

ФАКУЛТЕТ: МАШИНСКИ
Број захтева: **284/2**
Датум: **13.02.2020.**

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
Већу научних области техничких
наука
(Назив већа научних области коме се захтев упућује)

ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР
У ЗВАЊЕ ДОЦЕНТА/ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА
(члан 75. Закона о високом образовању)

I - ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ ПРЕДЛОЖЕНОМ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА

1. Име, средње име и презиме кандидата: др МИЛОШ (Драган) ПЈЕВИЋ
2. Предложено звање: ДОЦЕНТ
3. Ужа научна, односно уметничка област за коју се наставник бира:
ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО
4. Радни однос са пуним или непуним радним временом: пуним
5. До овог избора кандидат је био у звању: асистента
у које је први пут изабран: 06.02.2014.
за ужу научну област/наставни предмет: Производно машинство.

II - ОСНОВНИ ПОДАЦИ О ТОКУ ПОСТУПКА ИЗБОРА У ЗВАЊЕ

1. Датум истека изборног периода за који је кандидат изабран у звање: 07.02.2020.
2. Датум и место објављивања конкурса: публикација "Послови" 23.10.2019.
3. Звање за које је расписан конкурс: доцент

III – ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ ЗА ПРИПРЕМУ РЕФЕРАТА И О РЕФЕРАТУ

1. Назив органа и датум именовања Комисије: Изборно веће МФ, 10.10.2019.
2. Састав Комисије за припрему реферата:

Име и презиме	Звање	Ужа научна односно уметничка област	Организација у којој је запослен
1) <u>др Љубодраг Тановић</u>	<u>ред. проф.</u>	<u>Производно машинство</u>	<u>МФ Београд</u>
2) <u>др Бојан Бабић</u>	<u>ред. проф.</u>	<u>Производно машинство</u>	<u>МФ Београд</u>
			<u>Рударско-геолошки</u>
			<u>факултет</u>
3) <u>др Небојша Гојковић</u>	<u>ред. проф.</u>	<u>Механика стена</u>	<u>Београд</u>

3. Број пријављених кандидата на конкурс: 1
4. Да ли је било издвојених мишљења чланова комисије: не

5. Датум стављања реферата на увид јавности **09.01.2020.**
6. Начин (место) објављивања реферата: **Библиотека Машинског факултета и Интернет сајт**
<http://www.mas.bg.ac.rs/fakultet/izbori-u-zvanja/referati/nastavnici-i-saradnici>
7. Приговори: /

IV - ДАТУМ УТВРЂИВАЊА ПРЕДЛОГА ОД СТРАНЕ ИЗБОРНОГ ВЕЋА ФАКУЛТЕТА: 13.02.2020.

Потврђујем да је поступак утврђивања предлога за избор кандидата **др МИЛОША ПЈЕВИЋА, маг. инж. маш.,** у звање **доцента** вођен у свему у складу са одредбама Закона, Статута Универзитета, Статута Факултета и Правилника о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника Универзитета у Београду.

ПОТПИС ДЕКАНА ФАКУЛТЕТА

проф. др Радивоје Митровић

Прилози:

1. Одлука Изборног већа Факултета о утврђивању предлога за избор у звање;
2. Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање;
3. Сажетак реферата Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање;
4. Доказ о непостајању правоснажне пресуде о околностима из чл. 72. ст. 4. Закона;
5. Потврда да предложеном кандидату није изречена мера јавне осуде за повреду Кодекса;
6. Изјава о изворности;
7. Други прилози релевантни за одлучивање (мишљење матичног факултета, приговори и слично).

Напомена: сви прилози осим под бр. 4. и 5. достављају се и у електронској форми.

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
- МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ
Број: 284/1
Датум: 13.02.2020.
Београд, Краљице Марије 16

На основу члана 67. Статута Машинског факултета, Изборно веће на седници одржаној 13.02.2020. године, донело је следећу

ОДЛУКУ

Др МИЛОШ ПЈЕВИЋ, маг. инж. маш., асистент, предлаже се за избор у звање **доцента** на одређено време од 5 година са пуним радним временом за ужу научну област **ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО**.

За утврђивање предлога за избор у звање доцента Изборно веће броји 161 члана. Према Статуту Факултета за приступање гласању потребан је кворум од 2/3 чланова тј. њих 107, а за доношење одлуке више од половине тј. 81 глас. На седници је гласању приступило 123 члана Изборног већа, гласало: „за“ 123, „против“ 0, „уздржаних“ 0.

Одлуку доставити: Већу научних области техничких наука Универзитета у Београду, Секретаријату и архиви Факултета.

ДЕКАН
МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА

проф. др Радивоје Митровић

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ

ИЗБОРНОМ ВЕЋУ

Предмет: Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање **доцента** за ужу научну област **Производно машинство**.

На основу одлуке Изборног већа Машинског факултета број 1725/3 од 10.10.2019. године, а по објављеном конкурс за избор једног **доцента** на одређено време од 5 година са пуним радним временом за ужу научну област **Производно машинство**, именовани смо за чланове Комисије за подношење реферата о пријављеним кандидатима.

На конкурс који је објављен у листу „Послови“, број 852, од 23.10.2019. године, а закључен дана 07.11.2019. године, пријавио се један кандидат и то:

1. др Милош Пјевић, маг. инж. маш.

На основу прегледа достављене документације подносимо следећи

РЕФЕРАТ

А. Биографски подаци

Милош Пјевић је рођен 22.09.1989. године у Ужицу. Завршио је Основну школу „Свети Сава“ и Средњу техничку школу „Јован Жујовић“ у Горњем Милановцу. Машински факултет у Београду уписао је 2008. године. Основне академске студије завршио је 2011. године са просечном оценом 9,71, док је Мастер академске студије завршио 2013. године на Катедри за производно машинство са просечном оценом 9,70. Докторске академске студије уписао је 2013. године.

Током студирања добио је похвале и награде за изванредне резултате:

- похвала за одличан успех на првој, другој и трећој години Основних академских студија (2009, 2010, 2011);
- похвала за одличан успех на првој и другој години Мастер академских студија (2012, 2013);
- стипендију Фонда за младе таленте Републике Србије “Доситеја” (2011, 2013);
- добитник је награде "Putujemo u Evropu" од стране невладине организације "Evropski pokret u Srbiji" (2011);

- захвалницу за учешће на конкурс "Петар Дамјановић" (2012);

Пре уписа на факултет, Милош Пјевић, свршени средњошколац, радно искуство је започео као машински техничар у фирми Metal – Mont из Горњег Милановца. На овом радном месту био је ангажован у периоду јун - октобар 2009. године, односно до одласка на студије. Током студирања, био је ангажован као студент демонстратор на предмету Инжењерска графика (ОАС) у шк. 2009/2010, 2011/2012. и 2012/2013. години. Од фебруара 2014. године запослен је на Машинском факултету Универзитета у Београду са звањем Асистент, док је у исто звање реизабран у фебруару 2017. године.

Од 2014. године, ангажован је као истраживач на пројекту „Развој нове генерације домаћих обрадних система“ (пројекат број TR-35022), финансираном од стране Министарства просвете, науке и технолошког развоја.

Учествовао је у организацији 39, 40. и 41. ЈУПИТЕР конференције одржане 2014, 2016. и 2018. године. Поред наведеног, учествовао је у обуци студената на курсу за "Autodesk Inventor", у реализацији Катедре за производно машинство. Током 2018. године активно је био укључен у акредитацију Машинског факултета као члан стручног тима за припрему документације за ASIIN акредитацију Машинског факултета Универзитета у Београду.

Докторске академске студије уписао је на Машинском факултету Универзитета у Београду 2013. године, а докторску дисертацију под називом **„Истраживање утицаја радијуса заобљења врха алата и брзине резања на показатеље квалитета при микро резању материјала на бази мермера и гранита“** је одбранио 09.09.2019. године.

Служи се програмима из пакета MS Office Suite, EAGLE PCB designsoftware, CorelDraw, SolidWorks, AutoCAD, Inventor, CATIA, ProDesktop, Creo, Matlab, Wolfram Mathematica, SolidCAM, ArtCAM, MikroC. Течно говори енглески језик.

Б. Дисертација

Докторска дисертација **др Милоша Пјевића**, под називом **„Истраживање утицаја радијуса заобљења врха алата и брзине резања на показатеље квалитета при микро резању материјала на бази мермера и гранита“** (УДК: 621.91:691.212:691.214.8(043.3)) припада области Техничких наука, научна област Машинство, ужа научна област Производно машинство. Ментор докторске дисертације био је др Љубодраг Тановић, редовни професор са Катедре за производно машинство Машинског факултета Универзитета у Београду. Рад на овој дисертацији одобрен је одлуком Већа научних области техничких наука Универзитета у Београду бр. 61206-907/2-19 са седнице одржане 25.03.2019. године. Кандидат је докторску дисертацију успешно одбранио дана 09.09.2019. године пред комисијом у саставу: др Љубодраг Тановић, редовни професор (ментор), Машински факултет, Универзитет у Београду, др Бојан Бабић, редовни професор, Машински факултет, Универзитет у Београду, др Александар Седмак, редовни професор, Машински факултет, Универзитет у Београду, др Михајло Поповић, доцент, Машински факултет, Универзитет у Београду и др Небојша Гојковић, редовни професор, Рударско-геолошки факултет, Универзитет у Београду.

В. Наставна активност

За време рада на Машинском факултету Универзитета у Београду, кандидат **др Милош Пјевић** је активно укључен у наставни процес Катедре за производно машинство у реализацији свих видова вежби (аудиторне, лабораторијске, преглед задатака) на Основним и Мастер академским студијама, и то из следећих предмета:

1. Компјутерска графика (ОАС),
2. Технологија машинске обраде (ОАС),
3. Алати и прибори (ОАС),
4. Алати за обликовање лима (МАС),
5. Нове технологије (МАС).

Кандидат показује велико ангажовање у извођењу наставе, коју на завидан педагошки начин и реализује, студиозно се припремајући за аудиторне и лабораторијске вежбе, дајући студентима прилику да покажу своје знање и иницијативу кроз непосредан рад са сваким од њих. На основу Правилника о студентском вредновању педагошког рада наставника и сарадника Универзитета у Београду, оцењен је високим оценама (4,61-4,92) током асистентског мандата (Извештај Центра за квалитет наставе и акредитацију - ЦКНА Машинског факултета (број 1974/2) од 01.11.2019. године).

По годинама и свим предметима:

Година	Предмет	Средња оцена
2013-2014.	Алати и прибори	4,73
2014-2015.	Алати и прибори Алати за обликовање лима Компјутерска графика	4,92
2015-2016.	Алати и прибори Алати за обликовање лима Технологија машинске обраде Нове технологије	4,77
2016-2017.	Алати и прибори	4,61
2017-2018.	Алати за обликовање лима Технологија машинске обраде Нове технологије	4,71
2018-2019.	Алати и прибори Алати за обликовање лима Технологија машинске обраде Нове технологије	4,76

По предметима за цео период:

Период:	Предмет	Средња оцена
Од 2013-2014. до 2018-2019.	Алати и прибори	4,69
	Алати за обликовање лима	4,90
	Компјутерска графика	4,92
	Технологија машинске обраде	4,67
	Нове технологије	4,79

Г. Библиографија научних и стручних радова

Радови објављени у научним часописима међународног значаја (M20)

Рад у међународном часопису (M23)

- [1] **Pjević, M.**, Tanović, L., Mladenović, G., & Marković, B. (2017). Experimental Examination of the Impact of Tool Radius on Specific Energy in Microcutting of Granite. *Journal of Engineering Materials and Technology*, 139(4), 041004.

Рад у часопису међународног значаја верификованог посебном одлуком (M24)

- [2] **Pjević, M. D.**, Mladenović, G. M., Tanović, L. M., & Puzović, R. M., Contemporary approach to the design of circular form tools for complex-geometry part manufacture. *FME Transactions*, 46(1), 80-85, DOI: 10.5937/fmet1801080P, 2018.

Зборници међународних научних купова (M30)

Предавање по позиву са међународног скупа штампано у целини (неопходно позивно писмо) (M31)

- [3] **Pjević, M.**, Tanović, Lj., EXPERIMENTAL IDENTIFICATION OF MATERIAL REMOVAL MECHANISMS DURING MICRO CUTTING STONE BASED MATERIALS, XIV International Conference Maintenance And Production Engineering „KODIP - 2017“, Proceedings, ISBN 978-9940-527-51-8, pp.11-16, Engineering Academy of Montenegro, Budva, 14st - 17st June, 2017.

Радови саопштени на скуповима међународног значаја, штампани у целини (M33)

- [4] **Pjević M.**, Popović M., Tanović Lj., DETERMINATION OF THE MATHEMATICAL MODEL OF THE MICRO CUTTING FORCE FOR THE GRANITE JOŠANICA IN THE DUCTILE MODE, *XX International Scientific and Technical Conference "Progressive Engineering, Technology and Engineering Education"*, Proceedings, pp.210-212, Kyiv - Kherson, Ukraine, 10-13 September, 2019.
- [5] **Pjevic, M.**, Stojadinovic, S., Tanović, L., Popović, M., Mladenović, G., & Puzović, R. (2019, June). Determination of the Optimal Regression Model for the Measurement Quality Characteristics of the MicroCutting Stone-Based Materials. In *International Conference on Measurement and Quality Control-Cyber Physical Issue* (pp. 185-200). Springer, Cham.
- [6] Goran Mladenovic, Marko Milovanovic, Ljubodrag Tanovic, Radovan Puzovic, **Milos Pjevic**, Mihajlo Popovic, Slavenko Stojadinovic, The Development of CAD/CAM System for Automatic Manufacturing Technology Design for Part with Free Form Surfaces, Computational and Experimental Approaches in Materials Science and Engineering within Series Title Lecture Notes in

NetworksandSystems, Vol.90, PublishedbySpringer Nature Switzerland AG, ISSN 2367-3370, pp. 460-476, 2019.

- [7] **Pjević, M.**, Popović, M. , Tanović, Lj., Puzović, R., Mladenović, G., LayersOptimisation of the PLA PartsFormedbyAdditive Technologies, *4th International ScientificConference - COMETA 2018,Proceedings*, ISBN 978-99976-719-4-3, pp.97-104, Faculty of MechanicalEngineeringEast Sarajevo, Jahorina, B&H, RS, 27th-30st November, 2018.
- [8] Mladenović, G., Tanović, Lj., Puzović, R., **Pjević, M.**, SOFTWARE SOLUTION FOR AUTOMATIC CHOISE OF CUTTING PARAMETERS IN FREE FORM SURFACES MACHINING, *XIV International ConferenceMaintenanceandProductionEngineering „KODIP - 2017“,Proceedings*, ISBN 978-9940-527-51-8, pp.111-117, EngineeringAcademy of Montenegro, Budva, 14st - 17st June, 2017.
- [9] **Pjević, M.**, Tanović, L., & Vučetić, F., ExperimentalDetermination of BrittleFracturingAppearanceDuringStaticIndentation of MaterialsBased on Stone, In International Conference on AdvancedManufacturingEngineeringand Technologies, Springer, Cham, ISBN 978-3-319-56430-2, pp. 177-184, June, 2017.
- [10] Mladenović, G., Tanović, Lj., **Pjević, M.**, Machining Error Determination For 3-AxisMilling Of FreeFormSurface, The 8th International WorkingConference, Total QualityManagement – AdvancedAndIntelligentApproaches, Proceedings, ISBN 978-86-7083-858-1, pp.215-220, UDC:621.914, Faculty of MechanicalEngineering, Belgrade, 1st - 5st June, 2015.

Радови саопштени на скуповима међународног значаја, штампани у изводу (M34)

- [11] Goran M. Mladenovic, Marko J. Milovanovic, Ljubodrag M. Tanovic, Radovan M. Puzovic, **Milos D. Pjevic**, Mihajlo D. Popovic, Slavenko M. Stojadinovic, DEVELOPMENT OF APPLICATION SOFTWARE FOR AUTOMATIC MANUFACTURING TECHNOLOGY DESIGN OF FREE FORM SURFACES, *3th International Conference of ExperimentalandNumericalInvestigationsandNew Technologies – CNN TECH 2019, The Book Of Abstracts*, ISBN 978-86-6060-009-9, pp.65-65, InnovationCenter of Faculty of MechanicalEngineering, Zlatibor, Serbia, 02nd-05thJuly, 2019.
- [12] Mihajlo Popovic, **Milos Pjevic**, Goran Mladenovic, Ljubodrag Tanovic, Milos Milosevic, Aleksa Milovanovic, Nenad Milosevic, EXPERIMENTAL DETERMINATION OF TYPE OF FRACTURE PLA SPECIMENS IN THE FUNCTION OF PRINTING CONDITIONS, *3th International Conference of ExperimentalandNumericalInvestigationsandNew Technologies – CNN TECH 2019, The Book Of Abstracts*, ISBN 978-86-6060-009-9, pp.42-42, InnovationCenter of Faculty of MechanicalEngineering, Zlatibor, Serbia, 02nd-05thJuly, 2019.
- [13] **Pjević, M.**, Popović, M., Tanović, Lj., Mladenović, G., Experimentalexaminations of machinability of ceramicmaterialsduringmicroprocessing, *22nd EuropeanConference on Fracture - ECF22, The Book Of Abstracts*, ISBN 978-86-900686-0-9, pp.131-131,

Society for Structural Integrity and Life – Prof. Dr Stojan Sedmak (DIVK), Belgrade, Serbia, 26st-31st August, 2018.

- [14] Mladenović, G., Đurković, M., Milošević, M., Milovanović, M., **Pjević, M.**, Mitrović, N., The influence of welded ribs on the stability of the X table construction, *22nd European Conference on Fracture - ECF22, The Book Of Abstracts*, ISBN 978-86-900686-0-9, pp.132-132, Society for Structural Integrity and Life – Prof. Dr Stojan Sedmak (DIVK), Belgrade, Serbia, 26st-31st August, 2018.
- [15] Goran M. Mladenovic, Marko J. Milovanovic, Ljubodrag M. Tanovic, Tim J. Jones, **Milos D. Pjevic**, Manufacturing and Geometry Measurement of Parts With Free Form Surfaces, *2nd International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2018, The Book Of Abstracts*, ISBN 978-86-7083-979-3, pp.47-47, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 04st-06st July, 2018.

Радови у часописима националног значаја (M50)

Радови у научном часопису (M53)

- [16] Mladenović, G., Tanović, Lj., **Pjević, M.**, Machining Error Determination For 3-Axis Milling Of Free Form Surface, *International Journal Advanced Quality*, ISSN 2217-8155, Vol.43, No.3, pp.19-24, UDC:621.914, 2015.

Предавања по позиву на скуповима националног значаја (M60)

Радови саопштени на скуповима националног значаја, штампани у целини (M63)

- [17] Mladenović, G., Tanović, Lj., Puzović, R., **Pjević, M.**, Popović, M., RAZVOJ SOFTVERSKOG REŠENJA ZA AUTOMATSKO PROJEKTOVANJE TEHNOLOGIJE OBRADE DELOVA SA SLOŽENIM POVRŠINAMA, *41. JUPITER konferencija, 28. simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova*, ISBN 978-86-7083-978-6, s.2.19-2.24, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 05-06 јуна, 2018.
- [18] **Pjević, M.**, Tanović, Lj., Čosović, V., EKSPERIMENTALNA IDENTIFIKACIJA UTICAJA GEOMETRIJE ALATA NA BOČNO RAZARANJE MATERIJALA KOD MIKRO REZANJA MERMERA, *The 3rd International Scientific Conference, COMETA2016 – Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications, Proceedings*, ISBN 978-99976-623-7-8, pp.229-236, University of East Sarajevo, Faculty of Mechanical Engineering, East Sarajevo, 7th – 9th December, 2016.
- [19] **Pjević, M.**, Tanović, Lj., Mladenović, G., UTICAJ PUTANJE ALATA NA KRITIČNU DUBINU PRODIRANJA KOD MIKROREZANJA KRTIH MATERIJALA, *XL JUPITER konferencija, 36. Simpozijum NU * ROBOTI * FTS, Zbornik radova na CD-u*, ISBN 978-86-7083-893-2, s.3.33-3.38, Mašinski fakultet Beograd, Beograd, 17-18 maj, 2016.
- [20] Mladenović G., Tanović Lj., **Pjević M.**, Popović M., OBRADA SKULPTORSKIH POVRŠINA - RAZVOJ CAD/CAM SISTEMA, *XL JUPITER konferencija*, 27.

Simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova na CD-u, ISBN 978-86-7083-893-2, s.2.27-2.32, Mašinski fakultet Beograd, Beograd, 17-18 maj, 2016.

- [21] **Pjević, M.**, Tanović, Lj., Pregled stanja istraživanja u domenu mikro-rezanja krtih materijala, XIII Međunarodna konferencija Održavanje i proizvodni inženjering “KODIP - 2015”, Zbornik radova, ISBN 978-9940-669-01-0, s.21-s.26, Inženjerska akademija Crne Gore, Budva, 24-28 juna, 2015.
- [22] Mladenović, G., Tanović, Lj., **Pjević, M.**, Obrada složenih površina glodanjem – poređenje strategija obrade, XXXIX JUPITER konferencija, 26. Simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova na CD-u, ISBN 978-86-7083-838-3, s.2.19-2.24, Mašinski fakultet Beograd, Beograd, 28-29 oktobar, 2014.
- [23] **Pjević, M.**, Mladenović, G., Puzović, R., Tanović, Lj., Primena CAD/CAM sistema u projektovanju i izradi profilnih kružnih strugarskih noževa, XXXIX JUPITER konferencija, 26. Simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova na CD-u, ISBN 978-86-7083-838-3, s.2.31-2.36, Mašinski fakultet Beograd, Beograd, 28-29 oktobar, 2014.

Одбрањена докторска дисертација (M70)

- [24] Пјевић М., *Истраживање утицаја радијуса заобљења врха алата и брзине резања на показатеље квалитета при микро резању материјала на бази мермера и гранита*, Београд, Машински факултет, Универзитет у Београду, 2019.

Техничка решења (M80)

Ново техничко решење (M85)

- [25] др Горан Младеновић, Проф. др Љубодраг Тановић, Проф. др Радован Пузовић, Проф. др Биљана Марковић, др Михајло Поповић, **Милош Пјевић, маг.инж.маш.**, СОФТВЕРСКО РЕШЕЊЕ ЗА ОПТИМИЗАЦИЈУ ПУТАЊЕ АЛАТА ПРИ ОБРАДИ СЛОЖЕНИХ ПОВРШИНА ГЛОДАЊЕМ, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 2016.
- [26] Проф. др Петар Б. Петровић, дипл. маш. инж., Никола Лукић, дипл. инж. маш., Иван Данилов, дипл. инж. маш., **Милош Пјевић, маг.инж.маш.**, CyberFABRICATOR INTELIGENTNI INTERAKTIVNI INTERFEJS ZA SISTEME ADAPTIVNOG ROBOTSKOG ZAVARIVANJA, Универзитет у Београду, Машински факултет, Београд, 2014.

Учесће у националним пројектима

- [1] Истраживач на пројекту Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије под називом: Развој нове генерације домаћих обрадних система (TR-35022), руководилац проф. др Љубодраг Тановић.

Д. Приступно предавање

У складу са Правилником о извођењу приступног предавања при избору у звање наставника на Универзитету у Београду - Машинском факултету, дана 03.12.2019. године у сали 223 у периоду од 08:00 до 08:45 часова, кандидат др Милош Пјевић, маг. инж. маш. одржао је приступно предавање на тему „Управљање обрадним процесима“ пред Комисијом за оцену приступног предавања у саставу: др Љубодраг Тановић, редовни професор, Машински факултет, Универзитет у Београду, др Бојан Бабић, редовни професор, Машински факултет, Универзитет у Београду, Небојша Гојковић, редовни професор, Рударско-геолошки факултет, Универзитет у Београду. О предавању је састављен Записник, који је заведен под бројем 2178/3 од 06.12.2019. године. Комисија за оцену приступног предавања недвосмислено је закључила да је кандидат јако добро припремио предавање, које је на јасан, ефектан и стручан начин изложио. Кандидат је показао да одлично влада материјом из наведене области, да познаје и користи релевантну литературу и да, на разумљив и јасан начин презентује садржај предавања. Кандидат је, уз правилан дидактичко-методички приступ, реализовао приступно предавање у потпуности пратећи структуру предвиђеног садржаја. Комисија је, кроз коначан закључак о реализованом приступном предавању, оценила излагање др Милоша Пјевића просечном оценом 5 (пет).

Ђ. Приказ и оцена научног рада кандидата

Публиковани научни радови и педагошка искуства, која је кандидат др Милош Пјевић, маг. инж. маш. остварио током Докторских академских студија и досадашњег рада на Катедри за производно машинство Машинског факултета Универзитета у Београду, указују на то да се са успехом бави различитим темама из области производног машинства.

Кандидат је остварио значајне резултате у области проучавања и анализе микро и макро резања, као и адитивних технологија. Кандидат је успешно користио следеће методе истраживања:

- метода анализе,
- метода синтезе,
- методе планирања експеримената, аквизиције и дигиталне обраде сигнала,
- специфичне методе симулације виртуелних обрадних система,
- CAD/CAM за пројектовање машинских делова и технологија за њихову израду,
- методе за идентификацију параметара обрадљивости у моделима сила резања,
- компаративне методе, упоређивање експерименталних резултата са резултатима нумеричких симулација,

а ради решавања широке класе проблема из области микро и макро резања, као и адитивних технологија.

У раду [21] представљен је преглед стања истраживања у области микро резања кртих материјала. У оквиру поменутог рада, истакнути су утицајни фактори на основу којих се микро резање, у великој мери, може диференцирати од макро резања. Имајући у виду доминантну улогу вредности радијуса заобљења врха алата на интензитет разарања кртих материјала током процеса микро резања, испитивања базирана на експерименталној идентификацији утицаја геометрије алата на бочно разарање материјала приликом микро резања мермера, објављена су у следећем раду [18]. У раду [21], приказани су резултати који говоре да се код микро резања кртих материјала јавља, како режим пластичног деформисања, тако и режим кртог лома. Поред геометрије алата, структуре материјала и режима обраде, на критичну дубину продирања, која представља границу између ова два режима, утиче и путања алата. Даљим истраживањима, у раду [19], приказан је утицај путање алата на вредност критичне дубине продирања. Уз праволинијску и лучну путању алата, представљена је и елиптична путања, као и систем држача алата који обезбеђују елиптично кретање алата. На основу претходног, да је критична дубина продирања у функцији од геометрије алата, структуре материјала и режима обраде, експериментална идентификација критичне дубине продирања у функцији од геометрије алата и брзине микро резања, за граните *Јошаница* и *Буковик*, представљена је у раду [1]. У истом раду, одређиване су вредности компонената силе резања при наведеним условима, као и вредности специфичне енергије микро резања за оба материјала. Од тренутка преласка режима пластичног деформисања на режим кртог лома, материјал почиње да се уклања као последица разарања. У зависности од структуре и својстава материјала који се обрађују, механизам стварања струготине се разликује. Истраживањима, објављеним у раду [3], детаљно су представљени механизми стварања струготине за материјале на бази мермера (*Плави ток*) и гранита (*Јошаница* и *Буковик*). У циљу поистовећивања процеса утискивања утискивача у материјал са процесом микро резања спроведена су испитивања, која су, представљена у раду [9]. Анализа обрадљивости материјала на бази керамике на нивоу микро резања, спроведена је кроз експериментална истраживања којима је установљена критична дубина продирања, као и вредности компонената силе микро резања. Добијена сазнања објављена су у раду [13]. Преласком са режима пластичног деформисања на режим кртог лома, долази до варијације измерених вредности интензитета компонената силе резања. Како би се дошло до номиналних вредности, у раду [5], извршена је анализа регресионих модела и дефинисање оптималног за дефинисане услове микро резања. У раду [4], дефинисан је математички модел компонената силе резања при микро резању гранита *Јошаница* у режиму пластичног деформисања.

У раду [6] је описана процедура развијеног CAD/CAM система за аутоматско пројектовање технологије обраде делова са сложеним површинама за случајеве троосне обраде глодањем. На почетку рада је дат кратак преглед литературних извора са назнаком на неке од развијених метода генерисања и оптимизације путање алата. Све развијене методе су уграђене у систем чији је концепт такође описан. Систем је тако конципиран да за учитање CAD моделе издатка и припремка сам генерише управљачки код који ће респектовати услов обраде са минималним временом, а тиме и

минимизирати трошкове обраде, а самим тим и цену самог производа. За развијени концепт је развијена апликација која је такође описана у раду. На крају је дата експериментална верификација развијене апликације која подразумева обраду на НУМА и мерење геометрије обрађене површине на НУММ. У раду [8] је описана процедура за аутоматски избор лоптастих глодала при обради делова са сложеним површинама. Систем је конципиран тако да на основу уčitаног CAD модела издатка израчунава минимални радијус кривине на конкавном делу површине и на бази расположивих алата из базе предлаже алат којим би се вршила обрада. Коришћењем софтверског пакета развијена је апликација у коју је уграђена развијена процедура и извршена експериментална верификација исте чији је опис дат у раду. У радовима [10] и [16] је приказана процедура генерисања путање алата за обраду делова са сложеним површинама где је примењен метод обраде са варирањем брзине помоћног кретања. На примеру Bezier-ове бикубне површине је извршена експериментална верификација развијене апликације чији је опис такође дат у раду. Инспекција геометрије обрађене површине је извршена помоћу мерне руке и добијена мапа девијације чији је опис дат у радовима. Рад [14] је штампан као апстракт и у њему је приказа процедура развоја производа применом CAD/CAE софтверског пакета. Главни аспект је у овом случају дат на оптимизацији облика конструкције са аспекта задовољења крутости конструкције. Радови [11] и [15] су штампани као апстракт. У њима је описана процедура развоја система за аутоматско пројектовање технологије обраде делова са сложеним површинама глодањем лоптастим глодалом на троосним НУМА. У радовима [17] и [20] је приказана процедура развоја система за аутоматско пројектовање технологије обраде делова са сложеним површинама са посебним аспектом на параметре процеса обраде и то највише брзине помоћног кретања. Експериментална верификација развијених метода је описана кроз опис апликације у коју су уграђене развијене методе обраде. У раду [22] су описане могућности стратегија обраде код изабраних комерцијалних CAD/CAM софтверских пакета. На бази симулације процеса обраде извршено је поређење главног времена обраде које се у великој мери разликовало за одабране стратегије разматраних софтверских пакета. Показано је да се при избору оптималне путање алата поред укупног времена обраде мора водити рачуна и о квалитету обрађене површине и максималног одступања од профила дефинисаног CAD моделом издатка. Веома утицајан параметар при избору стратегије обраде је интензитет силе глодања преко које се може утицати на смањење хабања или лома алата. У раду [23] је представљено развијено софтверско решење за аутоматско пројектовање и израду кружних профилних стругарских ножева, док је у раду [2] представљен нови развијени метод пројектовања кружних стругарских ножева за израду делова слободних површина, при чему је вредност грудног угла константна дуж резног сечива.

У раду [7], извршена је експериментална идентификација параметара 3D штампе у циљу постизања минималног одступања геометрије формираних делова адитивном технологијом, односно у циљу постизања оптимизације слојева. У раду [12] извршена је експериментална идентификација модела кидања епрувета формираних 3D штампом од PLA полимера, у функцији параметара израде (3D штампе).

Приказани обим и остварени резултати досадашњих научних и стручних активности кандидата др Милоша Пјевића, маг. инж. маш. недвосмислено указују на висок квалитет научно- истраживачког рада као и степен способности самог кандидата.

Е. Оцена испуњености услова

На основу увида у конкурсни материјал и чињеница наведених у Реферату, Комисија констатује да кандидат **др Милош Пјевић, маг. инж. маш.**, асистент на Катедри за производно машинство Машинског факултета Универзитета у Београду има:

- **научни степен доктора техничких наука** из уже научне области Производно машинство за коју се бира, стечен на акредитованом Универзитету (Универзитет у Београду, Машински факултет);
- **одржано** и највишом оценом оцењено **приступно предавање**;
- **позитивну оцелу педагошког рада у студентским анкетама** и изражен смисао за наставно-педагошки рад, о чему говоре и одличне оцелу које је добио приликом анонимних анкета студената током вишегодишњег одржавања наставе на више предмета Катедре за производно машинство Машинског факултета у Београду;
- **један научни рад** у категорији М23;
- **склоност и способност за научно-истраживачки рад**, што је потврђено великим бројем радова који су објављени у међународним и домаћим часописима или саопштени на конференцијама, учешћем у научно-истраживачким пројектима МПНТР Републике Србије;

На основу публикованих резултата истраживања у научним и стручним часописима и зборницима радова научно-стручних конференција, истраживања спроведених у оквиру израде докторске дисертације и научно-истраживачких пројеката, као и резултата остварених у домену педагошких активности, констатује се да професионалне компетенције кандидата **др Милоша Пјевића** у потпуности припадају ужој научно-стручној области **Производно машинство**, за коју је расписан предметни конкурс.

Ж. Закључак и предлог

На основу детаљног прегледа конкурсног материјала и увидом у стручне и педагошке способности кандидата, и у сагласности са Законом о високом образовању Републике Србије, Законом о Универзитету Републике Србије, Статутом Машинског факултета Универзитета у Београду и Критеријумима за стицање звања наставника на Универзитету у Београду, Комисија констатује да кандидат **др Милош Пјевић, маг. инж. маш.**, асистент на Машинском факултету у Београду, испуњава све формалне и суштинске захтеве за избор у звање доцента.

Комисија стога, са посебним задовољством, предлаже Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Београду и Већу научних области техничких наука Универзитета у Београду да кандидат **др Милош Пјевић, маг. инж. маш.**, асистент Машинског факултета, буде изабран у звање **доцента** на одређено време од **5 (пет) година** са пуним радним временом за ужу научну област **Производно машинство** на Машинском факултету Универзитета у Београду.

Београд, 06.12.2019. године

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ

др Љубодраг Тановић, редовни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

др Бојан Бабић, редовни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

др Небојша Гојковић, редовни професор
Универзитет у Београду, Рударско-геолошки
факултет

В)ГРУПАЦИЈА ТЕХНИЧКО-ТЕХНОЛОШКИХ НАУКА

**С А Ж Е Т А К
РЕФЕРАТА КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА
ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ**

I - О КОНКУРСУ

Назив факултета: **Универзитет у Београду - Машински факултет**
Ужа научна, односно уметничка област: **Производно машинство**
Број кандидата који се бирају: **1**
Број пријављених кандидата: **1**
Имена пријављених кандидата:
1. Милош Пјевић

II - О КАНДИДАТИМА

1) - Основни биографски подаци

- Име, средње име и презиме: **Милош Д. Пјевић**
- Датум и место рођења: **22.09.1989. у Ужицу**
- Установа где је запослен: **Универзитет у Београду - Машински факултет**
- Звање/радно место: **Асистент**
- Научна, односно уметничка област: **Машинство**

2) - Стручна биографија, дипломе и звања

Основне студије:
- Назив установе: **Универзитет у Београду - Машински факултет**
- Место и година завршетка: **Београд, 2011.**
Мастер:
- Назив установе: **Универзитет у Београду - Машински факултет**
- Место и година завршетка: **Београд, 2013.**
- Ужа научна, односно уметничка област: **Производно машинство**
Магистеријум:
- Назив установе:
- Место и година завршетка:
- Ужа научна, односно уметничка област:
Докторат:
- Назив установе: **Универзитет у Београду - Машински факултет**
- Место и година одбране: **Београд, 2019.**
- Наслов дисертације: **Истраживање утицаја радијуса заобљења врха алата и брзине резања на показатеље квалитета при микро резању материјала на бази мермера и гранита**
- Ужа научна, односно уметничка област: **Производно машинство**
Досадашњи избори у наставна и научна звања:
-асистент (реизбор), од 07.02.2017, Универзитет у Београду - Машински факултет
-асистент, од 06.02.2014, Универзитет у Београду - Машински факултет

3) Испуњени услови за избор у звање ДОЦЕНТА

ОБАВЕЗНИ УСЛОВИ:

	<i>(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)</i>	оцена / број година радног искуства
1	Приступно предавање из области за коју се бира, позитивно оцењено од стране високошколске установе	На основу Правилника о извођењу приступног предавања при избору узвање наставника на Машинском факултету Универзитета у Београду, одржано је приступно предавање (бр. записника 2178/3 од 06.12.2019. године) под насловом „ Управљање обрадним системима “. Комисија за оцену приступног предавања недвосмислено је закључила да је припрема предавања, структура и квалитет садржаја предавања, као и дидактичко-методички аспект извођења предавања одржан на квалитетном нивоу и тиме од свих чланова оцењен највишом оценом 5 , односно просечном оценом 5.
2	Позитивна оцена педагошког рада у студентским анкетама током целокупног претходног изборног периода	Алати и прибори: 4,69 Алати за обликовање лима: 4,90 Компјутерска графика: 4,92 Технологија машинске обраде: 4,67 Нове технологије: 4,79
3	Искуство у педагошком раду са студентима	6 година, Универзитет у Београду - Машински факултет

	(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)	Број менторства / учешћа у комисији и др.
4	Резултати у развоју научнонаставног подмлатка	-
5	Учешће у комисији за одбрану три завршна рада на академским специјалистичким, мастер или докторским студијама	-

	(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)	Број радова, сапштења, цитата и др	Навести часописе, скупове, књиге и друго
6	Објављен један рада из категорије M21, M22 или M23 из научне области за коју се бира	1 рад 1*M23	Категорија M23: [1] Pjević, M. , Tanović, L., Mladenović, G., & Marković, B. (2017). Experimental Examination of the Impact of Tool Radius on Specific Energy in Microcutting of Granite. <i>Journal of Engineering Materials and Technology</i> , 139(4), 041004.
7	Саопштена два рада на научном или стручном скупу (категорије M31-M34 и M61-M64).	20 радова 1*M31 7*M33 5*M34 7*M63	Категорија M31: [1] Pjević, M. , Tanović, Lj., EXPERIMENTAL IDENTIFICATION OF MATERIAL REMOVAL MECHANISMS DURING MICRO CUTTING STONE BASED MATERIALS, XIV International Conference Maintenance And Production Engineering „KODIP - 2017“, Proceedings, ISBN 978-9940-527-51-8, pp.11-16, Engineering Academy of Montenegro, Budva, 14 st - 17 st June, 2017. Категорија M33: [1] Pjević M. , Popović M., Tanović Lj., DETERMINATION OF THE MATHEMATICAL MODEL OF THE MICRO CUTTING FORCE FOR THE GRANITE JOŠANICA IN THE DUCTILE MODE, XX <i>International Scientific and</i>

			<i>Technical Conference "Progressive Engineering, Technology and Engineering Education", Proceedings, pp.210-212, Kyiv - Kherson, Ukraine, 10-13 September, 2019.</i> [2] Pjevic, M., Stojadinovic, S., Tanović, L., Popović, M., Mladenović, G., & Puzović, R. (2019, June). Determination of the Optimal Regression Model for the Measurement Quality Characteristics of the Micro Cutting Stone-Based Materials. In <i>International Conference on Measurement and Quality Control-Cyber Physical Issue</i> (pp. 185-200). Springer, Cham. [3] Goran Mladenovic, Marko Milovanovic, Ljubodrag Tanovic, Radovan Puzovic, Milos Pjevic, Mihajlo Popovic, Slavenko Stojadinovic, The Development of CAD/CAM System for Automatic Manufacturing Technology Design for Part with Free Form Surfaces , Computational and Experimental Approaches in Materials Science and Engineering within Series Title Lecture Notes in Networks and Systems, Vol.90, Published by Springer Nature Switzerland AG, ISSN 2367-3370, pp. 460-476, 2019. [4] Pjević, M., Popović, M. , Tanović, Lj., Puzović, R., Mladenović, G., Layers Optimisation of the PLA Parts Formed by Additive Technologies, <i>4th International Scientific Conference - COMETA 2018, Proceedings</i>, ISBN 978-99976-719-4-3, pp.97-104, Faculty of Mechanical Engineering East Sarajevo, Jahorina, B&H, RS, 27th-30st November, 2018. [5] Mladenović, G., Tanović, Lj., Puzović, R., Pjević, M., SOFTWARE SOLUTION FOR
--	--	--	--

			AUTOMATIC CHOISE OF CUTTING PARAMETERS IN FREE FORM SURFACES MACHINING, <i>XIV International Conference Maintenance and Production Engineering „KODIP - 2017“, Proceedings</i>, ISBN 978-9940-527-51-8, pp.111-117, Engineering Academy of Montenegro, Budva, 14st - 17st June, 2017. [6] Pjević, M., Tanović, L., & Vučetić, F., Experimental Determination of Brittle Fracturing Appearance During Static Indentation of Materials Based on Stone, In International Conference on Advanced Manufacturing Engineering and Technologies, Springer, Cham, ISBN 978-3-319-56430-2, pp. 177-184, June, 2017. [7] Mladenović, G., Tanović, Lj., Pjević, M., Machining Error Determination For 3-Axis Milling Of Free Form Surface, The 8th International Working Conference, Total Quality Management – Advanced And Intelligent Approaches, Proceedings, ISBN 978-86-7083-858-1, pp.215-220, UDC:621.914, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade, 1st - 5st June, 2015. Kategorija M34: [1] Goran M. Mladenovic, Marko J. Milovanovic, Ljubodrag M. Tanovic, Radovan M. Puzovic, Milos D. Pjevic, Mihajlo D. Popovic, Slavenko M. Stojadinovic, DEVELOPMENT OF APPLICATION SOFTWARE FOR AUTOMATIC MANUFACTURING TECHNOLOGY DESIGN OF FREE FORM SURFACES, <i>3th International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New</i>
--	--	--	---

			<i>Technologies – CNN TECH 2019, The Book Of Abstracts</i>, ISBN 978-86-6060-009-9, pp.65-65, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 02nd-05th July, 2019. [2] Mihajlo Popovic, Milos Pjevic, Goran Mladenovic, Ljubodrag Tanovic, Milos Milosevic, Aleksa Milovanovic, Nenad Milosevic, EXPERIMENTAL DETERMINATION OF TYPE OF FRACTURE PLA SPECIMENS IN THE FUNCTION OF PRINTING CONDITIONS, <i>3th International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2019, The Book Of Abstracts</i>, ISBN 978-86-6060-009-9, pp.42-42, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 02nd-05th July, 2019. [3] Pjević, M., Popović, M., Tanović, Lj., Mladenović, G., Experimental examinations of machinability of ceramic materials during micro processing, <i>22nd European Conference on Fracture - ECF22, The Book Of Abstracts</i>, ISBN 978-86-900686-0-9, pp.131-131, Society for Structural Integrity and Life – Prof. Dr Stojan Sedmak (DIVK), Belgrade, Serbia, 26st-31st August, 2018. [4] Mladenović, G., Đurković, M., Milošević, M., Milovanović, M., Pjević, M., Mitrović, N., The influence of welded ribs on the stability of the X table construction, <i>22nd European Conference on Fracture - ECF22, The Book Of Abstracts</i>, ISBN 978-86-900686-0-9, pp.132-132, Society for Structural Integrity and Life – Prof. Dr Stojan Sedmak (DIVK), Belgrade, Serbia, 26st-
--	--	--	--

			31st August, 2018. [5] Goran M. Mladenovic, Marko J. Milovanovic, Ljubodrag M. Tanovic, Tim J. Jones, Milos D. Pjevic, Manufacturing and Geometry Measurement of Parts With Free Form Surfaces, <i>2nd International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2018, The Book Of Abstracts</i>, ISBN 978-86-7083-979-3, pp.47-47, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 04st-06st July, 2018. Kateropnja M63: [1] Mladenović, G., Tanović, Lj., Puzović, R., Pjević, M., Popović, M., RAZVOJ SOFTVERSKOG REŠENJA ZA AUTOMATSKO PROJEKTOVANJE TEHNOLOGIJE OBRADE DELOVA SA SLOŽENIM POVRŠINAMA, 41. <i>JUPITER konferencija, 28. simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova</i>, ISBN 978-86-7083-978-6, s.2.19-2.24, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 05-06 juna, 2018. [2] Pjević, M., Tanović, Lj., Čosović, V., EKSPERIMENTALNA IDENTIFIKACIJA UTICAJA GEOMETRIJE ALATA NA BOČNO RAZARANJE MATERIJALA KOD MIKRO REZANJA MERMERA, The 3rd International Scientific Conference, COMETa2016 – Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications, Proceedings, ISBN 978-99976-623-7-8, pp.229-236, University of East Sarajevo, Faculty of Mechanical Engineering, East Sarajevo, 7th – 9th December, 2016.
--	--	--	--

			[3] Pjević, M., Tanović, Lj., Mladenović, G., UTICAJ PUTANJE ALATA NA KRITIČNU DUBINU PRODIRANJA KOD MIKROREZANJA KRTIH MATERIJALA, XL JUPITER konferencija, 36. Simpozijum NU * ROBOTI * FTS, Zbornik radova na CD-u, ISBN 978-86-7083-893-2, s.3.33-3.38, Mašinski fakultet Beograd, Beograd, 17-18 maj, 2016. [4] Mladenović G., Tanović Lj., Pjević M., Popović M., OBRADA SKULPTORSKIH POVRŠINA - RAZVOJ CAD/CAM SISTEMA, XL JUPITER konferencija, 27. Simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova na CD-u, ISBN 978-86-7083-893-2, s.2.27-2.32, Mašinski fakultet Beograd, Beograd, 17-18 maj, 2016. [5] Pjević, M., Tanović, Lj., Pregled stanja istraživanja u domenu mikro-rezanja krtih materijala, XIII Međunarodna konferencija Održavanje i proizvodni inženjering "KODIP - 2015", Zbornik radova, ISBN 978-9940-669-01-0, s.21-s.26, Inženjerska akademija Crne Gore, Budva, 24-28 juna, 2015. [6] Mladenović, G., Tanović, Lj., Pjević, M., Obrada složenih površina glodanjem – poređenje strategija obrade, XXXIX JUPITER konferencija, 26. Simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova na CD-u, ISBN 978-86-7083-838-3, s.2.19-2.24, Mašinski fakultet Beograd, Beograd, 28-29 oktobar, 2014. [7] Pjević, M., Mladenović, G., Puzović, R., Tanović, Lj., Primena CAD/CAM sistema u projektovanju i izradi profilnih kružnih strugarskih noževa,
--	--	--	---

			XXXIX JUPITER konferencija, 26. Simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova na CD-u, ISBN 978-86-7083-838-3, s.2.31-2.36, Mašinski fakultet Beograd, Beograd, 28-29 oktobar, 2014.
8	Објављена два рада из категорије M21, M22 или M23 од првог избора у звање доцента из научне области за коју се бира		
9	Саопштена три рада на међународним или домаћим научним скуповима (категорије M31-M34 и M61-M64) од избора у претходно звање из научне области за коју се бира.		
10	Оригинално стручно остварење или руковођење или учешће у пројекту	Учешће у пројекту	Истраживач на пројекту (2014-данас) Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије под називом: Развој нове генерације домаћих обрадних система (TP-35022), руководилац проф. др Љубодраг Тановић.
11	Одобрено и објављено уџбеник за ужу област за коју се бира, монографија, практикум или збирка задатака (са ISBN бројем)		
12	Објављен један рад из категорије M21, M22 или M23 у периоду од последњег избора из научне области за коју се бира. (за поновни избор ванр. проф)		
13	Саопштена три рада на међународним или домаћим научним скуповима (категорије M31-M34 и M61-M64) у периоду од последњег избора из научне области за коју се бира. (за поновни избор ванр. проф)		
14	Објављена два рада из категорије M21, M22 или M23 од првог избора у звање ванредног професора из научне области за коју се бира.		
15	Цитираност од 10 хетеро цитата		
16	Саопштено пет радова на међународним или домаћим скуповима (категорије M31-M34 и M61-M64) од којих један мора да буде пленарно предавање или предавање по позиву на међународном или домаћем научном скупу од избора у претходно звање из научне области за коју се бира		
17	Књига из релевантне области, одобрено уџбеник за ужу област за коју се бира, поглавље у одобреном уџбенику за ужу област за коју се бира или превод иностраног уџбеника одобреног за ужу област за коју се бира, објављени у		

	периоду од избора у наставничко звање		
18	Број радова као услов за менторство у вођењу докт. дисерт. – (стандард 9 Правилника о стандардима...)		

ИЗБОРНИ УСЛОВИ:

<i>(изабрати 2 од 3 услова)</i>	<i>Заокружити ближе одреднице (најмање по једна из 2 изабрана услова)</i>
1. Стручно-професионални допринос	1. Председник или члан уређивачког одбора научног часописа или зборника радова у земљи или иностранству. 2. Председник или члан организационог одбора или учесник на стручним или научним скуповима националног или међународног нивоа. 3. Председник или члан у комисијама за израду завршних радова на академским специјалистичким, мастер и докторским студијама. 4. Аутор или коаутор елабората или студија. 5. Руководилац или сарадник у реализацији пројеката. 6. Иноватор, аутор или коаутор прихваћеног патента, техничког унапређења, експертиза, рецензија радова или пројеката. 7. Поседовање лиценце.
2. Допринос академској и широј заједници	1. Председник или члан органа управљања, стручног органа, помоћних стручних органа или комисија на факултету или универзитету у земљи или иностранству. 2. Члан стручног, законодавног или другог органа и комисија у широј друштвеној заједници. 3. Руководиоње активностима од значаја за развој и углед факултета, односно Универзитета. 4. Руководиоње или учешће у ваннаставним активностима студената. 5. Учесће у наставним активностима који не носе ЕСПБ бодове (перманентно образовање, курсеви у организацији професионалних удружења и институција или сл.). 6. Домаће или међународне награде и признања у развоју образовања или науке.
3. Сарадња са другим високошколским, научноистраживачким установама, односно установама културе или уметности у земљи и иностранству	1. Учесће у реализацији пројеката, студија или других научних остварења са другим високошколским или научноистраживачким установама у земљи или иностранству. 2. Радно ангажовање у настави или комисијама на другим високошколским или научноистраживачким установама у земљи или иностранству, 3. Руководиоње или чланство у органима или професионалним удружењима или организацијама националног или међународног нивоа. 4. Учесће у програмима размене наставника и студената. 5. Учесће у изради и спровођењу заједничких студијских програма. 6. Гостовања и предавања по позиву на универзитетима у земљи или иностранству.

1.2 Члан организационог одбора 39, 40. и 41. ЈУПИТЕР конференције одржане 2014, 2016. и 2018. године

1.5 Истраживач на пројекту Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије под називом: Развој нове генерације домаћих обрадних система (ТР-35022), руководиоца проф. др Љубодраг Тановић.

1.6 Коаутор два техничка решења

2.1 Члан Комисије за усклађивање студијских програма и процену оптерећења студената од 09.05.2019.

2.1 Члан стручног тима за припрему документације за ASIIN акредитацију Машинског факултета Универзитета у Београду 2018. године

2.4 Учествовао је у обуци студената на курсу за "Autodesk Inventor", у реализацији Катедре за производно машинство.

III - ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ И ПРЕДЛОГ КОМИСИЈЕ

На основу детаљног прегледа конкурсног материјала и увидом у стручне и педагошке способности кандидата, и у сагласности са Законом о високом образовању Републике Србије, Законом о Универзитету Републике Србије, Статутом Машинског факултета Универзитета у Београду и Критеријумима за стицање звања наставника на Универзитету у Београду, Комисија констатује да кандидат **др Милош Пјевић, маг. инж. маш.**, асистент на Машинском факултету у Београду, испуњава све формалне и суштинске захтеве за избор у звање доцента.

Комисија стога, са посебним задовољством, предлаже Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Београду и Већу научних области техничких наука Универзитета у Београду да кандидат **др Милош Пјевић, маг. инж. маш.**, асистент Машинског факултета, буде изабран у звање **доцента** на одређено време од 5 (пет) година са пуним радним временом за ужу научну област **Производно машинство** на Машинском факултету Универзитета у Београду.

Место и датум: Београд, 06.12.2019. године

ПОТПИСИ
ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ

др Љубодраг Тановић, редовни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

др Бојан Бабић, редовни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

др Небојша Гојковић, редовни професор
Универзитет у Београду, Рударско-геолошки факултет

Изјава о изворности

Име и презиме кандидата Милош Пјевић

Сагласно члану 26. став 3. Кодекса професионалне етике Универзитета у Београду,

ИЗЈАВЉУЈЕМ

- да је сваки мој рад и достигнуће, изворни резултат мог интелектуалног рада и да тај рад не садржи никакве изворе, осим оних који су наведени у раду,
- да нисам кршио/ла ауторска права и користио/ла интелектуалну својину других лица.

Потпис аутора

У Београду, 05.11.2019.

Милош Пјевић