

ФАКУЛТЕТ: МАШИНСКИ
Број захтева: 737/7
Датум: 04.07.2019.

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
Већу научних области техничких
наука
(Назив већа научних области коме се захтев упућује)

ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР
У ЗВАЊЕ ДОЦЕНТА/ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА
(члан 75. Закона о високом образовању)

I - ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ ПРЕДЛОЖЕНОМ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА

1. Име, средње име и презиме кандидата: др БРАНКО (Милутин) КОКОТОВИЋ
2. Предложено звање: ДОЦЕНТ
3. Ужа научна, односно уметничка област за коју се наставник бира:
ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО
4. Радни однос са пуним или непуним радним временом: пуним
5. До овог избора кандидат је био у звању: доцента
у које је први пут изабран: 12.05.2014.
за ужу научну област/наставни предмет: Производно машинство.

II - ОСНОВНИ ПОДАЦИ О ТОКУ ПОСТУПКА ИЗБОРА У ЗВАЊЕ

1. Датум истека изборног периода за који је кандидат изабран у звање: 12.05.2019.
Кандидат је од 13.05.2019. запослен као самостални стручнотехнички сарадник у Лабораторији за испитивање машинских система и структурних анализа Машинског факултета,
2. Датум и место објављивања конкурса: публикација "Послови" 15.05.2019.
3. Звање за које је расписан конкурс: доцент

III – ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ ЗА ПРИПРЕМУ РЕФЕРАТА И О РЕФЕРАТУ

1. Назив органа и датум именовања Комисије: Изборно веће МФ, 09.05.2019.
2. Састав Комисије за припрему реферата:

Име и презиме	Звање	Ужа научна односно уметничка област	Организација у којој је запослен
1) <u>др Љубодраг Тановић</u>	<u>ред. проф.</u>	<u>Производно машинство</u>	<u>МФ Београд</u>
2) <u>др Бојан Бабић</u>	<u>ред. проф.</u>	<u>Производно машинство</u>	<u>МФ Београд</u>
		<u>Машине алатке,</u>	
		<u>технолошки системи и</u>	
		<u>аутоматизација поступака</u>	
3) <u>др Милан Зељковић</u>	<u>ред. проф.</u>	<u>пројектовања</u>	<u>ФТН Нови Сад</u>

3. Број пријављених кандидата на конкурс: 1
4. Да ли је било издвојених мишљења чланова комисије: не

5. Датум стављања реферата на увид јавности **13.06.2019.**
6. Начин (место) објављивања реферата: **Библиотека Машинског факултета и Интернет сајт**
<http://www.mas.bg.ac.rs/fakultet/izbori-u-zvanja/referati/nastavnici-i-saradnici>
7. Приговори: /

**IV - ДАТУМ УТВРЂИВАЊА ПРЕДЛОГА ОД СТРАНЕ ИЗБОРНОГ ВЕЋА
ФАКУЛТЕТА 04.07.2019.**

Потврђујем да је поступак утврђивања предлога за избор кандидата **др БРАНКА КОКОТОВИЋА, дипл. маш. инж.,** у звање **доцента** вођен у свему у складу са одредбама Закона, Статута Универзитета, Статута Факултета и Правилника о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника Универзитета у Београду.

ПОТПИС ДЕКАНА ФАКУЛТЕТА

проф. др Радивоје Митровић

Прилози:

1. Одлука Изборног већа Факултета о утврђивању предлога за избор у звање;
2. Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање;
3. Сажетак реферата Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање;
4. Доказ о непостајању правоснажне пресуде о околностима из чл. 72. ст. 4. Закона;
5. Потврда да предложеном кандидату није изречена мера јавне осуде за повреду Кодекса;
6. Изјава о изворности;
7. Други прилози релевантни за одлучивање (мишљење матичног факултета, приговори и слично).

Напомена: сви прилози осим под бр. 4. и 5. достављају се и у електронској форми.

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
- МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ
Број: 737/6
Датум: 04.07.2019.
Београд, Краљице Марије 16

На основу члана 67. Статута Машинског факултета, Изборно веће на седници одржаној 04.07.2019. године, донело је следећу

О Д Л У К У

Др БРАНКО КОКОТОВИЋ, дипл. маш. инж., предлаже се за избор у звање **доцента** на одређено време од 5 година са пуним радним временом за ужу научну област **ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО**.

За утврђивање предлога за избор у звање доцента Изборно веће броји 161 члана. Према Статуту Факултета за приступање гласању потребан је кворум од 2/3 чланова тј. њих 107, а за доношење одлуке више од половине тј. 81 глас. На седници је гласању приступило 112 чланова Изборног већа, гласало: „за“ 112, „против“ 0, „уздржаних“ 0.

Одлуку доставити: Већу научних области техничких наука Универзитета у Београду, Секретаријату и архиви Факултета.

ДЕКАН
МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА

проф. др Радивоје Митровић

ИЗБОРНОМ ВЕЋУ

Предмет: Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање **доцента** за ужу научну област **Производно машинство**

На основу одлуке Изборног већа Машинског факултета број 737/3 од 09.05.2019. године, а по објављеном конкурс за избор наставника у звању **доцента** на одређено време од 5. година са пуним радним временом за ужу научну област **Производно машинство**, именовани смо за чланове Комисије за подношење реферата о пријављеним кандидатима.

На конкурс који је објављен у листу „ ПОСЛОВИ “ број 829. Од 15.05.2019.године пријавио се један кандидат и то самостални стручни сарадник у Лабораторији за испитивање машинских система и структурну анализу на Машинском факултету **др Бранко Кокотовић, дипл.маш. инж.**

На основу прегледа достављене документације подносимо следећи

РЕФЕРАТ

А. Биографски подаци

Др Бранко Кокотовић рођен је 3. јануара 1964. године у Земуну где је завршио основну школу. Прве две године средњег образовања завршио је у Првој земунској гимназији а затим трећу и четврту годину у ОЦ “Петар Драпшин” у Београду, где је и матурирао са одличним успехом, 1982. године и стекао звање Техничар за механичко испитивање материјала. Војни рок је одслужио у ЈНА у периоду 1982/83. године у Ајдовшчини и Випави (данашња Република Словенија).

Машински факултет у Београду је уписао школске 1983/84. год. а дипломирао је 28. новембра 1989. године на смеру Производно машинство (усмерење: Производна кибернетика) са просечном оценом 8.93 (осам и 93/100). Дипломски рад је урадио из предмета Технологија машиноградње (ментор Проф. др Милисав Калајџић) и исти одбранио са оценом 10.

Школске 1989/90. године уписао је магистарске студије на Машинском факултету Универзитета у Београду, на Катедри за производно машинство. Магистарску тезу под називом „Развој метода концепцијског пројектовања вишенамених технолошких система на бази теорије хелијских аутомата“, рађену под менторством Проф. др Владимира Милачића, одбранио је 8. фебруара 1994. године.

Од 20. фебруара 1990. године до 8. септембра 2013. године био је запослен на Машинском факултету Универзитета у Београду, на Катедри за производно машинство: прво као асистент приправник (до 1.јула 1994. године), затим као асистент (до 9. септембра 2012. године), сарадник у лабораторији – магистар (до 31. децембра 2012. године) и виши технички сарадник лабораторије (до 8. септембра 2013. године). Од 9. септембра 2013. године до 12.маја 2014. године радио је као стручни сарадник у Иновационом центру Машинског факултета из Београда.

Докторску дисертацију под називом „Обрада глодањем у виртуелном обрадном систему“, рађену под менторством Проф. др Милоша Главоњића, одбранио је 31. јануара 2014. године на Машинском факултету Универзитета у Београду.

У звању доцента на Машинском факултету Универзитета у Београду, на Катедри за производно машинство био је изабран у периоду 12. мај. 2014 – 12. мај. 2019. год.

Од 13. маја 2019. године ради на Машинским факултету као самостални стручнотехнички сарадник у Лабораторији за испитивање машинских система и структурну анализу. Говори, чита и пише енглески језик и има пасивно знање немачког језика.

Поседује знање и влада : DOS и WINDOWS оперативним системом, Језицима FORTRAN, BASIC, PROLOG. Софтвером за аквизицију података , мерење и управљање (LABTECH NOTEBOOK, LABVIEW) , Софтвером за прорачуне и визуализацију (MATLAB – модули за идентификацију система, фазу логику, и симулацију). Похађао је обуку за коришћење програмских пакета PRO-ENGINEER и CATIA. Од CAM-програма радио у ALPHA-CAD/CAM и MASTER-CAM.

Ожењен супругом Иреном и има кћерку Невену.

Б. Дисертације

Докторска дисертација (М71)

- 1) Кокотовић Б., „Обрада глодањем у виртуелном обрадном систему“, докторска дисертација, Машински факултет, Београд, 2014. (Научни степен: Доктор техничких наука, научна област: Машинство)

Магистарски рад (М72)

- 2) Кокотовић Б., „Развој метода концепцијског пројектовања вишенамених технолошких система на бази теорије ћелијских аутомата“, Машински факултет, Београд, 1994. (Академски назив: Магистар техничких наука, научна област: Флексибилне производне технологије и роботика)

В. Наставна активност

В.1 Наставне активности на предметима

Као запослен на Катедри за производно машинство Машинског факултета Универзитета у Београду на месту асистента-приправника, асистента и доцента учествовао је у реализацији наставног процеса из предмета:

- Као асистент приправник (Машине алатке, Технологија машиноградње, Рачунарски интегрисане технологије, Кибернетика, Пројектовање обрадних система и Пројекат из производних система).
- У звању асистента (Машине алатке, Технологија машиноградње, Пројектовање обрадних система и Кибернетика, Машине алатке М, Технологија машинске обраде и Машине алатке и роботи нове генерације).
- У звању доцента (Машине алатке - предавања и вежбе, Технологија бродоградње - предавања и вежбе), Производне технологије и метрологија – вежбе, Машине алатке-М - предавања и вежбе). На докторским студијама је радио на предмету Аквизиција и обрада експерименталних података. Школске 2015/16. године учествовао је у реализацији једносеместралног курса из предмета Машине алатке на енглеском језику за студенте мастер студија из Судана.

Највећи део времена је био ангажован на предметима Машине алатке и Технологија машиноградње. Поред припрема и одржавања наставе, активно је учествовао на унапређењу и увођењу нових облика вежби из ових предмета, уз сагласност предметних наставника.

Ово се првенствено односи на допуну постојећих или градњу нових лабораторијских инсталација, углавном уз коришћење хардвера и софтвера за аквизицију података и механичких компонената самостално пројектованих и израђиваних у Заводу за машине алатке.

Значајан део времена посветио је праћењу стандарда из области поменутих предмета Катедре, као и праћењу развоја компонената у савременој машиноградњи. Дobar део, на тај начин прикупљених информација, је имплементиран у наставу, како у лабораторијским вежбама, тако и у изради пројектних задатака.

Оперативна искуства која је стекао у коришћењу различитих програмских пакета, као и производне опреме и опреме за мерење и испитивање, инволвирана су у осавремењавање лабораторијских вежби. Притом је вођен идејом да, у расположивом времену, део тих вештина пренесе и на студенте, како би боље сагледали објекте и процесе који се третирају у поменутих предметима Катедре.

Једна од значајаних активности, које је имао у настави у протеклом периоду, заједно са колегама са којима је радио на истим предметима, је и припрема и оджавање сајта за премете Машина алатке и Машина алатке М. Део тако припремљеног материјала је прилагођен облику штампаног издања у виду одговарајућег Практикума за лабораторијске вежбе, који се налази у завршној фази припреме.

У раду, који је везан за наставу, био је и коаутор поглавља у уџбенику „Технологија машинске обраде-Приручник“, који је штампан у више издања.

У периоду до избора у звање доцента био је консултант за више дипломских (касније мастер) радова који су у већини случајева подразумевали експериментални рад, како на НУ машинама алаткама, тако и са различитом мерном опремом.

Резултати студентских анонимних анкета по предметима из којих је кандидат изводио наставу су дати у следећим табелама:

а) по годинама

2014-2015	Маachine алатке (ОАС)	4.98
	Технологија бродоградње (ОАС)	5.00
2015-2016	Маachine алатке (ОАС)	4.95
	Технологија бродоградње (ОАС)	4.93
2016-2017	Маachine алатке (ОАС)	4.89
	Технологија бродоградње (ОАС)	5.00
2017-2018	Маachine алатке М	5.00

б) по предметима за цео период

2014-2019	Маachine алатке (ОАС)	4.94
	Технологија бродоградње (ОАС)	4.98
	Маachine алатке М	5.00

Кандидат има изражен смисао за наставно-педагошки рад, који је одлично оцењен у анонимним студентским анкетама. Високе оцене студентског вредновања наставника за наведене предмете као и резултати рада потврђују да кандидат др Бранко Кокотовић поседује високу педагошку стручност и чињеницу да савесно и одговорно извршава све предвиђене наставне активности.

В2. Активности у усавршавању научно- наставног подмлатка, учешће у комисијама за одбрану научних радова, менторствима и слично.

У претходном изборном периоду кандидат је био ментор 2 мастер (М.Сс) рада. У 9 случајева је био члан комисије за одбрану мастер радова. Био је члан комисија за одбрану завршних (В.Сс) радова у 10 случајева. Био је члан једне комисије за одбрану магистарског рада.

В3. Учесће у факултетским и катедарским активностима и обавезама

У периоду пре избора у звање доцента био је члан Пописне комисије Машинског факултета. Обављао дужност управника Завода за машине алатке до укидања тог задужења. И након тога обављао послове одржавања и мањих поправки опреме у заводу. У току претходног изборног периода активно је помагао рад тима Формула-студент кроз активности вазане за пројектовање технологије и израду позиција на нумерички управљаним машинама алаткама у Заводу за машине алатке. Кроз ову врсту послова имао и сарадњу са Катедром за моторе СУС и Катедром за хидрауличне машине Машинског факултета.

В4. Списак уџбеника и помоћне наставне литературе

1. Калајџић М., Тановић Љ., Бабић Б., Главоњић М., Миљковић З., Пузовић Р., Кокотовић Б., Поповић М., Живановић С., Тошић Д., Васић И., Технологија обраде резањем- Приручник, Машински факултет, Београд, VIII издање, 2017.

Г. Библиографија научних и стручних радова

У оквиру овог одељка наведени су радови кандидата и то разврстани у две групе: у Првој групи (Г1) се налазе радови које је објавио у периоду пре избора у звање доцента (до 13.05.2014) , а у другој групи (Г2) су радови које је објавио у меродавном изборном периоду – након избора у звање доцента.

Г1. Библиографија научних и стручних радова пре претходног избора

Г.1.1 Категорија М20

1.1.1 Научни радови у водећим часописима међународног значаја (Science Citation Index List)

1. Milutinovic D., Glavonjic M., Slavkovic N., Dimic Z., Zivanovic S., Kokotovic B., Tanovic Lj., Reconfigurable robotic machining system controlled and programmed in a machine tool manner, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Volume 53, Numbers 9-12, pp. 1217-1229, 2011, (IF= 1.238 , M22, извор KoBSON)
2. Kokotovic B., Glavonjic M., Predicting of milling forces in a virtual manufacturing system, Technical Gazette (Tehnički vjesnik), Volume 20, 6 (2013), pp.1027-1035, 2013. (IF= 0.615 , M23, извор KoBSON).

Г.1.2 Категорија М30

1.2.1 Рад саопштен на скупу међународног значаја, штампан у целини (М33)

1. Milačić, V., Kokotović, B., AL Approach in Design Process Modelling, The first World Congress on Intelligent Manufacturing, Processes & Systems Proceedings, Vol. 1., Mayaguez/San Juan, Puerto Rico, 1995.
2. Miljković Z., Kokotović, B., Intelligent Control of Autonomous Mobile Robot Using Neural Networks, International AMSE Conference "Systems, Analysis, Control & Design - SYS '95", Proceedings, Vol .1, pp. 197 - 206., Brno, Czech Republic, 1995.
3. Kokotović B., Possible Benefits of the Implementation of Main Spindle Preloading Adaptive Control, CSS'96-AMSE Conference, Proceedings Vol. 2. pp. 252 -256, Brno Czech Republic, 1996.

4. Popović M., Kokotović B., Kalajdžić M., Methodology for complex testing of hydraulic press brakes, The Third International Conference, Heavy Machinery HM'99 , Proceedings, pp.3.37-3.42, Kraljevo, 28-30 October 1999.
5. Tanović Lj, Puzović R., Kokotović B., Jovičić M., Research in the area of working by drilling and cutting of screw threads, 4th International Conference Heavy Machinery, HM'02, Proceedings, pp. D29-D32, Kraljevo, June 2002.
6. Kokotović B., Puzović R., Tanović Lj., Kalajdžić M., Model of thrust force and torque in tapping operations, The Fifth International Scientific Conference Heavy Machinery-HM'05, Proceedings, pp. II A.63 -II A.66, Kraljevo, June 2005.
7. Milutinovic, D., Glavonjic, M., Slavkovic, N., Kokotovic, B., Milutinovic, M., Zivanovic, S., Dimic, Z., Machining robot controlled and programmed as a machine tool, 10th Anniversary international conference on accomplishments in electrical and mechanical engineering and information technology DEMI 2011, Proceedings, pp. 863-872, Faculty of Mechanical Engineering, Banjaluka, 26.-28. May, 2011.
8. Milutinovic, D., Glavonjic, M., Slavkovic, N., Zivanovic, S., Kokotovic, B., Dimic, Z., Compliance modeling and identification of 5-axis vertical articulated robot for machining applications, 34th International Conference on Production Engineering, Proceedings, ISBN 978-86-6055-019-6, pp. 381-384, Faculty of Mechanical Engineering, Department for Production, IT and Management, Nis, 28.-30. September, 2011.
9. Milutinovic, D., Glavonjic, M., Slavkovic, N., Dimic, Z., Zivanovic, S., Kokotovic, B., Machining robot with low-cost control and programming system, 4th International Conference on Manufacturing Engineering, Proceedings, ISBN 978-960-98780-4-3, pp. 387-396, Mechanical Engineering Department, School of Engineering, Aristoteles University Thessaloniki, 3.-5. October, 2011.
10. Milutinovic, D., Glavonjic, M., Slavkovic, N., Zivanovic, S., Kokotovic, B., Dimic, Z., Compliance analysis of 5-axis vertical articulated machining robot, 4th International Conference on Manufacturing Engineering, Proceedings, ISBN 978-960-98780-4-3, pp. 411-422, Mechanical Engineering Department, School of Engineering, Aristoteles University Thessaloniki, 3.-5. October, 2011.
11. Milutinovic, D., Slavkovic, N., Kokotovic, B., Milutinovic, M., Zivanovic, S., Dimic, Z., Kinematic modeling of reconfigurable parallel robots based on DELTA concept, 11th International Scientific Conference Advanced Production Technologies MMA-2012, Proceedings, ISBN 978-86-7892-419-4, pp. 259-262, University of Novi Sad, Faculty of Technical Sciences, Department of Production Engineering, Serbia, 20.-21. September, 2012.

Г.1.3 Категорија М50

1.3.1 Научни радови у часописима националног значаја (М51)

1. Puzovic R., Kokotovic B., Prediction of thrust force and torque in tapping operations using computer simulation, FME Transactions Vol. 34 pp. 1-5, Faculty of Mechanical Engineering Belgrade, 2006. ,YU ISSN 1451-2092, UDC: 621
2. Milutinovic, D., Slavkovic, N., Kokotovic, B., Milutinovic, M., Zivanovic, S., Dimic, Z., Kinematic modeling of reconfigurable parallel robots based on DELTA concept, Journal of Production Engineering, Vol.15, No.2, 2012, pp 71-74, ISSN 1821-4932
3. Glavonjić M., Živanović S., Kokotović B., Konfigurisanje stonih petoosnih mašina alatki, TEHNIKA – MAŠINSTVO Broj 62 (2013) 5, str. 857-863, Beograd 2013., ISSN 0040-2176, UDC: 621.9
4. Slavković N., Milutinović D., Kokotović B., Glavonjić M., Zivanovic S., Ehmann K., Cartesian Compliance Identification and Analysis of an articulated Machining Robot, FME Transactions Vol. 41 (2), pp. 83-95, Faculty of Mechanical Engineering Belgrade, 2013., ISSN 1451-2092, UDC: 621

1.3.2 Научни радови у научним часописима (M53)

1. Лечић М., Кокотовић Б., Милосављевић А., Чанрак Ђ., Петронић С., Побољшање квалитета завареног споја код анемометарских сонди са загрејаним влакнима, Енергија Економија Екологија, Лист савеза енергетичара, бр 4. година XII, стр. 075-079, Београд, децембра 2010. ISSN br. 0354-8651,UDC: 620.9

Г.1.4 Категорија М60

1.4.1 Научни радови саопштени на скупу националног значаја штампани у целини (М63)

1. Милачић,В., Путник,Г., Кокотовић,Б., Основи пројектовања флексибилних технолошких система, 16.ЈУПИТЕР конференција, 9. Југословенски симпозијум ЦИМ у стратегији технолошког развоја индустрије прераде метала, Зборник радова, стр. 147-159., Цавтат, 1990.
2. Миљковић,З., Милутиновић,Д., Кокотовић,Б., Тачност трајекторије код индустријских робота,17. ЈУПИТЕР конференција, 13. југословенски симпозијум НУ-РОБОТИ-ФТС, Зборник радова, стр. 45-52., Копаоник, 1991.
3. Путник,Г., Кокотовић,Б., Пројектант Технологије – експерт систем , тренутно стање и правци развоја, 18. ЈУПИТЕР конференција, 11. југословенски симпозијум ЦИМ у стратегији технолошког развоја индустрије прераде метала, Зборник радова, стр. 95-101, Копаоник, 1992.
4. Путник,Г., Кокотовић,Б., База знања за пројектовање технолошких процеса у Пројектант – експерт систему, 18. ЈУПИТЕР конференција, 21. југословенски симпозијум Управљање производњом у индустрији прераде метала, Зборник радова, стр.41-45, Копаоник, 1992.
5. Кокотовић Б., Прилог методологији избора котрљајних вођица тешких машина алатки, Први међународни научно-стручни скуп ТЕШКА МАШИНОГРАДЊА, Зборник радова, књига 3., стр. 120-125 , Крушевац – Врњачка Бања, 1993.
6. Кокотовић Б., Узелац Б., Тановић Љ., Главоњић М., Калајџић М., Идентификација динамике обрадног система, 5. међународна научно-стручна конференција ММА'94, Зборник радова, књига 1., стр. 309-314, Нови Сад, 1994.
7. Калајџић М., Главоњић М., Тановић Љ., Кокотовић Б., Узелац Б., Модел процеса глодања, 5. међународна научно-стручна конференција ММА'94, Зборник радова, књига 1., стр. 285-290, Нови Сад, 1994.
8. Главоњић М., Калајџић М., Тановић Љ., Кокотовић Б., Узелац Б., Модел структуре машине алатке, 5. међународна научно-стручна конференција ММА'94, Зборник радова, књига 2., стр. 187-192, Нови Сад, 1994.
9. Милачић В., Кокотовић Б., Елементи теорије вештачког живота у концепцијском пројектовању производа, 5. међународна научно-стручна конференција ММА'94, Зборник радова, књига 2., стр. 407-412, Нови Сад, 1994.
10. Путник, Г., Кокотовић, Б., Репрезентационе класе за представљање знања, XX Јупитер конференција, 22. југословенски симпозијум Управљање производњом у индустрији прераде метала, Зборник радова, стр.107-111, Београд 1994.
11. Путник, Г., Кокотовић, Б., Димензија концепта знања и комплексност узорка за учење у процесима индуктивног учења, XX ЈУПИТЕР конференција, 13. југословенски симпозијум “ЦИМ у стратегији технолошког развоја индустрији прераде метала”, Зборник радова, стр.115-120, Београд 1994.
12. Васић, И., Кокотовић, Б., Калајџић, М., Динамичка стабилност при чеоном глодању, 21. ЈУПИТЕР конференција, 17. симпозијум НУ - РОБОТИ - ФТС, Зборник радова, стр.3.245-3.250, Београд 1995.

13. Кокотовић, Б., Узелац, Б., РС - Аквизициони модули у надзору алата у ФТС, 21. ЈУПИТЕР конференција, 17. симпозијум НУ - РОБОТИ - ФТС, Зборник радова, стр.3.263-3.268, Београд 1995.
14. Бердић Д., Кокотовић Б., Спасић Ж., УППС-2 Управљање производно пословним активностима за ЦИМ предузеће, 22. ЈУПИТЕР конференција, 24. симпозијум Управљање производњом у индустрији прераде метала, Зборник радова стр. 4.7-4.12, Београд, 1996.
15. Miljković, Z., Kokotović, B., Intelligent Control of Autonomous Manufacturing Systems, Proceedings of the 26th International Conference on Production Engineering, pp. 825-830, Budva, YU, 1996.
16. Кокотовић Б., Склоп главног вретена као подструктура адаптивно управљане машине алатке, 23. ЈУПИТЕР конференција, 19. симпозијум НУ - РОБОТИ - ФТС, Зборник радова, стр. 323-328, Београд 1997.
17. Кокотовић Б., Поповић М., Калајдић М., Методологија комплексног испитивања хидрауличке пресе за угаоно савијање лима, 25. ЈУПИТЕР конференција, 19. симпозијум "НУ*РОБОТИ*ФТС", Зборник радова, стр. 3.229 - 3.336, Београд, 1999.
18. Кокотовић Б., Унапређење тестова кружне интерполације на НУМА помоћу TDBB-уређаја, 29.ЈУПИТЕР конференција, Зборник радова, стр. 3.60-3.64, Београд, фебруара 2003.
19. Кокотовић Б., Лукић Љ, Калајдић М., Хидростатичке вођице на тешким машинама алаткама, 8. Међународна конференција ММА 2003- Флексибилне технологије, Зборник радова, стр. 39-40, Нови Сад, јуна 2003.
20. Кокотовић Б., Практични аспекти коришћења сигнала струје сервомотора у надзору процеса обраде, 30. ЈУПИТЕР конференција, 26.симпозијум НУ*РОБОТИ*ФТС, Зборник радова, стр. 3.83-3.86, Београд, 2004.
21. Лечић М., Кокотовић Б., Чантрак Ђ. Уређаји за позиционирање и репарацију сонди са загрејаним влакнима за изучавање турбулентног вихорног струјања у цеви. 34. ЈУПИТЕР конференције са међународним учешћем, 30. симпозијум НУ*РОБОТИ*ФТС, Зборник радова стр. 3.7 – 3.12, Београд, јун 2008.
22. Кокотовић Б., Алгоритам за откривање уласка линеарног динамичког система у нестабилно подручје, 34. ЈУПИТЕР конференције са међународним учешћем, 30. симпозијум НУ*РОБОТИ*ФТС, Зборник радова, стр.3.118-3.125, Београд, јун 2008.
23. Tanović, Lj., Bojanić, P., Milutinović, D., Glavonjić, M., Puzović, R., Kokotović, B., Živanović, S., Popović, M., Slavković, N., Mladenović, G., Razvoj tehnologija višeosne obrade složenih alata za potrebe domaće industrije – Rekapitulacija rezultata na projektu MA14034, 35. JUPITER konferencija, 31. simpozijum NU-Roboti-FTS, Zbornik radova, ISBN 978-86-7083-666-2, str.3.39-3.52, Mašinski fakultet, Beograd, jun 2009.
24. Milutinović, D., Glavonjić, M., Slavković, N., Dimić, Z., Živanović, S., Kokotović, B., Tanović, Lj., Rekonfigurabilni obradni sistem na bazi robota za višeosnu obradu, 36. JUPITER konferencija, 32. simpozijum NU-Roboti-FTS, Zbornik radova, ISBN 978-86-7083-696-9, str. 3.11-3.21, Mašinski fakultet, Beograd, maj 2010.
25. Milutinović, D., Glavonjić, M., Tanović, Lj., Bojanić, P., Puzović, R., Živanović, S., Kokotović, B., Popović, M., Slavković, N., Mladenović, G., Rezultati istraživanja i razvoja nove generacije obradnih sistema, 37. JUPITER konferencija, Uvodni radovi, Zbornik radova, ISBN 978-86-7083-724-9, str. UR.51-UR.64, Mašinski fakultet, Beograd, 2011.
26. Tanović, Lj., Bojanić, P., Glavonjić, M., Milutinović, D., Majstorović, V., Puzović, R., Kokotović, B., Popović, M., Živanović, S., Slavković, N., Mladenović, G., Stojadinović, S., Razvoj nove generacije domaćih

обрадних sistema rezultati istraživanja za 2011. godinu, 38. JUPITER konferencija, Uvodni radovi, Zbornik radova, ISBN 978-86-7083-757-7, str. UR.76-UR.95, Mašinski fakultet, Beograd, maj 2012.

27. Milutinović, D., Slavković, N., Kokotović, B., Dimić, Z., Glavonjić, M., Živanović, S., Novi pristup kinematičkog modeliranja kao osnova za razvoj domaćeg DELTA robota, 38. JUPITER konferencija, 34. simpozijum NU-Roboti-FTS, Zbornik radova, ISBN 978-86-7083-757-7, str. 3.104-3.111, Mašinski fakultet, Beograd, maj 2012.

1.4.2 Научни радови саопштени на скупу националног значаја штампани у изводу (М64)

1. Lečić M., Kokotović B., Milosavljević A., Čantrak D. Influence of the platinum alloy microstructure on the optimum characteristics of the precise anemometers. Постер S.B.42 на страни 122 Зборника абстраката "YUCOMAT 2008 - Programme and The Book of Abstracts". Tenth YUCOMAT 2008 Conference, Herceg Novi, 2008.

Без М- категорије МПНТР

Г.1.5 Пројекти надлежног Министарства за науку

1. Флексибилни технолошки системи (ФТС) у индустрији прераде метала (С.6.0574), руководилац проф. др М. Калајџић, Београд, 1993.
2. Интелигентни технолошки системи и фабрике будућности, (Ц.5.03.66.234), руководилац Проф. др П. Бојанић, 1994.-1996.
3. Флексибилни технолошки системи и флексибилна аутоматизација у индустрији прераде метала (Ц.5.03.65.293), руководилац Проф. др М.Калајџић, 1994.-1996.
4. Тешке CNC машине алатке и обрадни центри (0176), руководилац Проф. др Љ. Лукић, 2001- 2004.
5. Технологија производње урезника од савремених алатних материјала (0032Б), руководилац Проф. др Љ. Тановић, 2001-2004.
6. Развој метода аутоматизованог пројектовања обрадних система и процеса, (МИС.3.02.0127.Б), руководилац Проф. др М. Калајџић, 2001-2004.
7. Имплементација аутоматизованог пројектовања обрадних система и процеса у индустрији прераде метала (ТР6319Б), руководилац Проф. др М. Калајџић, 2005- 2008.
8. Развој нове генерације високопродуктивних CNC машина алатки (ТР6332Б), руководилац др М.Бућан, 2005-2008.
9. Развој технологија вишеосне обраде за потребе домаће индустрије (ТР14034), руководилац пројекта Проф. др Љ. Тановић, 2008-2011.
10. Развој нове генерације домаћих обрадних система (ТР35022), руководилац пројекта Проф. др Љ. Тановић, 2011-2013

Г.1.6 Стручни пројекти, студије, експертизе исарадња са привредом

1. Бојанић П., Милачић В., Кокотовић Б., и други, Идејни технолошки пројекат фабрике резервних делова и опреме за рударство, металургију и неорганску технологију, Извештај бр. 01-950654-ППС-62-01-01.3/1992, Машински факултет, Београд, 1992.
2. Милачић В., Манески Т., Кокотовић Б., и други, Испитивање геометријске и радне тачности генерално ремонтваних специјалних стругова (UGB-WOT-Rafamet) за обраду точкова железничких возила, Рађено за ЈЖ – Секције одржавања Сомбор, 1993.
3. Милачић В., Манески Т., Кокотовић Б., и други, Испитивање геометријске и радне тачности генерално ремонтваних специјалних стругова (UGB-WOT- Rafamet) за обраду точкова железничких возила, Рађено за ЈЖ – Секције одржавања Земун, 1995.
4. Калајдић М., Кокотовић Б., Поповић М., Комплексно испитивање хидрауличке пресе за угаоно савијање лима ПСТ40/2000, Пројекат рађен за “Јелшинград – ФАМ” Бања Лука, Машински факултет, Београд, 2000.
5. Калајдић М., Тановић Љ., Кокотовић Б., Ковљенић Б., Технолошки пројекат радионице за подподну обраду точкова трамваја, Рађено за ГСП Београд, 2003.
6. Пројектовање CNC технологије и израда компонената алата за бризгање термопласта и осталих машинских делова за фирме: "BWC Dispomedic " Београд, "Уна ортопедија" Београд, Институт "ИХТМ" Београд", Институт "Михајло Пупин" Београд, "PROROAD" Београд, "АМЦД-ортопедија" Београд, "МИ-ЈО" Земун, "Исхрана " Смедерево, 1998 – 2012.

Г.1.7. Техничка решења прихваћена од Стручног већа Машинског факултета

1. Милутиновић Д., Главоњић М., Славковић Н., Димић З., Кокотовић Б., Живановић С., Реконфигурабилни обрадни систем на бази робота за вишеосну обраду делова већих габарита са сложеним естетским и функционалним површинама од мекших материјала средње и ниже класе тачности, Техничко решење, (Нови експериментални лабораторијски обрадни систем на бази робота, М81) Машински факултет, Београд, април 2010.
2. Лечић М., Кокотовић Б., Чантрак Ђ. Универзални уређај за репарацију сонди са загрејним влакнима, Техничко решење (М83), Машински факултет, Београд, април 2010. год.
3. Петровић П., Илић Б., Јаковљевић Ж., Кокотовић Б., Пилиповић М., Ласерско-индуктивни мерни систем за мерење дебљине и скенирање текстуре гумираног корда на линијама за каландрирање у индустрији прераде еластомера, Техничко решење, (Нов производ уведен у производњу, М81), Машински факултет, Београд, мај 2010. год.
4. Милутиновић Д., Славковић Н., Кокотовић Б., Димић З., Главоњић М., Милутиновић М., Живановић С., Паралелни делта робот за паковање производа кондиторске и фармацеутске индустрије и монтажу микро компонената, Техничко решење (индустријски прототип М81), Машински факултет, Београд, мај 2012. год.

Г.1.8 . Остало

1. Кокотовић Б., Ивановић Р., Вишенаменски једнокомпонентни динамометар са мерним тракама, М2000. Универзитет у Београду, Машински факултет, Завод за машине алатке, 2000.
2. Кокотовић Б., Вукадиновић Р., Инсталација за надзор улаза и излаза серво регулационих петљи на обрадном центру ХБГ80 (ЈОЛА), Универзитет у Београду, Машински факултет, Завод за машине алатке, 2001.
3. Кокотовић Б., Нешић Н., Уређај за подешавање предњег нишана аутоматске пушке М70, Војна академија, Школа резервних официра, Београд-Жарково, 2002.

4. Кокотовић Б., Главоњић М., Технолошки модул за брзу израду прототипова рељефа заснован на примени конвенционалне CNC машине алатке, Универзитет у Београду, Машински факултет, 2003.
5. Кокотовић Б., Главоњић М., Инсталација за експерименталну идентификацију процеса фазонског савијања лима, Универзитет у Београду, Машински факултет, Завод за машине алатке, 2007.
6. Главоњић М., Кокотовић Б., Инсталација за реализацију теста кружне интерполације CNC машина алатки, Универзитет у Београду, Машински факултет, Завод за машине алатке, 2004, 2009.
7. Кокотовић Б., Инсталација за формирање временских записа сила глодања дуж програмиране путање, при обради у равни $z=\text{const.}$ на нумерички управљаној машини алатки, Универзитет у Београду, Машински факултет, Завод за машине алатке, 2012.

Г.1.9 Награде

1. Годишња награда Привредне коморе Београда за техничко унапређење остварено у 2009/2010. години – Реконфигурабилни обрадни систем на бази робота за вишеосну обраду делова већих габарита са сложеним естетским и функционалним површинама од мекших материјала средње и ниже класе тачности, март 2011. (www.kombeg.org.rs).

Г.2 Период после претходног избора

Г2.1 Категорија M20

2.1.1 Научни радови у водећим часописима међународног значаја(M23)

1. Vasilic, G., Zivanovic S., Kokotovic, B. and Dimic, Z., Configuring and analysis of a class of generalized reconfigurable 2-axis parallel kinematic machine, Journal of Mechanical Science and Technology, Vol. 33, No.7, pp.1-15, DOI: 10.1007/s12206-019-06-y, 2019. (M23, IF= 1.282 за петогодишњи период).

2.1.2 Научни радови у водећим часописима међународног значаја верификован посебном одлуком (M24)

1. Kokotovic, B. and Vorkapic, N., Feedrate Optimization for 2.5D Milling Operations, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade, FME Transactions, Vol. 47, No.3, pp. 613-623, DOI: 10.5937/fmet1903613K, 2019.

Г.2.2 Категорија M30

2.2.1 Рад саопштен на скупу међународног значаја, штампан у целини (M33)

1. Kokotović, B., Živanović, S., Jakovljević Ž., Verification of a procedure for feedrate scheduling for constant force in 2d milling operations, 12th International Scientific Conference mma 2015 - Advanced Production Technologies, Proceedings, ISBN 978-86-7892-722-5, pp. 133-136, University of Novi Sad, Faculty of Technical Sciences, Department for Production Engineering, Novi Sad, septembar 2015.
2. Živanović, S., Kokotović, B., Jakovljević, Ž., Turning machine simulation for program verification, 12th International Scientific Conference mma 2015 - Advanced Production Technologies, Proceedings, ISBN 978-86-7892-722-5, pp. 157-160, University of Novi Sad, Faculty of Technical Sciences, Department for Production Engineering, Novi Sad, septembar 2015.
3. Živanović S., Slavković, N., Kokotović, B., Milutinović, D., Machine simulation of virtual reconfigurable 5 axis machine tool when machine working according to the running program , Proceedings of 3rd International Scientific Conference Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications COMETA 2016, pp.207-214, University of East Sarajevo, Faculty of Mechanical Engineering, Jahorina, B&H, Republic of Srpska, 7-9. December 2016, ISBN 978-99976-623-7-8
4. Zivanovic, S., Kokotovic, B.: Configuring a virtual desktop 5-axis machine tool for machine simulation, Proceedings of the 12th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology DEMI 2015, ISBN 978-99938-39-53-8, pp. 255-262, Faculty of Mechanical Engineering Banja Luka, 29-30 May, 2015.
5. Kokotovic, B., Zivanovic, S., Functions for processing of workpiece CAD model for prediction and optimization of milling process, Proceedings of the 13th International Conference on Accomplishments in

Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology DEMI 2017, pp 133-138, ISBN 978-99938-39, University of Banjaluka, Faculty of Mechanical Engineering, 26-27 May, 2017.

6. Vasilic, G., Zivanovic, S., Kokotovic, B., Modelling and analysis of 3-axis reconfigurable hybrid kinematics mechanism with translatory actuated joints, Proceedings of 5th International Conference on Advanced Manufacturing Engineering and Technologies, NEWTECH 2017, Editors: Majstorovic, V., Jakovljevic, Z., Lecture Notes in Mechanical Engineering, ISBN 978-3-319-56430-2 (eBook), pp. 429-441, 5th – 9th June 2017, Belgrade, Serbia, Springer International Publishing AG 2017, DOI: 10.1007/978-3-319-56430-2_32
7. Kokotović, B., Vorkapić, N., Evaluation of infeed strategies for turning of large thread profiles, 13th International Scientific Conference mma 2018 – Flexible Technologies, Proceedings, ISBN 978-86-6022-094-5, pp. 25-28, University of Novi Sad, Faculty of Technical Sciences, Department for Production Engineering, Novi Sad, 28.-29. septembar 2018.
8. Vorkapić, N., Kokotović, B., Synthesis and analysis of the tool dynamometer for turning operations, 13th International Scientific Conference mma 2018 – Flexible Technologies, Proceedings, ISBN 978-86-6022-094-5, pp. 99-102, University of Novi Sad, Faculty of Technical Sciences, Department for Production Engineering, Novi Sad, 28.-29. septembar 2018.

Г2.3 Категорија М50

2.3.1 Научни радови у часописима националног значаја (М51)

1. Živanović, S., Glavonjić, M., Kokotović, B.: Jedna stona rekonfigurabilna mašina alatka sa hibridnom kinematikom, TEHNIKA: Časopis saveza inženjera i tehničara Srbije, Tehnika-Mašinstvo 64, Broj 2, Godina LXX 2015, str 261-269, ISSN 0040-2176.
2. Kokotović, B., Živanović, S., Jakovljević Ž., Verification of a procedure for feedrate scheduling for constant force in 2d milling operations, Journal of Production Engineering, Vol.18, No.2, 2015, pp 81-84, ISSN 1821-4932.

Г.2.4 Категорија М60

2.4.1 Научни радови саопштени на скупу националног значаја штампани у целини (М63)

1. Kokotović, B., Slavković, N. ,Verifikacije procedure predikovanja sila pri obradi cilindričnim vretenastim glodalima, 39. JUPITER konferencija, 35. simpozijum NU-Roboti-FTS, Zbornik radova, ISBN 978-86-7083-838-3 , str. 3.67-3.74, Mašinski fakultet, Beograd, oktobar 2014.
2. Živanović, S., Kokotović, B., Slavković, N., Milutinović, D., Konfigurisanje multifunkcionalnih i rekonfigurabilnih mašina alatki i metodi za njihovo programiranje i verifikaciju programa obrade, 40. JUPITER konferencija, 36. simpozijum NU-Roboti-FTS, Zbornik radova, ISBN 978-86-7083-893-2, str. 3.55-3.62, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 17-18. maj 2016.

Без М- категорије МПНТР

Г.2.5 Пројекти Министарства просвете, науке и технолошког развоја

1. Развој нове генерације домаћих обрадних система (ТР35022), руководиоца пројекта Проф. др Љ. Тановић, 2014-2019

Д. Приказ и оцена рада кандидата

У складу са чланом 5. Правилника о минималним условима за стицање звања наставника и сарадника на Универзитету у Београду- Машинском факултету, потребно је да Комисија за писање Реферата, оцени наставну активност, научно-стручне резултате, допринос развоју лабораторијског рада, учешће у пројектима и руковођење њима, радне способности, допринос финансирању Факултета, формирање истраживачких и пројектантских група, способност за тимски рад, сарадњу са колегама, ангажовање у факултетским активностима, допринос афирмацији Факултета и Универзитета, остварену међународну сарадњу, допринос широј друштвеној заједници, јавни лични утицај, препознатљивост кандидата у академском, стручном и професионалном окружењу, и друго.

Д.1 Наставна делатност- анализа и оцена

У поглављу В дата је детаљна анализа наставне активности као и оцене резултата студентског вредновања педагошког рада кандидата. На основу приказаних података кандидата и на основу личног увида свих чланова Комисије, кандидат је показао да поседује све неопходне елементе за рад у завњу наставника. Ангажован је на већем броју предмета, одлично је оцењен у студентским анкетама, био је ментор и члан више комисија за завршне и мастер радове а својим ангажовањем у осавремењавању лабораторијског рада доприноси усавршавању наставног процеса.

На основу наведених података, даје се позитивна оцена наставних активности кандидата, а испуњење конкретних обавезних и допунских услова дато је у поглављу Ђ.

Д.2 Научноистраживачка делатност- анализа и оцена

Истраживачки рад кандидата обухвата више праваца. Први, обухвата бављење теоријом пројектовања на концептуалном нивоу, било да се ради о праћењу неких од постојећих истраживачких праваца у овој области, оличених у постојећим парадигмама, било да се ради о сопственом виђењу овог проблема. Из ове области био је аутор или коаутор неколико радова на домаћим и међународним скуповима, а једно сопствено виђење феномена пројектовања, исказано кроз мултидисциплинарни приступ, звани вештачки живот (Artificial Life), и генетских алгоритама, као адекватне парадигме пројектовања, садржано је и у магистраској тези (Б.2)

Позитивна искуства у различитим мерењима у феноменима који прате процесе у обради резањем, као и охрабрујућа почетна искуства у раду са НУ-машинама алаткама, усмерили су кандидатоно интересовање ка проблемима идентификације обрадних система и обрадних процеса, надзора и адаптивног управљања обрадним процесима и њихове off-line оптимизације, како на теоријском нивоу, тако и на нивоу могуће имплементације.

Рад на дисертацији је усмерио кандидата ка продубљавању знања из области као што су : модели сила резања, CAD/CAM и оптимизација процеса обраде. Лични допринос у овим областима је исказао двојачко. Први фронт је представљао развој процедура, уз одговарајућу софтверску имплементацију, којима се остварују функције предиковања сила глодања дуж програмиране путање алата и off-line оптимизација програмиране обраде са циљем одржања жељеног нивоа изабране компоненте силе глодања. Други допринос тог рада представљала је израда експерименталне инсталације око постојеће CNC машине алатке, са циљем да се тестирају развијене процедуре предиковања и оптимизације.

У досадашњем раду значајан део представља и учешће на научно-истраживачким пројектима, које је финансирало Министарство за науку и технологију. Учествовао је на 11 таквих пројеката (Г.1.5, Г.2.5) из области обрадних процеса и обрадних система. Из рада на овим пројектима проистекла су 4 техничка решења, прихваћена од стране Стручног већа Машинског факултета (Г.1.7).

Кандидат је учествовао у већем броју стручних пројеката, који су рађени за потребе домаћих предузећа. Ти пројекти су се односили на пројектовање производних погона, испитивање обрадних система и пројектовање технолошких процеса обраде за CNC машине алатке (Г.1.6 , Г.1.8).

Део истраживања, којима се бавио, објављен је у виду: радова на скуповима националног значаја, на скуповима са међународним учешћем, скуповима међународног значаја, одбрањене магистарске тезе и одбрањене докторске дисертације.

У току претходног изборног периода део истраживања је усмерио на развоју трокомпонентног динамометра за мерење отпора резања при обради стругањем. Уз то је радио на допуњавању ресурса Лабораторије за испитивање машинских система и структурну анализу, која му је поверена на руковођење. Радио је на развоју софтвера за предиковање

сила и оптимизацију стратегије обраде навоја на струговима. Тренутно је ангажован на радовима везаним за ретрофит обрадног центра ЛОЛА ХБГ80, у Заводу за машине алатке.

Основни истраживачки правци, којима се кандидат бавио у претходном изборном периоду, као и остварени резултати, документовани су у радовима чији је коаутор. Један од тих праваца је развој метода, софтверских модула и технике за предиковање сила при обради на нумерички управљаним машинама алаткама (НУМА). Део резултата истраживања, у којима је третирана технологија глодања и стругања навоја, је описан у радовима Г2.2.1.7 и Г2.4.1.1. Специфична метода процесирања модела обратка је описана у раду Г2.2.1.5. Резултати развоја специфичне мерне опреме (прототип трокомпонентног динамометра) су описани у раду Г2.2.1.8. Други правац истраживања се односи на оптимизацију процеса обраде на НУМА. Одговарајући резултати су описани у радовима Г2.1.2.1, Г2.2.1.1 и Г2.3.1.2. Симулација обраде на НУМА уз специфично конфигурисање њиховог управљања је активност из домена глобалног научно-истраживачког правца познатог као Virtual Machine Tool. Резултати из ове области су документовани у радовима чији је коаутор и кандидат. То су радови Г2.2.1.2, Г2.2.1.3 и Г2.2.1.4. У истраживањима везаним за специфичну кинематику НУМА- паралелну и хибридную, аутор је био део тима чији су резултати на овом плану објављени у радовима Г2.1.1.1, Г2.2.1.6, Г2.3.1.1 и Г2.4.1.2.

Д.3 Допринос развоју лабораторијског рада

Кандидат се истакао у лабораторијском раду, тако што је допринео наставним, научноистраживачким, пројектним, радним и активностима публикација. То се манифестује кроз ново успостављене лабораторијске вежбе на предметима Машине алатке и Машине алатке М.

Д.4 Учесће у пројектима и руковођење њима

Кандидат је активно учествовао и учествује у реализацији пројеката који су наведени у поглављима Г.1.5 и Г.2.5.

Д.5 Радне способности (активност и коректност у испуњавању овавеза)

Кандидат је посвећен раду и труди се у остваривању постављених задатака и циљева.

Д.6 Допринос финансирању факултета

Кандидат је допринео побољшању финансијске ситуације на Факултету учешћем на пројектима.

Д.7 Формирање истраживачких и пројектантских група

Кандидат активно учествује у истраживачким групама, ради обављања истраживачких задатака у домену ретрофитинг машине обрадни центар ХБГ 80.

Д.8 Способност за тимски рад, сарадњу са колегама

Кандидат има добре предиспозиције за тимски рад што се види из бројних коауторских референци, сарадње са колегама у раду на пројектима, и из учешћа на изради компонената лабораторијских инсталација и за предмете на којима није ангажован. Има веома коректан однос са млађим и старијим колегама.

Д.9 Ангажовање у факултетским активностима

У току претходног изборног периода активно је помагао рад тима Формула-студент. За то је од три генерације тимова Друмска стрела добио захвалнице. Обављао, у континуитету,

послове одржавања и мањих поправки опреме у лабораторији. Учествовао у изради лабораторијских инсталација на предметима Катедре за производно машинство и других катедри Машинског факултета. Учествовао у изради обележја факултета.

Д.10 Допринос афирмацији Универзитета и Факултета

Кандидат даје допринос афирмацији Факултета и Универзитета кроз публикување радова, учешће на домаћим и међународним конференцијама, округлим столовима, сарадњу са привредом и др.

Д.11 Остварена међународна сарадња, допринос широј друштвеној заједници

Кандидат остварује међународну сарадњу са колегама са Машинског факултета у Подгорици. Допринос широј друштвеној заједници огледа се кроз више акција стручне помоћи домаћим предузећима у решавању инжењерских проблема везаних за нумерички управљане машине алатке и технологију обраде,

Д.12 Јавни лични утицај, препознатљивост кандидата у академском, стручном и професионалном окружењу

Кандидат поред свог личног утицаја у окружењу матичног факултета остварује резултате сарадње са Факултетом техничких наука из Новог Сада као и Институтом Лола. У професионалном окружењу је препознатљив у предузећима из сектора металске индустрије.

Ђ. Оцена испуњености услова

Оцена испуњености услова кандидата заснива се на Критеријумима за стицање звања наставника на Универзитету у Београду, а у складу са Правилником о минималним условима за стицање звања наставника и сарадника на Универзитету у Београду- Машинском факултету. Према чл.2 овог Правилника, минимални услови су потребни, али не морају да буду довољни за избор у звање.

Услови према Табели В1: (за звање доцент)

Општи услов: Научни назив доктора наука из научне области за коју се бира. **Испуњен услов за избор у звање доцента.**

Обавезни услови:

- Приступно предавање из области за коју се бира , позитивно оцењено од стране високошколске установе. Приступно предавање није неопходно јер се на конкурс пријавио кандидат који је већ биран у звање доцента.
- Кандидат поседује искуство у педагошком раду са студентима.
- Кандидат има позитивну оцену педагошког рада у студентским анкетама током целокупног претходног изборног периода.
- Кандидат има објављен један рад из категорије М23 (Г.2.1)
- Саопштена два рада на научном или стручном скупу (категорије М31-М34 и М61-М64). Кандидат има 8 радова из категорије М33 (Г.2.2) и 2 рада из категорије М63 (Г.2.4).

Изборни услови: Најмање по једна из два изборна услова

а. Стручно професионални допринос

- Преседник или члан организационог одбора или учесник на стручним или научним скуповима националног или међународног значаја
- Председник или члан у комисијама за израду завршних радова на основним и мастер студијама
- Руководилац или сарадник у реализацији пројекта
- Иноватор, аутор или коаутор техничког решења

б. Допринос академској и широј заједници

- Руковођење или учешће у ваннаставним активностима студената
- Учешће у наставним активностима студената које не носе ЕСПБ (курсеви)
- Домаће или међународне награде и признања у развоју образовања или науке

в. Сарадња са другим високошколским, научно-истраживачким установама, односно установама културе или уметности у земљи и иностранству

- Учешће у реализацији пројеката

Кандидат има референце у сва три изборна услова.

На основу Правилника о условима за стицање звања наставника и сарадника на Универзитету у Београду- Машинском факултету, Комисија закључује да кандидат испуњава све потребне услове, и да има постигнуте резултате који су довољни за избор у звање.

Прегледно приказано, закључује се да др Бранко Кокотовић има:

- **Научни степен доктора наука** – научна област машинство.
- **Искуство у педагошком раду са студентима** (29 година рада на Машинском факултету).
- **Позитивну оцену педагошког рада у студентским анкетама** током целокупног претходног изборног периода и изражен смисао за наставно-педагошки рад.
- **Један рад објављен у часопису са ISI-ICR-SCI листе** и то у категорији **M23**, у претходном изборном периоду
- **Осам радова** из категорије **M33** и **два рада** из категорије **M63**, објављених у претходном изборном периоду.
- **Учешће у пројектима** финансираним од стране МПНТР од претходног избора.

Е. Закључак и предлог

У складу са претходном оценом, Критеријума за стицање звања наставника на Универзитету у Београду, Правилницима и Статутима Факултета и Универзитета у Београду, као и Закона о високом образовању, Комисија предлаже Изборном већу Машинског факултета и Већу научних области техничких наука Универзитета у Београду **избор др Бранка Кокотовића, дипл.маш.инж. у звање доцента**, са пуним радним временом, на одређено време од пет година, **за ужу научну област Производно машинство.**

Београд, 05.06.2019.

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ

др Љубодраг Тановић, редовни професор,
председник Комисије
Универзитет у Београду, Машински факултет

др Бојан Бабић, редовни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

др Милан Зељковић, редовни професор
Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука

В) ГРУПАЦИЈА ТЕХНИЧКО-ТЕХНОЛОШКИХ НАУКА

**С А Ж Е Т А К
РЕФЕРАТА КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА
ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ**

I - О КОНКУРСУ

Назив факултета: Универзитет у Београду Машински факултет
Ужа научна, односно уметничка област: Производно машинство
Број кандидата који се бирају: један
Број пријављених кандидата: један
Имена пријављених кандидата:

1. др Бранко Кокотовић, дипл.маш.инж.

II - О КАНДИДАТИМА

1) - Основни биографски подаци

- Име, средње име и презиме: Бранко, Милутин, Кокотовић
- Датум и место рођења: 3.1.1964. године, Земун, Београд
- Установа где је запослен: Универзитет у Београду - Машински факултет
- Звање/радно место: Самостални стручнотехнички сарадник у Лабораторији за испитивање машинских система и структурну анализу
- Научна, односно уметничка област: Машинство

2) - Стручна биографија, дипломе и звања

Основне студије:
- Назив установе: Машински факултет у Београду, Универзитет у Београду
- Место и година завршетка: Београд, 1989. године
Магистеријум:
- Назив установе: Машински факултет у Београду, Универзитет у Београду
- Место и година завршетка: Београд, 1994. године
- Ужа научна, односно уметничка област: Производно машинство
Докторат:
- Назив установе: Универзитет у Београду, Машински факултет
- Место и година одбране: Београд, 2014. године
- Наслов дисертације: Обрада глодањем у виртуелном обрадном систему
- Ужа научна, односно уметничка област: Производно машинство
Досадашњи избори у наставна и научна звања:
- 1990. године: асистент-приправник
- 1994. године: асистент
- 2014. године: доцент

3) Испуњени услови за избор у звање ДОЦЕНТА

ОБАВЕЗНИ УСЛОВИ:

	<i>(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)</i>	оцена / број година радног искуства
1	Пристапно предавање из области за коју се бира, позитивно оцењено од стране високошколске установе	Пристапно предавање није неопходно јер се на конкурс пријавио кандидат који је већ биран у звање доцента.
2	Позитивна оцена педагошког рада у студентским анкетама током целокупног претходног изборног периода	Резултати вредновања педагошког рада кандидата за време изборног периода приказани као средња оцена (Извештај Центра за квалитет наставе и акредитацију - ЦКНА Машинског факултета (број 952/2) од 28.05.2019. године): 2014/15: 4,99 2015/16: 4,94 2016/17: 4,95 2017/18: 5,00
3	Искуство у педагошком раду са студентима	У претходном изборном периоду, у звању доцента др. Бранко Кокотовић је учествовао у настави из следећих предмета на основним академским студијама: Машине алатке (предавања и вежбе), Технологија бродоградње (предавања и вежбе), Производне технологије и метрологија (вежбе). На мастер судијама: Машине алатке-М (предавања и вежбе) и Machine Tools (предавања и вежбе на енглеском језику). На докторским студијама је радио на предмету Аквизиција и обрада експерименталних података (лабораторијске вежбе и консултације у изради семинарских радова).

	<i>(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)</i>	Број менторства / учешћа у комисији и др.
4	Резултати у развоју научнонаставног подмлатка	
5	Учешће у комисији за одбрану завршних радова на академским специјалистичким, мастер или докторским студијама	У претходном изборном периоду, у звању доцента: ментор 2 мастер рада. Учествовао у комисијама за одбрану 10 завршних радова и 9 мастер радова. Члан комисије за одбрану једног магистарског рада.

	(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)	Број радова, сапштења, цитата и др	Навести часописе, скупове, књиге и друго
6	Објављен један рада из категорије M21, M22 или M23 из научне области за коју се бира	Пре избора у звање доцента: 2 После избора у звање доцента: 1	Пре избора у звање доцента: Категорија M23: 1. Milutinovic D., Glavonjic M., Slavkovic N., Dimic Z., Zivanovic S., Kokotovic B., Tanovic Lj., Reconfigurable robotic machining system controlled and programmed in a machine tool manner, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Volume 53, Numbers 9-12, pp. 1217-1229, 2011, (IF= 1.238 , M22, извор KoBSON) 2. Kokotovic B., Glavonjic M., Predicting of milling forces in a virtual manufacturing system, Technical Gazette (Tehnički vijesnik), Volume 20, 6 (2013), pp.1027-1035, 2013. (IF= 0.615 , M23, извор KoBSON). После избора у звање доцента: Категорија M23: 1. Vasilic, G., Zivanovic S., Kokotovic, B. and Dimic, Z., Configuring and analysis of a class of generalized reconfigurable 2-axis parallel kinematic machine, Journal of Mechanical Science and Technology, Vol. 33, No.7, pp.1-15, DOI: 10.1007/s12206-019-06-y, 2019. (M23, IF= 1.282, за петогодишњи период, извор KoBSON).
7	Саопштена два рада на научном или стручном скупу (категорије M31-M34 и M61-M64).	M33 , пре избора у звање доцента: 11 M33, после избора у звање доцента: 8	Пре избора у звање доцента: Категорија M33: 1. Milačić, V., Kokotović, B., AL Approach in Design Process Modelling, The first World Congress on Intelligent Manufacturing, Processes & Systems Proceedings, Vol. 1., Mayaguez/San Juan, Puerto Rico, 1995. 2. Miljković Z., Kokotović, B., Intelligent Control of Autonomous

		М63 , пре избора у звање доцента: 27 М63, после избора у звање доцента: 2	Mobile Robot Using Neural Networks, International AMSE Conference "Systems, Analysis, Control & Design - SYS '95", Proceedings, Vol .1, pp. 197 - 206., Brno, Czech Republic, 1995. 3. Kokotović B., Possible Benefits of the Implementation of Main Spindle Preloading Adaptive Control, CSS'96- AMSE Conference, Proceedings Vol. 2. pp. 252 -256, Brno Czech Republic, 1996. 4. Popović M., Kokotović B., Kalajdžić M., Methodology for complex testing of hydraulic press brakes, The Third International Conference, Heavy Machinery HM'99 , Proceedings, pp.3.37-3.42, Kraljevo, 28-30 October 1999. 5. Tanović Lj, Puzović R., Kokotović B., Jovičić M., Research in the area of working by drilling and cutting of screw threads, 4th International Conference Heavy Machinery, HM'02, Proceedings, pp. D29-D32, Kraljevo, June 2002. 6. Kokotović B.,Puzović R., Tanović Lj., Kalajdžić M., Model of thrust force and torque in tapping operations, The Fifth International Scientific Conference Heavy Machinery-HM'05, Proceedings, pp. II A.63 -II A.66, Kraljevo, June 2005. 7. Milutinovic, D., Glavonjic, M., Slavkovic, N., Kokotovic, B., Milutinovic, M., Zivanovic, S., Dimic, Z., Machining robot controlled and programmed as a machine tool, 10th Anniversary international conference on accomplishments in electrical and mechanical engineering and information technology DEMI 2011, Proceedings, pp. 863-872, Faculty of Mechanical Engineering, Banjaluka, 26.-28. May, 2011.
--	--	---	---

			8. Milutinovic, D., Glavonjic, M., Slavkovic, N., Zivanovic, S., Kokotovic, B., Dimic, Z., Compliance modeling and identification of 5-axis vertical articulated robot for machining applications, 34th International Conference on Production Engineering, Proceedings, ISBN 978-86-6055-019-6, pp. 381-384, Faculty of Mechanical Engineering, Department for Production, IT and Management, Nis, 28.-30. September, 2011. 9. Milutinovic, D., Glavonjic, M., Slavkovic, N., Dimic, Z., Zivanovic, S., Kokotovic, B., Machining robot with low-cost control and programming system, 4th International Conference on Manufacturing Engineering, Proceedings, ISBN 978-960-98780-4-3, pp. 387-396, Mechanical Engineering Department, School of Engineering, Aristoteles University Thessaloniki, 3.-5. October, 2011. 10. Milutinovic, D., Glavonjic, M., Slavkovic, N., Zivanovic, S., Kokotovic, B., Dimic, Z., Compliance analysis of 5-axis vertical articulated machining robot, 4th International Conference on Manufacturing Engineering, Proceedings, ISBN 978-960-98780-4-3, pp. 411-422, Mechanical Engineering Department, School of Engineering, Aristoteles University Thessaloniki, 3.-5. October, 2011. 11. Milutinovic, D., Slavkovic, N., Kokotovic, B., Milutinovic, M., Zivanovic, S., Dimic, Z., Kinematic modeling of reconfigurable parallel robots based on DELTA concept, 11th International Scientific Conference Advanced Production Technologies MMA-2012,
--	--	--	--

			Proceedings, ISBN 978-86-7892-419-4, pp. 259-262, University of Novi Sad, Faculty of Technical Sciences, Department of Production Engineering, Serbia, 20.-21. September, 2012. После избора у звање доцента: Категорија М33: 1. Kokotović, B., Živanović, S., Jakovljević Ž., Verification of a procedure for feedrate scheduling for constant force in 2d milling operations, 12th International Scientific Conference mma 2015 - Advanced Production Technologies, Proceedings, ISBN 978-86-7892-722-5, pp. 133-136, University of Novi Sad, Faculty of Technical Sciences, Department for Production Engineering, Novi Sad, septembar 2015. 2. Živanović, S., Kokotović, B., Jakovljević, Ž., Turning machine simulation for program verification, 12th International Scientific Conference mma 2015 - Advanced Production Technologies, Proceedings, ISBN 978-86-7892-722-5, pp. 157-160, University of Novi Sad, Faculty of Technical Sciences, Department for Production Engineering, Novi Sad, septembar 2015. 3. Živanović S., Slavković, N., Kokotović, B., Milutinović, D., Machine simulation of virtual reconfigurable 5 axis machine tool when machine working according to the running program , Proceedings of 3rd International Scientific Conference Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications COMETA 2016, pp.207-214, University of East Sarajevo, Faculty of Mechanical Engineering, Jahorina, B&H, Republic of Srpska, 7-9. December 2016, ISBN 978-99976-623-7-8 4. Zivanovic, S., Kokotovic, B.: Configuring a virtual desktop 5-axis machine tool for machine
--	--	--	---

			simulation, Proceedings of the 12th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology DEMI 2015, ISBN 978-99938-39-53-8, pp. 255-262, Faculty of Mechanical Engineering Banja Luka, 29-30 May, 2015. 5. Kokotovic, B., Zivanovic, S., Functions for processing of workpiece CAD model for prediction and optimization of milling process, Proceedings of the 13th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology DEMI 2017, pp 133-138, ISBN 978-99938-39, University of Banjaluka, Faculty of Mechanical Engineering, 26-27 May, 2017. 6. Vasilic, G., Zivanovic, S., Kokotovic, B., Modelling and analysis of 3-axis reconfigurable hybrid kinematics mechanism with translatory actuated joints, Proceedings of 5th International Conference on Advanced Manufacturing Engineering and Technologies, NEWTECH 2017, Editors: Majstorovic, V., Jakovljevic, Z., Lecture Notes in Mechanical Engineering, ISBN 978-3-319-56430-2 (eBook), pp. 429-441, 5th – 9th June 2017, Belgrade, Serbia, Springer International Publishing AG 2017, DOI: 10.1007/978-3-319-56430-2_32 7. Kokotović, B., Vorkapić, N., Evaluation of infeed strategies for turning of large thread profiles, 13th International Scientific Conference mma 2018 – Flexible Technologies, Proceedings, ISBN 978-86-6022-094-5, pp. 25-28, University of Novi Sad, Faculty of Technical Sciences, Department for Production Engineering, Novi Sad, 28.-29. septembar 2018. 8. Vorkapić, N., Kokotović, B., Synthesis and analysis of the tool dynamometer for turning operations, 13th International
--	--	--	---

			Scientific Conference mma 2018 – FlexibleTechnologies, Proceedings, ISBN 978-86-6022-094-5, pp. 99-102, University of Novi Sad, Faculty of Technical Scienes, Department for Production Engineering, Novi Sad, 28.-29. septembar 2018. После избора у звање доцента категорија М63: 1. Kokotović, B., Slavković, N., Verifikacije procedure predikovanja sila pri obradi cilindričnim vretenastim glodalima, 39. JUPITER konferencija, 35. simpozijum NU-Roboti-FTS, Zbornik radova, ISBN 978-86-7083-838-3, str. 3.67-3.74, Mašinski fakultet, Beograd, oktobar 2014. 2. Živanović, S., Kokotović, B., Slavković, N., Milutinović, D., Konfigurisanje multifunkcionalnih i rekonfigurabilnih mašina alatki i metodi za njihovo programiranje i verifikaciju programa obrade, 40. JUPITER konferencija, 36. simpozijum NU-Roboti-FTS, Zbornik radova, ISBN 978-86-7083-893-2, str. 3.55-3.62, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 17-18. maj 2016.
8	Објављена два рада из категорије М21, М22 или М23 од првог избора у звање доцента из научне области за коју се бира		
9	Саопштена три рада на међународним или домаћим научним скуповима (катеорије М31-М34 и М61-М64) од избора у претходно звање из научне области за коју се бира.		
10	Оригинално стручно остварење или руковођење или учешће у пројекту	Пре избора у звање доцента: 10 После избора у звање доцента: 1	Учешће у научноистраживачким пројектима финансираним од стране Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије (Југославије, у ранијем периоду): Пре избора у звање доцента: 1. Флексибилни технолошки системи (ФТС) у индустрији прераде метала (С.6.0574), 1993.

			2. Интелигентни технолошки системи и фабрике будућности, (Ц.5.03.66.234), 1994.-1996. 3. Флексибилни технолошки системи и флексибилна аутоматизација у индустрији прераде метала (Ц.5.03.65.293), , 1994.-1996. 4. Тешке CNC машине алатке и обрадни центри (0176), , 2001-2004. 5. Технологија производње урезника од савремених алатних материјала (0032Б), 2001-2004. 6. Развој метода аутоматизованог пројектовања обрадних система и процеса, (МИС.3.02.0127.Б), 2001-2004. 7. Имплементација аутоматизованог пројектовања обрадних система и процеса у индустрији прераде метала (ТР6319Б), 2005- 2008. 8. Развој нове генерације високопродуктивних CNC машина алатки (ТР6332Б), 2005-2008. 9. Развој технологија вишеосне обраде за потребе домаће индустрије (ТР14034), 2008-2011. 10. Развој нове генерације домаћих обрадних система (ТР35022), 2011-2013 После избора у звање доцента: 11. Развој нове генерације домаћих обрадних система (ТР35022), 2014-2019.
11	Одобрен и објављен уџбеник за ужу област за коју се бира, монографија, практикум или збирка задатака (са ISBN бројем)		
12	Објављен један рад из категорије М21, М22 или М23 у периоду од последњег избора из научне области за коју се бира. <i>(за поновни избор ванр. проф)</i>		
13	Саопштена три рада на међународним или домаћим научним скуповима (категорије М31-М34 и М61-М64) у периоду од последњег избора из научне области за коју се бира. <i>(за поновни избор ванр. проф)</i>		
14	Објављена два рада из категорије М21, М22 или М23 од првог избора у звање ванредног професора из научне области за коју се бира.		

15	Цитираност од 10 хетеро цитата		
16	Саопштено пет радова на међународним или домаћим скуповима (катеорије М31-М34 и М61-М64) од којих један мора да буде пленарно предавање или предавање по позиву на међународном или домаћем научном скупу од избора у претходно звање из научне области за коју се бира		
17	Књига из релевантне области, одобрен цбеник за ужу област за коју се бира, поглавље у одобреном <u>уцбенику за ужу област за коју се бира или превод иностраног уцбеника одобреног за ужу област за коју се бира</u> , објављени у периоду од избора у наставничко звање		
18	Број радова као услов за менторство у вођењу докт. дисерт. – (стандард 9 Правилника о стандардима...)		

ИЗБОРНИ УСЛОВИ:

(изабрати 2 од 3 услова)	Заокружити ближе одреднице (најмање по једна из 2 изабрана услова)
1. Стручно-професионални допринос	1. Председник или члан уређивачког одбора научног часописа или зборника радова у земљи или иностранству. 2. Председник или члан организационог одбора или учесник на стручним или научним скуповима националног или међународног нивоа. 3. Председник или члан у комисијама за израду завршних радова на академским специјалистичким, мастер и докторским студијама. 4. Аутор или коаутор елабората или студија. 5. Руководилац или сарадник у реализацији пројеката. 6. Иноватор, аутор или коаутор прихваћеног патента, техничког унапређења, експертиза, рецензија радова или пројеката. 7. Поседовање лиценце.
2. Допринос академској и широј заједници	1. Председник или члан органа управљања, стручног органа, помоћних стручних органа или комисија на факултету или универзитету у земљи или иностранству. 2. Члан стручног, законодавног или другог органа и комисија у широј друштвеној заједници. 3. Руководјење активностима од значаја за развој и углед факултета, односно Универзитета. 4. Руководјење или учешће у ваннаставним активностима студената. 5. Учесће у наставним активностима који не носе ЕСПБ бодове (перманентно образовање, курсеви у организацији професионалних удружења и институција или сл.). 6. Домаће или међународне награде и признања у развоју образовања или науке.
3. Сарадња са другим високошколским, научноистраживачким установама, односно установама културе или уметности у земљи и иностранству	1. Учесће у реализацији пројеката, студија или других научних остварења са другим високошколским или научноистраживачким установама у земљи или иностранству. 2. Радно ангажовање у настави или комисијама на другим високошколским или научноистраживачким установама у земљи или иностранству, 3. Руководјење или чланство у органима или професионалним удружењима или организацијама националног или међународног нивоа. 4. Учесће у програмима размене наставника и студената. 5. Учесће у изради и спровођењу заједничких студијских програма. 6. Гостовања и предавања по позиву на универзитетима у земљи или иностранству.

***Напомена:** На крају табеле кратко описати заокружену одредницу

1. Стручно-професионални допринос

2. Учесник на стручним или научним скуповима националног значаја: ЈУПИТЕР конференција, Конференција ММА, Конференција ТЕШКА МАШИНОГРАДЊА

3. У претходном изборном периоду, у звању доцента: ментор 2 мастер рада. Учествовао у комисијама за одбрану 10 завршних радова и 9 мастер радова. Члан комисије за одбрану једног магистарског рада.

5. Учесће у 10 научноистраживачких пројекта финансираних од стране националног министарства просвете, науке и технолошког развоја. У претходном изборном периоду ичешће у једном пројекту финансираном од стране Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије: Развој нове генерације домаћих обрадних система (ТР35022), 2014-2019.

6. Коаутор 4 техничка решења прихваћена од Стручног већа Машинског факултета:

- Реконфигурабилни обрадни систем на бази робота за вишеосну обраду делова већих габарита са сложеним естетским и функционалним површинама од мекших материјала средње и ниже класе тачности, 2010.
- Универзални уређај за репарацију сонди са загрејним влакнима, 2010. год.
- Ласерско-индуктивни мерни систем за мерење дебљине и скенирање текстуре гумираног корда на линијама за каландрирање у индустрији прераде еластомера, 2010. год.
- Паралелни делта робот за паковање производа кондиторске и фармацеутске индустрије и монтажу микро компоненета, 2012. год.

2. Допринос академској и широј заједници

4. Активно вишегодишње учешће у пројекту Формула-студент.

6. Годишња награда као члану тима, од Привредне коморе Београда за техничко унапређење остварено у 2009/2010. години – Реконфигурабилни обрадни систем на бази робота за вишеосну обраду делова већих габарита са сложеним естетским и функционалним површинама од мекших материјала средње и ниже класе тачности, март 2011.

III - ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ И ПРЕДЛОГ КОМИСИЈЕ

На основу прегледане документације и увидом у стручне и педагошке способности кандидата, и у сагласности са Законом о високом образовању, Законом о Универзитету Републике Србије, Статутом Машинског факултета у Београду и Критеријумима за стицање звања наставника на Универзитету у Београду, чланови Комисије констатују да кандидат др Бранко Кокотовић, дипл.маш.инж., испуњава све формалне и суштинске захтеве за избор у звање доцента.

Комисија стога, са посебним задовољством, предлаже Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Београду и Већу научних области техничких наука Универзитета у Београду да др Бранка Кокотовића, дипл.маш.инж., изабере у звање доцента са пуним радним временом за ужу научну област Производно машинство на Машинском факултету Универзитета у Београду.

Место и датум: Београд, 5.6.2019. године

ПОТПИСИ ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ

др Љубодраг Тановић, редовни професор,
председник Комисије
Универзитет у Београду, Машински факултет

др Бојан Бабић, редовни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

проф. др Милан Зељковић
Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких
наука

Изјава о изворности

Име и презиме кандидата Бранко Кокановић

Сагласно члану 26. став 3. Кодекса професионалне етике Универзитета у Београду,

ИЗЈАВЉУЈЕМ

- да је сваки мој рад и достигнуће, изворни резултат мог интелектуалног рада и да тај рад не садржи никакве изворе, осим оних који су наведени у раду,
- да нисам кршио/ла ауторска права и користио/ла интелектуалну својину других лица.

Потпис аутора

У Београду, 28. маја 2019

Бранко Кокановић