

ФАКУЛТЕТ: МАШИНСКИ

Број захтева: 176/2

Датум: 17.03.2011.

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ

Већу научних области техничких

наука

(Назив већа научних области коме се захтев упућује)

ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР
У ЗВАЊЕ ДОЦЕНТА/ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА
(члан 65. Закона о високом образовању)

I - ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ ПРЕДЛОЖЕНОМ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА

1. Име, средње име и презиме кандидата: др РАДОВАН ПУЗОВИЋ
2. Предложено звање ванредни професор
3. Ужа научна, односно уметичка област за коју се наставник бира
Производно машинство
4. Радни однос са пуним или непуним радним временом: пуним
5. До овог избора кандидат је био у звању: доцента
у које је први пут изабран: 08.10.2001.
за ужу научну област/наставни предмет: Производно машинство

II - ОСНОВНИ ПОДАЦИ О ТОКУ ПОСТУПКА ИЗБОРА У ЗВАЊЕ

1. Датум истека изборног периода за који је кандидат изабран у звање 14.02.2011.
2. Датум доношења одлуке о расписивању конкурса за избор 14.10.2010.
3. Датум и место објављивања конкурса: лист "Послови" 27.10.2010.
4. Звање за које је расписан конкурс доцента или ванредног професора

III – ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ ЗА ПРИПРЕМУ РЕФЕРАТА И О РЕФЕРАТУ

1. Назив органа и датум именовања Комисије: Изборно веће МФ, 14.10.2010.
2. Састав Комисије за припрему реферата:

Име и презиме	Звање	Ужа научна, односно уметичка област	Организација у којој је запослен
3. <u>др Павао Бојанић, ред. проф.</u>	<u>Производно машинство</u>	<u>МФ Београд</u>	
4. <u>др Милош Главоњић, ред. проф.</u>	<u>Производно машинство</u>	<u>М.Ф. Београд</u>	
5. <u>др Видосав Мајсторовић, ред. проф.</u>	<u>Производно машинство</u>	<u>М.Ф. Београд</u>	
6. <u>др Љубодраг Тановић, ред. проф.</u>	<u>Производно машинство</u>	<u>М.Ф. Београд</u>	
7. <u>др Милисав Калајџић, ред. проф.</u>	<u>Производно машинство</u>	<u>М.Ф. Бгд. у пензији</u>	

6. Број кандидата пријављених на конкурс 1
7. Да ли је било издвојених мишљења чланова комисије не
8. Датум стављања реферата на увид јавности 04.02.2010.

9. Начин (место) објављивања реферата: Библиотека Машинског факултета и Интернет сајт <http://www.mas.bg.ac.yu/referati/indeks.html>
10. Приговори: /

IV -ДАТУМ УТВРЂИВАЊА ПРЕДЛОГА ОД СТРАНЕ ИЗБОРНОГ ВЕЋА ФАКУЛТЕТА 17.03.2011.

Потврђујем да је поступак утврђивања предлога за избор кандидата др Радована Пузовића, дипл.инж.маш. у звање ванредног професора вођен у свему у складу са одредбама Закона, Статута Универзитета, Статута факултета и Правилника о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника Универзитета у Београду.

ПОТПИС ДЕКАНА ФАКУЛТЕТА

Проф. др Милорад Милованчевић

Прилози:

1. Одлука изборног већа факултета о утврђивању предлога за избор у звање
2. Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање
3. Сажетак реферата комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање
4. Доказ о непостајању правоснажне пресуде о околностима из чл. 62. ст. 4. Закона
5. Други прилози релевантни за одлучивање (мишљење матичног факултета, приговори и слично).

Напомена: сви прилози осим под бр. 4. и 5. достављају се и у електронској форми.

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
- МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ –
Број: 176/2
Датум: 17.03.2011. године
Београд, Краљице Марије 16

На основу члана 12.3. Статута Машинског факултета, Изборно веће на седници одржаној 17.03.2011. године, донело је следећу

ОДЛУКУ

Др РАДОВАН ПУЗОВИЋ, дипл.инж.маш., доцент предлаже се за избор у звање ванредног професора на одређено време од 5 година, са пуним радним временом за ужу научну област: **ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО**.

За утврђивање предлога за избор у звање ванредног професора Изборно веће броји 117 чланова. Према Статуту Факултета за приступање гласању потребан је кворум од 2/3 чланова тј. њих 78, а за доношење одлуке више од половине тј. 58 гласова. На седници је гласању приступило 113 чланова Изборног већа, 113 је гласало «за», није било гласова «против» и није било гласова «уздржаних».

Одлуку доставити: Именованом, Служби за опште, правне и кадровске послове деканата и архиви Факултета.

ДЕКАН
МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА

Проф. др Милорад Милованчевић

САЖЕТАК

ИЗВЕШТАЈА КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I - О КОНКУРСУ

Назив факултета: Машински факултет

Ужа научна, односно уметничка област: Производно машинство

Број кандидата који се бирају: 1 (један)

Број пријављених кандидата: 1 (један)

Имена пријављених кандидата:

1. др Радован Пузовић, доцент Машинског факултета Универзитета у Београду.

II - О КАНДИДАТИМА

Под 1.

1) - Основни биографски подаци

- *Име, средње име и презиме:* Радован М. Пузовић

- *Датум и место рођења:* 31. 07. 1961. године, Пријепоље

- *Установа где је запослен:* Универзитет у Београду, Машински факултет

- *Звање/радно место:* доцент

- *Научна, односно уметничка област:* Производно машинство

2) - Стручна биографија, дипломе и звања

Основне студије:

- *Назив установе:* Универзитет у Београду, Машински факултет

- *Место и година завршетка:* Београд, 1987. година

Магистеријум:

- *Назив установе:* Универзитет у Београду, Машински факултет

- *Место и година завршетка:* Београд, 1993. година

- *Ужа научна, односно уметничка област:* Производно машинство

Докторат:

- *Назив установе:* Универзитет у Београду, Машински факултет

- *Место и година одбране:* Београд, 2000. година

- *Ужа научна, односно уметничка област:* Производно машинство

Досадашњи избори у наставна и научна звања:

1. Истраживач-приправник (одлука број 1152/2 од 27.05.1988).

2. Истраживач-сарадник (одлука број 2059/4 од 21.12.1993).

3. Асистент за предмете: Технологија машиноградње и Производни системи (решење Декана број 540/3 од 08.07.1994 (избор)).

4. Асистент за предмете: Технологија машиноградње и Производни системи (решење Декана број 819/1 од 05.05.1998 (реизбор)).

5. Доцент за предмете: Технологија машиноградње и Производни системи (решење Декана број 809/1 од 08.10.2001 (избор)).

6. Доцент за ужу научну област Производно машинство (решење Декана број 190/2 од 14.02.2006 (реизбор)).

3) Објављени радови

Име и презиме: Радован М. Пузовић	Звање у које се бира: Ванредни професор		Ужа научна, односно уметничка област за коју се бира: Производно машинство	
Научне публикације	Број публикација у којима је једини или први аутор		Број публикација у којима је аутор, а није једини или први	
	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора
Рад у водећем научном часопису међународног значаја објављен у целини				1*-SCI листа 1**- SCI листа
Рад у научном часопису међународног значаја објављен у целини				
Рад у научном часопису националног значаја објављен у целини	1	2		
Рад у зборнику радова са међународног научног скупа објављен у целини				3
Рад у зборнику радова са националног научног скупа објављен у целини	8	3	6	2
Рад у зборнику радова са међународног научног скупа објављен само у изводу (апстракт), а не и у целини				
Рад у зборнику радова са националног научног скупа објављен само у изводу (апстракт), а не и у целини				
Научна монографија, или поглавље у монографији са више аутора				
Стручне публикације	Број публикација у којима је једини или први аутор		Број публикација у којима је аутор, а није једини или први	
	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора
Рад у стручном часопису или другој периодичној публикацији стручног или општег карактера				
Уџбеник, практикум, збирка задатака, или поглавље у публикацији те врсте са више аутора			1	1
Остале стручне публикације (пројекти, софтвер, друго)			10	4

Напомена: аутори наслов рада и IF фактор су приказани на страни 3

1* : <http://dx.doi.org/10.1115/1.4000619>.

1** : Accepted MS Arrived at AIP, January 29, 2011.

Напомена:

1* Tanović, L.J., Bojanić, P., **Puzović, R.**, Klimenko, S., „Experimental Investigation of Microcutting Mechanisms in Marble Grinding“, Journal Manufacturing Science Engineering, ASME, December 2009, Volume 131, Issue 6 064507 (5 pages), DOI: <http://dx.doi.org/10.1115/1.4000619>. (Подаци о овом часопису за 2009. годину: **IF = 0.599**, међународни часопис, 30/38 у класи Engineering, Manufacturing. Извор: KoBSON.)

1** Tanović, L.J., Bojanić, P., **Puzović, R.**, Milutinović, M., *Experimental Investigation of Microcutting Mechanisms in Granite Grinding*, ASME, Journal Manufacturing Science Engineering, **Accepted MS Arrived at AIP, January 29, 2011.**

4) - Оцена о резултатима научног, односно уметничког и истраживачког рада

Ова оцена се даје на основу ближих услова за избор у звање наставника у складу са препорукама националног савета.

Кандидат је дао значајан допринос развоју научне мисли и истраживачког рада у области **производног машинства**. Домен овог научно-истраживачког рада у области производног машинства обухвата: производне технологије, алате и приборе, производне информационе систем, CAD/CAM и прераду пластичних маса. Кандидат је аутор је или коаутор великог броја научних и стручних радова (укупно 27) објављених у међународним (2 рада) и водећим домаћим часописима (2 рада), као и радова саопштених на скуповима међународног значаја (3 рад) и домаћим (19 радова) скуповима који представљају значајни научни допринос у области **Производног машинства**.

Учествовао је на четири национална научно-истраживачка пројекта из области Технолошког развоја.

5) - Оцена резултата у обезбеђивању научно-наставног подмлатка

Учешће у комисијама за оцену и одбрану докторских дисертација, магистарских радова, специјалистичких радова, избора у наставна и научна звања и нострификације диплома.

Кандидат је до сада учествовао у раду **две** Комисије за оцену и одбрану докторских дисертација, **три** Комисије за оцену и одбрану магистарских радова, **две** Комисије за оцену и одбрану специјалистичких радова, осам Комисија за избор у наставна и научно-истраживачка звања (избор два асистента, једног доцента, два научна сарадника и три истраживача сарадника) и **две** Комисије за нострификацију диплома.

6) - Оцена о резултатима педагошког рада

Кандидат је као истраживач сарадник, асистент и доцент остварио значајне резултате у унапређењу наставе и истраживању што доприноси афирмацији инжењерске струке. Уводио је, организовао и реализовао све видове вежби (преглед самосталних задатака, аудиторне вежбе, лабораторијске вежбе, преглед пројекта) на предметима: Технологија машиноградње, Производни системи, Теорија процеса обраде, Алати и прибори, Машине алатке, Пројектовање технолошких процеса на Машинском факултету у Београду и Процесно нумеричко управљање и Поступци у одржавању на ВТА у Београду.

Учествовао активно на успостављању нових предмета и успешно држи предавања из предмета: Теорија процеса обраде (дипл.инж.маш.); Технологија машинске обраде (БСц); Производне технологије и метрологија (БСц); Нове технологије (МСц); Стручна пракса Б-ПРО (БСц); Стручна пракса М-ПРО (МСц).

У свом дводеценијском раду са студентима показао је бескрајно стрпљење, професионалност и стални напредак. Као члан Катедре показао је врло висок степен сарадње и кооперативности са свим члановима Катедре и студентима.

Наставно-педагошки рад кандидата је оцењен високим оценама преко 4 (мах оцена је 5) од стране студената оцено се приказују и на сајту факултета од шк. 2006/07. године од када је уведено да студенти путем анонимне анкете врше вредновање наставно педагошког рада наставника.

У анкетама студената се јасно уочава да Кандидат припада групи наставника који континуирано имају одговоран однос према наставно-педагошком раду (долази редовно на предавања добро припремљен, излаже јасно и разумљиво, истиче најбитније одговара на студентска питања.

7) - Оцена о ангажовању у развоју наставе и других делатности високошколске установе

У домену развоја наставе и других делатности на Машинском факултету у Београду Кандидат је дао значајан допринос активним учествовањем у реформи наставног процеса и афирмацији факултета.

У циљу подизања наставног процеса кандидат је издао као један од коаутора приручник (**ТЕХНОЛОГИЈА ОБРАДЕ РЕЗАЊЕМ**) за предмете Технологија машиноградње и Технологија машинске обраде са модерно конципираним садржајем, који је до сада доживео шест издања. Кандидат је такође као коаутор издао и помоћни уџбеник (**ПРОИЗВОДНИ СИСТЕМИ-АПТ ЈЕЗИК**) за предмете Производни системи (АПТ-језик) и CAD/CAM, који је доживео два издања.

Током дводеценијског рада на Машинском факултету у Београду учествовао је и у другим активностима:

- Био је управник Завода за машине алатке на Катедри за производно машинство (1997-01).
- Био је члан стручног жирија на сајму «УЧИЛА» у Београду (2000).
- Био је секретар Катедре за производно машинство (2001-02).
- Био био је руководиоца Центра за нове технологије на Машинском факултету (2004-07).
- Био је члан савета Машинског факултета Универзитета у Београду (2004-09).
- Учествовао је у организацији више конференција попут ЈУПИТЕР-а (председник организационог одбора 31.ЈУПИТЕР Конференције и члан програмског одбора) и Саветовања производног машинства Србије (1988-11).

Све преузете обавезе кандидат је извршавао савесно и марљиво, остваривши значајан допринос у афирмацији Машинског факултета Универзитета у Београду.

III - ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ И ПРЕДЛОГ КОМИСИЈЕ

На основу увида у конкурсни материјал и претходно наведеног у извештају, Комисија констатује да кандидат, др Радован Пузовић, доцент Машинског факултета у Београду, има:

- Научни степен доктора наука из *уже научне области Производно машинство*.
- Изражену способност за наставно-педагошки рад, која је потврђена и високим оценама у студентском вредновању педагошког рада наставника и сарадника. Такође има и вишегодишње педагошко искуство које је стекао на Машинском факултету у Београду.
- Два рада у међународном часопису (Први са IF=0,599 за 2009 и други са петогодишњим импакт фактор 2007-2009: IF=1,00 за 2011).
- Један рад у водећем часопису националног значаја.
- Три рада саопштена на скуповима међународног значаја који су штампани у целини.
- Пет радова саопштених на скуповима националног значаја који су штампани у целини.

- Четири учешћа у научно-истраживачким пројектима МНТР (МНТ и МНЗЖС) Владе Републике Србије.
- Реализовано једно техничко решење које има практичну примену код произвођача алата.
- Два помоћна уџбеника (први је до сада имао шест издања а други два издања).
- Чланство у комисијама за оцену и одбрану: докторских дисертација (2 дисертације), магистарских радова (3 рада)
- Чланство у комисијама за избор у наставна и научно-истраживачка звања (8).
- Значајн допринос у развоју лабораторијских вежби у оквиру наставних програма бројних предмета Катедре за производно машинство као што су: Технологија машинске обраде, Производне технологије и метрологија, Нове технологије, Стручна пракса Б-ПРО и Стручна пракса М-ПРО. Такође има значајн допринос у креирању нових наставних планова за програма на предметима Катедре за производно машинство (Нове технологије, Производне технологије и метрологија).
- Један рад у водећем часопису националног значаја *FME Transactions*, у периоду од избора у звање доцента.
- Знање и способност за коришћење и креирање рачунарских програма.

Комисија сматра да кандидат др Радован Пузовић, доцент Машинског факултета, сходно Закону о Универзитету, и Статуту и Правилнику Комисије за избор наставника истраживача и сарадника Машинског факултета у Београду, задовољава све стручне моралне и формалне услове за избор у ванредног професора.

На основу овог извештаја, као и наведених закључака комисија са посебним задовољством предлаже Изборном већу Машинског факултета да се др Радован Пузовић доцент Машинског факултета у Београду, изабере у звање и постави на радно место *ванредног професора* на Катедри за производно машинство Машинског факултета Универзитета у Београду за ужу научну област *производно машинство*, и то са пуним радним временом на одређено време од пет година.

У Београду, 31.01.2011. године

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ:

др Павао Бојанић, редовни професор МФ Бгд.

др Милош Главоњић, редовни професор МФ Бгд.

др Видосав Мајсторовић, редовни професор МФ Бгд.

др Љубодраг Тановић, редовни професор МФ Бгд.

др Милисав Калајџић редовни професор МФ Бгд. у пензији

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
Машински факултет

Број:

Датум:

Београд, Краљице Марије бр. 16

ИЗБОРНОМ ВЕЋУ МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА

ОВДЕ

ПРЕДМЕТ: Извештај по расписаном конкурс за избор једног *доцента* или *ванредног професора* на одређено време од пет година са пуним радним временом за ужу научну област *производно машинство*

На основу одлуке број **1614/3** Наставно-научног већа одржаног 14.10.2010. године, а по објављеном конкурс за избор једног *доцента* или *ванредног професора* за ужу научну област *производно машинство*, одређени смо за чланове Комисије за припрему извештаја у саставу:

- др Павао Бојанић, ред.проф.
- др Милош Главоњић, ред.проф.
- др Видосав Мајсторовић, ред.проф.
- др Љубодраг Тановић, ред.проф.
- др Милисав Калајић, ред.проф. МФ у пензији

На конкурс који је објављен у листу „Послови“, број 384 од 27.10.2010. године, пријавио се један кандидат, и то **др Радован Пузовић**, доцент Машинског факултета у Београду.

На основу прегледа достављене документације констатујемо да кандидат **др Радован Пузовић**, доцент испуњава услове конкурса.

О кандидату **др Радовану Пузовићу**, који испуњава услове конкурса, подносимо следећи

ИЗВЕШТАЈ

А.: Биографски подаци

Лични подаци

Др Радован Пузовић, дипл.маш.инж., Универзитет у Београду - Машински факултет, доцент на Катедри за производно машинство.

1961 Рођен 31. јула у Забрдњим Тоцима општина Пријепоље, Република Србија.

1968-80 Завршио основну и осмогодишњу школу у Забрдњим Тоцима, Доњим Бабинама општина Пријепоље а средњу машинско техничку школу у Прибоју.

- 1980-81 Одслужио војни рок у Суботици и Београду.
- 1987 У октобру дипломирао на Машинском факултету у Београду, на групи за Производно машинство са просечном оценом у току студија 8.58 (осам и 58/100).
- 1988-93 Истраживач приправник у Институту за производно машинство и компјутерски интегрисане технологије, Машински факултет, Београд, према одлуци бр. 1151/2 од 27.05.1988.
- 1993 Одбранио 9. јуна магистарску тезу на тему „*Прилог пројектовања технолошких процеса обраде за обрадне центре*“ на Катедри за производно машинство на Машинском факултету у Београду.
- 1993-94 Истраживач сарадник у Институту за производно машинство и компјутерски интегрисане технологије, Машински факултет, Београд, према одлуци бр. 2059/4 од 21.12.1993.
- 1994-01 Асистент биран за предмет Технологија машиноградње и Производни системи; према решењу бр. 540/3 од 08.07.1994. (избор) и решењу бр. 819/1 од 05.05.1998. (реизбор).
- 2000 Одбранио 18. јула докторску дисертацију на тему „*Развој система моделирања технолошких процеса ФТС-а применом рачунара*“ на Катедри за производно машинство на Машинском факултету у Београду која је награђена наградом Привредне коморе Београда.
- 2001 Доцент биран за предмете Производни системи и Теорија процеса обраде, а касније решењем декана промењено у доцента за ужу научну област Производно машинство на Катедри за производно машинство, према решењу бр. 809/2 од 08.10.2001. (избор).
- 2006 Доцент биран за ужу научну област Производно машинство на Катедри за производно машинство, према решењу бр. 190/2 од 14.02.2006. (реизбор).
- Ожењен и има двоје деце.

Међународна афирмација

- 1996-97 У времену од 01.10.1996 до 30.12.1996 и у времену од 01.04.1997 до 30.06.1997 био на студијском боравку (везано за израду докторске дисертације) на Машинском факултету Универзитета Твенте у Еншедеу, Холандија (University of Twente Department of Mechanical Engineering, The Laboratory of Production and Engineering) kod prof. dr H.J.J. Kalsa.

Остало

- 1988-10 Учествовао у организацији више конференција попут ЈУПИТЕР-а (председник организационог одбора 31.ЈУПИТЕР Конференције) и Саветовања производног машинства Србије.
- 1997-01 Управник Завода за машине алатке на Катеди за производно машинство.
- 2000 Био члан стручног жирија на сајму «УЧИЛА» у Београду.
- 2001-02 Секретар Катедре за производно машинство на Машинском факултету у Београду.
- 2004-07 Руководилац Центра за нове технологије на Машинском факултету у Београду.
- 2004-09 Члан савета Машинског факултета Универзитета у Београду.

Истраживачке области: Технологија машинске обраде, Теорија процеса обраде, CAD/CAM, Пројектовање технолошких процеса.

Асоцијације: ЈУПИТЕР (Србија).

Активно се служи енглеским и руским језиком.

Користи рачунар у свакодневном раду (програмирање итд.).

Б. Педагошка активност

- 1988-01 Уводио је, организовао и реализовао све видове вежби (преглед самосталних задатака, аудиторне вежбе, лабораторијске вежбе, преглед пројекта) на предметима: Технологија машиноградње, Производни системи, Теорија процеса обраде, Алати и прибори, Машине алатке, Пројектовање технолошких процеса на Машинском факултету у Београду и Процесно нумеричко управљање и Поступци у одржавању на ВТА у Београду.
- 2001-07 Континуирано је вршио иновирање предавања и вежби из предмета Теорија процеса обраде као и иновирање вежби из предмета Технологија машиноградње.
- 2007-11 Одржава предавања из следећих предмета: Теорија процеса обраде (дипл.инж.маш.); Технологија машинске обраде (БСц); Производне технологије и метрологија (БСц); Нове технологије (МСц); Стручна пракса Б-ПРО (БСц); Стручна пракса М-ПРО (МСц).
- 2001-11 Наставно педагошки рад оцењен високим оценама преко 4 (максимална оцена 5) од стране студената (анонимна анкета).
- 1992-11 Консултант 25 дипломских радова и члан 90 комисија за одбрану дипломских радова. Члан у комисијама за одбрану: 2 специјалистичка рада, 3 магистарска рада и 2 докторске дисертације. Члан у 2 комисије за нострификацију дипломе, члан у 5 комисија за оцену испуњености услова за стицање научног звања члан у 3 комисије за писање извештаја по објављеном конкурс за избор 2 асистента и једног доцента.
- 1998 Издао као један од коаутора приручник (назив дат у прилогу) за предмете Технологија машиноградње и Технологија машинске обраде са модерно конципираним садржајем, који је до сада доживео шест издања.
- 2002 Издао као коаутор помоћни уџбеник (назив дат у прилогу) за предмете Производни системи (АПТ-језик) и CAD/CAM два издања.

В. Библиографски подаци

Научно-истраживачка активност

- 1990-11 Објавио, самостално или у коауторству, 27 радова, од тога 2 рада у међународним и 3 рада у водећим домаћим часописима, 3 рад на међународним конференцијама, 11 на националним конференцијама са међународним учешћем а 9 на националним конференцијама. Једно техничко решење.
- 1988-11 Учествовао у истраживачким тимовима на 14 научноистраживачких пројеката Министарства за науку и технолошки развој Владе Републике Србије као и у пројектима сарадње са привредом.

В.1. Списак радова кандидата из претходних изборних периода

Претходни изборни периоди се односе на звања:

- истраживач-приправник од јануара 1988. до децембра 1993. године, према одлуци бр. 1151/2 од 27.05.1988.
- истраживач-сарадник од децембра 1993. до августа 1994. године, према одлуци бр. 2059/4 од 21.12.1993.
- асистент од 1994. до 2001. године, према решењу бр. 540/3 од 08.07.1994. (избор) и решењу бр. 819/2 од 05.05.1998. (реизбор)

Магистарски рад и докторска дисертација

1. **Пузовић, Р.**, *Прилог пројектовања технолошких процеса обраде за обрадне центре*, Магистарски рад, Машински факултет, Београд, 1993.
2. **Пузовић, Р.**, *Развој система моделирања технолошких процеса ФТС-а применом рачунара*, Докторска дисертација, Машински факултет, Београд, 2000. (награђена наградом Привредне коморе Београда).

Група 1.2.

Научни радови у водећим часописима националног значаја

- 1.2.1. **Puzović, R.**, *Computer Aided process Planning Modeling for Machining of Prismatic Parts*, International Journal of Production Engineering and Computers, vol.3/ pp. 35-40, University of Belgrade, Mechanical Engineering Faculty Institute for Production Engineering and Computer Integrated Manufacturing, 2000.

Група 1.3.

Рад саопштен на скупу националног значаја, штампан у целини

- 1.3.1. Бојанић, П., **Пузовић, Р.**, *ТОПИС 2 подсистем за управљање одржавањем*, 19. Југословенски симпозијум Управљање производњом у индустрији прераде метала, Зборник радова, пп. 59-69, Цавтат, 1990.
- 1.3.2. **Пузовић, Р.**, и други, *Проблем генерисања 2Д-путање алата*, 14. југословенски симпозијум NU-ROBOTI-FTS, Зборник радова, пп17-24, Копаоник, 1992.
- 1.3.3. Пузовић, Р., Главоњић, М., *Систем за интерактивно пројектовање технолошких процеса за операције глодања на обрадном центру*, 24. Саветовање производног машинства Југославије, Зборник радова, пп.4.225-4.230, Нови Сад, 1992.
- 1.3.4. **Пузовић, Р.**, Главоњић, М., *Систем за интерактивно пројектовање технолошких процеса за операције бушења на обрадном центру*, Први међународни научно-стручни скуп Тешка машиноградња, Зборник радова, пп.3.185-3.190, Врњачка бања, 1993.
- 1.3.5. Тановић, Љ., Јовичић, М., **Пузовић, Р.**, и други, *Показатељи квалитета брусних плоча за сечење*, 25. Саветовање производног машинства Југославије са међународним учешћем, Зборник радова, пп 72-82, Београд, 1994.
- 1.3.6. Јовичић, М., **Пузовић, Р.**, *Конструисање стезних прибора за ФТС*, 21. ЈУПИТЕР конференција са међународним учешћем, Зборник радова, пп. 3.173-3.178, Београд, 1995.
- 1.3.7. Брашанац, Р., **Пузовић, Р.**, *Анализа утицаја врсте електроде и врсте шави на чврстоћу Т завареног споја*, 22. ЈУПИТЕР конференција са међународним учешћем, Зборник радова, пп. 3.235-3.240, Машински факултет, Београд, 1996.
- 1.3.8. **Пузовић, Р.**, Калајџић, М., *Систем за интерактивно пројектовање технолошких процеса за операције простругивања на обрадном центру*, 26. Међународно саветовање производног машинства Југославије, Зборник радова, пп. 713-718, Подгорица-Будва, 1996
- 1.3.9. Брашанац, Р., **Пузовић, Р.**, *Пројектовање банке података технолошких поступака*, 22. ЈУПИТЕР конференција са међународним учешћем, Зборник радова, пп. 4.45-4.48, Машински факултет, Београд, 1996.

- 1.3.10 Калајџић, М., **Пузовић, Р.**, *Систем модела сила резања при чеоном глодању*, Међународна научна конференција, Тешка машиноградња, Зборник радова, пп.4.80-4.85, Краљево, 1996.
- 1.3.11 **Пузовић, Р.**, Калајџић, М., *Модел базе знања система за пројектовање технолошких процеса при обради призматичних делова*, 6 међународна конференција, Флексибилне технологије ММА 97, Зборник радова, пп.317-320, Нови Сад, 1997.
- 1.3.12 **Пузовић, Р.**, Калајџић, М., *Анализа и могући правци развоја САРР-система*, 24 ЈУПИТЕР конференција, Зборник радова, пп. 4.37-4.42, Златибор, 1998.
- 1.3.13 **Пузовић, Р.**, Калајџић, М., *Избор подсистема помоћних прибора при обради призматичних делова на обрадним центрима*, 25 ЈУПИТЕР конференција са међународним учешћем, Зборник радова, пп. 3.211-3.216, Машински факултет, Београд, 1999.
- 1.3.14 **Пузовић, Р.**, Калајџић, М., *Развој базе података у систему за пројектовање технолошких процеса*, 28. Саветовање производног машинства Југославије са међународним учешћем, Зборник радова, пп. 6.1-6.6, Краљево, септембар, 2000.

Група 1.5.

Учешће у националним научно-истраживачким пројектима

- 1.5.1. Бојанић, П., **Пузовић, Р.**, *Пројектовање и развој компјутерски оријентисаног одржавања у бродоградилу-Београд*, Софтверски производ, Београд, 1988.
- 1.5.2. Спасић, Ж., ..., **Пузовић, Р.**, и други, *Идејни технолошки пројекат фабрике турбомашина и опреме*, Извештај бр. 01-950559-ППС-62-01-01.3.1/1992, Машински факултет, Београд, 1989.
- 1.5.3. Спасић, Ж., ..., **Пузовић, Р.**, и други, *Стратегија технолошког развоја прераде метала*, Елаборат ИБ 950566 ПОТЕНИС 08-11, Машински факултет, Београд, 1990.
- 1.5.4. Путник, Г., ..., **Пузовић, Р.**, и други, *Интелигентни технолошки системи бр. 2.111*, Елаборат ИБ 950-612 ИНТС 08-01, Машински факултет, Београд, 1990.
- 1.5.5. Калајџић, М., ..., **Пузовић, Р.**, и други, *СИМ-концепт технологија израде клипова за моторну индустрију*, Елаборат ИБ 01-950661 СИМ 02-36, Машински факултет, Београд, 1991/92.
- 1.5.6. Бојанић, П., ..., **Пузовић, Р.**, и други, *Идејни технолошки пројекат фабрике резервних делова и опреме за рударство, металургију и неорганску технологију*, Извештај бр. 01-950654-ППС-62-01-01.3/1992, Машински факултет, Београд, 1992.
- 1.5.7. Тановић, Љ., Јовичић, М., **Пузовић, Р.**, *Испитивање брусних плоча, $\phi 230 \times 3 \times 22$ и $\phi 180 \times 3 \times 22$ 93А50Х33-37 БУ 2 кл. 1 (ГОСТ 2163-82)*, Елаборат СИКВА 09-64, Машински факултет, Београд, 1993.
- 1.5.8. Калајџић, М., ..., **Пузовић, Р.**, и други, *Флексибилни технолошки системи (ФТС) у индустрији прераде метала (бр.С.6.0574)*, Елаборат, Машински факултет, Београд, 1994.
- 1.5.9. Калајџић, М., Главоњић, М., ..., **Пузовић, Р.**, и други, *Флексибилни технолошки системи и флексибилна аутоматизација у индустрији прераде метала*, Пројекат бр. С. 5.03.65.293., Машински факултет, Београд, 1994., 1995., 1996.
- 1.5.10. Главоњић, М., ..., **Пузовић, Р.**, и други, *Агилни технолошки системи*, Пројекат

Група 1.6.

Уџбеници и помоћни уџбеници

- 1.6.1. Калаџић, М., (редактор), Тановић, Љ., Бабић, Б., Главоњић, М., Миљковић, З., Пузовић, Р., и др., **ТЕХНОЛОГИЈА ОБРАДЕ РЕЗАЊЕМ**, Приручник-помоћни уџбеник, Универзитет у Београду - Машински факултет, LXXIX+453 стр., Београд. 1998. (I издање: ISBN 86-7083-330-1), 1999. (II издање: ISBN 86-7083-345-X), 2001. (III издање: ISBN 86-7083-400-6).

В.2: Списак радова кандидата у меродавном изборном периоду

Меродавни изборни период се односи на звање:

- доцент од 2001. до 2011. године, према решењу бр. 809/2 од 08.10.2001. (избор) и решењу бр. 190/2 од 14.02.2006. (реизбор).

Група 2.2.

Научни радови у међународним часописима

- 2.2.1. Tanović, LJ., Bojanić, P., **Puzović, R.**, Klimenko, S., *Experimental Investigation of Microcutting Mechanisms in Marble Grinding*, Journal Manufacturing Science Engineering, ASME, December 2009, Volume 131, Issue 6 064507 (5 pages), DOI: <http://dx.doi.org/10.1115/1.4000619>.
(Подаци о овом часопису за 2009. годину: **IF = 0.599**, међународни часопис, 30/38 у класи Engineering, Manufacturing. Извор: KoBSON.)
- 2.2.2. Tanović, LJ., Bojanić, P., **Puzović, R.**, Milutinović, M., *Experimental Investigation of Microcutting Mechanisms in Granite Grinding*, Journal Manufacturing Science Engineering, ASME, *Acepted MS Arrived at AIP, January 29, 2011*.
(Подаци о овом часопису за 2011. годину: Петогодишњи импакт фактор 2007-2009: **IF = 1.00**, међународни часопис, 26/38 у класи Engineering, Manufacturing. Извор: KoBSON.)

Научни радови у водећим часописима националног значаја

- 2.2.3. **Пузовић, Р.**, Тановић, Љ., Арсовић, М., *Техноекономска оптимизација процеса брушења камена на бази мермера и гранита*, Техника-Часопис савеза инжењера Србије (YU ISSN 0040-2176), бр.6, стр. 13-18, Београд, 2006.
- 2.2.4. **Puzović, R.**, Kokotović, B., *Prediction of thrust force and torque in tapping operations using computer simulation*, FME Transactions (YU ISSN 1451-2092), New Series, Vol.34, No.1 pp. 1-5 2006. University of Belgrade, Faculty of Mechanical Engineering.

Група 2.3.

Рад саопштен на скупу међународног значаја, штампани у целини

- 2.3.1. Tanović LJ., **Puzović R.**, i dr., *Research in the area of working by drilling and cutting of screw threads*, Four International Conference Heavy Machinery 'HM'02, Proceedings, pp. D29-D32, University of Kragujevac, Faculty of Mechanical Engineering Kraljevo, 28-30 June 2002.
- 2.3.2. Kokotović B., **Puzović R.**, i dr., *Model of thrust force and torque in tapping operations*, The Fifth International Conference Heavy Machinery 'HM'05, Proceedings, pp. II A.63-A.66, University of Kragujevac, Faculty of Mechanical Engineering Kraljevo, 28 June-03 July 2005.
- 2.3.3. Sekulić, M., Gostimirović, M., **Puzović, R.**, *Modeling of drilling-predicting main cutting force*, 12th International Research/Expert Conference „Trends in the Development of Machinery and Associated Technology“ TMT 2008, Istanbul, Turkey, 26-30 August, 2008.

Рад саопштен на скупу националног значаја, штампан у целини

- 2.3.4. **Пузовић, Р.**, и др., *Анализа и могући правци побољшања конструкције урезника*, 29. Саветовање производног машинства Југославије са међународним учешћем, Зборник радова (CD-ром), пп –није нумерисано, Београд, 2002.
- 2.3.5. **Пузовић, Р.**, и др, *Обработка закалених сталел и изностојкости покретиј резцама односићаними КНБ*, 29.ЈУПИТЕР конференција, Зборник радова (CD-ром), пп.3.77 -3.81, Београд, 2003.
- 2.3.6. **Пузовић, Р.**, и др, *Стање и перспективе примене CAD/CAM/CAE пакета у пројектовању производа од пластике и одговарајућих алата*, 29.ЈУПИТЕР конференција, Зборник радова (CD-ром), пп.32.47-2.50, Београд, 2003.
- 2.3.7. Тановић, Љ., **Пузовић, Р.**, Поповић, Љ., Ковљенић, Б., Васић, Ж., *Развој и примена нових алата у технологији обраде камена на бази мермера и гранита*, 34 ЈУПИТЕР конференција, Зборник радова, пп. 3.133-3.147, Универзитет у Београду, Машински факултет, Београд, 2008.
- 2.3.8. Тановић, Љ., Бојанић, П., Милутиновић, Д., Главоњић М., **Пузовић, Р.**, и др., *Развој Технологије вишеосне обраде сложених алата за потребе домаће индустрије*, 35 ЈУПИТЕР конференција, Зборник радова, пп. 3.39-3.52, Универзитет у Београду, Машински факултет, Београд, 2009.

Група 2.4.

Техничке реализације: техничка решења, патенти, побољшане технологије

- 2.4.1. Тановић, Љ., Бојанић, П., **Пузовић, Р.**, Поповић М., Милутиновић, М., Младеновић, Г., *»Нова метода пројектовања и технологије израде профилних призматичних-тангенцијалних стругарских ножева«*, Универзитет у Београду, Машински факултет, Београд, 2010.

Група 2.5.

Учешће у националним научно-истраживачким пројектима

- 2.5.1. Тановић Љ.,...,**Пузовић, Р.**, *Технологија производње урезника од савремених алатних материјала*, Пројекат бр. ТП 0032Б., Машински факултет, Београд, 2002., 2003., 2004. (Финансиран од стране МНТР Р. Србије, Руководилац пројекта Љ. Тановић)

- 2.5.2. Бућан М.,...,**Пузовић, Р.**, и други, *Развој савремених поступака и опреме за процес прераде пластичних материјала поступком инекционог бризгања*, Пројекат бр. ТП 0163., Лола институте Београд и Машински факултет, Београд, 2002., 2003., 2004. Финансиран од стране МНТР Р. Србије, Руководилац пројекта М. Бућан)
- 2.5.3. Тановић Љ., **Пузовић, Р.**, и други, *Развој и примена у технологији обраде камена на бази мермера и гранита*, Пројекат бр. ТП. 6338Б., Машински факултет, Београд, 2005., 2006., 2007. (Финансиран од стране МНТР Р. Србије, Руководилац пројекта Љ. Тановић)
- 2.5.4. Тановић Љ., **Пузовић, Р.**, и други, *Развој и технологија вишеосне обраде сложених алата за потребе домаће индустрије*, Пројекат бр. ТП. 14034, Машински факултет, Београд, 2007., 2008., 2009., 2010. Финансиран од стране МНТР Р. Србије, Руководилац пројекта Љ. Тановић)

Група 2.6.

Уџбеници, помоћни уџбеници

- 2.6.1. Калајџић,М.,(редактор),Тановић,Љ., Бабић,Б., Главоњић,М., Миљковић,З., **Пузовић, Р.**, и др., **ТЕХНОЛОГИЈА ОБРАДЕ РЕЗАЊЕМ**, Приручник-помоћни уџбеник, Универзитет у Београду - Машински факултет, LXXIX+453 стр., Београд. 1998. (I издање: ISBN 86-7083-330-1), 1999. (II издање: ISBN 86-7083-345-X), **2001. (III издање: ISBN 86-7083-400-6), 2004. (IV издање: ISBN 86-7083-486-3), 2006. (V издање: ISBN 86-7083-548-7), 2008. (VI издање: ISBN 86-7083-623-5).**
- 2.6.2. Бојанић П., **Пузовић,Р.**, **ПРОИЗВОДНИ СИСТЕМИ-АПТ ЈЕЗИК**, Приручник-помоћни уџбеник, Универзитет у Београду - Машински факултет, 123 стр., Београд, 2002. (I издање: ISBN 86-7083-449-9), 2010. (II издање: ISBN 978-86-7083-688-4).

Група 2.7.

Учешће у комисијама за оцену и одбрану специјалистичког и магистарског рада

- 2.7.1. Алексић, В., „Модел континуалног унапређења квалитета производа у А.Д. «СЛОГА» Нова Варош“, Специјалистички рад, Машински факултет, Београд, 2003.
- 2.7.2. Јовичић. Р., „Развој модела континуалних унапређења квалитета за модел ИСО 9001:2000“, Специјалистички рад, Машински факултет, Београд, 2004.
- 2.7.3. Васић. Ж., „Анализа динамичке стабилности процеса бушења“, Магистарски рад, Машински факултет, Београд, 2006.
- 2.7.4. Арсовић М., „Развој и примена дијамантских алата у технологији обраде мермера и гранита“, Магистарски рад, Машински факултет, Београд, 2006.
- 2.7.5. Гегич М., „Пројектовање и развој интегрисаног менаџмент система на примеру фабрика усс „Бели лимови“ д.о.о.-Шабац“, Магистарски рад, Машински факултет, Београд, 2010.

Учешће у комисијама за оцену и одбрану докторске дисертације

- 2.7.6. Секулић М., „Одређивање сила резања при бушењу“, докторска дисертација, Факултет техничких наука, Нови Сад, 2007.
- 2.7.7. Бојовић Б., „Истраживање интеракције стања инжењерских површина и фракталне геометрије“ докторска дисертација, Машински факултет, Београд, 2009.

Учешће у комисијама за избор у наставна и научно-истраживачка звања

- 2.7.8. Др Драгомир Илић, Стицање научног звања НАУЧНИ-САРАДНИК, Универзитет у Београду – Машински факултет, 2005.
- 2.7.9. Мр Живко Мурар, Стицање истраживачког звања ИСТРАЖИВАЧ-САРАДНИК, Универзитет у Београду – Машински факултет, 2005.
- 2.7.10. Мр Илија Латиновић, Стицање истраживачког звања ИСТРАЖИВАЧ-САРАДНИК, Универзитет у Београду – Машински факултет, 2005.
- 2.7.11. Мр Љубинко Јањушевић, Стицање истраживачког звања ИСТРАЖИВАЧ-САРАДНИК, Универзитет у Београду – Машински факултет, 2006.
- 2.7.12. Др Владимира Квргића, Стицање научног звања НАУЧНИ-САРАДНИК, Универзитет у Београду – Машински факултет, 2006.
- 2.7.13. Мр Жељко Васић, дипл.инж.маш., Избор у звање АСИСТЕНТА-ПРИПРАВНИКА за ужу научну област производно машинство, Универзитет у Београду – Машински факултет, 2007.
- 2.7.14. Мр Михајло Поповић, дипл.инж.маш., Избор у звање АСИСТЕНТА за ужу научну област производно машинство, Универзитет у Београду – Машински факултет, 2009.
- 2.7.15. Др Божица Бојовић, Избор у звање ДОЦЕНТА за ужу научну област производно машинство, Универзитет у Београду – Машински факултет, 2010.

Учешће у комисијама за нострификацију диплома стечених у иностранству

- 2.7.16. Ранко Капор, дипл.инж.маш., *Нострификација дипломе дипломираног инжењера машинства која је стечена на Факултету стројарства и бродоградње Свеучилишта у Загребу*, Универзитет у Београду – Машински факултет, 2008.
- 2.7.17. Атила Рефтали, дипл.инж.маш., *Нострификација дипломе дипломираног инжењера машинства која је стечена на Универзитету техничких наука у Будимпешти*, Универзитет у Београду – Машински факултет, 2005.

В.3.1. Приказ радова кандидата из претходних изборних периода-поглавље В.1.

Радови у поглављу **В.1.** овог извештаја који су произашли из научно истраживачких пројеката према месту објављивања могу се разврстати на:

- Радове изнете на симпозијумима националног значаја и обављене у одговарајућим зборницима (1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.13),
- Радове изнете на симпозијумима са међународним учешћем и објављене у одговарајућим зборницима (1.3.4, 1.3.5, 1.3.6, 1.3.7, 1.3.8, 1.3.9, 1.3.10, 1.3.11, 1.3.12, 1.3.14) и
- Радове објављене у домаћим часописима (1.2.1).

Према домену разматрања проблематике наведени радови се могу разврстати у:

- Радове из домена Производних технологија у ширем смислу (1.3.6, 1.3.9, 1.3.11, 1.3.12, 1.3.14, 1.3.1, 1.3.2 и 1.2.1 -рад у домаћем часопису)
- Радове из домена Производних технологија у ужем смислу односно процеса обраде (1.3.4, 1.3.5, 1.3.7, 1.3.8, 1.3.10, 1.3.6)

Радови из домена производних технологија у ширем смислу

- У радовима под редним бројевима 1.3.6, 1.3.9, 1.3.11, 1.3.14, 1.3.1 разматрана је проблематика из домена базе и банке података а у циљу стварања подлоге за развој система за пројектовање технолошких процеса применом рачунара.
- У радовима под редним бројем 1.3.6, 1.3.12 разматрана је проблематика из избора површина за ослањање делова у помоћним приборима као конструкцијска решења стезних прибора за флексибилне технолошке системе (FTS).
- У радовима под редним бројем 1.3.5, 1.3.13, 1.2.1-(рад у домаћем часопису) дата је анализа развијених система за аутоматско пројектовање технолошких процеса, приказан је развијени софтверски производ за генерисање путање алата за обраду делова 2D и дат је опис развијеног прототипа система за моделирање технолошких за обраду призматичких делова применом рачунара.

Радови из домена производних технологија у ужем смислу, односно процеса обраде

- У радовима под редним бројевима 1.3.3, 1.3.4, 1.3.8 разматрана је структура систем за интерактивно пројектовање технолошких процеса за обраде глодањем, бушењем, проширивањем, развртањем и простругивањем на обрадном центру HBG80.
- У раду под редним бројем 1.3.10 разматрана је основни модел сила резања при чеоном глодању глодалом са једним и више зуба (претпостављени модел је заснован на специфичној сили резања), који је неопходан за проучавање динамике процеса у интеракцији са динамичким понашањем структуре машине алатке.
- У радовима под редним бројевима 1.3.5 и 1.3.7 анализиран је утицај обимне брзине и брзине помоћног кретања брусне плоче на промену коефицијента брушења према стандарду ГОСТ 21963-83 и разматран је основни модел сила резања при чеоном глодању глодалом са једним и више зуба (претпостављени модел је заснован на специфичној сили резања), који је неопходан за проучавање динамике процеса у интеракцији са динамичким понашањем структуре машине алатке.

В.3.2. Приказ радова кандидата у меродавном изборном периоду-поглавље В.2.

Радови у групи радова **В.2.** овог извештаја који су произашли из научно истраживачких пројеката према месту обављања могу се разврстати на:

- Радове (2.2.1, 2.2.2) објављене у часописима (рад 2.2.1 у међународном часопису са **IF = 0.599** (за 2009. годину) а рад 2.2.2 у међународном часопису са петогодишњим импакт фактором 2007-2009: **IF = 1.00** (јер за 2011 не постоји импакт фактор).
- Радове (2.2.3, 2.2.4) објављене у водећим националним часописима (рад 2.2.3 у часопису (Техника) а рад 2.2.4 у часопису ФМЕ).
- Радове изнете на конференцијама са међународним значајем и објављене у одговарајућим зборницима у целини (2.3.1, 2.3.2. и 2.3.3.).
- Радове изнете на симпозијумима националног значаја и објављене у целини у одговарајућим зборницима (2.3.3, 2.3.4, 2.3.5, 2.3.6, 2.3.7, 2.3.8).
- Радове из домена Производних технологија у ширем смислу (2.2.3, 2.3.3, 2.3.5, 2.3.7 и 2.3.8) и
- Радове из домена Производних технологија у ужем смислу (процеса обраде) (2.2.1, 2.2.2, 2.2.4, 2.3.1, 2.3.2 и 2.3.6).

Радови из домена производних технологија у ширем смислу

У радовима под редним бројевима 2.2.3, 2.3.4 и 2.3.6, разматрана је проблематика из домена техноекономске оптимизације процеса брушења, конструкције алата за обраду резањем са дефинисањем праваца њиховог побољшања и стање и перспективе примене CAD/CAM/CAE пакета у пројектовању производа од пластике и потребних алата за њихову израду.

А у радовима под редним бројем 2.3.7 и 2.3.8 разматрана је проблематика из домена примене нових алата у технологији обраде камена на бази мермера и гранита и и развој технологије вишеосне обраде сложених алата за потребе домаће индустрије.

Радови из домена производних технологија у ужем смислу, односно процеса обраде

У радовима под редним бројем 2.2.1 и 2.2.2 разматрана је проблематика процеса микро резања из домена брушења мермера и гранита.

У радовима под редним бројевима 2.2.4, 2.3.1, 2.3.2, 2.3.3 и 2.3.5 разматрана је проблематика процеса резања и то у 2.3.1 и 2.3.3 раду из домена обраде брушењем а у 2.2.4 и 2.3.2 раду разматран је модел силе и момента при резању навоја урезником који је неопходан за проучавање динамике процеса у интеракцији са динамичким понашањем структуре машине алатке. И примена симулације у процесу резања навоја машинским урезником.

У раду под редним бројем 2.3.5 разматрана је обрада каљених челика алатима ослојеним кубним нитридом бора.

Техничко решење

У техничком решењу 2.4.1 описана је нова метода пројектовања и технологије израде профилних призматичних-тангенцијалних стругарских ножева које је реализовано на Машинском факултету у Београду а користи се на ФАКУЛТЕТУ у едукационе сфрхе и у ФРА Чачак.

Г.: Мишљење комисије о испуњености услова

На основу увида у конкурсни материјал и претходно наведеног у извештају, Комисија констатује да кандидат, др Радован Пузовић, доцент Машинског факултета у Београду, има:

- Научни степен доктора наука из *уже научне области Производно машинство*.
- Изражену способност за наставно-педагошки рад, која је потврђена и високим оценама у студентском вредновању педагошког рада наставника и сарадника. Такође има и вишегодишње педагошко искуство које је стекао на Машинском факултету у Београду.
- Два рада у међународном часопису (Први са IF=0,599 за 2009 и други са петогодишњим импакт фактор 2007-2009: IF=1,00 за 2011).
- Један рад у водећем часопису националног значаја.
- Три рада саопштена на скуповима међународног значаја који су штампани у целини.
- Пет радова саопштених на скуповима националног значаја који су штампани у целини.
- Четири учешћа у научно-истраживачким пројектима МНТР (МНТ и МНЗЖС) Владе Републике Србије.
- Реализовано једно техничко решење које има практичну примену код произвођача алата.
- Два помоћна уџбеника (први је до сада имао шест издања а други два издања).

- Чланство у комисијама за оцену и одбрану: докторских дисертација (2 дисертације), магистарских радова (3 рада)
- Чланство у комисијама за избор у наставна и научно-истраживачка звања (8).
- Значајн допринос у развоју лабораторијских вежби у оквиру наставних програма бројних предмета Катедре за производно машинство као што су: Технологија машинске обраде, Производне технологије и метрологија, Нове технологије, Стручна пракса Б-ПРО и Стручна пракса М-ПРО. Такође има значајн допринос у креирању нових наставних планова за програма на предметима Катедре за производно машинство (Нове технологије, Производне технологије и метрологија).
- Један рад у водећем часопису националног значаја *FME Transactions*, у периоду од избора у звање доцента.
- Знање и способност за коришћење и креирање рачунарских програма.

Комисија сматра да кандидат др Радован Пузовић, доцент Машинског факултета, сходно Закону о Универзитету, и Статуту и Правилнику Комисије за избор наставника истраживача и сарадника Машинског факултета у Београду, задовољава све стручне моралне и формалне услове за избор у ванредног професора.

На основу овог извештаја, као и наведених закључака комисија са посебним задовољством предлаже Изборном већу Машинског факултета да се др Радован Пузовић доцент Машинског факултета у Београду, изабере у звање и постави на радно место *ванредног професора* на Катедри за производно машинство Машинског факултета Универзитета у Београду *за ужу научну област производно машинство*, и то са пуним радним временом на одређено време од пет година.

У Београду, 31.01.2011. године

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ:

др Павао Бојанић, редовни професор МФ Бгд.

др Милош Главоњић, редовни професор МФ Бгд.

др Видосав Мајсторовић, редовни професор МФ Бгд.

др Љубодраг Тановић, редовни професор МФ Бгд.

др Милисав Калајџић редовни професор МФ Бгд. у пензији