

ТЕХНОЛОШКО-МЕТАЛУРШКИ ФАКУЛТЕТ

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ

Број захтева: _____

Датум: _____

ВЕЋУ ТЕХНИЧКИХ НАУКА

ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР
У ЗВАЊЕ ДОЦЕНТА
(члан 75 Закона о високом образовању)

I – ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ ПРЕДЛОЖЕНОМ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА

1. Име, средње име и презиме кандидата: **СТЕФАН (МИРОСЛАВ) ДИКИЋ**2. Предложено звање: **доцент**3. Ужа научна, односно уметничка област за коју се наставник бира: **Металургија**4. Радни однос са пуним или непуним радним временом: **пуним**5. До овог избора кандидат је био у звању: **асистент**у које је први пут изабран: **26.10.2017.**за ужу научну област /наставни предмет: **Металургија**

II - ОСНОВНИ ПОДАЦИ О ТОКУ ПОСТУПКА ИЗБОРА У ЗВАЊЕ

6. Датум истека изборног периода за који је кандидат изабран у звање: **29.10.2023.**7. Датум започињања поступка: **21.04.2023.**

(датум упућивања иницијативе катедре или датум започињања поступка на други начин из чл. 6 Правилника о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника Универзитета у Београду)

8. Датум и место објављивања конкурса: **17.05.2023. год. „Послови“**9. Звање за које је расписан конкурс: **доцент**

III – ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ ЗА ПРИПРЕМУ РЕФЕРАТА И О РЕФЕРАТУ

10. Назив органа и датум именовања Комисије: **Изборно веће ТМФ-а, 27.04.2023.**

11. Састав Комисије за припрему реферата:

Име и презиме	Звање	Ужа научна област предмет	Организација у којој је запослен
1) Др Драгомир Глишић,	доцент	Металургија	ТМФ
2) Др Ненад Радовић,	ред.проф.	Металургија	ТМФ
3) Др Радица Прокић Цветковић,	ред. проф.	Технологија материјала- машински материјали	МФ

12. Број пријављених кандидата на конкурс: **један**

13. Да ли је било издвојених мишљења чланова комисије: **не**

14. Датум стављања реферата на увид јавности **07.06.2023.**

15. Начин (место) објављивања реферата: **библиотека ТМФ-а и сајт ТМФ-а**

16. Приговори: **без приговора**

IV – ДАТУМ УТВРЂИВАЊА ПРЕДЛОГА ОД СТРАНЕ ИЗБОРНОГ ВЕЋА
ФАКУЛТЕТА: **09.10.2023.**

Потврђујем да је поступак утврђивања предлога за избор кандидата **Стефан (Мирослав) Дикић** у звање **доцент** вођен у свему у складу са одредбама Закона, Статута Универзитета, Статута факултета и Правилника о начини и поступку стицања звања и заснивање радног односа наставника Универзитета у Београду.

ПОТПИС ДЕКАНА ФАКУЛТЕТА

Прилози:

1. Одлука изборног већа факултета о утврђивању предлога за избор у звање;
2. Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање;
3. Сажетак реферата Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање;
4. Доказ о непостојању правоснажне пресуде о околностима из чл. 72. ст. 4. Закона;
5. Изјава о изворности;
6. Други прилози релевантни за одлучивање (мишљење матичног факултета, приговори и слично).

Напомена: сви прилози, осим прилога под бројем 4, достављају се и у електронској форми.

На основу члана 75. Закона о високом образовању ("Службени гласник РС" број 88/2017, 73/2018, 27/2018-др. закон, 67/2019, 6/2020-др. закони, 11/2021-аутентично тумачење, 67/2021 и 67/2021-др. закон) и члана 48. Статута ТМФ-а, Изборно веће Технолошко-металуршког факултета на седници одржаној 09.10.2023. године донело је

ОДЛУКУ

о утврђивању предлога за избор наставника у звање
и на радно место доцента

1. Утврђује се предлог одлуке да се Др СТЕФАН (МИРОСЛАВ) ДИКИЋ изабере у звање и на радно место **ДОЦЕНТА** за ужу научну област: **МЕТАЛУРГИЈА**.

2. По добијању Одлуке о избору у звање **доцента** од стране Универзитета у Београду, Декан ће са именованим закључити уговор о раду.

3. Именовани заснива радни однос на на изборни период од 5 година.

О б р а з л о ж е њ е

Технолошко-металуршки факултет (у даљем тексту: Факултет) је објавио конкурс за избор **доцента** са пуним радним временом за ужу научну област: **МЕТАЛУРГИЈА**, дана 17.05.2023. године у публикацији Националне службе за запошљавање „Послови“.

Изборно веће Факултета је дана 27.04.2023. године на предлог Катедре донело одлуку о саставу Комисије за припрему извештаја о пријављеним кандидатима:

1. Др Драгомир Глишић, доцент Универзитета у Београду, Технолошко-металуршки факултет
2. Др Ненад Радовић, ред. проф. Универзитета у Београду, Технолошко-металуршки факултет
3. Др Радица Прокић Цветковић, ред. проф. Универзитета у Београду, Машински факултет

Комисија је прегледала конкурсни материјал и сачинила извештај који је стављен на увид јавности, у трајању од 15 дана, у просторијама Библиотеке и на сајту Факултета.

Изборно веће је на својој седници 09.10.2023. прихватило извештај Комисије и утврдило предлог одлуке да се др Стефан (Мирослав) Дикић изабере у звање и на радно место **доцента** за ужу научну област: **металургија** као што је у диспозитиву овог решења.

Доставити:

- Универзитету у Београду
- служби за опште послове x 2
- архиви

ДЕКАН

Проф.др Петар Ускоковић

**ИЗБОРНОМ ВЕЋУ
ТЕХНОЛОШКО-МЕТАЛУРШКОГ ФАКУЛТЕТА
УНИВЕРЗИТЕТА У БЕОГРАДУ**

Предмет: Извештај Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање ДОЦЕНТА за ужу научну област МЕТАЛУРГИЈА

На основу одлуке Изборног већа Технолошко-металуршког факултета број 36/8 од 27.4.2023. године, а по објављеном конкурс за избор једног доцента на одређено време од 5 година са пуним радним временом за ужу научну област Металургија, именовани смо за чланове Комисије за подношење извештаја о пријављеним кандидатима.

На конкурс који је објављен у листу „Послови“ број 1040 од 17.5.2023. године пријавио се један кандидат и то др Стефан Дикић.

На основу прегледа достављене документације, констатујемо да кандидат др Стефан Дикић, испуњава услове конкурса и подносимо следећи

ИЗВЕШТАЈ

А. БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ

Стефан Дикић је рођен 18.08.1992. у Београду. Након завршене Тринаесте београдске гимназије (смер Природно-математички) 2010. године, уписао је Технолошко-металуршки факултет (смер Металуршко инжењерство), Универзитета у Београду где је дипломирао 2015. године са темом „Утицај хомогенизационог жарења на микроструктуру хипоеутектичке Al-Cu легуре ливене DC поступком“, са просечном оценом 9,43. Током основних студија пет пута је био добитник награде Панта Тутунџић за постигнут изузетан успех током студија. Од 2012-2015. године био је стипендиста Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије. У септембру 2016. одбранио је мастер рад са темом „Испитивање отпорности на дејство кавитације зоне утицаја топлоте завареног споја нерђајућег челика X10CrMoV9-1“ на истом факултету, на студијском програму Металуршко инжењерство, са просечном оценом 9,75. Докторске студије, студијски програм Металуршко инжењерство, уписао је 2016. године на матичном факултету. Докторске академске студије је завршио са просечном оценом 10,0, у фебруару 2023. одбрањеном докторском дисертацијом под називом „Термомеханичка прерада и трансформационо понашање микролегираних челика“.

Након завршених основних студија, 2015. године, Дикић Стефан је засновао радни однос у предузећу „Контрол инспект д.о.о Београд“ на пословима металографских испитивања и процене преосталог века трајања металних конструкција, испитивања металних материјала и заварених спојева методама без разарања као и израде квалификације технологије заваривања и савијања. Од априла до августа 2017. године запослен је у „Ваљаоница бакра Сеојно АД“, на пословима контроле погона ливнице, ваљаонице и пресаонице, након чега преузима позицију технолога прераде у пресаоници где се бави избором параметара технолошких процеса, прописа и упутстава за прераду пресовањем и извлачењем, међуфазне контроле, оптимизације производних поступака као и контролом и праћењем производних процеса. Од новембра 2017. године запослен је на Технолошко-металуршком факултету, катедра за Металуршко инжењерство на позицији асистента. Од 2020. године ангажован је као предавач на курсу за Међународне инжењере и технологе за заваривање (IWE, IWT) који се организују под покровитељством Друштва за унапређење заваривање Србије, у ГОША Институту.

Области интересовања Стефана Дикића обухватају анализу микроструктуре, деформационо процесирање, термичку обраду и механичка својства металних материјала, испитивање механичких особина и заваривање. Говори и пише енглески језик.

Од 2021. године Дикић Стефан је ангажован као руководиоца Механичко-металграфске лабораторије Института Гоша.

Б. ДИСЕРТАЦИЈЕ

Одбрањена докторска дисертација (М71 = 6)

„Термомеханичка прерада и трансформационо понашање микролегираних челика“, Технолошко-металуршки факултет, Универзитет у Београду, 2023. година

В. НАСТАВНА ДЕЛАТНОСТ

Стефан Дикић је као асистент у изборним периодима 2017.-2020. године и 2020.-2023. године учествовао у извођењу вежби на основним академским студијама из предмета Структура металних материјала, Фазне трансформације, Термичка обрада метала и легура, Зваривање и Физика чврстоће и пластичности на студијском програму Металуршко инжењерство и предмета Метални материјали и Термичка обрада металних материјала на студијском програму Инжењерство материјала.

У изборним периодима 2017.-2020. године и 2020.-2023. године ма мастер академским студијама студијског програма Металуршко инжењерство изводио је вежбе на предметима: Одабрана поглавља физичке металургије, Структура металих материјала-одабрана поглавља, Специјални поступци термичке обраде метала и легура, Зваривање-одабрана поглавља.

У претходне три године учествовао је у изради завршних и мастер радова, као и студентских научних радова. Стефан Дикић је учествовао у организацији и спровођењу студентских стручних посета/пракси, у истакнутим компанијама које послују на домаћем тржишту (HBIS, Ваљаоница бакра Севојно АД., МеталФер Сремска Митровица) као и водећим научним установама (Војно технички институт, Војске Србије). Стефан Дикић је у претходном периоду био оцењен следећим оценама од стране студената: 2020/21 3 предмета са 32 студента – у просеку по предмету 4,62; 2021/22 4 предмета са 28 студената - у просеку по предмету - 4,74; 2022/23 5 предмета са 21 студентом - у просеку по предмету - 4,81.

Г. ПЕДАГОШКА АКТИВНОСТ

1. Оцена наставне активности (П10)

Збирна оцена наставне активности добијена у студентској анкети (П11 = 5)

У студентским анкетама педагошка активност Дикић Стефана на предметима на којима учествује у извођењу вежби, оцењена је просечном оценом >4.

2. Припрема и реализација наставе (П20)

Кандидат је модификовао постојећи наставни програм предмета (П22=2x2=4)

Структура металних материјала, према наставном плану из 2022. (основне академске студије) Термичка обрада метала и легура, према наставном плану из 2022. (основне академске студије)

Д. ИНДИКАТОРИ НАУЧНЕ И СТРУЧНЕ КОМПЕТЕНТНОСТИ И УСПЕШНОСТИ

Стефан Дикић се бави научним истраживањима у области Металуршког инжењерства. У оквиру досадашњих научно-истраживачких активности Стефан Дикић се бавио металографијом метала и легура, изучавањем трансформационог и деформационог понашања средњеугљеничних микролегираних челика, термо-механичком прерадом челика, заваривањем челика и обојених метала, испитивањем механичких својстава полимерних и композитних материјала, као и неким аспектима микромеханизма лома код микролегираних челика за ковање у оквиру пројекта финансираног од стране надлежног Министарства Републике Србије.

Био је ангажован је на националном пројекту „Микромеханички критеријуми оштећења и лома“ број ОН174004, од 2017. године. Дикић Стефан има сарадњу са колегама са Факултета за машинство и грађевинарство у Краљеву, Универзитета у Крагујевцу, Факултета техничких наука Нови Сад, Универзитета у Новом Саду, Факултета техничких наука Чачак, Универзитета у Крагујевцу, ИХТМ-а, Машинског факултета Универзитета у Београду. Има седам публикација у часописима од међународног значаја, један у часопису од националног значаја као и седам саопштења (три штампана у целости) са скупова са међународним учешћем. Према Scopus радови Дикић Стефана су цитирани 20 пута.

Д1. ОСТВАРЕНИ НАУЧНО-СТРУЧНИ РЕЗУЛТАТИ

1. Радови објављени у научним часописима међународног значаја (M20)

1.1 Рад у врхунском међународном часопису (M21=2x8=16)

1.1.1 **Dikić, S.**; Glišić, D.; Fadel, A.; Jovanovic, G.; Radović, N. Structure and Strength of Isothermally Heat-Treated Medium Carbon Ti-V Microalloyed Steel. Metals 2021, 11 (7). <https://doi.org/10.3390/met11071011>. ISSN: 2075-4701

1.1.2 Jovanović, G.; Glišić, D.; **Dikić, S.**; Radović, N.; Patarić, A. Cleavage Fracture of the Air Cooled Medium Carbon Microalloyed Forging Steels with Heterogeneous Microstructures. Materials 2022, 15, 1760. <https://doi.org/10.3390/ma15051760> ISSN: 1996-1944

1.2 Рад у истакнутом међународном часопису (M22=3x5=15)

1.2.1 Jelić, A.; Marinković, A.; Sekulic, M.; **Dikić, S.**; Ugrinović, V.; Pavlovic, V.; Putić, S. Design of Halloysite Modification for Improvement of Mechanical Properties of the Epoxy Based Nanocomposites. Polymer Composites 2021, 42 (5), 2192–2180. <https://doi.org/10.1002/pc.25967>. ISSN:0272-8397

1.2.2 Arandelović, M.; Petrović, A.; Đorđević, B.; Sedmak, S.; Sedmak, A.; **Dikić, S.**; Radu, D. Effects of Multiple Defects on Welded Joint Behaviour under the Uniaxial Tensile Loading: Fem and Experimental Approach. Sustainability 2023, 15, 761. <https://doi.org/10.3390/su15010761> ISSN: 2071-1050

1.2.3 A. Elayeb, M. Jankovic, **S. Dikić**, D. Bekric, I. Balac, Influence of raster angle on tensile properties of FDM additively manufactured plates made from carbon reinforced PET-G material, Science of Sintering 2023, DOI: 10.2298/SOS220916010E, ISSN: 0350-820X

1.3 Рад у међународном часопису (M23=1x3=3)

1.3.1 **Dikić, S.**, Glišić, D., Fadel, A. H., Jovanović, G., & Radović, N. (2022). Physical simulation of finish rolling of microalloyed steels in isothermal conditions: Original scientific paper. HEMIJSKA INDUSTRIJA (Chemical Industry), 76(4), 227–236. <https://doi.org/10.2298/HEMIND220816018D> ISSN: 0367-598X

1.4 Рад у часопису међународног значаја верификованог посебном одлуком (M24=1x2=2)

1.4.1 Radović, N.; Vukicević, G.; Glišić, D.; **Dikić, S.** Some Aspects of Physical Metallurgy of Microalloyed Steels. Metallurgical & Materials Engineering 2019, 25 (4), 263–247. <https://doi.org/10.30544/468>. ISSN: 2217-8961 M24

1.5 Рад у водећем часопису националног значаја (M51=1x2=2)

1.5.1 **S. Dikić**, M. Antić, The impact toughness of welded joint as welding procedure qualification accessibility aspect on steel P91 example, Zavarivanje i zavarene konstrukcije 4 (2017) 188-191. DOI: 10.5937/zzk1704188D ISSN: 0354-7965

2. Зборник међународних научних скупова

2.1 Саопштење са међународног скупа штампано у целости (M33=3x1=3)

2.1.1 Esmail Ali Salem Ahmed, Sadibašić D., Radović N., Glišić D., **Dikić S.**, Grabulov V., Some Aspects of Welding of Low Carbon Low Alloyed Steels for High Temperature Application, 9th International Scientific Conference on Defensive Technologies OTEH 2020, Ed. Miodrag Lisov, Ljubica Radović Belgrade, Serbia, October 15-16 2020 501-507 ISBN 978-86-81123-83-6

2.1.2 Jelić, A. et al. (2021). Effects of Dispersion and Particle-Matrix Interactions on Mechanical and Thermal Properties of HNT/Epoxy Nanocomposite Materials. In: Mitrovic, N., Mladenovic, G., Mitrovic, A. (eds) Experimental and Computational Investigations in Engineering. CNNTech 2020. Lecture Notes in Networks and Systems, vol 153. p. 310-325, Springer, Cham. https://doi.org/10.1007/978-3-030-58362-0_18 ISBN: 978-3-030-58362-0; ISBN: 978-3-030-58361-3

2.1.3 M.Arandelović, S.Sedmak, R.Jovičić, A.Petrović, **S.Dikić**, (2022) Optimisation of numerical models of welded joints with multiple defect combinations, Procedia Structural Integrity, vol 42. p. 985-991, Elsevier, <https://doi.org/10.1016/j.prostr.2022.12.124>. ISSN 2452-3216

2.2 Саопштење са међународног скупа штампано у изводу (M34=5x0,5=2,5)

2.2.1 **Stefan Dikić**, Dragomir Glišić, Nenad Radović, Abdunnaser Hamza Fadel, Intragranular nucleation of ferrite in titanium-vanadium microalloyed medium carbon steel during isothermal transformation, 4th Metallurgical & Materials Engineering Congress of South-East Europe 2019, Book of Abstracts, ed. Dragomir Glišić, Branislav Marković, Vaso Manojlović, Belgrade, Serbia, June 5-7th 2019, p.69

2.2.2 **S. Dikić**, M. Antić, The impact toughness of welded joint as welding procedure qualification accessibility aspect on steel P91 example, Zavarivanje i zavarene konstrukcije 4 (2017) 188-191. (u izvornom obliku „ZAVARIVANJE 2016“, Srebrno jezero 14-17. septembar 2016. p.256

2.2.3 **S.Dikić**, M. Filipović, (2021) Microstructural characterization of Al-Cu alloy with optical microscopy in bright field and polarized light, VIII International School and Conference on Photonics - Photonica 2021, Book of Abstracts, Belgrade, Serbia, August 23-27th p.182

2.2.4 M.Arandelović, A.Petrović, B.Đorđević, S.Sedmak, A.Sedmak, **S.Dikić**, R.Jovičić, (2022) Effects of Multiple Defects on Welded Joint Behaviour Under the Uniaxial Tensile Loading: Numerical and Experimental Approach, CIBv 2022 International Scientific Conference on Civil Engineering and Building Services, 2022, p.98

2.2.5 Milković D., Glišić, D., Radulović S., Kostić A., **Dikić S.**, Analysis of wheel contact surface damage and brake blocks braking, International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies (CNN TECH) Book of Abstract, Ed. Martina Balac, Aleksandra Dragicevic, Goran Mladenovic Zlatibor, Serbia, 05-08. July 2022, p.32, ISBN 978-86-6060-120-1

3. Техничка решења

3.1 Ново техничко решење (није комерцијализовано) (M85=1x2=2)

3.1.1 Вељко Милашиновић, Драгослав Милашиновић, Мијат Милашиновић, Никола Милашиновић, Александар Јевремовић, Карло Раић, Ана Алил, **Стефан Дикић**, Милица Влаховић, Сања Мартиновић, Бојан Глигоријевић, Унапређење електро механичких особина Al / Cu електричних конектора смањењем дебљине интерметалних слоја, смањењем времена трајања заваривања трењем (2019)

4. Научна сарадња и сарадња са привредом (M100)

4.1 Учесће у пројектима, студијама, елаборатима и сл. са привредом; учешће у пројектима финансираним од стране надлежног Министарства (M107=5x1=5)

4.1.1 Н. Радовић, Д. Глишић, **С. Дикић**, „Оцена стања система за заштиту пожара у хотелу Москва“, Београд, ТМФ, 2020.

4.1.2 Н. Радовић, Д. Глишић, **S. Dikić**, Љ. Радовић, „Истраживање узрока лома оребрене арматуре пречника 7,0 mm“, Београд, ТМФ, 2021.

4.1.3 Н. Радовић, Д. Глишић, **С. Дикић**, „Анализа микроструктуре достављених узорака – технички извештај“, ТМФ, Београд, 2021.

4.1.4 Војкан Лучанин, Ненад Радовић, Драган Милковић, Драгомир Глишић, Саша Радуловић, Александра Костић, **Стефан Дикић**, „Извештај о испитивању стања точкова и кочних папуча на ТМД“, Инфраструктура железнице Србије, Београд, 2022.

4.1.5 М. Ракин, **С. Дикић**, и др. „Микромеханички критеријуми оштећења и лома“, ОI 174004 (2017–2019).

4.1.6 Пројекат Министарства науке, технолошког развоја и иновација Републике Србије број 451-03-47/2023-01/200135

Цитираност радова

Према подацима индексне базе „Scopus“ на дан 22.5.2023. радови др Дикић Стефана цитирани су 20 пута.

Д2. ПРИКАЗ ОСТВАРЕНИХ НАУЧНО СТРУЧНИХ РЕЗУЛТАТА

У радовима **1.1.1**, **1.1.2** и **2.2.1** испитивани су средњеугљенични микролегирани челици за ковање са циљем да се унапреде њихова механичка својства. Пажња при истраживањима је посебно окренута ацикуларном фериту, његовом настанку и утицају на механичка својства као и способност да се супротстави лому цепањем.

У раду **1.1.1** испитивано је трансформационо понашање средњеугљеничних микролегираних челика за ковање при изотермалном разлагању у температурном интервалу 350-600°C да би се одредили услови за настанак аустенита. Изотермално разлагање је примењено како би се поспешило разлагање аустенита на различите микроконституенте, пре свега ацикуларни ферит, са циљем да се одреди њихов утицај на механичка својства челика. Морфологија ацикуларног ферита повезана је са присуством честица VN, које представљају преферентна места нуклеације ферита, уз присуство граничних ферита, који спречавају нуклеацију беинитних снопова и штапића по границама старог аустенитног зрна. Највише вредности притисне чврстоће добијене су за температуру изотермалног жарења 350°C као последица доминантно беинитне микроструктуре праћене појавом мартензита као последице феномена незавршене трансформације. Највећи удео ацикуларног ферита добијен је у опсегу 400-450°C при чему вредности притисне чврстоће значајно падају. У температурном опсегу 550-600°C легирајући елементи у великој мери успоравају разлагање аустенита и стабилизују га до јако

дугих времена. На овај начин микроструктуру узорака жарених на 550 и 600°C осим ферита и перлита чини и мартензит настао каљењем са температура изотермалног жарења што доводи до пораста чврстоће.

У раду **1.1.2** одређену су критични услови за настанак прслине и иницијацију лома на температури -196°C при тесту савијањем у четири тачке. До иницијације прслине долази непосредно испод корена зареза, епрувете за савијање у четири тачке. Резултати су потврдили да ацикуларни ферит повољно утиче на отежавање раста прслине.

У радовима **1.3.1** и **1.4.1** истраживања су усмерена ка деформационом и трансформационом (рекристализација и таложење) понашању микролегираних челика са циљем унапређења метода за одређивање критичних температура. У раду **1.3.1** испитиван је утицај температуре на деформационо и рекристализационо понашање нискоугљеничног микролегираног челика, при симулацији завршног ваљања, у изотермалном тесту увијањем. Развијена је нова метода која ефикасно квалитативно описује трансформацију у току паузе између провлака. У раду **1.4.1** је упоредо са критичним температурама одређивана и активациона енергија за статичку рекристализацију Q_{SRX} применом Борато теста. Добијени резултати су верификовани и праћењем активационе енергије за деформацију у топлотном стању (Q_{HW}) која показује велику осетљивост на промене температура тоглог ваљања испод и изнад критичне температуре.

У радовима **1.2.2**, **2.1.3**, **2.2.4** испитиван је утицај вишеструких заваривачких грешака на интегритет заварене конструкције израђене од нискоугљеничног челика, S275. Узорци завареног споја са заваривачким грешкама су испитивани једноосним затезањем, а деформација зоне утицаја топлоте и метала шави су праћене методом дигиталне корелације слика (DIC). У раду **2.2.4** деформације различитих зона завареног споја су праћене мануелним путем, прерачунавањем деформације помоћу претходно нанетих ознака на различите делове споја. Методом коначних елемената у раду унапређене су старе (рад **2.1.3**) и развијене нове симулације (радови **1.2.2**, **2.2.4**) које омогућавају праћење расподеле напона у завареном споју који карактерише већи број заваривачких грешака. Развијена метода показује велики степен поклапања са експерименталним подацима.

У радовима **1.5.1** и **2.2.2** испитиван значај разлика у вредностима жилавости добијених у различитим зонама завареног споја за квалификовање технологије заваривања. Установљено је да осим уноса енергије и одабира додатног материјала, на вредности жилавости метала шави у великој мери може утицати и техника заваривања као и пројектовани начин полагања слоја испуне код вишепролазног заваривања.

У раду **2.1.1** изучавани су проблеми заварљивости нискоугљеничних нисколегираних челика. Утицај и неопходност примене различитих реагенса за нагризање и различитих техника оптичке микроскопије на карактеризацију Al-Cu легура испитивани су у раду **2.2.3**.

У радовима **1.2.1** и **2.1.2** испитиван је утицај модификације халојзитних нанотуба увезаних епоксидном смолом у композитни материјал. Добијени композит је прошао детаљну карактеризацију методама FTIR и XRD, док је детаљнија карактеризација својстава извршена једноосним затезањем. Добијени резултати указују на значајан степен ојачавања епоксидне основе додатком модификованих халојзитних нанотуба. Модификација нанотуба омогућила је њихову дисперзну расподелу у запремини епоксидне матрице.

У раду **1.2.3** испитиван је утицај угла депоновања PET-G материјала, при адитивној производњи плоче, на механичка својства. Истраживања указују да се највећа чврстоћа одбија при углу депоновања 0°, док се најниже вредности добијају при углу депоновања од 90°. Преломне површине су анализиране помоћу скенирајуће електронске микроскопије.

У раду **2.2.5** испитивана су оштећења на површини точкова железничке дресине VMT 980 C-GR. Визуелном анализом као и анализом пенетрантима установљено је да је дошло до појаве прслина и одваљивања делова контактне површине. Измерене вредности тврдоће биле су више од минимално прописаних за квалитет ER7. Утврђено је да су и радни параметри кочионог

система дресине били оптимално подешени. Добијени резултати наводе на закључак да су оштећења изазвана спољашњим фактором.

Ђ. РАД У ОКВИРУ АКАДЕМСКЕ И ДРУШТВЕНЕ ЗАЈЕДНИЦЕ

1. Активност на Факултету и Универзитету (310)

1.1 Учешће у раду стручних тела и организационих јединица Факултета и/или Универзитета ($313 = 4 \times 1,5 = 6$)

1. Секретар Катедре за металуршко инжењерство од 2018. године.
2. Члан Комисије за спровођење уписа нових студената на основне академске студије од 2020. године.
3. Члан Комисије за спровођење уписа нових студената на мастер и докторске академске студије од 2020. године.
4. Члан Комисије за попис основних средстава на Технолошко-металуршком факултету од 2020. године.
5. Члан је тима за промоцију факултета. Учествовао у већем броју промотивних активности.

2. Организација научних скупова (340)

2.1 Члан научног/организационог одбора међународних научних скупова ($343=2 \times 1 = 2$)

1. Члан организационог одбора четвртог конгреса под називом: Metallurgical & Materials Engineering Congress of South-East Europe (MME SEE 2019) in Belgrade, Serbia, 5 - 7 June 2019.
2. Члан организационог одбора петог конгреса под називом: Metallurgical & Materials Engineering Congress of South-East Europe (MME SEE 2023) in Belgrade, Serbia, 7 - 10 June 2023.

3. Активности у образовању друштвене заједнице (360)

3.1 Предавач на курсу континуиране едукације ($365 = 0,5$)

1. Предавања на курсу за међународне инжењере и технологе заваривања, под покровитељством Друштва за унапређење заваривања Србије.

6.2. Руковођење или чланство у органима или професионалним удружењима националног нивоа ($385=1 \times 0,2=0,2$)

1. Члан је Савеза инжењера металургије Србије.

Ж. УКУПНО ОСТВАРЕНИ УСЛОВИ У ОДНОСУ НА КРИТЕРИЈУМЕ И ИЗБОРНЕ УСЛОВЕ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ ДОЦЕНТА

Ж1. ЗБИРНИ ПРЕГЛЕД РЕЗУЛТАТА ПО КАТЕГОРИЈАМА

Категорија	Број резултата		Бод	Број бодова	
П	Укупно	Од првог избора у асистента		Укупно	Од првог избора у асистента
П11		5		5	5
П22	2	2	2	4	4
Укупно				9	9

Категорија	Број резултата		Бод	Број бодова	
М	Укупно	Од првог избора у асистента		Укупно	Од првог избора у асистента
M21	2	2	8	16	16
M22	3	3	5	15	15
M23	1	1	3	3	3
M24	1	1	2	2	2
M33	3	3	1	3	3
M34	5	5	0,5	2,5	2,5
M51	1	1	2	2	2
M71	1	1	6	6	6
M85	1	1	2	2	2
M107	6	6	1	6	6
Укупно				57,5	57,5

Категорија	Број резултата		Бод	Број бодова	
З	Укупно	Од првог избора у асистента		Укупно	Од првог избора у асистента
313	5	5	1,5	7,5	7,5
343	2	2	1	2	2
365	1	1	0,5	0,5	0,5
385	1	1	0,2	0,2	0,2
Укупно				10,2	10,2

Ж2. УКУПНО ОСТВАРЕНИ УСЛОВИ У ОДНОСУ НА КРИТЕРИЈУМЕ И ИЗБОРНЕ УСЛОВЕ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ ДОЦЕНТА

Обавезни услови

Наставни и педагошки рад:

П11 = 5 (≥ 4) **(остварено)**

Научноистраживачки и стручни рад:

- укупно:

$M10 + M20 + M30 + M40 + M50 + M60 \geq 26$ **(остварено 43,5)**

- најмање 5 публикованих радова у часописима са рецензијом од чега најмање 1 из категорије M21 + M22 (**остварено 5**) и најмање 4 рада из категорије M20 (**остварено 7**), и M21 + M22 + M23 + M24 + M51 + M52 + M53 ≥ 16 (**остварено 38**)
- радови у часописима националног значаја:
M50 ≥ 1 (**остварено 2**) или M21-23 (издавач из Р. Србије) + M24 ≥ 2 (**остварено 2**)
- учешће на научним скуповима:
M30 + M60 ≥ 2 (**остварено 6**)

Изборни услови

Кандидат мора минимално да оствари два критеријума:

- стручно-професионални допринос:
 - M80 + M90 + M100 + M120 ≥ 3 (**остварено 8**)
- допринос академској и широј друштвеној заједници:
 - 310 + 320 + 330 + 340 + 350 + 360 + 370 + 380 + M100 + M120 ≥ 2 (**остварено 16,2**)
- сарадња са другим високошколским установама, научноистраживачким установама у земљи и иностранству:
 - 380 ≥ 2

Е. ЗАКЉУЧЦИ И ПРЕПОРУКЕ КОМИСИЈЕ

На основу биографских података, резултата научно-истраживачког рада, ангажовања у настави, као и рада у академској заједници, чланови Комисије оцењују да кандидат др Стефан Дикић, асистент на Технолошко-металуршком факултету Универзитета у Београду, испуњава услове конкурса за избор у звање доцента, у складу са Правилником о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника на Технолошко-металуршком факултету у Београду.

Имајући у виду научне, педагошке и стручне квалитете кандидата, Комисија предлаже Изборном већу Технолошко-металуршког факултета, Универзитета у Београду, да др Стефана Дикића изабере у звање доцента за ужу научну област Металургија.

Београд, 5.6.2023.

Чланови комисије:

др Драгомир Глишић, доцент Универзитета у
Београду, Технолошко-металуршки факултет

др Ненад Радовић, ред. проф. Универзитета у Београду
Технолошко-металуршки факултет

др Радица Прокић Цветковић, ред. проф. Универзитета у
Београду, Машински факултет

В) ГРУПАЦИЈА ТЕХНИЧКО-ТЕХНОЛОШКИХ НАУКА

С А Ж Е Т А К
РЕФЕРАТА КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА
ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I - О КОНКУРСУНазив факултета: **Технолошко-металуршки факултет**Ужа научна, односно уметничка област: **Металургија**Број кандидата који се бирају: **1 (један)**Број пријављених кандидата: **1 (један)**

Имена пријављених кандидата:

1. **др Дикић Стефан**

2. _____

II - О КАНДИДАТИМА**1) - Основни биографски подаци**

- Име, средње име и презиме: **Стефан, Мирослав, Дикић**
- Датум и место рођења: **18.8.1992. Београд**
- Установа где је запослен: **Технолошко-металуршки факултет**
- Звање/радно место: **асистент**
- Научна, односно уметничка област **Техничке науке - Металургија**

2) - Стручна биографија, дипломе и звањаОсновне студије:

- Назив установе: **Технолошко-металуршки факултет**
- Место и година завршетка: **Београд, 2015. године**

Мастер:

- Назив установе: **Технолошко-металуршки факултет**
- Место и година завршетка: **2016. године**
- Ужа научна, односно уметничка област: **Металургија**

Магистеријум:

- Назив установе: /
- Место и година завршетка: /
- Ужа научна, односно уметничка област: /

Докторат:

- Назив установе: **Технолошко-металуршки факултет**
- Место и година одбране: **Београд, 2023. године**
- Наслов дисертације: **"Термомеханичка прерада и трансформационо понашање микрولةгираних челика"**
- Ужа научна, односно уметничка област: **Металургија**

Досадашњи избори у наставна и научна звања:**- асистент 2017-2020.****- асистент 2020-2023.****3) Испуњени услови за избор у звање доцента (први избор)****ОБАВЕЗНИ УСЛОВИ:**

	(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)	оцена / број година радног искуства
1	Приступно предавање из области за коју се бира, позитивно оцењено од стране високошколске установе	
2	Позитивна оцена педагошког рада у студентским анкетама током целокупног претходног изборног периода	Стефан Дикић је у претходном периоду био оцењен следећим

		оценама од стране студената: 2020/21 3 предмета са 32 студента – у просеку са 4,62; 2021/22 4 предмета са 28 студената - у просеку по предмету - 4,74; 2022/23 5 предмета са 21 студентом - у просеку по предмету - 4,81.
3	Искуство у педагошком раду са студентима	6 година радног искуства на Технолошко-металуршком факултету

	<i>(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)</i>	Број менторства / учешћа у комисији и др.
4	Резултати у развоју научнонаставног подмлатка	Учешће у изради експерименталног дела доктората; Члан комисије за оцену студентских радова на Малој смотри радова ЦНИРС ТМФ ”Стефан Ђокић”; Учешће и помоћ при постављању експеримената и извођење испитивања механичких својстава материјала у Формула Студент тиму – Тим Друмска Стрела, БЕОАВИА
5	Учешће у комисији за одбрану три завршна рада на академским специјалистичким, мастер или докторским студијама	

	<i>(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)</i>	Број радова, сапштења, цитата и др	Навести часописе, скупове, књиге и друго
6	Објављен један рада из категорије M21; M22 или M23 из научне области за коју се бира	2 M21 3 M22 1 M23	Рад у врхунском међународном часопису 1. Dikić, S. ; Glišić, D.; Fadel, A.; Jovanovic, G.; Radović, N. Structure and Strength of Isothermally Heat-Treated Medium Carbon Ti-V Microalloyed Steel. Metals 2021, 11 (7). https://doi.org/10.3390/met11071011 . ISSN: 2075-4701 2. Jovanović, G.; Glišić, D.; Dikić, S. ; Radović, N.; Patarić, A. Cleavage Fracture of the Air Cooled Medium Carbon Microalloyed Forging Steels with Heterogeneous Microstructures. Materials 2022, 15, 1760. https://doi.org/10.3390/ma15051760 ISSN: 1996-1944 Рад у истакнутом међународном часопису 3. Jelić, A.; Marinković, A.; Sekulic, M.; Dikić, S. ; Ugrinović, V.; Pavlovic, V.; Putić, S. Design of Halloysite Modification for Improvement of Mechanical Properties of the

			Epoxy Based Nanocomposites. Polymer Composites 2021, 42 (5), 2192–2180. https://doi.org/10.1002/pc.25967. ISSN:0272-8397 4. Arandelović, M.; Petrović, A.; Đorđević, B.; Sedmak, S.; Sedmak, A.; Dikić, S.; Radu, D. Effects of Multiple Defects on Welded Joint Behaviour under the Uniaxial Tensile Loading: Fem and Experimental Approach. Sustainability 2023, 15, 761. https://doi.org/10.3390/su15010761 ISSN: 2071-1050 5. A. Elayeb, M. Jankovic, S. Dikić, D. Bekric, I. Balac, Influence of raster angle on tensile properties of FDM additively manufactured plates made from carbon reinforced PET-G material, Science of Sintering 2023, DOI: 10.2298/SOS220916010E, ISSN: 0350-820X Рад у међународном часопису 6. Dikić, S., Glišić, D., Fadel, A. H., Jovanović, G., & Radović, N. (2022). Physical simulation of finish rolling of microalloyed steels in isothermal conditions: Original scientific paper. HEMIJSKA INDUSTRIJA (Chemical Industry), 76(4), 227–236. https://doi.org/10.2298/HEMIND220816018D ISSN: 0367-598X
7	Саопштена два рада на научном или стручном скупу (катеорије M31-M34 и M61-M64).	3 M33 5 M34	Саопштење са међународног скупа штампано у целости 1. Esmail Ali Salem Ahmed, Sadibašić D., Radović N., Glišić D., Dikić S., Grabulov V., Some Aspects of Welding of Low Carbon Low Alloyed Steels for High Temperature Application, 9th International Scientific Conference on Defensive Technologies OTEH 2020, Ed. Miodrag Lisov, Ljubica Radović Belgrade, Serbia, October 15-16 2020501-507 ISBN 978-86-81123-83-6 2. Jelić, A. et al. (2021). Effects of Dispersion and Particle-Matrix Interactions on Mechanical and Thermal Properties of HNT/Epoxy Nanocomposite Materials. In: Mitrovic, N., Mladenovic, G., Mitrovic, A. (eds) Experimental and Computational Investigations in Engineering. CNNTech 2020. Lecture Notes in Networks and Systems, vol 153. p. 310-325, Springer, Cham. https://doi.org/10.1007/978-3-030-58362-0_18 ISBN: 978-3-030-58362-0; ISBN: 978-3-030-58361-3 3. M.Arandelović, S.Sedmak, R.Jovičić, A.Petrović, S.Dikić, (2022) Optimisation of numerical models of welded joints with multiple defect combinations, Procedia Structural Integrity, vol 42. p. 985-991, Elsevier, https://doi.org/10.1016/j.prostr.2022.12.124. ISSN 2452-3216 Саопштење са међународног скупа штампано у изводу 4. Stefan Dikić, Dragomir Glišić, Nenad Radović, Abdunnaser Hamza Fadel, Intragranular nucleation of ferrite in titanium-vanadium microalloyed medium carbon steel

			during isothermal transformation, 4th Metallurgical & Materials Engineering Congress of South-East Europe 2019, Book of Abstracts, ed. Dragomir Glišić, Branislav Marković, Vaso Manojlović, Belgrade, Serbia, June 5-7th 2019, p.69 5. S. Dikić, M. Antić, The impact toughness of welded joint as welding procedure qualification accessibility aspect on steel P91 example, Zavarivanje i zavarene konstrukcije 4 (2017) 188-191. (u izvornom obliku „ZAVARIVANJE 2016“, Srebrno jezero 14-17. septembar 2016. p.256 6. S.Dikić, M. Filipović, (2021) Microstructural characterization of Al-Cu alloy with optical microscopy in bright field and polarized light, VIII International School and Conference on Photonics - Photonica 2021, Book of Abstracts, Belgrade, Serbia, August 23-27th p.182 7. M.Arandelović, A.Petrović, B.Đorđević, S.Sedmak, A.Sedmak, S.Dikić, R.Jovičić, (2022) Effects of Multiple Defects on Welded Joint Behaviour Under the Uniaxial Tensile Loading: Numerical and Experimental Approach, CIBv 2022 International Scientific Conference on Civil Engineering and Building Services, 2022, p.98 8. Milković D., Glišić, D., Radulović S., Kostić A., Dikić S., Analysis of wheel contact surface damage and brake blocks braking, International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies (CNN TECH) Book of Abstract, Ed. Martina Balac, Aleksandra Dragicevic, Goran Mladenovic Zlatibor, Serbia, 05-08. July 2022, p.32, ISBN 978-86-6060-120-1
8	Објављена два рада из категорије M21, M22 или M23 од првог избора у звање доцента из научне области за коју се бира	/	/
9	Саопштена три рада на међународним или домаћим научним скуповима (катеорије M31-M34 и M61-M64) од избора у претходно звање из научне области за коју се бира.		
10	Оригинално стручно остварење или руковођење или учешће у пројекту	Учешће у пројектима : 6 (M107)	Учешће у пројектима, студијама, елаборатима и сл. са привредом; учешће у пројектима финансираним од стране надлежног Министарства 1. Н. Радовић, Д. Глишић, С. Дикић, „Оцена стања система за заштиту пожара у хотелу Москва“, Београд, ТМФ, 2020. 2. N. Radović, D. Glišić, S. Dikić, Lj. Radović, „Истраживање узрока ломе оребрене armature пречника 7,0 mm“, Београд, ТМФ, 2021. 3. Н. Радовић, Д. Глишић, С. Дикић, „Анализа микроструктуре достављених узорака – технички извештај“, ТМФ, Београд, 2021. 4. Војкан Лучанин, Ненад Радовић, Драган Милковић, Драгомир Глишић, Саша Радуловић, Александра Костић, Стефан

			Дикић, „Извештај о испитивању стања точкова и кочних папуча на ТМД“, Инфраструктура железнице Србије, Београд, 2022. 5. Пројекат Министарства науке, технолошког развоја и иновација Републике Србије број 451-03-47/2023-01/200135 6. М. Ракин, С. Дикић, и др. „Микромеханички критеријуми оштећења и лома“, ОИ 174004 (2017–2019).
11	Одобрен и објављен уџбеник за ужу област за коју се бира, монографија, практикум или збирка задатака (са ISBN бројем)	/	/
12	Објављен један рад из категорије M21, M22 или M23 у периоду од последњег избора из научне области за коју се бира. <i>(за поновни избор ванр. проф)</i>		
13	Саопштена три рада на међународним или домаћим научним скуповима (категорије M31-M34 и M61-M64) у периоду од последњег избора из научне области за коју се бира. <i>(за поновни избор ванр. проф)</i>		
14	Објављена два рада из категорије M21, M22 или M23 од првог избора у звање ванредног професора из научне области за коју се бира.		
15	Цитираност од 10 хетеро цитата	14	извор Scopus (датума 2.6.2023.)
16	Саопштено пет радова на међународним или домаћим скуповима (категорије M31-M34 и M61-M64) од којих један мора да буде пленарно предавање или предавање по позиву на међународном или домаћем научном скупу од избора у претходно звање из научне области за коју се бира		
17	Књига из релевантне области, одобрен уџбеник за ужу област за коју се бира, поглавље у одобреном <u>уџбенику за ужу област за коју се бира или превод иностраног уџбеника</u> одобреног за ужу област за коју се бира, објављени у периоду од избора у наставничко звање		
18	Број радова као услов за менторство у вођењу докт. дисерт. – (стандард 9 Правилника о стандардима...)		

ИЗБОРНИ УСЛОВИ:

<i>(изабрати 2 од 3 услова)</i>	<i>Заокружити ближе одреднице (најмање по једна из 2 изабрана услова)</i>
1. Стручно-професионални допринос	1. Председник или члан уређивачког одбора научног часописа или зборника радова у земљи или иностранству. 2. Председник или члан организационог одбора или учесник на стручним или научним скуповима националног или међународног нивоа. 3. Председник или члан у комисијама за израду завршних радова на академским специјалистичким, мастер и докторским студијама. 4. Аутор или коаутор елабората или студија. 5. Руководилац или сарадник у реализацији пројеката.

	6. Иноватор, аутор или коаутор прихваћеног патента, техничког унапређења, експертиза, рецензија радова или пројеката. 7. Поседовање лиценце.
2. Допринос академској и широј заједници	1. Председник или члан органа управљања, стручног органа, помоћних стручних органа или комисија на факултету или универзитету у земљи или иностранству. 2. Члан стручног, законодавног или другог органа и комисија у широј друштвеној заједници. 3. Руковођење активностима од значаја за развој и углед факултета, односно Универзитета. 4. Руковођење или учешће у ваннаставним активностима студената. 5. Учесће у наставним активностима који не носе ЕСПБ бодове (перманентно образовање, курсеви у организацији професионалних удружења и институција или сл.). 6. Домаће или међународне награде и признања у развоју образовања или науке.
3. Сарадња са другим високошколским, научноистраживачким установама, односно установама културе или уметности у земљи и иностранству	1. Учесће у реализацији пројеката, студија или других научних остварења са другим високошколским или научноистраживачким установама у земљи или иностранству. 2. Радно ангажовање у настави или комисијама на другим високошколским или научноистраживачким установама у земљи или иностранству, 3. Руковођење или чланство у органима или професионалним удружењима или организацијама националног или међународног нивоа. 4. Учесће у програмима размене наставника и студената. 5. Учесће у изради и спровођењу заједничких студијских програма. 6. Гостовања и предавања по позиву на универзитетима у земљи или иностранству.

***Напомена:** На крају табеле кратко описати заокружену одредницу

1. Стручно-професионални допринос

1.2 Члан научно/организационог одбора међународних научних скупова ($343 = 2 \times 1 = 2$)

Члан организационог одбора четвртог конгреса под називом: Metallurgical & Materials Engineering Congress of South-East Europe (MME SEE 2019) in Belgrade, Serbia, 5 - 7 June 2019.

Члан организационог одбора петог конгреса под називом: Metallurgical & Materials Engineering Congress of South-East Europe (MME SEE 2023) in Belgrade, Serbia, 7 - 10 June 2023.

8 саопштења са скупова са међународним учешћем

1.4. Аутор или коаутор елабората или студија.

Коаутор је четири студије и сарадник на два научно-истраживачка пројекта (видети под тачком 10.).

1.6 Ново техничко решење (није комерцијализовано) ($M85=1 \times 2=2$)

3.1.1 Вељко Милашиновић, Драгослав Милашиновић, Мијат Милашиновић, Никола Милашиновић, Александар Јевремовић, Карло Раић, Ана Алил, **Стефан Дикић**, Милица Влаховић, Сања Мартиновић, Бојан Глигоријевић, Унапређење електро механичких особина Al / Cu електричних конектора смањењем дебљине интерметалних слоја, смањењем времена трајања заваривања трењем (2019)

2. Допринос академској и широј заједници

2.2. Члан је Савеза инжењера металургије Србије.

2.4 Учесће и помоћ при постављању експеримената и извођење испитивања механичких својстава материјала у Формула Студент тиму – Тим Друмска Стрела, БЕОАВИА, члан комисије на Малој смотри радова ЦНИРС ТМФ "Стефан Ђокић"

2.5 Предавач на међународном курсу за инжењере и технолога заваривања, IWE курс који се организује под покровитељством Друштва за унапређивање заваривања у Србији.

3. Сарадња са другим високошколским, научноистраживачким установама

3.1. Учесће у реализацији пројеката, студија или других научних остварења са другим високошколским или научноистраживачким установама у земљи или иностранству.

1. Више научно-истраживачких пројеката у сарадњи са институтима и другим факултетима при Универзитету у Београду, као са другим Универзитетима (видети тачку 10.).

III - ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ И ПРЕДЛОГ КОМИСИЈЕ

На основу биографских података, резултата научно-истраживачког рада, ангажовања у настави, као и рада у академској заједници, чланови Комисије оцењују да кандидат др Стефан Дикић, асистент на Технолошко-металуршком факултету Универзитета у Београду, испуњава услове конкурса за избор у звање доцента, у складу са Правилником о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника на Технолошко-металуршком факултету у Београду.

Имајући у виду научне, педагошке и стручне квалитете кандидата, Комисија предлаже Изборном већу Технолошко-металуршког факултета, Универзитета у Београду, да др Стефана Дикића изабере у звање доцента за ужу научну област Металургија.

Место и датум: 5.6.2023. у Београду

ПОТПИСИ ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ

др Драгомир Глишић, доцент Универзитета у
Београду, Технолошко-металуршки факултет

др Ненад Радовић, ред. проф. Универзитета у
Београду, Технолошко-металуршки факултет

др Радица Прокић Цветковић, ред. проф.
Универзитета у Београду, Машински факултет

Изјава о изворности

Име и презиме кандидата Стефан Дикић

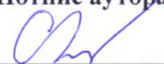
Сагласно члану 26. став 3. Кодекса професионалне етике Универзитета у Београду,

ИЗЈАВЉУЈЕМ

- да је сваки мој рад и достигнуће, изворни резултат мог интелектуалног рада и да тај рад не садржи никакве изворе, осим оних који су наведени у раду,
- да нисам кршио/ла ауторска права и користио/ла интелектуалну својину других лица.

У Београду, 5.6.2023

Потпис аутора





Univerzitet u Beogradu



РЕПУБЛИКА СРБИЈА
УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
ТЕХНОЛОШКО МЕТАЛУРШКИ ФАКУЛТЕТ

Бр. 1016/1
08 JUN 2023 год.
БЕОГРАД

На основу члана 21. став 1. тачка 8. Правилника о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника Универзитета у Београду („Гласник Универзитета у Београду“ бр. 200/2017) и члана 104. Статута Технолошко-металуршког факултета, издаје се

ПОТВРДА

др Стефан (Мирослав) Дикић, асистент Универзитета у Београду Технолошко-металуршког факултета, **нема** изречену меру јавне осуде за повреду кодекса професионалне етике.



ДЕКАН

Проф. др Петар Ускоковић

