Лукић У., Јовичић Р., Бурзић М., Бељић Б., *Емисија димних гасова при заваривању металном пуњеном и самозаштитном жицом*, Заваривање и заварене конструкције, (2015) Vol.60, No.1, стр.15-20, ISSN: 0354-7965
3. Прокић Цветковић Р., [Поповић О.](#), Мацура Кастелец С., Јовичић Р., Утицај састава заштитне атмосфере на заварљивост легуре AlMg4.5Mn, Заваривање и заварене конструкције, (2016) Vol. 61, No 1, стр. 5-12, 2016, ISSN: 0354-7965

3.2. Радови у часописима националног значаја (M52)

1. Burzić M., Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), Burzić, *"The Importance of the Crack on the Integrity of Weld Steels A-387"*, Scientific technical review, (2014)Vol. 64, No. 4, pp.39-44, ISSN: 1820-0206

4. Зборници међународних научних скупова (M30):

4.1. Саопштење са међународног скупа штампано у целини (M33):

1. [Popović O.](#), Prokić Cvetković R., Milošević N., *The effects of composition of shielding gas mixture on the microstructure and toughness of microalloyed steel weld metal*, Sinteza 2016 - International Scientific Conference on ICT and E-Business Related Research, April 22.2016, Serbia, Editor: Milovan Stanišić, pp. 226-229, ISBN: 978-86-7912-628-3
2. Milošević N., [Popović O.](#), Prokić Cvetković R., *Surface Tension Transfer (STT) welding*, 20th International Research/Expert Conference - Trends In The Development Of Machinery And Associated Technology, TMT 2016, Mediterranean Sea Cruising, September 24-1st October, 2016, Editors: Dr. Sabahudin Ekinović, Dr. Joan Vivancos Calvet, Dr. Senay Yalcin, pp. 323-328, ISSN: 1840-4944
3. Lukić U., Milosević N., Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), Jovičić R., Burzić M., *Equations for determination of electric arc parameters for welding with flux-cored self-shielded wire*, Proceedings of NANT 2015 2nd International Conference Modern Methods of testing and evaluation in science, Scientific association for development and affirmation of new technologies, Belgrade, 2015, Editors: Dr Sanja Petronić, Dr Nataša Bojković, pp.105-110, ISBN 978-86-918415-1-5
4. [Popović O.](#), Prokić-Cvetković R., Lukić U., Jovičić R., Cvetković D., *Language for specific purposes-welding today*, 2st International conference Sinteza 2015 - International Scientific Conference of IT and Business-Related research, Singidunum University, Belgrade, Serbia, April 16-17, 2015, Editor: Milovan Stanišić, pp.760-762 ISBN: 978-86-7912-595-8

5. Lukić U., Prokić Cvetković R., [Popović O.](#), Jovičić R., Zrilić B., Burzić M., *The possibilities of modern welding devices for GMAW process*, International Scientific Conference of IT and Business-Related research Sinteza 2015, Singidunum University, Belgrade, Serbia, April 16-17, 2015, Editor: Milovan Stanišić, pp. 238-241 ISBN: 978-86-7912-595-8
6. [Popović O.](#), Prokić Cvetković R., Lukić U., Jovičić R., Burzić M., *Fume emission during self-shielded arc welding*, The 3rd South - East European Welding Congress - Welding And Joining Technologies For A Sustainable Development And Environment, Timisoara, Romania, June 03-05, 2015, Editura Politehnica, pp. 227-230, ISBN: 978-606-554-955-5
7. Lukić U., Prokić Cvetković R., [Popović O.](#), Jovičić R., Burzić M., *The possibility of application of continuous cooling transformation phase diagram obtained by numerical simulation for determination of welding parameters*, The 3rd south-east european welding congress Welding and joining technologies for a sustainable development and environment, June 03-05, 2015, Editura Politehnica, pp. 169-172 ISBN 978-606-554-955-5
8. Lukić U., Prokić Cvetković R., [Popović O.](#), Jovičić R., *Impact Of Cooling Rate On The Hardness Of Heat Affected Zone Of Microalloyed Steel P460NLI*, 19th International Research/Expert Conference - Trends In The Development Of Machinery And Associated Technology, TMT 2015, Barcelona, Spain, July 22-23, 2015, EDITORS: Dr. Sabahudin Ekinović, Dr. Joan Vivancos Calvet, Dr. Senay Yalcin, pp. 377-380, ISSN: 1840-4944
9. Lukić U., Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), Jovičić R., Zrilić B., *Quality assurance of welded joints on the basis of monitoring of welding parameters in real-time*, 1st International conference Sinteza 2014 - Impact of the internet on business activities in Serbia and worldwide, Singidunum University, Belgrade, Serbia, April 25-26, 2014, Editor: Milovan Stanišić, pp. 937-940, ISBN: 978-86-7912-539-2
10. Jovičić R., Burzić M., Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), Jovičić K., (2014), *"Unevenness Of Chemical Composition In Weld Metal Of Austenitic - Ferritic Welded Joints"*, 18th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology - TMT 2014, Budapest, Hungary, Editors: Dr. Sabahudin Ekinović, Dr. Senay Yalcin, Dr. Joan Vivancos Calvet, pp. 85-88. ISSN: 1840-4944
11. [Popović O.](#), Lukić U., Prokić-Cvetković R., Burzić M., Jovičić R., (2014), *"The Influence Of Heat Input On The Content Of Acicular Ferrite In Weld Metal Of Microalloyed Steel"*, 18th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology - TMT 2014, Budapest, Hungary, Editors: Dr. Sabahudin Ekinović, Dr. Senay Yalcin, Dr. Joan Vivancos Calvet, pp. 401-404. ISSN: 1840-4944

12. Lukić U., Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), Rajičić B., Jovičić R., Burzić M., (2014), *"Impact Of Welding Parameters on the Stability of Gas Metal Arc Welding Process"*, 18th International Research/Expert Conference Trends in the Development of Machinery and Associated Technology - TMT 2014, Budapest, Hungary, Editors: Dr. Sabahudin Ekinović, Dr. Senay Yalcin, Dr. Joan Vivancos Calvet, pp. 409-412. ISSN: 1840-4944
13. Burzić M., Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), Lukić U., (2014), *"Significance of Crack in the Integrity Assessment Welded Joint of Steels for Elevated Temperature"*, 6th International Scientific Conference on Defensive Technologies – OTEH 2014, Belgrade, Serbia, Editor: Zoran Anastasijević, pp. 694-699, ISBN: 978-86-81123-71-3
14. Prokić Cvetković R., [Popović O.](#), Burzić M., Cvetković D., Lukić U., *Fracture Analysis of Microalloyed Steel Weld Metal at Different Temperatures*, 17th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology" TMT 2013, Istanbul, Turkey, 10-11 September 2013, Editors: Dr. Sabahudin Ekinović, Dr. Joan Vivancos Calvet, Dr. Senay Yalcin, pp. 69-72, ISSN: 1840-4944
15. Lukić U., Prokić Cvetković R., [Popović O.](#), Jovičić R., Burzić M., *Determination of Optimal Parameters for Self-Shielded Flux-Cored Welding Process*, 17th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology" TMT 2013, Istanbul, Turkey, 10-11 September 2013, Editors: Dr. Sabahudin Ekinović, Dr. Joan Vivancos Calvet, Dr. Senay Yalcin, pp. 73-76 ISSN: 1840-4944
16. Burzić M., Prokić-Cvetković R., Burzić Z., [Popović O.](#), Jovičić R., Lukić U., *The Effect of Reinforcement Content Fatigue Crack Growth of Al-SiCP Metal - Matrix Composites*, 17th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology" TMT 2013, Istanbul, Turkey, 10-11 September 2013, Editors: Dr. Sabahudin Ekinović, Dr. Joan Vivancos Calvet, Dr. Senay Yalcin, pp. 501-504 ISSN: 1840-4944
17. [Popović O.](#), Prokić Cvetković R., Burzić M., Cvetković D., *Correlation of energy, deformation and fractographic parameters of microalloyed steel welded joint fracture*, 16th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology" TMT 2012, Dubai, UAE, 10-12 September 2012, Editors: Dr. Sabahudin Ekinović, Dr. Senay Yalcin, Dr. Joan Vivancos Calvet, pp.79-82, ISSN: 1840-4944
18. [Popović O.](#), Prokić Cvetković R., Burzić M., Jovičić R., *The Influence of Specimens Cutting Direction on the Crack Resistance of Surface Weld Metal*, 16th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology" TMT 2012, Dubai, UAE, 10-12 September 2012, Editors:

5. Зборници скупова националног значаја (M60):

5.1. Саопштење са скупа националног значаја штампано у целини (M63):

1. Јовичић Р., Прокић Цветковић Р., [Поповић О.](#), *Методe за израчунавање температура предгревања при заваривању челика повишене и високе чврстоће*, 29. Саветовање са међународним учешћем „Заваривање 2016“, 14 - 17. септембар 2016. Сребрно језеро, Србија (на CD-у, 5 стр.)
2. Лукић У., [Поповић О.](#), Прокић Цветковић Р., Јовичић Р., *Influence of welding procedure on welder's health and safety*, Научно стручни skup Одржавање машина и опреме (2015), Институт за истраживања и пројектовања у привреди, 18.06-26.06.2015., Београд-Будва, Србија, Црна Гора, ISBN: 978-86-84231-39-2(на CD-у, 4 стр.)
3. Бурзић М., Прокић-Цветковић Р., [Поповић О.](#), Арсић М., Седмак Т., Бурзић З., *"Акустична емисија-савремена NDT метода у испитивању материјала и конструкција"*, NANT 2014, ISBN:978-84-911732-3-4, COBISS.SR-ID 187342577(на CD-у, 6 стр.)
4. Јовичић Р., Прокић Цветковић Р., [Поповић О.](#), Лукић У., Јовичић К., Буковић А., Ерић Секић О., *Dissimilar steels weldability and Schaeffers diagram application*, Зборник радова-28. саветовање са међународним учешћем-Заваривање 2104, Србија, стр.2.2-2.9, ISBN: 978-86-82585-11-4
5. Јовичић Р., Прокић Цветковић Р., [Поповић О.](#), Седмак А., Бурзић М., Јовичић К., *Welding and testing of welded joints during the construction of air separation unit*, Proceedings of 27th international process engineering congress PROCESSING 2014, 22-24.09.2014, стр.1-6, Београд, Србија, ISBN: 978-86-81505-75-5

6. Научна сарадња и сарадња са привредом:

6.1. Учесће у пројектима финансираним од Министарства просвете, науке и технолошког развоја:

1. "Истраживање могућности унапређења технологије заваривања микролегираних челика" (35024-технолошки развој-2011-данас), руководиоца проф. др Радица Прокић-Цветковић ([О. Поповић](#)-учесник)

6.2. Учесће на међународним научним пројектима

1. Еурека пројекат бр. Е!9983 под називом «Weld corossion» (2016-2018), руководиоца др М.Бурзић, ([О. Поповић](#)-учесник)

Д. Приказ радова др Оливере Поповић, ванредног професора

Целокупан научно-истраживачки и стручни рад др Оливере Поповић, у периоду од запослења на Машински факултет Универзитета у Београду до сада, је био усмерен на стицање савремених сазнања из области науке о материјалима и заваривања. Имајући у виду обимност и комплексност науке о материјалима као и грана науке са којима се наука о материјалима неминовно прожима, поље интересовања др Оливере Поповић, које је резултовало у великом броју радова, је широко. Прегледом достављене документације чланови Комисије за писање реферата су констатовали да се кандидат до избора у звање ванредног професора, као и после избора, бавио проблемима из различитих области и то: науке о материјалима, заваривања, процене интегритета конструкција, испитивања материјала, механике лома, механизма разарања различитих компоненти, заштита животне средине при заваривању и кроз радове је показала велико знање, способност за сагледавање и решавање проблема, као и велики ентузијазам за рад.

Д1. Приказ радова др Оливере Поповић у претходном изборном периоду

У **магистарској тези** испитивано је понашање заварених спојева микролегираних челика повишене чврстоће при ударном оптерећењу применом инструментiranог клатна. У раду су детаљно анализирани сви резултати добијени на инструментiranом Шарпијевом клатну и њиховим поређењем, уз додатна фрактографска испитивања, добијена је комплетна слика о понашању материјала, појединим фазама лома и отпорности материјала према кртом лому.

У **докторској дисертацији** је описан утицај додатног материјала и унете количине топлоте на микроструктуру и особине навара високоугљеничних челика. У раду је, на примеру железничке шине као примеру елемента израђеног од високоугљеничног челика, показано да се као резултат наваривања добија навар повољније структуре и механичких својстава у односу на основни метал што репарираној шини даје предност чак у односу и на нову. У репарираној шини, навар постаје место максималних напона, па у даљој експлоатацији не представља критично место иницијације прслина, истовремено обезбеђујући поуздану експлоатацију.

У **раду 1.1.1.** је представљен поступак наваривања као начин одржавања железничких система. Дефинисана је технологија наваривања која даје најбоље карактеристике навара потврђене бројним испитивања, што квалификује овај поступак за одржавање модерних железничких система. Проблематика наваривања, механичких микроструктурних карактеристика навара и одређивање параметара механике лома је обрађивана и у радовима **2.3.1., 2.3.2., 4.1.7., 5.1.3 и 4.1.9.**

Савремене технологије заваривања све чешће подразумевају заваривање у мешавинама заштитних гасова. О саставу и утицају ових атмосфера на механичка својства и

параметре механике лома метала шава легуре AlMg4.5Mn говоре **радови 2.1.1., 4.1.6. и 3.1.10.** док се радови **2.3.3., 4.1.4., 4.1.11. и 4.1.15.** баве овим утицајем, али на микролегиране челике. За поменутоу алуминијумску легуру, у **радовима 4.1.8., 4.1.14., 4.1.17. и 2.4.1.,** анализиран је утицај параметара заваривања на својства завареног споја., док је у **раду 4.1.10.** је анализиран утицај параметара заваривања на геометрију завареног споја, односно на ширину споја и надвишење.

Да је наука о материјалима примарно поље истраживања кандидата потврђују и радови **4.1.1., 4.1.5., 3.1.5. и 3.1.6.** у којима су изучаване различите морфолошке форме ферита, са посебним освртом на ацикуларни ферит, као најпожељнијег облика ферита у металу шава микролегираних челика.

Оцена склоности материјала ка кртом лому је предмет истраживања у радовима **3.1.2., 3.1.4,** док радови **4.1.2. и 3.2.1** описују утицај унете количине топлоте на микроструктуру и жилавост метала шава микролегираних челика, односно на жилавост навара (рад **4.1.12.**)

У радовима **3.1.7. и 5.1.1.** је приказан поступак испитивања целог резервоара за течни CO₂ и праћења стања заварених спојева нових прикључака током експлоатације. Стога су у радовима **2.2.1., 4.1.13. и 5.1.5.** приказани утицаји технологије заваривања на параметре жилавости лома феритно-аустенитног завареног споја, као и анализирана затезна својства поменутог споја.

У **раду 3.1.1** је приказан методолошки приступ анализи стања цевног система котлова, у **раду 3.1.8.** је приказана израда једног резервоара за складиштење бензина, док је испитивање у **раду 4.2.1.** изведено на легури Hastelloy S на бази никла, после извршене термомеханичке обраде.

У **раду 4.1.3** је представљена база података која обухвата све податке везане за особље у заваривању. У циљу смањења времена за сертификацију и/или продужетак сертификације и побољшања тачности, програм обезбеђује проналажење свих потребних и важних информација у кратком року.

У **раду 3.2.2.** су приказани резултати примене неких самозаштитних пуњених жица и пуњених жица за рад у заштити CO₂ гаса који се користе за наваривање шина, док је у **раду 5.1.2.** описан поступак репарације железничких компонената-шина и скретница методом наваривања, као и полуаутоматски уређај развијен у ту сврху.

У **раду 4.1.16.** је приказано експериментално одређивање динамичког фактора интензитета напона на два различита челика повишене чврстоће, чиме је дат допринос методама које дефинишу понашање материјала у условима динамичког раста прслине.

У **раду 3.1.3.** је анализиран утицај геометрије (облик зареза, димензије епрувете) и хетерогености материјала (мисмечинг завареног споја) на понашање Шарпи епрувете.

Значај превенције хаварије ротационих делова у циљу спречавања великих штета и и обезбеђење сигурности особља у погону, описан је у **раду 3.1.9.** Радови **4.1.17. и 4.1.18.** проучавају карактеристичну појаву течења која се јавља при испитивању затезањем феритно-аустенитног завареног споја и њен утицај на понашање при лому овог споја.

Д2. Приказ радова др Оливере Поповић у меродавном изборном периоду

Доказ широког поља интересовања др Оливере Поповић представља и поглавље у међународној монографији **1.1.1.**, које истражује примену масовних курсева на интернету са отвореним приступом и њихове могућности као инструмента формалног, неформалног и целоживотног учења. Показане су њихове предности, али и проблеми до којих долази при њиховом спровођењу. Такође је показано како функционише такав курс на примеру образовања међународних инжењера заваривања.

Прави пример мултидисциплинарног истраживања др Оливере Поповић је рад **2.1.1.** категорије M21a (IF=5.901), у ком је приказан утицај врсте додатног материјала на емисију токсичних супстанци са освртом на потенцијалне ризике. Питање заштите животне средине у свим индустријским процесима је веома актуелно, мада је овај аспект при заваривању недовољно истражен. Стога је било неопходно осмислити адекватну лабораторијску инсталацију за мерење концентрације штетних материја, као и дефинисати спектар могућих загађивача. Имајући у виду чињеницу да ове супстанце изазивају озбиљна обољења, утврђено је да овај аспект треба имати у виду при избору оптималне технологије заваривања. Спроведена истраживања и добијени резултати представљају значајан допринос изучавању заштите животне средине и здравља заваривача. Пошто је овај рад наишао на одличан пријем у стручној јавности, слична проблематика је обрађивана и у радовима **3.1.2** у ком је одређивана емисија димних гасова при заваривању металном пуњеном и самозаштитном жицом, **4.1.6.** и **5.1.2.**

Рад 2.2.1. се бави утицајем динамичког оптерећења на понашање завареног споја легираног челика који се користи за израду посуда под притиском на повишеним температурама. Показано је да хетерогеност структуре значајно утиче на вредности механичких својстава и параметара механике лома. Питање утицаја прелина на интегритет овог споја обрађено је у радовима **3.2.1.** и **4.1.12.**, а доказ да нису само метални материјали поље интересовања кандидата показује рад **4.1.15** који се бави питањем ојачавања металних композита.

Утицај поступка заваривања и заштитне атмосфере на својства метала шава легуре AlMg4.5Mn приказан је у раду **2.2.2.** Пошто савремене технологије заваривања све чешће подразумевају заваривање у мешавинама заштитних гасова, поређена су својства спојева заварених МИГ и ТИГ поступком заваривања у различитим заштитним атмосферама и на основу тога дефинисана је оптимална технологија заваривања, што подразумева избор поступка заваривања, састав заштитне атмосфере и унету количину топлоте. Утицај састава заштитне атмосфере на заварљивост легуре алуминијума обрађено је у раду **3.1.3.**

Заваривање у мешавинама заштитних гасова није актуелно само при заваривању алуминијума и његових легура, већ и код заваривања микролегираних челика, што је обрађено раду **4.1.1.** Питање квалитета заварених спојева микролегираних челика представља посебно поље истраживања др Оливере Поповић. Имајући у виду његову комплексност, ова тема је истраживана у више праваца. Тако се утицајем унете количине топлоте бави рад **4.1.11.**, утицајем брзине хлађења рад **4.1.8.**, а утицајем правца исецања узорака рад **4.1.18.** Питање интегритета ових спојева обрађено је кроз

анализу врсте лома на различитим температурама (рад **4.1.14**) и корелацију параметара добијених при ударном испитивању (рад **4.1.17**). Имајући у виду све наведено, може се констатовати да је др Оливера Поповић дала значајан допринос овој проблематици.

Иако су радови кандидата углавном резултат експерименталних истраживања, у радовима **5.1.1.** и **4.1.7.** су приказане методе за израчунавање температуре предгревања и нумеричка симулација дијаграма континуалног хлађења, у раду **3.1.1.** је анализирана склоност ка кртом лому симулираног ЗУТ-а челика повишене чврстоће, док су у раду **4.1.3.** представљене једначине за одређивање параметара електричног лука.

Имајући у виду да је др Оливера Поповић носилац предмета Поступци заваривања, за очекивати је да у својим радовима прати и обрађује сва најновија достигнућа из те области. Тако су могућности савремених дигиталних уређаја за заваривање приказане у раду **4.1.5.**, нови поступак заваривања STT и поље његове примене у раду **4.1.2.**, а начин обезбеђења квалитета заварених спојева праћењем параметара заваривања у реалном времену, што омогућавају савремени уређаји, у раду **4.1.9.**

Иако је склоност ка јасном и лепом изражавању потврђена кроз издавачку делатност (два основна универзитетска уџбеника, један помоћни уџбеник, један средњошколски уџбеник), она је потврђена и кроз радове, па се проблематиком адекватне терминологије у заваривању и правилним коришћењем одређених термина бави рад **4.1.4.**, што је само потврда широког поља интересовања кандидата.

Заваривање разнородних спојева, због свих проблема који га прате, представља прави изазов, па је проблематика њихове заварљивости обрађена у раду **5.1.4.**, а неуједначеност хемијског састава њихових спојева у раду **4.1.10.**

Испитивања заварених спојева акустичном емисијом, као и осталим НДТ методама предмет су радова **5.1.3** и **5.1.5.** У раду **2.3.1.** је приказано одређивање заварљивости и избора оптималне процедуре и технологије заваривања челика високе чврстоће.

У раду **2.3.2.** дата је оцена интегритета резервоара за складиштење CO₂ после уклањања прслина из завареног споја на основу испитивања методама без разарања и на основу резултата прорачуна напонског стања методом коначних елемената.

Д.3. Цитираност

Цитираност радова кандидата др Оливере Поповић, узимајући у обзир само репрезентативну базу SCOPUS, показује да је 10 радова др Оливере Поповић цитирано 19 пута, (преузето са SCOPUS-а дана 23.09.2016.г.) и то:

- [Popović O.](#), Prokić-Cvetković R., Burzić M., Lukić U., Beljić B., "*Fume and gas emission during arc welding: Hazards and recommendation*", Renewable & Sustainable energy reviews, Vol. 37 (2014) 509-516, ISSN: 1364-0321 је цитиран од стране:
 1. Geiss, O., Bianchi, I., Barrero-Moreno, J, *Lung-deposited surface area concentration measurements in selected occupational and non-occupational environments*, Journal of Aerosol Science, Volume 96, June 01, 2016, Pages 24-37
 2. Dahal, S. , Kim, T. , Ahn, K., *Indirect prediction of welding fume diffusion inside a room using computational fluid dynamics*, (2016) Atmosphere, Volume 7, Issue 6, 25 May 2016, Article number 74
 3. Bendikiene, R., Ciuplys, A., Pupelis, E., *Research on possibilities to replace industrial wear plates by surfaced coatings using waste materials*, (2016), International Journal of Surface Science and Engineering, Volume 10, Issue 4, 2016, pages 330-338
 4. Sangeeth Kumar, K.S., Gokulachandran, J., *Implementation of cleaner production strategies in a manufacturing industry*, 2015 , International Journal of Applied Engineering Research , 10 (7), pp. 17291-17302
 5. Ziarati, P., Nazif, M., Khandehrouy, M., *Decreasing bio-toxicity of fume particles produced in welding process by Aloe vera*, 2015 Oriental Journal of Chemistry, 31, pp. 113-120
- Prokić Cvetković R., Kastelec Macura S., Milosavljević A., [Popović O.](#), Burzić M., *The effect of Shielding Gas Composition on The Toughness and Crack Growth Parameters of AlMg4,5Mn Weld Metals*, J.Min.Metall.Sect.B-Metall.46 (2) B(2010) 193-202, ISSN: 1450-5339
 1. Dana, D., Vizureanu, P., Cimpoeșu, R., *Technological development perspectives and experimental results of MIG welding soldering*, (2013) Advanced Materials Research
 2. Dana, D., Sandu, I.G., Vizureanu, P. *Metal inert gas welding-Brazing technological development and experimental results*, (2013), Journal of Optoelectronics and Advanced Materials
 3. Kah, P., Martikainen, J., *Influence of shielding gases in the welding of metals*, 2013, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 64 (9-12), pp. 1411-14214.
 4. Dolić, N., Malina, J., Begić Hadžipašić, A, *Pit nucleation on as-Cast aluminium alloy AW-5083 in 0.01M NaCl*, (2011), Journal of Mining and Metallurgy, Section B: Metallurgy, 47 (1), pp. 79-87

- Prokić-Cvetković R., Milosavljević A., Sedmak A., [Popović O.](#), *The Influence of Oxygen Equivalent in a Gas-mixture on the Structure and Toughness of Microalloyed Steel Weldments*, Journal of the Serbian Chemical Society, Vol.71, No 3 (2006) 313-321, ISSN: 0352-5139
1. An,T.,Tian,Z.,Shan,J., *Effect of shielding gas on microstructure and performance of 1000 MPa grade deposited metals*, (2015) Jinshu Xuebao/Acta Metallurgica Sinica
 2. Díaz-Cedré,E.,Cruz-Crespo,A.,Morales,F.R., *Influence of O₂ content, added to CO₂ in the shielding gas, on the microstructure of deposited metal in butt welded joint with straight edges, in low carbon steels using GMAW process*, (2010) Soldagem e Inspecao
 3. Ali,A.,Sanuddin,A.B., *Characterization of ASTM A516 grade 70 fusion welded joints*, (2009) International Review of Mechanical Engineering
- Bukvić A., Burzić Z., Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), Burzić M., Jovičić R., *Welding technology selection effect on fracture-toughness parameters of bi-material welded joints*, Technical Gazette, Vol 19(1) (2012), 167-174, ISSN: 1330-3651
1. Burzić,M.,Manjgo,M.,Bernetič, J., *Effect of variable load on crack initiation microalloyed steel S 690-QL*, (2015) Metalurgija
 2. Kim,S.,Lee,W.,Kim,D., *One-step distortion simulation of pulsed laser welding with multi-physicsinformation*, (2015) International Journal of Simulation Modelling
 3. Lazic, V.; Aleksandrovic, S.; Arsic, D.; et al, *The influence of temperature on mechanical properties of the base material (BM) and welded joint (WJ) made of steel S690QL*, (2016) Metalurgija, Volume 55, Issue 2, pages 213-216

Ђ. ОЦЕНА ИСПУЊЕНОСТИ УСЛОВА

На основу чињеница о досадашњем педагошком раду и научно истраживачкој делатности, Комисија констатује да др Оливера Поповић поседује све научне, стручне и педагошке квалитете потребне за избор у звање редовног професора, да испуњава све услове предвиђене Законом о високом образовању, Критеријумима за стицање звања наставника на Универзитету у Београду и Правилником за избор у звања и Статутом факултета, и то на основу следећих чињеница:

1. Др Оливера Поповић је стекла научни степен доктора наука из уже научне области Технологија материјала – Машински материјали и заваривање и сродни поступци;
2. Кандидат, др Оливера Поповић, ванредни професор се од почетка свог професионалног рада, усмерила ка наставном и научно-истраживачком раду и континуирано усавршавала;
3. Изражен смисао за наставно-педагошки рад др Оливере Поповић, потврђен је и високим оценама у студентском вредновању педагошког рада наставника и сарадника (просечна оцена спроведених анкета је 4.69);
4. Учествује у процесу унапређења и развоја наставних планова и програма на свим нивоима студија. Ангажована у извођењу предавања и вежби на предметима Катедре за технологију материјала и предметима модула Заваривање и заварене конструкције;
5. Др Оливера Поповић је свој научни и стручни опус посветила области Технологије материјала - машинским материјалима и Заваривању и сродним поступцима, у којем посебно место припада подручју класичних и савремених материјала, заваривању, процени интегритета конструкција, испитивању материјала, механике лома, механизмима разарања различитих компоненти, заштити животне средине при заваривању и кроз радове је показала велико знање, способност за сагледавање и решавање проблема, као и велики ентузијазам за рад.
6. Др Оливера Поповић дала допринос у развоју експерименталног и лабораторијског рада, посебно у периоду од када је изабрана за шефа Лабораторије за заваривање на Катедри за технологију материјала
7. Са аспекта ангажмана у оквиру академске заједнице треба истаћи да је проф. др Оливера Поповић члан Комисије за издавачку делатност, Комисије за осигурање квалитета наставе и Поткомисије за организовање и спровођење поступка студентског вредновања Машинског факултета Универзитета у Београду.

8. Са аспекта ангажмана у оквиру шире академске и друштвене заједнице, др Оливера Поповић је члан Комисије за стандарде и сродне документе KS C017-2, Челик, Института за стандардизацију Србије, према решењу бр.361/28-21-01/2014 од 09.06.2014. Има завршен курс за техничког експерта у организацији Акредитационог тела Србије. Овлашћени је предавач на курсу из подручја оспособљавања и серификације лица за ИБР. Заменик је руководиоца Курса за међународне инжењере и технологе заваривања на Машинском факултету Универзитета у Београду.
9. Др Оливера Поповић је аутор или коаутор 2 поглавља у монографијама међународног значаја, 11 радова објављених у часописима међународног значаја категорије M20 (од тога 5 у меродавном периоду), 16 радова објављених у часописима националног значаја категорије M50 (од тога 4 у меродавном периоду), 38 радова саопштених на међународним скуповима M30 (18 у меродавном периоду) и 9 радова саопштених на националним скуповима (од тога 5 у меродавном периоду). Према бази SCOPUS, 10 њених радова је цитирано 19 пута.
10. Др Оливера Поповић је аутор или коаутор 2 универзитетска уџбеника, 1 помоћног универзитетског уџбеника, 1 средњошколског уџбеника, који се активно користе у реализацији наставе на основним, мастер и докторским студијама. Добитник је Светосавске награде за најбољу књигу аутора са Машинског факултета за 2013. годину.
11. Кандидат др Оливера Поповић активно учествује образовању научног подмлатка: 6 пута као члан комисије за оцену и одбрану докторске дисертације, 8 пута као члан комисије за одбрану мастер рада и преко 70 пута као ментор одбрањеног завршног рада. Такође је 6 пута била члан комисије за избор у наставна звања, од асистента до ванредног професора.
12. Кандидат др Оливера Поповић је учествовала у изради 8 пројеката националног значаја финансираног од стране Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије и 3 међународна ЕУРЕКА пројекта. Коаутор је 2 техничка решења.
13. Кандидат др Оливера Поповић је рецензент 8 часописа свих категорија (M21-M24).
14. Не постоје сметње за избор према чл. 62. став 4. Закона о високом образовању.

Е. ЗАКЉУЧАК И ПРЕДЛОГ

Имајући у виду све претходно наведено и ценећи наставно-педагошке и научно-стручне квалитете кандидата, Комисија сматра да кандидат др Оливера Поповић, дипл.инж.маш., ванредни професор Машинског факултета Универзитета у Београду, испуњава све услове за избор у звање редовног професора, који су прописани Законом о Универзитету, Статутом Машинског факултета и Правилником Комисије за избор истраживача и сарадника Машинског факултета Универзитета у Београду.

На основу свега изложеног, Комисија са посебним задовољством предлаже Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Београду, Већу научних области техничких наука и Сенату Универзитета да др Оливеру Поповић, ванредног професора, изабере у звање РЕДОВНОГ ПРОФЕСОРА за уже научне области Технологија материјала- Машински материјали и Заваривање и сродни поступци са пуним радним временом.

Београд, 13.10.2016.

ПОТПИСИ ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ:

Др Радица Прокић Цветковић, ред. проф.
Универзитет у Београду, Машински факултет

Др Александар Седмак, ред. проф.
Универзитет у Београду, Машински факултет

Др Зоран Радаковић, ред. проф.
Универзитет у Београду, Машински факултет

Др Вукић Лазић, ред. проф.
Универзитет у Крагујевцу, Факултет инжењерских наука

Др Венцислав Грабулов, научни саветник
Институт за испитивање материјала Србије

С А Ж Е Т А К

ИЗВЕШТАЈА КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I - О КОНКУРСУ

Назив факултета: Машински факултет
Ужа научна, односно уметничка област: Технологија материјала-Машински материјали и Заваривање и сродни поступци
Број кандидата који се бирају: 1
Број пријављених кандидата: 1
Имена пријављених кандидата:
1. др Оливера Поповић, ванр.проф.

II - О КАНДИДАТИМА

Под 1.

1) - Основни биографски подаци

- Име, средње име и презиме: Оливера Драгутин Поповић
- Датум и место рођења: 30.03.1973., Ужице
- Установа где је запослен: Универзитет у Београду Машински факултет
- Звање/радно место: ванредни професор
- Научна, односно уметничка област: Технологија материјала- Машински материјали и Заваривање и сродни поступци

2) - Стручна биографија, дипломе и звања

Основне студије:

- Назив установе: Универзитет у Београду Машински факултет
- Место и година завршетка: Београд, 1998.

Магистеријум:

- Назив установе: Универзитет у Београду Машински факултет
- Место и година завршетка: Београд, 2001.
- Ужа научна, односно уметничка област: Машински материјали и заваривање

Докторат:

- Назив установе: Универзитет у Београду Машински факултет
- Место и година одбране: Београд, 2006.
- Наслов дисертације: „Истраживање утицаја додатног материјала и унете количине топлоте на микроструктуру и особине навара високоугљеничних челика“
- Ужа научна, односно уметничка област: Машинство-Машински материјали и заваривање

Досадашњи избори у наставна и научна звања:

2001.- асистент-приправник на Катедри за Технологију материјала Машинског факултета у Београду,
2002.- асистент на Катедри за Технологију материјала Машинског факултета у Београду,
2006.- реизбор у звање асистента на Катедри за Технологију материјала Машинског факултета у Београду,
2007.- доцент на Катедри за Технологију материјала Машинског факултета у Београду
2012.- ванредни професор на Катедри за Технологију материјала Машинског факултета у Београду

3) Објављени радови

Име и презиме:	Звање у које се бира:		Ужа научна, односно уметничка област за коју се бира:	
Научне публикације	Број публикација у којима је једини или први аутор		Број публикација у којима је аутор, а није једини или први	
	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора
Рад у водећем научном часопису међународног значаја објављен у целини		1	1	
Рад у научном часопису међународног значаја објављен у целини	2	-	2	2
Рад у научном часопису националног значаја објављен у целини	3	1	10	5
Рад у зборнику радова са међународног научног скупа објављен у целини	3	6	16	12
Рад у зборнику радова са националног научног скупа објављен у целини	1	-	3	5
Рад у зборнику радова са међународног научног скупа објављен само у изводу (апстракт), а не и у целини	-	-	1	-
Рад у зборнику радова са националног научног скупа објављен само у изводу (апстракт), а не и у целини	-	-	-	-
Научна монографија, или поглавље у монографији са више аутора	1	-	-	1
Стручне публикације	Број публикација у којима је једини или први аутор		Број публикација у којима је аутор, а није једини или први	
	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора
Рад у стручном часопису или другој периодичној публикацији стручног или општег карактера	-	-	-	-
Уџбеник, практикум, збирка задатака, или поглавље у публикацији те врсте са више аутора	1	-	2	1
Остале стручне публикације (пројекти, софтвер, друго)	-	-	2	-

1. [Popović O.](#), Prokić-Cvetković R., Burzić M., Lukić U., Beljić B., "Fume and gas emission during arc welding: Hazards and recommendation", Renewable & Sustainable energy reviews, Vol. 37 (2014) pp.509-516, ISSN: 1364-0321, **IF= 5.901** (2014), 8/89, **M21a**
2. Prokić Cvetković R., Kastelec Macura S., Milosavljević A., [Popović O.](#), Burzić M., *The effect of Shielding Gas Composition on The Toughness and Crack Growth Parameters of AlMg4,5Mn Weld Metals*, J.Min.Metall.Sect.B-Metall.46 (2) B(2010) pp.193-202, ISSN: 1450-5339, **IF=1.294** (2010), 12/76, **M21**
3. Burzić M., Manjgo M, Kozak D., Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), *The effects of Dynamic Load on Behaviour of Welded Joint A-387 Gr. 11 Alloyed Steel*, METALURGIJA, (2013), Vol. 52 (1) pp. 27-31, ISSN: 0543-5846, **IF=0.755** (2013), 31/75, **M22**
4. Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), Burzić M., Jovičić R., Kastelec-Macura S., Buyukyildirim G., *The effect of welding process and shielding atmosphere on the AlMg4.5Mn weld metal properties*, International journal of materials research, (2013), Vol. 104 (1) pp. 18-25, ISSN: 1862-5282, **IF= 0.675** (2013), 36/75, **M22**
5. Bukvić A., Burzić Z., Prokić-Cvetković R., [Popović O.](#), Burzić M., Jovičić R., *Welding technology selection effect on fracture-toughness parameters of bi-material welded joints*, Technical Gazette, Vol 19(1) (2012), pp.167-174, ISSN: 1330-3651, **IF= 0.601** (2012), 51/90, **M22**
6. [Popović O.](#), Prokić-Cvetković R., Sedmak A., Grabulov V., Burzić Z., Rakin M., *Characterisation of High-Carbon Steel Surface Welded Layer*, Journal of Mechanical Engineering, Vol.56, No 5 (2010) pp.295-300, ISSN: 0039-2480, **IF=0.466** (2010), 77/122, **M23**
7. [Popović O.](#), Prokić-Cvetković R., Sedmak A., Buyukyildirim G., Bukvić A., *The influence of buffer layer on the properties of surface welded joint of high-carbon steel*, Materials and technology 45(5)(2011) pp. 579-584, ISSN: 1580-2949, **IF= 0.804**(2011), 151/232, **M23**
8. Prokić-Cvetković R., Milosavljević A., Sedmak A., [Popović O.](#), *The Influence of Oxygen Equivalent in a Gas-mixture on the Structure and Toughness of Microalloyed Steel Weldments*, Journal of the Serbian Chemical Society, Vol.71, No 3 (2006) pp. 313-321, ISSN: 0352-5139, **IF= 0.423** (2006), 101/124, **M23**

4) - Оцена о резултатима научног, односно уметничког и истраживачког рада

Др Оливера Поповић је аутор или коаутор 2 поглавља у монографијама међународног значаја М14 (од тога 1 у меродавном изборном периоду), 8 радова објављених у часописима међународног значаја категорије М20 (од тога 3 у меродавном периоду), 3 рада у часописима верификованим посебном одлуком М24 (од тога 2 у меродавном периоду), 16 радова објављених у часописима националног значаја категорије М50 (од тога 4 у меродавном периоду), 38 радова саопштених на међународним скуповима М30 (18 у меродавном периоду) и 9 радова саопштених на националним скуповима (од тога 5 у меродавном периоду). Према бази SCOPUS, 10 њених радова је цитирано 19 пута. Кандидат др Оливера Поповић је учествовала у изради 8 пројеката националног значаја финансираног од стране Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије и 3 међународна ЕУРЕКА пројекта. Коаутор је 2 техничка решења. Кандидат др Оливера Поповић је рецензент 8 часописа свих категорија (М21-М24). Члан је домаћих и међународних струковних удружења. На основу изложеног, може се дати позитивна оцена о досадашњим резултатима научно-истраживачког рада др Оливере Поповић, а на основу чињенице да је кандидат дао значајан допринос развоју научне мисли и истраживачког рада у области Машинских материјала и Заваривања.

5) - Оцена резултата у обезбеђивању научно-наставног подмлатка

Кандидат др Оливера Поповић, ванредни професор, током свог рада на факултету се активно укључивала у рад при изради завршних, дипломских-мастер радова, или докторских дисертација, као и у комисије за изборе у звања, и на тај начин доприносила развоју научно-наставног подмлатка. Била је члан комисија за оцену и одбрану 6 докторских дисертација, 8 пута члан комисије за одбрану мастер рада и преко 70 пута као ментор одбрањеног завршног рада. Била је и председник или члан комисије за избор 6 кандидата у звања од асистента до ванредног професора. Послове у обезбеђивању научно-наставног подмлатка изводи са израженим залагањем и изузетно квалитетно.

6) - Оцена о резултатима педагошког рада

Др Оливера Поповић, ванредни професор, је стекла богато наставно-педагошко искуство током свог дугогодишњег рада на Машинском факултету Универзитета у Београду. Прошла је сва изборна звања: од истраживача приправника, преко асистента приправника, асистента, доцента, до избора у звање ванредног професора 2012. године. Као члан колектива показала је способности за сарадњу и кооперативност са колегама и студентима. Тренутно је ангажована као носилац предмета или извођач наставе на предметима свих нивоа студија, и то: Машински материјали 1 (ОАС), Машински материјали 2 (ОАС), Поступци заваривања Б (ОАС), Завршни предмет Машински материјали 2 (ОАС), Завршни предмет Поступци заваривања Б (ОАС), Поступци заваривања М (МАС), Металургија заваривања (МАС), Технологија заваривања (МАС), Металургија заварених спојева (ДАС) и Наука о материјалима и инжењерство (ДАС). Изражена способност за наставно-педагошки рад др Оливере Поповић, потврђена је и високим оценама у студентском вредновању педагошког рада наставника и сарадника (просечна оцена спроведених анкета је 4,69), па се уочава да кандидат припада групи наставника, који без обзира на масовност предмета, врсту предмета (обавезни, изборни) и ниво студија, континуирано имају одговоран однос према наставно-педагошком раду. Комисија сматра да педагошки рад др Оливере Поповић задовољава критеријуме Закона о високом образовању за избор у звање редовног професора.

7) - Оцена о ангажовању у развоју наставе и других делатности високошколске установе

Кандидат др Оливера Поповић, ванредни професор, је својим учешћем у изради великог броја научних радова, допринела развоју науке уопште, а својим сталним усавршавањем доприноси и усавршавању наставе на Факултету. Др Оливера Поповић је у потпуности припремила наставне програме за поверене јој предмете на свим нивоима студија, а активно учествовала у развоју и унапређењу свих видова наставе. За потребе наставе, др Оливера Поповић је аутор/коаутор 4 уџбеника, чиме је значајно подигнут ниво квалитета наставног процеса.

Са аспекта ангажмана у оквиру академске заједнице треба истаћи да је проф. др Оливера Поповић члан Комисије за издавачку делатност, Комисије за осигурање квалитета наставе и Поткомисије за организовање и спровођење поступка студентског вредновања Машинског факултета Универзитета у Београду. Руководилац је Лабораторије за заваривање у оквиру Катедре за технологију материјала Машинског факултета Универзитета у Београду. Др Оливера Поповић је члан Комисије за стандарде и сродне документе KS C017-2, Челик, Института за стандардизацију Србије. Заменик је руководиоца Курса за међународне инжењере и технологе заваривања на Машинском факултету Универзитета у Београду. Овлашћени је предавач на курсу из подручја оспособљавања и серификације лица за ИБР. Комисија сматра да је кандидат својим ангажовањима остварио значајан допринос у развоју наставе и афирмацији Машинског факултета Универзитета у Београду.

III - ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ И ПРЕДЛОГ КОМИСИЈЕ

На основу саопштених резултата истраживања у научним часописима и конференцијама, истраживања спроведених у оквиру научно истраживачких пројеката, као и резултата остварених у домену педагошких активности, констатује се да професионалне компетенције др Оливере Поповић, ванредног професора, у потпуности припадају ужим научним областима Технологија материјала – машински материјали и Заваривање и сродни поступци

Имајући у виду све претходно наведено и ценећи наставно-педагошке и научно-стручне квалитете кандидата, Комисија сматра да кандидат др Оливера Поповић, дипл.инж.маш., ванредни професор Машинског факултета Универзитета у Београду, испуњава све услове за избор у звање редовног професора, који су прописани Законом о Универзитету, Статутом Машинског факултета и Правилником Комисије за избор истраживача и сарадника Машинског факултета Универзитета у Београду.

На основу свега изложеног, Комисија са посебним задовољством предлаже Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Београду, Већу научних области техничких наука и Сенату Универзитета да др Оливеру Поповић, ванредног професора, изабере у звање РЕДОВНОГ ПРОФЕСОРА за уже научне области Технологија материјала-Машински материјали и Заваривање и сродни поступци са пуним радним временом.

Београд, 13.10.2016.

ПОТПИСИ ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ:

Др Радица Прокић Цветковић, ред. проф.
Универзитет у Београду, Машински факултет

Др Александар Седмак, ред. проф.
Универзитет у Београду, Машински факултет

Др Зоран Радаковић, ред. проф.
Универзитет у Београду, Машински факултет

Др Вукић Лазић, ред. проф.
Универзитет у Крагујевцу, Факултет инжењерских наука

Др Венцислав Грабулов, научни саветник
Институт за испитивање материјала Србије