

ФАКУЛТЕТ: МАШИНСКИ

Број захтева: 70/2

Датум: 28.04.2011.

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ

Већу научних области техничких

наука

(Назив већа научних области коме се захтев упућује)

ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР
У ЗВАЊЕ ДОЦЕНТА/ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА
(члан 65. Закона о високом образовању)

I - ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ ПРЕДЛОЖЕНОМ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА

1. Име, средње име и презиме кандидата: др АЛЕКСАНДАР ЖУЊИЋ
2. Предложено звање ванредни професор
3. Ужа научна, односно уметичка област за коју се наставник бира
Индустријско инжењерство
4. Радни однос са пуним или непуним радним временом: пуним
5. До овог избора кандидат је био у звању: доцента
у које је први пут изабран: 11.07.2006.
за ужу научну област/наставни предмет: Индустријско инжењерство

II - ОСНОВНИ ПОДАЦИ О ТОКУ ПОСТУПКА ИЗБОРА У ЗВАЊЕ

1. Датум истека изборног периода за који је кандидат изабран у звање 11.07.2011.
2. Датум доношења одлуке о расписивању конкурса за избор 23.12.2010.
3. Датум и место објављивања конкурса: лист "Послови" 05.01.2011.
4. Звање за које је расписан конкурс доцент или ванредни професор

III – ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ ЗА ПРИПРЕМУ РЕФЕРАТА И О РЕФЕРАТУ

1. Назив органа и датум именовања Комисије: Изборно веће МФ, 23.12.2010.
2. Састав Комисије за припрему реферата:

Име и презиме	Звање	Ужа научна, односно уметичка област	Организација у којој је запослен
а) <u>др Драган Д. Милановић, ред.проф.</u>	<u>Индустријско инж.</u>	<u>М.Ф. Београд</u>	
б) <u>др Угљеша Бугарић, ванр.проф.</u>	<u>Индустријско инж.</u>	<u>М.Ф. Београд</u>	
в) <u>др Момир Ћулић, ванр.проф.</u>	<u>Индустријско инж.</u>	<u>М.Ф. Београд у пензији</u>	

3. Број кандидата пријављених на конкурс 2
4. Да ли је било издвојених мишљења чланова комисије не
5. Датум стављања реферата на увид јавности 18.03.2011.
6. Начин (место) објављивања реферата: Библиотека Машинског факултета и
Интернет сајт <http://www.mas.bg.ac.yu/referati/indeks.html>

7. Приговори: /

**IV -ДАТУМ УТВРЂИВАЊА ПРЕДЛОГА ОД СТРАНЕ ИЗБОРНОГ ВЕЋА
ФАКУЛТЕТА 28.04.2011.**

Потврђујем да је поступак утврђивања предлога за избор кандидата др Александра Жуњића, дипл.инж.маш. у звање ванредног професора вођен у свему у складу са одредбама Закона, Статута Универзитета, Статута факултета и Правилника о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника Универзитета у Београду.

ПОТПИС ДЕКАНА ФАКУЛТЕТА

Проф. др Милорад Милованчевић

Прилози:

1. Одлука изборног већа факултета о утврђивању предлога за избор у звање
2. Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање
3. Сажетак реферата комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање
4. Доказ о непостајању правоснажне пресуде о околностима из чл. 62. ст. 4. Закона
5. Други прилози релевантни за одлучивање (мишљење матичног факултета, приговори и слично).

Напомена: сви прилози осим под бр. 4. и 5. достављају се и у електронској форми.

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
- МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ –
Број: 70/3
Датум: 28.04.2011. године
Београд, Краљице Марије 16

На основу члана 12.3. Статута Машинског факултета, Изборно веће на седници одржаној 28.04.2011. године, донело је следећу

ОДЛУКУ

Др АЛЕКСАНДАР ЖУЊИЋ, дипл.инж.маш., доцент предлаже се за избор у звање ванредног професора на одређено време од 5 година, са пуним радним временом за ужу научну област: **ИНДУСТРИЈСКО ИНЖЕЊЕРСТВО**.

За утврђивање предлога за избор у звање ванредног професора Изборно веће броји 118 чланова. Према Статуту Факултета за приступање гласању потребан је кворум од 2/3 чланова тј. њих 79, а за доношење одлуке више од половине тј. 59 гласова. На седници је гласању приступило 109 чланова Изборног већа, 109 је гласало «за», није било гласова «против» и није било гласова «уздржаних».

Одлуку доставити: Именованом, Служби за опште, правне и кадровске послове деканата и архиви Факултета.

ДЕКАН
МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА

Проф. др Милорад Милованчевић

С А Ж Е Т А К
ИЗВЕШТАЈА КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА
ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I - О КОНКУРСУ

Назив факултета: Машински факултет у Београду
Ужа научна, односно уметничка област: Индустијско инжењерство
Број кандидата који се бирају: 1
Број пријављених кандидата: 2
Имена пријављених кандидата:
1. Александар Жуњић
2. Љубица Гавриловић (не испуњава услове конкурса)

II - О КАНДИДАТИМА

Под 1.

1) - Основни биографски подаци

- Име, средње име и презиме: Александар Герасима Жуњић
- Датум и место рођења: 29.10.1968., Београд
- Установа где је запослен: Машински факултет у Београду
- Звање/радно место: Доцент
- Научна, односно уметничка област: Индустијско инжењерство

2) - Стручна биографија, дипломе и звања

Основне студије:

- Назив установе: Машински факултет
- Место и година завршетка: Београд, 1995. године

Магистеријум:

- Назив установе: Машински факултет
- Место и година завршетка: Београд, 2000. године
- Ужа научна, односно уметничка област: Индустијско инжењерство

Докторат:

- Назив установе: Машински факултет
- Место и година одбране: Београд, 2005. године
- Наслов дисертације: Истраживање и развој интерфејса човек - компјутер
- Ужа научна, односно уметничка област: Индустијско инжењерство

Досадашњи избори у наставна и научна звања:

1995. године Асистент приправник
2000. године Асистент
2004. године Асистент
2006. године Доцент

3) Објављени радови

Име и презиме:	Звање у које се бира: ванредни професор		Ужа научна, односно уметничка област за коју се бира: индустријско инжењерство	
Научне публикације	Број публикација у којима је једини или први аутор		Број публикација у којима је аутор, а није једини или први	
	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора
Рад у водећем научном часопису међународног значаја објављен у целини	0	0	0	3
Рад у научном часопису међународног значаја објављен у целини	0	0	0	0
Рад у научном часопису националног значаја објављен у целини	1	0	0	1
Рад у зборнику радова са међународног научног скупа објављен у целини	4	2	3	0
Рад у зборнику радова са националног научног скупа објављен у целини	11	2	2	0
Рад у зборнику радова са међународног научног скупа објављен само у изводу (апстракт), а не и у целини	0	0	0	0
Рад у зборнику радова са националног научног скупа објављен само у изводу (апстракт), а не и у целини	0	0	0	0
Научна монографија, или поглавље у монографији са више аутора	0	0	0	0
Стручне публикације	Број публикација у којима је једини или први аутор		Број публикација у којима је аутор, а није једини или први	
	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора	пре последњег избора/реизбора	после последњег избора/реизбора
Рад у стручном часопису или другој периодичној публикацији стручног или општег карактера	0	0	0	0
Уџбеник, практикум, збирка задатака, или поглавље у публикацији те врсте са више аутора	0	1	0	1
Остале стручне публикације (пројекти, софтвер, друго)	0	2	2	8

1. Milanovic D D., Klarin M., Misita M., Milanovic D Lj. and Zunjic A., 2009, Identification of invariant factors that determine labour output on the production line, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B, Journal of Engineering Manufacture, Vol. 223 Issue 12, p.1615-1625, London. (ISSN: 0954-4054; IF = 0,412)
2. Klarin M., Spasojevic-Brkic V., Sajfert Z., Zunjic A. and Nikolic M., 2009, Determination of passenger car interior space for foot controls accommodation, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part D, Journal of Automobile Engineering, Vol. 223 No D12, p. 1529-1547, London. (ISSN: 0954-4070; IF = 0,402)
3. Milanović D Lj., Milanović D D., Misita M., Klarin M. and Zunjic A., 2010, Universal equation for the relative change in profit of manufacturing company, Production Planning and Control, Vol. 21, Issue 8, p. 751-759, Taylor & Francis. (ISSN: 0953-7287; IF =0,730)

4) - Оцена о резултатима научног, односно уметничког и истраживачког рада

Кандидат је дао допринос развоју науке и истраживања у области Индустријског инжењерства. Публиковао је након избора у звање доцента 3 рада, као коаутор, у научним часописима са SCI листе, 1 научни рада у водећем часопису националног значаја, 2 рада у зборницима радова са међународног научног скупа и 2 рада у зборницима радова са националног научног скупа. Учествовао је у реализацији 1 међународног пројекта 4 пројекта финансираних од стране Министарства за науку, технологију и развој. Аутор је 1 оригиналног стручног остварења реализованог за потребе домаће привреде. У својству аутора реализовао је 1 техничко решење и 3 као коаутор. Аутор је 1 практикума и коаутор 1 уџбеника.

5) - Оцена резултата у обезбеђивању научно-наставног подмлатка

Од избора у звање доцента био је ментор 1 докторске дисертације и имао је 2 учешћа у комисијама за оцену и одбрану докторских дисертација, као и 1 учешће у комисији за писање извештаја о подобности теме за докторску дисертацију.

Био је ментор 5 дипломских радова и учествовао у преко 40 комисија за одбрану дипломских радова.

6) - Оцена о резултатима педагошког рада

Наставни и педагошки рад кандидата високо је вреднован у анкетама спроведеним међу студентима на изборним и обавезним предметима на смеру Индустријско инжењерство. У анонимној анкети спроведеној међу студентима на предмету Ергономско пројектовање у школској 2009/10 године, у летњем семестру, оцењен је укупном просечном оценом 4,96. У анкети спроведеној међу студентима на предмету Индустријска ергономија у школској 2008/09 године, у зимском семестру, оцењен је укупном просечном оценом 4,63. Коректан је однос кандидата према студентима додипломских, магистарских и докторских студија, као и његово ангажовање да се студенти укључе у научно-истраживачки рад током израде дипломских, магистарских и докторских радова.

7) - Оцена о ангажовању у развоју наставе и других делатности високошколске установе

У звању асистента приправника, кандидат је држао вежбе из предмета Индустријска ергономија и Организација рада. Од избора у звање доцента ради на извођењу наставе из предмета Индустријска ергономија на основним академским студијама, Ергономско пројектовање, Ергономски дизајн и Пројектовање система човек - машина на дипломским академским студијама и Интерфејс човек - машина на докторским студијама. Активно је учествовао у креирању наставних планова и програма у оквиру реформе наставних планова и програма на Машинском факултету из 2005. и 2009. године, везано за претходно поменуте предмете на којима је ангажован у настави. Поред тога, учествовао је у креирању наставног плана и програма за предмет Ергономски дизајн на усмерању Дизајн у Машинству. Овај наставни програм је добио позитивну међународну рецензију у оквиру Темпус пројекта. Поред поменутог, дао је допринос развоју лабораторијског рада дизајнирањем софтвера који се користи при извођењу лабораторијске вежбе и допринео је дизајнирању услова у Лабораторији за ергономију у складу са стандардом за буку у просторијама у којима се обавља интелектуални рад. Више од пет година обавља функцију Секретара катедре на Катедри за Индустријско инжењерство.

III - ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ И ПРЕДЛОГ КОМИСИЈЕ

На основу увида у конкурсни материјал комисија закључује да кандидат др Александар Жуњић, доцент машинског факултета у Београду, у меродавном изборном периоду има:

- научни степен доктора наука из уже научне области индустријског инжењерства
- изражен смисао за педагошки рад
- креирањем и реализацијом наставних планова и програма дао је допринос развоју области индустријског инжењерства
- остварене резултате у развоју научно-наставног подмлатка као ментор једне докторске дисертације, учесник у комисији за оцену и одбрану две докторске дисертације и учесник једне комисије за писање извештаја о подобности теме за докторску дисертацију
- дао је допринос развоју лабораторијског рада дизајнирањем софтвера који се користи при извођењу лабораторијске вежбе и допринео је дизајнирању услова у лабораторији у складу са стандардом за буку у просторијама у којима се обавља интелектуални рад
- остварене резултате у развоју инжењерског кадра, као ментор 5 дипломских радова и са више од 40 учешћа у комисијама за одбрану дипломског рада
- 1 уџбеник и 1 практикум
- 3 рада у међународним часописима са SCI листе, као коаутор, тако да је потребно да у наредном изборном периоду кандидат има један самосталан рад или буде првоименовани аутор на два рада
- 1 рад у водећем часопису националног значаја (FME TRANSACTIONS)
- 2 рада саопштена на скупу међународног значаја штампана у целини
- 2 рада саопштена на скупу националног значаја штампана у целини
- 1 учешће у међународним пројектима
- 4 учешћа у научно-истраживачким пројектима финансираним од стране Министарства за науку и технолошки развој Републике Србије
- 1 оригинално стручно остварење рађено за потребе домаће привреде
- 4 реализована техничка решења
- 1 учешће у раду организационог и програмског одбора на домаћем симпозијуму
- 1 учешће у раду организационог одбора међународног симпозијума
- већи број рецензија радова на домаћем скупу и једна рецензија рада на међународном скупу
- обавља функцију секретара Ергономског друштва Србије
- обавља функцију Секретара катедре за Индустријско инжењерство

На основу прегледа и анализе достављених материјала изложених у извештају, Комисија констатује да кандидат Доцент др Александар Жуњић испуњава све услове за избор у звање ванредног професора који су прописани Законом о високом образовању, Статутом Машинског факултета и Правилником Комисије за избор наставника, истраживача и сарадника Машинског факултета у Београду.

На основу изложеног, Комисија предлаже Изборном већу Машинског факултета у Београду да др Александра Жуњића, доцента, изабере у звање ванредног професора са пуним радним временом на одређено време од 5 година, за ужу научну област Индустријско инжењерство.

Место и датум: Београд, 04.03.2011.

ПОТПИСИ ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ

Др Драган Д Милановић, ред. проф.

Др Угљеша Бугарић, ванр. проф.

Др Момир Ћулић, ванр. проф. МФ у пензији

НАСТАВНО - НАУЧНОМ ВЕЋУ МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА У БЕОГРАДУ

На основу одлуке Наставно - научног већа бр. 2002/3 одржаног 23.12.200. године, а по објављеном конкурс за избор једног доцента или ванредног професора на одређено време од 5 година за ужу научну област Индустријско инжењерство, одређени смо за чланове Комисије за писање извештаја.

На конкурс који је објављен у листу "Послови" од 05.01.2011. године пријавила су се два кандидата:

1. Др Александар Жуњић, доцент Машинског факултета у Београду и
2. Љубица Гавриловић, мастер дипл. инг. инвестиционог менаџмента.

О пријављеним кандидатима подносимо следећи

ИЗВЕШТАЈ

1. Др Александар Жуњић, доцент Машинског факултета Универзитета у Београду

Др Александар Жуњић је рођен 29.10.1968. године у Београду, где је завршио основну школу са просечном оценом 5,0. У том периоду је објављивао литерарне радове, који су штампани у зборницима радова за целу Југославију. Средњу школу је завршио са просечном оценом 5,0 на смеру за топлотну физику природно - техничке струке. За написани литерарни рад у средњој школи, добио је Октобарску награду 14. београдске гимназије. Добитник је и две дипломе Вук Караџић.

Машински факултет у Београду је завршио 1995. године на смеру Индустријско инжењерство са просечном оценом 8,24 и оценом 10 на дипломском раду. На четвртој години студија се развило изузетно интересовање за предмет Индустријска ергономија, које је под руководством предметног наставника проф. др Момира Ћулића резултирало кроз објављивање заједничког научног рада на 12. Конгресу међународне Ергономске организације, одржаног у Торонту. Нешто касније написао је други научни рад, који је 1995. године такође објављен у зборнику радова међународног карактера са 10. Конгреса из Индустријске ергономије и безбедности на раду, који је одржан у Сијетлу.

Радни однос је засновао у новембру 1995. године на Машинском факултету у Београду у звању асистента - приправника, на предметима Индустријска ергономија и Организација рада. Упоредо са одржавањем вежби из оба предмета радио је на усавршавању, кроз објављивање радова и учешће на домаћим и међународним конгресима из предмета за које сам изабран. Звање магистра техничких наука из области машинства стекао је 2000. године. Као и дипломски рад, магистарска теза је рађена из области

Индустријског инжењерства (Ергономије). У звање асистента на Машинском факултету у Београду изабран је 2000. године, за предмете Индустијска ергономија и Организација рада. Поново је изабран у звање асистента за ужу научну област Индустијско инжењерство 2004. године. Докторску дисертацију под називом "Истраживање и развој интерфејса човек - компјутер" из области Индустијског инжењерства (Ергономије) одбранио је 2005. године на Машинском факултету у Београду. У звање Доцента на Машинском факултету у Београду изабран је 2006. године. Од избора у звање Доцента ради на извођењу наставе из предмета Индустијска ергономија на основним академским студијама, Ергономско пројектовање, Ергономски дизајн и Пројектовање система човек - машина на дипломским академским студијама и Интерфејс човек - машина на докторским студијама. Радио је и на извођењу наставе из предмета Индустијска социологија, који је био у наставном плану до реформе наставних програма на Машинском факултету.

Ментор је једне докторске дисертације и учествовао је у комисији за ооцену и одбрану две докторске дисертације на Машинском факултету у Београду. Радио је као ментор неколико дипломских радова и учествовао у комисијама за оцену и одбрану више десетина дипломских радова. Био је члан организационог и програмског одбора неколико домаћих конгреса у организацији Ергономског друштва Југославије. Такође је учествовао у раду организационог одбора међународне конференције SIE 2009. На поменутим конгресима био је ангажован и у својству рецензента.

Користи се енглеским и руским језиком. Поседује неколико диплома са завршених курсева енглеског језика и курсева везаних за коришћење појединих софтверских апликација.

Више од пет година обавља функцију секретара катедре на Катедри за Индустијско инжењерство. На овој функцији је и данас. Од 1995. године члан је Управног одбора Ергономског друштва Југославије. Од 2005. године обавља дужност секретара Ергономског друштва Југославије. Такође је члан и Међународне ергономске асоцијације IEA (International Ergonomics Association).

Б: Педагошка активност

Кандидат др Александар Жуњић поседује вишегодишње искуство у настави на Машинском факултету у Београду. Од 1995. године, радио је на реализацији наставних програма из предмета Индустијска ергономија, Организација рада, Индустијска социологија, Ергономско пројектовање, Ергономски дизајн, Пројектовање система човек - машина и Интерфејс човек - машина.

У оквиру реформе наставног програма на Машинском факултету у Београду, радио је на креирању програма из предмета Индустијска ергономија, Ергономско пројектовање и Пројектовање система човек - машина на дипломским академским студијама, као и на креирању програма из предмета Интерфејс човек - машина на докторским студијама, на Катедри и усмерењу Индустијско инжењерство. Од избора у звање доцента, ради на спровођењу наставног програма из наведених предмета. Осим тога, радио је на извођењу наставе из предмета Индустијска социологија према старом наставном програму. Поред наведеног, ангажован је на извођењу наставе из предмета Ергономски дизајн, на новоотвореном смеру за Дизајн у машинству на Машинском факултету у Београду. Учествовао је такође и у креирању наставног програма за предмет Ергономски дизајн.

Овај наставни програм је у оквиру међународног Темпус пројекта добио позитивну инострану рецензију.

Др Александар Жуњић је уложио вишегодишњи рад у писање Практикума за лабораторијске вежбе из Индустријске ергономије заједно са проф. др Момиром Ћулићем у издању Машинског факултета у Београду, како би се лабораторијски рад студената подигао на виши ниво и уједно студентима олакшало савладавање практичног дела наставног програма из овог предмета.

У вези са унапређењем лабораторијског рада на Машинском факултету у Београду, треба поменути да је допринео реализацији уградње плафона од изолационог материјала у Лабораторији за Ергономију (уграђени материјал редукује ниво буке у складу са стандардом везаним за дозвољени ниво буке, у просторијама у којима се обавља интелектуални рад). Поред тога, дизајнирао је ергономски софтвер који омогућава обраду експерименталних резултата у оквиру лабораторијске вежбе из Индустријске ергономије.

Према студентима има коректан однос, заснован на узајамном поштовању и уважавању. У анкетама студената из свих предмета на којима је био ангажован, добио је позитивне, високе оцене.

В: Библиографски подаци

В.1 Списак радова кандидата из претходних изборних периода

В. 1.1. Монографије или поглавља у монографијама

Без монографије у овом изборном периоду.

В.1.2. Научни радови објављени у часописима

Научни радови у међународним часописима

Без радова у међународним часописима у овом изборном периоду.

Научни радови у водећим часописима националног значаја

В.1.2.1. Žunjić A., 2004, Visual performance Research of Call Centre VDT Operators, FME Transactions, Vol. 32 Num. 2, University of Belgrade - Faculty of Mechanical Engineering. Belgrade.

Научни радови у часописима националног значаја

Без радова у часописима националног значаја у овом изборном периоду.

B.1.3. Радови саопштени на скуповима

Рад саопштен на скупу међународног значаја, штампан у целини

- B.1.3.1. Culic M. and Zunjic A., 1994, Effects of Noise on Response Time, Proceedings of the 12th Triennial Congress of the International Ergonomics Association, Vol 5, p. 264-267, Published by Human Factors Association of Canada, Toronto.
- B.1.3.2. Zunjic A., 1995, Physiological Aspects of the Effects of Noise on Response Time, Proceedings of the 10th Annual International Industrial Ergonomics and Safety Conference, p. 257-258, Taylor and Francis, London.
- B.1.3.3. Zunjic A., 1996, Specific Character of the Effects of Noise on Response Time, Proceedings of the 11th Annual International Industrial Ergonomics and Safety Conference held in Zurich, Vol. 2, p. 692-697, International Society for Occupational Ergonomics and Safety, Ohio.
- B.1.3.4. Žunjić A. 2001, Notional aspects and determining of a channel in the cognitive processes area, Proceedings of the 3rd international symposium of Industrial engineering, p. 131-133, Faculty of Mechanical engineering - Industrial engineering department, Belgrade.
- B.1.3.5. Petrov Lj. and Žunjić A., 2001, An outline of VDT environmental conditions, Proceedings of the 3rd international symposium of Industrial engineering, p. 152-153, Faculty of Mechanical engineering - Industrial engineering department, Belgrade.
- B.1.3.6. Zunjic A. and Milanovic D. D., 2003, Visibility Aspects of VDT Work, Proceedings of the XVth Triennial Congress of the International Ergonomics Association, IEA Press, Seoul.
- B.1.3.7. Milanovic D. D. and Zunjic A., 2003, An Overview of VDT Checklists, Proceedings of the XIX International Seminar of Ergonomics Teachers, Poznan University of Technology, Poznan.

Рад саопштен на скупу националног значаја, штампан у целини

- B.1.3.8. Dubonjić R. i Žunjić A., 1996, Industrial engineering in the technological progress of industry, Proceedings of the First International Symposium of Industrial Engineering, p. 32-36, Katedra za Industrijsko inženjerstvo - Mašinski fakultet, Beograd.
- B.1.3.9. Žunjić A. i Kovačević J., 1996, Ergonomics and technological changes, Proceedings of the First International Symposium of Industrial Engineering, p. 356-359, Katedra za Industrijsko inženjerstvo - Mašinski fakultet, Beograd.
- B.1.3.10. Žunjić A., 1996, Eksterni i interni uslovi primene Kanban sistema, Zbornik radova sa V međunarodnog simpozijuma "Menadžment i razvoj preduzeća", Str. 486-492, Fakultet organizacionih nauka, Beograd.
- B.1.3.11. Žunjić A., 1998, Evaluation of Ergosmart program, Proceedings of the 2nd International Simposiom of Industrial Engineering, p. 243-247, Katedra za Industrijsko inženjerstvo - Mašinski fakultet, Beograd.
- B.1.3.11. Жуњић А., 1998, Редеофинисање концепта осветљености, Зборник радова са југословенског научно стручног скупа Ергономија 98, Стр. 39-43, Ергономско друштво СР Југославије, Београд.

- В.1.3.12. Жуњић А., 1998, Фундаментална разматрања еквивалентног нивоа буке, Зборник радова са југословенског научно стручног скупа Ергономија 98, Стр. 97-98, Ергономско друштво СР Југославије, Београд.
- В.1.3.13. Жуњић А., 2000, Дефинисање информације са аспекта Ергономије, Зборник радова са научно - стручног симпозијума Ергономија 2000, Стр. 105-108, Ергономско друштво СР Југославије, Београд.
- В.1.3.14. Милановић Д. Д. и Жуњић А., 2002, Разматрање опсега увођења и примене "CYBER MEETING" технологије, Зборник радова са 28. Јупитер конференције, Машински факултет у Београду - Јупитер асоцијација, Београд.
- В.1.3.15. Жуњић А., Спасић Ж. и Милановић Д. Д., 2002, Универзитет у кући - стварност или фикција, Зборник радова са 28. Јупитер конференције, Машински факултет у Београду - Јупитер асоцијација, Београд.
- В.1.3.16. Жуњић А. и Милановић Д. Д., 2002, Обрада информација кроз призму Wickensovog модела обраде информација, Зборник радова са југословенског научно стручног скупа Ергономија 02, Стр. 79 - 81, Ергономско друштво СР Југославије, Београд.
- В.1.3.17. Жуњић А., 2004, Истраживање појединих аспеката интеракције система човек - компјутер, Зборник радова са научно - стручног симпозијума Ергономија 2004, Стр. 45-48, Ергономско друштво Југославије, Београд.
- В.1.3.18. Жуњић А., 2004, Софтверски генерисани фактори дискриминативности алфанумеричких симбола, Зборник радова са научно - стручног симпозијума Ергономија 2004, Стр. 49-52, Ергономско друштво Југославије, Београд.
- В.1.3.19. Жуњић А., 2004, Поједини аспекти услова рада оператора из домена човек - компјутер у кол центру Телекома Србија, Зборник радова са XII телекомуникационог форума ТЕЛФОР 2004, Друштво за телекомуникације "Телеком Србија" и др., Београд.

В.1.4. Техничке реализације: техничка решења, патенти, побољшане технологије

У овом периоду их није било.

В.1.5. Учесће у пројектима

Учесће у домаћим научним пројектима

- В.1.5.1. Руководилац пројекта Проф. др Војкан Лучанин, сарадници Асс. др Александар Жуњић и остали, 2005, Пројекат ТД 7016, Развој елемената пасивне сигурности за шинска возила, Прва фаза пројекта финансираног од стране Министарства за Науку, технологију и развој, Београд.
- В.1.5.2. Руководилац пројекта Проф. др Градимир Ивановић, сарадници Асс. др Александар Жуњић и остали, 2005, Пројекат ТР 6372, Развој и примена логистичких система за коришћење и одржавање возила и рударске механизације, Прва фаза трогодишњег пројекта финансираног од стране Министарства за Науку, технологију и развој, Београд.

В.1.6. Уџбеници, збирке задатака, практикуми, скрипта

У овом периоду их није било.

В.1.7. Менторство за магистарски рад, учешће у комисијама за оцену и одбрану магистарског рада, учешће у комисијама за писње извештаја о подобности теме за магистарски рад

У овом периоду их није било.

В.2. Списак радова у меродавном изборном периоду

В.2.1 Монографије или поглавља у монографијама

Без монографије у овом изборном периоду.

В.2.2. Научни радови објављени у часописима

Научни радови у међународним часописима

B.2.2.1. Milanovic D D., Klarin M., Misita M., Milanovic D Lj. and Zunjic A., 2009, Identification of invariant factors that determine labour output on the production line, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B, Journal of Engineering Manufacture, Vol. 223 Issue 12, p.1615-1625, London. (ISSN: 0954-4054; IF = 0,412)

B.2.2.2. Klarin M., Spasojevic-Brkic V., Sajfert Z., Zunjic A. and Nikolic M., 2009, Determination of passenger car interior space for foot controls accommodation, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part D, Journal of Automobile Engineering, Vol. 223 No D12, p. 1529-1547, London. (ISSN: 0954-4070; IF = 0,402)

B.2.2.3. Milanović D Lj., Milanović D D., Misita M., Klarin M. and Zunjic A., 2010, Universal equation for the relative change in profit of manufacturing company, Production Planning and Control, Vol. 21, Issue 8, p. 751-759, Taylor & Francis. (ISSN: 0953-7287; IF =0,730)

Научни радови у водећим часописима националног значаја

B.2.2.4. Lukić P. and Žunjić A., 2010, Ergonomic and electronic designing of muscle stimulator, FME TRANACTIONS, Vol. 38, No. 3, p. 151-156, University of Belgrade Faculty of Mechanical Engineering. (ISSN: 1451-2092)

Научни радови у часописима националног значаја

Нема их у овом периоду.

В.2.3. Радови саопштени на скуповима

Рад саопштен на скупу међународног значаја штампан у целини

В.2.3.1. Zunjic A., 2009, Structural analysis of information processing model according to Haber and Hersenson, Proceedings SIE 2009, 4th International Symposium of Industrial Engineering, Faculty of Mechanical Engineering University of Belgrade, p. 177-180, Belgrade. (ISBN: 978-86-70083-681-5)

В.2.3.2. Zunjic A., 2009, Research of environmental conditions of VDT operators in call centre, Proceedings SIE 2009, 4th International Symposium of Industrial Engineering, Faculty of Mechanical Engineering University of Belgrade, p. 181-184, Belgrade. (ISBN: 978-86-70083-681-5)

Рад саопштен на скупу националног значаја штампан у целини

В.2.3.3. Жуњић А. и Јовановић М., 2007, Студија употребљивости LINUX икона, Зборник радова са научно - стручног скупа ЕРГОНОМИЈА 2007, Ергономско друштво Србије, п. 9-15, Београд. (ISBN: 978-86-83151-05-9)

В.2.3.4. Жуњић А., 2007, Структурна анализа модела обраде информација по Atkinsonu и Shiffriu и Luczakovog модела обраде информација, Зборник радова са научно - стручног скупа ЕРГОНОМИЈА 2007, Ергономско друштво Србије, п. 66-69, Београд. (ISBN: 978-86-83151-05-9)

В.2.4. Техничке реализације: техничка решења, патенти, побољшане технологије

Техничка решења

В.2.4.1. Жуњић А. и др., 2010, Софтверско решење за одређивање видљивости ВДТ-а, Наручилац: пројекат ТР 14011, Корисници: произвођачи ВДТ опреме и истраживачке институције, Машински факултет, Београд.

В.2.4.2. Кларин М., Жуњић А. и др., 2010, Ергономски прилагођени унутрашњи простор путничког аутомобила са методологијом пројектовања оптималног простора за возача, Наручилац: пројекат ТР 14011, Корисници: предузећа аутомобилске индустрије, Машински факултет, Београд.

В.2.4.3. Кларин М., Жуњић А. и др., 2010, Ергономско пројектовање локације ножних командних органа путничких возила, Наручилац: пројекат ТР 14011, Корисници: предузећа аутомобилске индустрије, Машински факултет, Београд.

В.2.4.4. Милановић Д. Д., Жуњић А. и др., 2010, База података капацитета, Наручилац: пројекат ТР 14011, Корисници: предузећа процесне индустрије, Машински факултет, Београд.

В.2.5. Учесће у пројектима

Учесће у међународним научним пројектима

В.2.5.1. Руководилац пројекта Проф. др Милисав Огњановић, сарадници Доц. др Александар Жуњић и остали, 2006-2008, TEMPUS CD-JEP-40069-2005, Multidisciplinary Studies of Design in Mechanical Engineering, Учесници пројекта: Technische Universitaet Carolo-Wilhelmina Braunschweig, Friedrich-Alexander-Universitaet Erlangen-Nuernberg – Erlangen, University of Belgrade, MATMEC - Bologna (IT), University of Kragujevac.

Учесће у домаћим научним пројектима

В.2.5.2. Руководилац пројекта Проф. др Градимир Ивановић, сарадници Доц. др Александар Жуњић и остали, 2006-2007, Пројекат ТР 6372, Развој и примена логистичких система за коришћење и одржавање возила и рударске механизације, Пројекат финансиран од стране Министарства за Науку, технологију и развој, Машински факултет, Београд.

В.2.5.3. Руководилац пројекта Проф. др Миливој Кларин, сарадници Доц. др Александар Жуњић и остали, 2008-2010, Пројекат 14011, Управљање производњом помоћу наруцбина, Пројекат финансиран од стране Министарства за Науку, технологију и развој, Машински факултет, Београд.

В.2.5.4. Руководилац пројекта Проф. др Градимир Ивановић, сарадници Доц. др Александар Жуњић и остали, 2008-2010, Пројекат 14021, Развој и примена савремених технологија и модела у области контроле, коришћења и одржавања друмских и железничких возила и механизације са подршком информационо комуникационих технологија, Пројекат финансиран од стране Министарства за Науку, технологију и развој, Машински факултет, Београд.

В.2.5.5. Руководилац пројекта Проф. др Миролуб Гроздановић, сарадници Доц. др Александар Жуњић и остали, 2008-2011, Пројекат ТР 21030, Истраживање и развој експертског система и метода за процену ерго-еколошког ризика од удеса у електропривреди Србије, Пројекат финансиран од стране Министарства за Науку, технологију и развој, учесници пројекта: Факултет заштите на раду у Нишу, Електронски факултет у Нишу, Машински факултет у Београду.

Оригинално стручно остварење (пројекат, студија, патент, оригинални метод)

В.2.5.6. Жуњић А., 2006, Мерење и процена физичких штетности, микроклиме и осветљења, Студија рађена за "SCHOLZ" д.о.о. Београд, пословна јединица Нови Сад, Машински факултет, Београд.

В.2.6. Уџбеници, збирке задатака, практикуми, скрипта

Уџбеници

В.2.6.1. Кларин М. и Жуњић А., 2007, Индустијска ергономија, Универзитет у Београду, Машински факултет, Београд. (ISBN: 978-86-7083-616-7)

Практикуми

В.2.6.2. Жуњић А. и Ћулић М., 2007, Практикум за лабораторијске вежбе из Индустријске ергономије, Универзитет у Београду, Машински факултет, Београд. (ISBN: 978-86-7083-589-4)

В.2.7. Менторство и учешћа у комисијама

Менторство за докторску дисертацију

В.2.7.1. Светозар Софијанић, 2010, Ергономско обликовање унутрашњег простора аутобуса намењеног градском превозу са аспекта путника, Машински факултет, Београд.

Учешће у комисијама за оцену и одбрану докторске дисертације

В.2.7.2. Светозар Софијанић, 2010, Ергономско обликовање унутрашњег простора аутобуса намењеног градском превозу са аспекта путника, Машински факултет, Београд.

В.2.7.3. Ненад Марковић, 2010, Развој модела стратешког управљања производним предузећем, Машински факултет, Београд.

Учешће у комисијама за писање извештаја о подобности теме за докторску дисертацију

В.2.7.4. Светозар Софијанић, 2010, Ергономско обликовање унутрашњег простора аутобуса намењеног градском превозу са аспекта путника, Машински факултет, Београд.

Приказ радова у меродавном изборном периоду

На основу приложених радова Комисија констатује да је кандидат Доцент др Александар Жуњић у меродавном изборном периоду објавио укупно 15 научних радова у области индустријског инжењерства. У оквиру научно-истраживачке делатности био је укључен у реализацију 5 пројеката у меродавном изборном периоду.

Основна истраживачка преокупација кандидата у меродавном изборном периоду била је у највећој мери везана за научну област ергономије, као дела области индустријског инжењерства. Кандидат се посебно бавио индустријском ергономијом, различитим проблемима ВДТ рада, обрадом информација, дизајнирањем производа са ергономског аспекта, као и другим областима индустријског инжењерства.

У раду В.2.2.1. проучаван је радни учинак на производним тракама. Полазећи од начелног опредељења да сваку појаву треба сагледати у контексту целине, конципирана је одговарајућа методолошка основа за проучавање понашања човека у раду на производним тракама. Истраживање користи обимну анкетну и снимачку документацију ранијих истраживачких пројеката из ове области. На основу прикупљених преко 113000 података

пројектована је и формирана база података као основа за мултиваријантну анализу. У оквиру даљег истраживања примењена је факторска анализа као једна од мултиваријантних метода. Факторској анализи подвргнут је скуп података који омогућава добијање фактора који одређују радни учинак на производној траци. За неко подручје истраживања битни су стабилни фактори који би морали бити што је могуће генералнији. Нестабилни фактори мање су интересантни, јер су везани само за одређену ситуацију или скуп променљивих које су подвргнуте некој анализи. У овим истраживањима посебна пажња је посвећена утврђивању инваријантних фактора који одређују радни учинак на производној траци. У истраживањима су примењене мултиваријантне анализе и то кластер анализа да би се утврдила оправданост раслојавања основног узорка на подскупове а затим је за основни узорак и све подскупове примењена факторска анализа. Резултати примене софтверског пакета SPSS показују да постоје стабилни инваријантни фактори који одређују радни учинак на производној траци.

У раду В.2.2.2. је приказана студија која указује на чињеницу да аутомобил још увек није довољно добро прилагођен за људска бића, посебно у делу унутрашњег простора где се налазе ножни командни органи. Приликом дизајнирања путничких возила са ергономског аспекта, антропометријска ограничења су подједнако важна као и техничка ограничења. Поред тога, савремени економски захтеви утичу на то да ентеријер стандардног путничког возила мора да буде дизајниран тако да се смањи предња површина возила и отпор ваздуха сведе на минимум. Аутори нуде нови метод за дизајнирање дела ентеријера стандардних путничких возила где су ножни командни органи лоцирани као недељиви део целокупног ентеријера, узимајући при томе у обзир међусобно условљене функционалне везе преко антропометријских ограничења. Поменути фактори се разликују у зависности од региона и земље света и мењају се током времена. Ово истраживање користи антропометријске податке за возаче из Србије од 1976. до 2007. године. Циљ је био, узимајући у обзир ограничења унутрашњег простора путничког возила по висини, да се у кабину возила смести највећи опсег антропометријских димензија, од пето перцентилне жене до 95th перцентилног мушкарца, што је постигнуто применом нове методе за оптимизацију акомодације модела. Поред тога, обезбеђена је удобност, као и безбедна управљављачка позиција возача. Постојање О тачке се захтева у смислу исходишта координатног система у систему човек - возило, што омогућава да се механичке и математичке функције дефинишу прецизније у оквиру поменутог система. Применом предложене методе и обрадом добијених података, добијен је оптималан простор за ножне командне органе.

Основни допринос рада В.2.2.3. је у креирању формуле под називом универзална једначина профита која као резултат даје промену профита, при истовременој промени већег броја варијабли које утичу на тај профит. Универзална једначина за релативну промену профита производног предузећа која се базира на CVP анализи, узима истовремено у обзир могућност промене свих варијабли које у њој постоје за случај производње n производа, као и утицај тих промена на профит предузећа. Ова једначина мери релативну промену профита при истовременом варирању четири кључне варијабле CVP једначине и као таква представља једну посебну меру еластичности профита. Уместо примене линеарне CVP анализе у свом изворном облику на конкретан проблем, коришћењем креиране једначине могу се постићи прецизни резултати употребом само

једне формуле. Овакав модел универзалне једначине омогућава менаџерима брз и лак увид у резултат пословања предузећа при промени кључних инпута.

У раду В.2.2.4. представљено је једно ново решење за мишићни стимулатор. Уређај је програмабилан, може се једноставно подешавати од стране лекара, као и од стране пацијента. Дизајнерско решење овог мишићног стимулатора поседује унапређени интерфејс. Уређај је безбедан за употребу и поседује одређена ергономска побољшања. Овај мишићни стимулатор је малих димензија и мале тежине. Предлог хардверског решења укључује коришћење једне од најсавременијих електронских компоненти МОСФЕТа, израђеног на бази силицијум-карбида. Уређај има малу потрошњу. Стимулатор има одличне електронске карактеристике, а у исто време је погоднији за руковање и употребу од постојећих. Презентована дизајнерска решења такође имају позитиван утицај на економску оправданост примене овог уређаја.

У раду 2.3.1. обављена је структурна анализа модела обраде информација по Haberu i Hershensonu. Модел обраде информације према Haberu i Hershensonu је модел који се користи у многим уџбеницима за објашњење обраде информација код човека. Приступ садржан у приказу процеса обраде информације у форми модела је од великог значаја за контролу и управљање системом човек - машина. Циљ овог истраживања је био да се применом једног новог детаљног аналитичког приступа размотри адекватност модела Habera i Hershensona за објашњење процеса обраде информација код човека. Обављена детаљна структурна и функционална анализа овог модела је указала на одређене недостатке овог модела, као и на његову условну ограниченост за објашњавање појава везаних за обраду информација.

У раду 2.3.2. обављено је истраживање услова радне средине ВДТ оператора који раде у кол центру. ВДТ оператори који раде у кол центру представљају посебну категорију ВДТ корисника, имајући у виду ограничења везана за могућност коришћеља и дужину трајања пауза у раду, континуалну заступљеност седећег радног положаја, умањену могућност напуштања радног места када је то неопходно или преласка у стојећи радни положај, акустичку изолацију радне просторије која утиче на редукцију дотока свежег ваздуха, као и друга ограничења везана за дизајн радног места и организацију рада. Професионална обољења су уобичајена појава код ове популације ВДТ корисника. Из тог разлога, од посебног је значаја обезбеђивање оптималних услова радног окружења за ВДТ операторе који раде у кол центрима. Међутим, изузетно је мали број истраживања посвећен оцени услова радног окружења у кол центрима. У овом раду су приказани резултати истраживања који се односе на оцену услова радног окружења у кол центру Телекома Србија. Примењено је неколико аналитичких метода, при чему је као алат коришћена и контролна листа, као део оригиналне свеобухватне ВДТ контролне листе која је развијена за оцену ВДТ радних места. Указано је на основне недостатке у дизајну проучаваних ВДТ радних места, односно на факторе који изискују побољшање.

У раду 2.3.3. приказана је студија употребљивости Linux икона, базирана на спроведеном експерименталном истраживању. У експерименталној процедури примењен је задатак распознавања. Резултати истраживања су показали да свеукупна препознатљивост Linux икона износи мање од 33,3%. Проценат грешака у препознавању појединачних икона се кретао у границама између 10 % и 90 %. Све иконе су разврстане у четири категорије, у

зависности од вероватноће њиховог препознавања. У последњој, четвртој категорији, налази се 50 % испитиваних икона, које се не препоручују за употребу. Свега две иконе испуњавају постављене критеријуме употребљивости. Осам икона се може препоручити за употребу, уз неопходност одређеног редизајнирања. Разматрани су узроци који су довели до таквих резултата на тесту употребљивости Linux икона, који су пре свега последица одређених пропуста у почетним фазама дизајнирања овог оперативног система.

У раду 2.3.4. су анализирани модели обраде информација по Atkinsonu и Shiffrinu и Luczaka са структурне и функционалне тачке гледишта. Разматрана је универзалност ових модела и адекватност њихове примене за тумачење процеса обраде информација. Структурна анализа модела обраде информација по Atkinsonu и Shiffrinu је указала на основни недостатак овог модела у сегменту контролних процеса. Код модела обраде информације Luczaka, један од основних недостатака запажа се на нивоу блока перцепције. Поред тога, распоред појединих структурних сегмената код овог модела указује на одређене недостатке, који су анализирани са функционалне тачке гледишта.

Техничко решење 2.4.1. дизајнирано је у циљу мерења видљивости алфанумеричких и других симбола, односно процене визуелних карактеристика монитора. Дизајниран је програм који претставља софтверску адаптацију методе границе, уз апликацију трихроматске теорије, односно РГБ колорног простора. Коришћена је могућност Windows оперативног система да генерише одређену боју из визуелног спектра на основу мешања само три основне боје – црвене, зелене и плаве. Програм је тако конципиран да генерише нулту вредност степена засићености боје алфанумеричког симбола, односно да генерише промену Р, Г и Б вредности у подједнаким пропорцијама. На тај начин, врши се промена само дуж вертикалне осе колорног конуса. Другим речима, мења се степен белине (сивоће) на вертикалној оси колорног конуса од црне боје у темену конуса окренутог на доле, до беле боје у темену конуса окренутог на горе. Између црне и беле светлости програм омогућава емитовање 255 нијанси условно речено сиве боје. Овим путем се мења интензитет боје, односно светлости коју емитује монитор. Основна функција овог програма за одређивање видљивости се огледа у генерисању визуелних стимулуса у виду алфанумеричких или других симбола са одређеним РГБ вредностима, као и регистровању вредности при којима је извршена детекција стимулуса. Ово техничко решење се у зависности од квалитета монитора и његових карактеристика може користити за одређивање видљивости ВДТ монитора, при чему његова примена не зависи од врсте ВДТ монитора. Ова софтверска апликација примену има код произвођача ВДТ опреме.

Циљ техничког решења 2.4.2. је да се уз ограничену висину унутрашњег простора аутомобила смести највећи могући распон антропомера, од малих антропомера жена до великих антропомера мушкараца, односно од 5th перцентилне жене, до 95th перцентилног мушкарца. Сви они требају да имају подједнак комфор и безбедност при управљању возилом. Како би овај циљ постигли, пројектовали смо систем "возач - путничко возило", тако што смо од фиксне „0“ тачке на додиру пода возила и пете возача испод ножне команде гаса, механизам антропомера померали унутар ограничења препоручених углова између антропомера, тако да сви возачи имају исти или сличан видни угао. Предложено техничко решење даје конструкцију за простор иза ветробранског стакла, положај тачка управљача, простор и положај ножних команди, као и укупног простора за возача у првом

реду са становишта антропометријских ограничења. Доказано је да на висину од пода до крова возила највећи утицај имају антропомере висине седења и потколенице. Допринос овог решења огледа се у контрукцији унутрашњег простора за смештај и употребу ножних команди са једне стране и укупног простора са друге стране. Доказано је да за конструкцију система "возач - путничко возило" треба да постоји координатни систем са исходиштем у „0“ тачки, која је на додиру пода и пете ципеле возача, као и да одређивање простора и његово димензионисање треба да поседује одређени алгоритам који диктирају механички закони, у вези са функционалном повезаношћу механизма антропомера. На тај начин, уз ограничење угла између антропомера и димензија унутрашњег простора смештамо различите димензије антропомера које нису нужно изражене у перцентилима, што је у готово свим решењима у овој оптимизацији био случај. Ово техничко решење има примену у аутомобилској индустрији.

Проблем који се решава техничким решењем 2.4.3. односи се на пројектовање оптималне локације ножних командних органа. Решења везана за одређивање локације ножних команди возила углавном су се базирала само на уважавању једног критеријума, угла под којим нога остварује максималну силу с обзиром на висину седишта. У оптимизацији презентованој у овом техничком решењу примењују се два основна критеријума: угао под којим нога возача остварује највећи интензитет силе у односу на висину седишта и угао под којим ће стопало возача са највећом вероватноћом погодити папучицу ножне команде спојнице или кочнице. Ово техничко решење има примену у аутомобилској индустрији.

Техничко решење В.2.4.2 се односи на пројектовану база података капацитета, која се може користити за одређивање степана коришћења капацитета у предузећима процесне индустрије. Техничко решење не представља само повезане релационе табеле, већ са пратећим програмским делом омогућава све потребне прорачуне степена коришћења капацитета. Програмом прорачунавамо структуру производних времена у раду и непроизводних времена проведених у застоју за машине и групе машина, по данима и месецима. Такође се одређују и доња и горња контролна граница за праћење степена коришћења капацитета. Корисници овог техничког решења могу бити сви они који утврђују степен коришћења капацитета, а посебну примену има у процесној индустрији.

Д: Мишњење комисије о испуњености услова

На основу увида у конкурсни материјал, Комисија може посебно да издвоји неке чињенице које су од значаја за овај конкурс.

Др Александар Жуњић, доцент Машинског факултета у Београду

Кандидат у меродавном изборном периоду има:

- научни степен доктора наука из уже научне области индустријског инжењерства
- изражен смисао за педагошки рад
- креирањем и реализацијом наставних планова и програма дао је значајан допринос области индустријског инжењерства

- остварене резултате у развоју научно-наставног подмлатка као ментор 1 докторске дисертације, учесник у комисији за оцену и одбрану 2 докторске дисертације и учесник 1 комисије за писање извештаја о погодности теме за докторску дисертацију
- дао је допринос развоју лабораторијског рада дизајнирањем софтвера који се користи при извођењу лабораторијске вежбе и допринео је дизајнирању услова у лабораторији у складу са стандардом за буку у просторијама у којима се обавља интелектуални рад
- остварене резултате у развоју инжењерског кадра, као ментор 5 дипломских радова и са више од 40 учешћа у комисијама за одбрану дипломског рада
- 1 уџбеник и 1 практикум
- 3 рада у међународним часописима са SCI листе, као коаутор, тако да је потребно да у наредном изборном периоду кандидат има један самосталан рад или да буде првоименовани аутор на два рада
- 1 рад у водећем часопису националног значаја (FME TRANSACTIONS)
- 2 рада саопштена на скупу међународног значаја штампана у целини
- 2 рада саопштена на скупу националног значаја штампана у целини
- 1 учешће у међународним пројектима
- 4 учешћа у научно-истраживачким пројектима финансираним од стране Министарства за науку и технолошки развој Републике Србије
- 1 оригинално стручно остварење рађено за потребе домаће привреде
- 4 реализована техничка решења
- 1 учешће у раду организационог и програмског одбора на домаћем симпозијуму
- 1 учешће у раду организационог одбора међународног симпозијума
- већи број рецензија радова на домаћем скупу и једна рецензија рада на међународном скупу
- обавља функцију Секретара ергономског друштва Србије
- обавља функцију Секретара катедре за Индустијско инжењерство

2. Љубица Гавриловић, Мастер дипл. инг. инвестиционог менаџмента

- не поседује научни степен доктора наука
- не испуњава и друге услове предвиђене чланом 65. Закона о високом образовању и чланом 11.4. Статута Машинског факултета неопходне за избор у звање доцента или ванредног професора.

На основу прегледа и анализе достављених материјала изложених у овом извештају, Комисија констатује да кандидат доцент др Александар Жуњић испуњава све услове за избор у ванредног професора који су прописани Законом о високом образовању, Статутом Машинског факултета и Правилником Комисије за избор наставника, истраживача и сарадника Машинског факултета у Београду.

На основу изложеног, Комисија предлаже Изборном већу Машинског факултета у Београду да др Александра Жуњића, доцента, изабере у звање ванредног професора са пуним радним временом на одређено време од 5 година, за ужу научну област Индустијско инжењерство.

Београд
04.03.2011.

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ

1. Др Драган Д. Милановић, ред. проф.
2. Др Угљеша Бугарић, ванр. проф.
3. Др Момир Ћулић, ванр. МФ проф. у пензији