

ФАКУЛТЕТ: МАШИНСКИ
Број захтева: **1006/7**
Датум: **17.10.2024.**

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
Већу научних области техничких
наука
(Назив већа научних области коме се захтев упућује)

ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР
У ЗВАЊЕ ДОЦЕНТА / ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА / РЕДОВНОГ ПРОФЕСОРА
(члан 75. Закона о високом образовању)

I - ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ ПРЕДЛОЖЕНОМ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА

1. Име, средње име и презиме кандидата: др МИЛОШ (Драган) ПЈЕВИЋ
2. Предложено звање: ВАНРЕДНИ ПРОФЕСОР
Ужа научна, односно уметничка област за коју се наставник бира: ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО
3. Радни однос са пуним или непуним радним временом: пуним
4. До овог избора кандидат је био у звању: доцента
у које је први пут изабран: 24.02.2020.
за ужу научну област/наставни предмет: Производно машинство.

II - ОСНОВНИ ПОДАЦИ О ТОКУ ПОСТУПКА ИЗБОРА У ЗВАЊЕ

1. Датум истека изборног периода за који је кандидат изабран у звање: 24.02.2025.
2. Датум започињања поступка: 18.06.2024.
(датум упућивања иницијативе катедре или датум започињања поступка на други начин из чл. 6 Правилника о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника Универзитета у Београду)
3. Датум и место објављивања конкурса: публикација "Послови" 17.07.2024.
4. Звање за које је расписан конкурс: ванредни професор.

III – ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ ЗА ПРИПРЕМУ РЕФЕРАТА И О РЕФЕРАТУ

1. Назив органа и датум именовања Комисије: Изборно веће МФ, 11.07.2024.
2. Састав Комисије за припрему реферата:

Име и презиме	Звање	Ужа научна односно уметничка област	Организација у којој је запослен
1) <u>др Михајло Поповић</u>	<u>ванр. проф</u>	<u>Производно машинство</u>	<u>МФ Београд</u>
2) <u>др Радован Пузовић</u>	<u>ред. проф</u>	<u>Производно машинство</u>	<u>МФ Београд</u>
3) <u>др Живана Јаковљевић</u>	<u>ред. проф</u>	<u>Производно машинство</u>	<u>МФ Београд</u>
4) <u>др Зоран Миљковић</u>	<u>ред. проф</u>	<u>Производно машинство</u>	<u>МФ Београд</u>
		<u>Технологије пластичног деформисања, адитивне и виртуелне технологије</u>	<u>ФТН Нови Сад</u>
5) <u>др Дејан Моврин</u>	<u>ванр. проф.</u>		

3. Број кандидата пријављених на конкурс: 1
4. Да ли је било издвојених мишљења чланова комисије: не
5. Датум стављања реферата на увид јавности 19.09.2024.
6. Начин (место) објављивања реферата: Библиотека Машинског факултета и Интернет сајт
<http://www.mas.bg.ac.rs/fakultet/izbori-u-zvanja/referati/nastavnici-i-saradnici>
7. Приговори: /

IV - ДАТУМ УТВРЂИВАЊА ПРЕДЛОГА ОД СТРАНЕ ИЗБОРНОГ ВЕЋА ФАКУЛТЕТА: 17.10.2024.

Потврђујем да је поступак утврђивања предлога за избор кандидата др МИЛОША ПЈЕВИЋА, маг. инж. маш., у звање ванредног професора вођен у свему у складу са одредбама Закона, Статута Универзитета, Статута Факултета и Правилника о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника Универзитета у Београду.

ПОТПИС ДЕКАНА ФАКУЛТЕТА

проф. др Владимир Поповић

Прилози:

1. Одлука Изборног већа Факултета о утврђивању предлога за избор у звање;
2. Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање;
3. Сажетак реферата Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање;
4. Доказ о непостојању правоснажне пресуде о околностима из чл. 72. ст. 4. Закона;
5. Изјава о изворности;
6. Други прилози релевантни за одлучивање (мишљење матичног факултета, приговори и слично).

Напомена: сви прилози осим под бр. 4. достављају се и у електронској форми.

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ
- МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ
Број: 1006/6
Датум: 17.10.2024.
Београд, Краљице Марије 16

На основу члана 67. Статута Универзитета у Београду - Машинског факултета - пречишћен текст број 1136/4 од 28.06.2021. године и Одлуке о изменама и допунама Статута број 239/6 од 17.02.2023. године, Изборно веће на седници одржаној 17.10.2024. године, донело је следећу

ОДЛУКУ

Др МИЛОШ ПЈЕВИЋ, магистар инжењерства машини, доцент, предлаже се за избор у звање **ванредног професора** на одређено време од 5 година са пуним радним временом за ужу научну област **ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО**.

За утврђивање предлога за избор у звање ванредног професора Изборно веће броји 131 члана. Према Статуту Факултета за приступање гласању потребан је кворум од 2/3 чланова тј. њих 88, а за доношење одлуке више од половине тј. 66 гласова. Гласању је приступило 112 чланова Изборног већа, гласало: „за“ 112, „против“ 0, „уздржаних“ 0.

Одлуку доставити: Већу научних области техничких наука Универзитета у Београду, Секретаријату и архиви Факултета.

ДЕКАН
МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА

проф. др Владимир Поповић

ИЗБОРНОМ ВЕЋУ

Предмет: Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање **ванредног професора** за ужу научну област **Производно машинство**

На основу одлуке Изборног већа Машинског факултета број 1006/3 од 11.07.2024. године, а по објављеном конкурс за избор једног **ванредног професора** на одређено време од 5 година са пуним радним временом за ужу научну област **Производно машинство**, именовани смо за чланове Комисије за подношење реферата о пријављеним кандидатима.

На конкурс који је објављен у листу Послови број 1100-1101 од 17. 7.2024. године пријавио се један кандидат и то **др Милош Пјевић, маг. инж. маш.**

На основу прегледа достављене документације подносимо следећи

РЕФЕРАТ

А. Биографски подаци

Милош Пјевић је рођен 22.09.1989. године у Ужицу. Завршио је Основну школу „Свети Сава“ и Средњу техничку школу „Јован Жујовић“ у Горњем Милановцу. Машински факултет у Београду уписао је 2008. године. Основне академске студије завршио је 2011. године са просечном оценом 9,71 (девет целих седамдесетједан), док је Мастер академске студије завршио 2013. године на Катедри за производно машинство са просечном оценом 9,70 (девет целих седамдесет). Докторирао је 2019. године на Универзитету у Београду – Машински факултет.

Током студирања добио је похвале и награде за изванредне резултате:

- похвала за одличан успех на првој, другој и трећој години Основних академских студија (2009, 2010, 2011);
- похвала за одличан успех на првој и другој години Мастер академских студија (2012, 2013);
- стипендију Фонда за младе таленте Републике Србије “Доситеја” (2011, 2013);
- добитник је награде "Путујемо у Европу" од стране невладине организације "Европски покрет у Србији" (2011);
- захвалницу за учешће на конкурс "Петар Дамјановић" (2012);

Током студирања, био је ангажован као студент демонстратор на предмету Инжењерска графика (ОАС) у шк. 2009/2010, 2011/2012. и 2012/2013. години. Од фебруара 2014. године запослен је на Машинском факултету Универзитета у Београду са звањем асистент, док је у исто звање реизабран у фебруару 2017. године. У звање доцента изабран је у фебруару 2020. године.

Од 2014. до 2019. године, био је ангажован као истраживач на пројекту „Развој нове генерације домаћих обрадних система“ (пројекат број ТР-35022), финансираном од стране Министарства просвете, науке и технолошког развоја. Од 2020. године учествује на пројекту „Интегрисана истраживања у области макро, микро и нано машинског инжењерства“ финансираног од стране Министарства просвете, науке и технолошког развоја Владе Републике Србије, по уговору број 451-03-65/2024-03/200105 од марта 2024. године.

Као коаутор објавио је 5 радова у часописима са SCI листе и то један у категорији М22 и четири рада у часописима М23 категорије. За досада објављене радове, који се прате преко Scopus-а, према подацима од 30.08.2024. кандидатов Хиршов индекс (h) износи 3, а укупни број цитата је 40.

Вишегодишњи је члан ЈУПИТЕР асоцијације и члан Организационог одбора ЈУПИТЕР конференције, као и Технички уредник 44. ЈУПИТЕР конференције.

Кандидат је члан Комисије за осигурање квалитета наставе, одлука бр. 655/6 од 05.05.2022. године, као и члан Тима за координацију са КАПК (Комисија за акредитацију и проверу квалитета), одлука бр. 880/1 од 01.06.2022. године. Као заменик координатора алумни клуба Произвођачи, одлука број 10/1 од 09.02.2024. године, кандидат активно учествује у организацији и реализацији свих активности које се односе на развој Алумни фондације Машинског факултета.

Током рада на Машинском факултету, кандидат је био у 49 комисија за преглед и одбрану мастер радова. Такође, од 2020. године предводи студенте на Интернационалној студентској олимпијади у технологијама ковања у топлом стању и екструдирања.

Б. Дисертације

Докторска дисертација **др Милоша Пјевића**, под називом *Истраживање утицаја радијуса заобљења врха алата и брзине резања на показатеље квалитета при микро резању материјала на бази мермера и гранита* (УДК: 621.91:691.212:691.214.8(043.3)) припада области Техничких наука, научна област Машинство, ужа научна област Производно машинство. Ментор докторске дисертације био је др Љубодраг Тановић, редовни професор са Катедре за производно машинство, Универзитет у Београду – Машински факултет. Рад на овој дисертацији одобрен је одлуком Већа научних области техничких наука Универзитета у Београду бр. 61206-907/2-19 са седнице одржане 25.03.2019. године. Кандидат је докторску дисертацију успешно одбранио дана 09.09.2019. године пред комисијом у саставу: др Љубодраг Тановић, редовни професор (ментор), Машински факултет, Универзитет у Београду, др Бојан Бабић, редовни професор, Машински факултет, Универзитет у Београду, др Александар Седмак, редовни професор, Машински факултет, Универзитет у Београду, др Михајло Поповић, доцент, Машински факултет, Универзитет у Београду и др Небојша Гојковић, редовни професор, Рударско-геолошки факултет, Универзитет у Београду.

В. Наставна активност

За време рада на Универзитету у Београду - Машинском факултету, до избора у звање доцента, кандидат **др Милош Пјевић** био је активно укључен у наставни процес Катедре за производно машинство у реализацији свих видова вежби (аудиторне, лабораторијске, преглед задатака) на Основним и Мастер академским студијама, и то на следећим предметима:

1. Компјутерска графика (ОАС),
2. Технологија машинске обраде (ОАС),
3. Алати и прибори (ОАС),
4. Алати за обликовање лима (МАС),
5. Нове технологије (МАС),

Након избора у звање доцента, фебруара 2020. кандидат учествује у реализацији предавања и вежби на предметима Катедре за производно машинство на Основним, Мастер и Докторским академским студијама:

1. Технологија машинске обраде (ОАС),
2. Алати и прибори (ОАС),
3. Алати за обликовање лима (МАС),
4. Нове технологије (МАС),
5. Адитивне производне технологије (МАС),
6. Теорија резања (ДАС).

Осим тога, редовно обавља дежурства на колоквијумима и испитима на којима је ангажован по задатку Катедре за производно машинство и Факултета. Кандидат је у својству члана интерних комисија за припрему испитних задатака и организацију испита од стране Катедре за производно машинство од запослења на Машинском факултету.

Кандидат показује велико ангажовање у извођењу наставе, коју на завидан педагошки начин и реализује, студиозно се припремајући за аудиторне и лабораторијске вежбе, дајући студентима прилику да покажу своје знање и иницијативу кроз непосредан рад са сваким од њих. У складу са тим, а према резултатима анонимне анкете студената, на основу Правилника о студентском вредновању педагошког рада наставника и сарадника Универзитета у Београду, оцењен је високим оценама (4,54-5,00) током доцентског мандата (Извештај Центра за квалитет наставе и акредитацију - ЦКНА Машинског факултета (број 872/2 од 29.5.2024. године).

По годинама и свим предметима:

2019/2020.	ТЕХНОЛОГИЈА МАШИНСКЕ ОБРАДЕ (210-1528) НОВЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ (220-0104) АЛАТИ ЗА ОБЛИКОВАЊЕ ЛИМА (220-1362) АЛАТИ И ПРИБОРИ (210-1361)	4,81
2020/2021.	ТЕХНОЛОГИЈА МАШИНСКЕ ОБРАДЕ (210-1528) НОВЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ (220-0104) АЛАТИ ЗА ОБЛИКОВАЊЕ ЛИМА (220-1362) АЛАТИ И ПРИБОРИ (210-1361) АДИТИВНЕ ПРОИЗВОДНЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ (220-1314)	4,66
2021/2022.	НОВЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ (220-0104) АЛАТИ ЗА ОБЛИКОВАЊЕ ЛИМА (220-1362) АЛАТИ И ПРИБОРИ (210-1361) АДИТИВНЕ ПРОИЗВОДНЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ (220-1314)	4,58
2022/2023.	ТЕХНОЛОГИЈА МАШИНСКЕ ОБРАДЕ (210-1528) НОВЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ (220-0104)	4,82

	АЛАТИ ЗА ОБЛИКОВАЊЕ ЛИМА (220-1362) АЛАТИ И ПРИБОРИ (210-1361) АДИТИВНЕ ПРОИЗВОДНЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ (220-1314) ЗАВРШНИ ПРЕДМЕТ - ТЕХНОЛОГИЈА МАШИНСКЕ ОБРАДЕ (210-0361)	
2023/2024.	ТЕХНОЛОГИЈА МАШИНСКЕ ОБРАДЕ (210-1528) НОВЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ (220-0104) АЛАТИ ЗА ОБЛИКОВАЊЕ ЛИМА (220-1362)	4,56

По предметима за цео период:

од 2019/2020. до 2023/2024.	ТЕХНОЛОГИЈА МАШИНСКЕ ОБРАДЕ (210-1528)	4,59
	НОВЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ (220-0104)	4,54
	АЛАТИ ЗА ОБЛИКОВАЊЕ ЛИМА (220-1362)	4,84
	АЛАТИ И ПРИБОРИ (210-1361)	4,69
	АДИТИВНЕ ПРОИЗВОДНЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ (220-1314)	4,82
	ЗАВРШНИ ПРЕДМЕТ - ТЕХНОЛОГИЈА МАШИНСКЕ ОБРАДЕ (210-0361)	5,00

Кандидат је учествовао у реализацији наставе страним студентима у оквиру Erasmus+ програма школске 2023/2024. године у оквиру KA1 мобилности студената.

Уџбеници и помоћна наставна литература

Кандидат, др Милош Пјевић је коаутор практикума

1. др Михајло Поповић, **др Милош Пјевић**, *Алати за обликовање лима - Практикум за моделирање делова и алата у програму Creo Parametric*, ISBN: 978-86-6060-065-5, Универзитет у Београду - Машински факултет, 2021.

Овај практикум представља основну литературу на предмету Алати за обликовање лима на Мастер академским студијама – Машинско инжењерство.

Рад на обезбеђивању научно-наставног подмлатка

У току досадашњег рада на Машинском факултету кандидат је учествовао како у фази израде, тако и у својству члана комисије за оцену и одбрану 49 мастер радова студента са Катедре за производно машинство на Машинском факултету у Београду.

Кандидат је на листи потенцијалних ментора за докторске дисертације на Машинском факултету Универзитета у Београду.

Кандидат је био члан комисије за писање реферата о оцени научне заснованости теме докторске дисертације кандидата Славка Васиљевића, маг. инж. геодез. под насловим „Могућности ГНСС и терестричких мјерних система за регистровање помјерања констукција при перманентном геодетском осматрању“, одлука бр. 22/67-2 од 28.04.2021. године са Грађевинског факултета Универзитета у Београду.

Од 2020. до 2024. године кандидат је ментор студентске екипе на Интернационалној студентској олимпијади у технологијама ковања у топлом стању и екструдирања која се одржава сваке године.

Учешће у Комисијама за оцену и одбрану мастер радова

До сада, кандидат је био ангажован 49 пута као члан комисије за одбрану и оцену мастер радова, од којих је 7 пута имао улогу ментора.

Г. Библиографија научних и стручних радова

У оквиру овог одељка наведени су радови кандидата, разврстани у две групе. У првој групи – Г.1 налазе се радови које је кандидат објавио пре избора у звање доцента, а у другој групи – Г.2 су радови које је објавио у меродавном изборном периоду – након избора у звање доцента.

Г.1 Библиографија научних и стручних радова пре избора у звање доцента

Г.1.1 Радови објављени у научним часописима међународног значаја (М20)

М23 – Рад у истакнутом међународном часопису

- 1.1.1. Pjević, M., Tanović, L., Mladenović, G., & Marković, B. (2017). *Experimental examination of the impact of tool radius on specific energy in microcutting of granite*. Journal of Engineering Materials and Technology, 139(4), 041004. (DOI: 10.1115/1.4036585, IF2017=0,828)

М24 – Рад у часопису међународног значаја верификованог посебном одлуком

- 1.1.2. Pjević, M. D., Mladenović, G. M., Tanović, L. M., & Puzović, R. M., Contemporary approach to the design of circular form tools for complex-geometry part manufacture. FME Transactions, 46(1), 80-85, 2018. (DOI: 10.5937/fmet1801080P)

Г.1.2 Зборници међународних научних скупова (М30)

М33 - Саопштење са међународног скупа штампано у целини

- 1.2.1. Pjević M., Popović M., Tanović Lj., *Determination of the mathematical model of the micro cutting force for the granite jošanica in the ductile mode*, XX International Scientific and Technical Conference "Progressive Engineering, Technology and Engineering Education", Proceedings, pp.210-212, Kyiv - Kherson, Ukraine, 10-13 September, 2019.
- 1.2.2. Pjevic, M., Stojadinovic, S., Tanović, L., Popović, M., Mladenović, G., & Puzović, R., *Determination of the Optimal Regression Model for the Measurement Quality Characteristics of the Micro Cutting Stone-Based Materials*. In International Conference on Measurement and Quality Control-Cyber Physical Issue (pp. 185-200). Springer, Cham, June, 2019.
- 1.2.3. Goran Mladenovic, Marko Milovanovic, Ljubodrag Tanovic, Radovan Puzovic, Milos Pjevic, Mihajlo Popovic, Slavenko Stojadinovic, *The Development of CAD/CAM System for Automatic Manufacturing Technology Design for Part with Free Form Surfaces*, Computational and Experimental Approaches in Materials Science and Engineering within Series Title Lecture Notes in Networks and Systems, Vol.90, Published by Springer Nature Switzerland AG, ISSN 2367-3370, pp. 460-476, 2019.
- 1.2.4. Pjević, M., Popović, M. , Tanović, Lj., Puzović, R., Mladenović, G., *Layers Optimisation of the PLA Parts Formed by Additive Technologies*, 4th International Scientific Conference - COMETA 2018, Proceedings, ISBN 978-99976-719-4-3, pp.97-104, Faculty of Mechanical Engineering East Sarajevo, Jahorina, B&H, RS, 27th-30st November, 2018.

- 1.2.5. Pjević, M., Tanović, Lj., *Experimental Identification of Material Removal Mechanisms During Micro Cutting Stone Based Materials*, XIV International Conference Maintenance And Production Engineering „KODIP - 2017“, Proceedings, ISBN 978-9940-527-51-8, pp.11-16, Engineering Academy of Montenegro, Budva, 14st - 17st June, 2017.
- 1.2.6. Mladenović, G., Tanović, Lj., Puzović, R., Pjević, M., *Software Solution for Automatic Choise of Cutting Parameters in Free Form Surfaces Machining*, XIV International Conference Maintenance and Production Engineering „KODIP - 2017“, Proceedings, ISBN 978-9940-527-51-8, pp.111-117, Engineering Academy of Montenegro, Budva, 14st - 17st June, 2017.
- 1.2.7. Pjević, M., Tanović, L., & Vučetić, F., *Experimental Determination of Brittle Fracturing Appearance During Static Indentation of Materials Based on Stone*, In International Conference on Advanced Manufacturing Engineering and Technologies, Springer, Cham, ISBN 978-3-319-56430-2, pp. 177-184, June, 2017.
- 1.2.8. Mladenović, G., Tanović, Lj., Pjević, M., *Machining Error Determination for 3-Axis Milling of Free Form Surface*, The 8th International Working Conference, Total Quality Management – Advanced And Intelligent Approaches, Proceedings, ISBN 978-86-7083-858-1, pp.215-220, UDC:621.914, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade, 1st - 5st June, 2015.

M34 - Саопштење са међународног скупа штампано у изводу

- 1.2.9. Goran M. Mladenovic, Marko J. Milovanovic, Ljubodrag M. Tanovic, Radovan M. Puzovic, Milos D. Pjevic, Mihajlo D. Popovic, Slavenko M. Stojadinovic, *Development of Application Software for Automatic Manufacturing Techology Design of Free Form Surfaces*, 3th International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2019, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-6060-009-9, pp.65-65, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 02nd-05th July, 2019.
- 1.2.10. Mihajlo Popovic, Milos Pjevic, Goran Mladenovic, Ljubodrag Tanovic, Milos Milosevic, Aleksa Milovanovic, Nenad Milosevic, *Experimental Determination of Type of Fracture Pla Specimens in the Function of Printing Conditions*, 3th International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2019, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-6060-009-9, pp.42-42, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 02nd-05th July, 2019.
- 1.2.11. Pjević, M., Popović, M., Tanović, Lj., Mladenović, G., *Experimental Examinations of Machinability of Ceramic Materials During Micro Processing*, 22nd European Conference on Fracture - ECF22, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-900686-0-9, pp.131-131, Society for Structural Integrity and Life – Prof. Dr Stojan Sedmak (DIVK), Belgrade, Serbia, 26st-31st August, 2018.
- 1.2.12. Mladenović, G., Đurković, M., Milošević, M., Milovanović, M., Pjević, M., Mitrović, N., *The Influence of Welded Ribs on The Stability of The X Table Construction*, 22nd European Conference on Fracture - ECF22, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-900686-0-9, pp.132-132, Society for Structural Integrity and Life – Prof. Dr Stojan Sedmak (DIVK), Belgrade, Serbia, 26st-31st August, 2018.
- 1.2.13. Goran M. Mladenovic, Marko J. Milovanovic, Ljubodrag M. Tanovic, Tim J. Jones, Milos D. Pjevic, *Manufacturing and Geometry Measurement of Parts With Free Form Surfaces*, 2nd International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2018, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-7083-979-3, pp.47-47, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 04st-06st July, 2018.

Г.1.3 Радови у часописима националног значаја (М50)

М53 - Рад у националном часопису

- 1.3.1. Mladenović, G., Tanović, Lj., Pjević, M., *Machining Error Determination For 3-Axis Milling Of Free Form Surface*, International Jurnal Advanced Quality, ISSN 2217-8155, Vol.43, No.3, pp.19-24, UDC:621.914, 2015.

Г.1.4 Предавања по позиву на скуповима националног значаја (М60)

М63 - Саопштење са скупа националног значаја штампано у целини

- 1.4.1. Mladenović, G., Tanović, Lj., Puzović, R., Pjević, M., Popović, M., *Razvoj softverskog rešenja za automatsko projektovanje tehnologije obrade delova sa složenim površinama*, 41. JUPITER konferencija, 28. simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova, ISBN 978-86-7083-978-6, s.2.19-2.24, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 05-06 juna, 2018.
- 1.4.2. Pjević, M., Tanović, Lj., Čosović, V., *Eksperimentalna identifikacija uticaja geometrije alata na bočno razaranje materijala kod mikro rezanja mermera*, The 3rd International Scientific Conference, COMETA2016 – Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications, Proceedings, ISBN 978-99976-623-7-8, pp.229-236, University of East Sarajevo, Faculty of Mechanical Engineering, East Sarajevo, 7th – 9th December, 2016.
- 1.4.3. Pjević, M., Tanović, Lj., Mladenović, G., *Uticaj putanje alata na kritičnu dubinu prodiranja kod mikrozreza krtih materijala*, XL JUPITER konferencija, 36. Simpozijum NU * ROBOTI * FTS, Zbornik radova na CD-u, ISBN 978-86-7083-893-2, s.3.33-3.38, Mašinski fakultet Beograd, Beograd, 17-18 maj, 2016.
- 1.4.4. Mladenović G., Tanović Lj., Pjević M., Popović M., *Obrada skulptorskih površina - razvoj cad/cam sistema*, XL JUPITER konferencija, 27. Simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova na CD-u, ISBN 978-86-7083-893-2, s.2.27-2.32, Mašinski fakultet Beograd, Beograd, 17-18 maj, 2016.
- 1.4.5. Pjević, M., Tanović, Lj., *Pregled stanja istraživanja u domenu mikro-reza krtih materijala*, XIII Međunarodna konferencija Održavanje i proizvodni inženjering “KODIP - 2015”, Zbornik radova, ISBN 978-9940-669-01-0, s.21-s.26, Inženjerska akademija Crne Gore, Budva, 24-28 juna, 2015.
- 1.4.6. Mladenović, G., Tanović, Lj., Pjević, M., *Obrada složenih površina glodanjem – poređenje strategija obrade*, XXXIX JUPITER konferencija, 26. Simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova na CD-u, ISBN 978-86-7083-838-3, s.2.19-2.24, Mašinski fakultet Beograd, Beograd, 28-29 oktobar, 2014.
- 1.4.7. Pjević, M., Mladenović, G., Puzović, R., Tanović, Lj., *Primena CAD/CAM sistema u projektovanju i izradi profilnih kružnih strugarskih noževa*, XXXIX JUPITER konferencija, 26. Simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova na CD-u, ISBN 978-86-7083-838-3, s.2.31-2.36, Mašinski fakultet Beograd, Beograd, 28-29 oktobar, 2014.

Г.1.5 Одбрањена докторска дисертација (М70)

- 1.5.1. Ћјевић М., *Истраживање утицаја радијуса заобљења врха алата и брзине резања на показатеље квалитета при микро резању материјала на бази мермера и гранита*, Београд, Машински факултет, Универзитет у Београду, 2019.

Г.1.6 Техничка решења(М80)

М85 - Прототип, нова метода, софтвер, стандардизован или атестиран инструмент, нова генска проба, микроорганизми (уз доказ)

- 1.6.1. Др Горан Младеновић, Проф. др Љубодраг Тановић, Проф. др Радован Пузовић, Проф. др Биљана Марковић, др Михајло Поповић, Милош Пјевић, маг.инж.маш., Софтверско решење за оптимизацију путање алата при обради сложених површина глодањем, Универзитет у Београду, Машински факултет, Београд, 2016. Број одлуке 880/1 од 25.4.2016. године.
- 1.6.2. Проф. др Петар Б. Петровић, дипл. маш. инж., Никола Лукић, дипл. инж. маш., Иван Данилов, дипл. инж. маш., Милош Пјевић, маг. инж. маш., CyberFABRICATOR inteligentni interaktivni interfejs za sisteme adaptivnog robotskog zavarivanja, Универзитет у Београду, Машински факултет, Београд, 2014. Број одлуке 75/1 од 16.1.2014. године.

Г.1.7 Учесће на пројектима

- 1.7.1 „Развој нове генерације домаћих обрадних система“. Пројекат финансиран од стране Министарства просвете, науке и технолошког развоја, шифра пројекта ТР 35022. Руководилац пројекта проф. др Љубодраг Тановић. Период учешћа 2014-2019.

Г.2 Библиографија научних и стручних радова у меродавном изборном периоду (после избора у звање доцента)

Г.2.1 Радови објављени у научним часописима међународног значаја (М20)

М22 – Рад у истакнутом међународном часопису

- 2.1.1. Pjević, M., Popović, M., & Tanović, L. (2021). Experimental Investigation of the Tool Radius and Micro-Cutting Speed Influence on Micro-Cutting Mechanisms for Marble Based Material. Surface Topography: Metrology and Properties, 9(1), 015030. (DOI:10.1088/2051-672X/abedf7, IF2021=2,185)

М23 – Рад у међународном часопису

- 2.1.2. Janković, M., Balać, I., Popović, M., Pjević, M., Miloš, M. (2024). *Tensile strength and stiffness properties of additively manufactured PET-G polymer-based composite plates reinforced with different weight fractions of short carbon fibers*. Journal of Mechanical Science and Technology 38(6), 2971–2977. (DOI: 10.1007/s12206-024-0517-y, IF2023=1,5)
- 2.1.3. Popović, M., Pjević, M., Milovanović, A., Mladenović, G., & Milošević, M. (2023). *Printing parameter optimization of PLA material concerning geometrical accuracy and tensile properties relative to FDM process productivity*. Journal of Mechanical Science and Technology, 37(2), 697-706. (DOI: 10.1007/s12206-023-0113-6, IF2023=1,5)
- 2.1.4. Vorkapic, N., Pjevic, M., Popovic, M., Slavkovic, N., & Zivnaovic, S. (2020). *An additive manufacturing benchmark artifact and deviation measurement method*. Journal of Mechanical Science and Technology, 34(7), 3015-3026. (DOI: 10.1007/s12206-020-0633-2, IF2020=1,734)

М24 - Рад у националном часопису међународног значаја

- 2.1.5. Zivanovic, S. T., Popovic, M. D., Vorkapic, N. M., Pjevic, M. D., Slavkovic, N. R., *An overview of Rapid Prototyping Technologies using Subtractive, Additive and Formative Processes*. FME Transactions, 48(1), 246-253, 2020. (DOI: 10.5937/fmet2001246Z)

Г.2.2 Зборници међународних научних скупова (М30)

М33 - Саопштење са међународног скупа штампано у целини

- 2.2.1. Stefanović, Lj., Movrin, D., Milutinović, M., Popović, M., Pjević, M., *Influence of Injection Molding Process Parameters on the Mechanical Properties of Polypropylene and Polyethylene Parts*, 39th International Conference on Production Engineering of Serbia, Proceedings, ISBN 978-86-6022-610-7, pp.295-300, University of Novi Sad, Faculty of Technical Sciences, Novi Sad, Serbia, 26th-27th October, 2023.
- 2.2.2. Pjević, M., Popović, M., Milutinović, M., Movrin, D., Stefanović, Lj., *Impact of Polymer Types on Applicability in Rapid Tooling*, 39th International Conference on Production Engineering of Serbia, Proceedings, ISBN 978-86-6022-610-7, pp.301-306, University of Novi Sad, Faculty of Technical Sciences, Novi Sad, Serbia, 26th-27th October, 2023.
- 2.2.3. Varničić, I., Pjević, M., Popović, M., *State of the Art in the Field of Cold Forging Tools*, XI Triennial International Conference Heavy Machinery HM 2023, Proceedings, ISBN 978-86-82434-01-6, pp.C.13-C.18, University of Kragujevac, Faculty of Mechanical and Civil Engineering, Kragujevac, Serbia, 21st-24th June, 2023.
- 2.2.4. Pjević, M., Popović, M., Milutinović, M., Movrin, D., Stefanović, Lj., *Experimental Examination of the Applicability of Additive Technologies in the Field of Rapid Tooling - Injection Molding*, 6th International Scientific Conference - COMETa2022, Proceedings, ISBN 978-99976-947-6-8, pp.241-247, University of East Sarajevo, Faculty of Mechanical Engineering East Sarajevo, B&H, RS, 17th-19th November, 2022.
- 2.2.5. Pjević, M., Popović, M., Puzović, R., *Correlation Between Micro-Cutting and Static Indentation*, 6th International Scientific Conference - COMETa2022, Proceedings, ISBN 978-99976-947-6-8, pp.248-253, University of East Sarajevo, Faculty of Mechanical Engineering East Sarajevo, B&H, RS, 17th-19th November, 2022.
- 2.2.6. Pjević, M., Tanović, Lj., Popović, M., *State of the Art of Micro-Cutting*, XI All-Ukrainian scientific and technical conference Machining processes, machines and tools, Proceedings, UDC: 621(082), pp.96-108, Zhytomyr Zhytomyr Polytechnic State University, Ukraine 5th-6th November, 2021.
- 2.2.7. Mladenović, G., Tanović, Lj., Puzović, R., Popović, M., Pjević, M., *Software Upgrade for Automatic Rough Milling Technology Design for Parts With Free Form Surface*, XXXVIII Savetovanje proizvodnog mašinstva Srbije, Zbornik radova, ISBN 978-86-7776-252-0, pp.41-44, Univerzitet of Kragujevac, Faculty of Technical Sciences, Serbia, Čačak, 14-15 October, 2021.
- 2.2.8. Pjević, M., Popović, M., Tanović, Lj., Mladenović, G., *Recycling System for the FDM/FFF Method Material Designed for Small and Medium-Sized Production Batches*, 5th International Scientific Conference - COMETa2020, Proceedings, ISBN 978-99976-719-8-1, pp.78-83, University of East Sarajevo, Faculty of Mechanical Engineering East Sarajevo, B&H, RS, 26th-28th November, 2020.
- 2.2.9. Mladenović, G., Tanović, Lj., Puzović, R., Milovanović, M., Popović, M., Pjević, M., Simonović, V., *Development of CAM System for Rough Machining in Free Form Surface Manufacturing*, 5th International Scientific Conference - COMETa2020, Proceedings, ISBN 978-99976-719-8-1, pp.84-90, University of East Sarajevo, Faculty of Mechanical Engineering East Sarajevo, B&H, RS, 26th-28th November, 2020.
- 2.2.10. Pjević M., Popović M., Tanović Lj., *Correlation Between Static Indentation and Micro Cutting Marble-Based Material*, XXI International Scientific and Technical Conference "Progressive Engineering, Technology and Engineering Education", Proceedings, pp.84-88, Kyiv - Kherson, Ukraine, 06-09 October, 2020.

M34 - Саопштење са међународног скупа штампано у изводу

- 2.2.11. Goran M. Mladenovic, Radovan M. Puzovic, Milos D. Pjevic, Mihajlo D. Popovic, Ivana Jevtic, *Strategies Development for Rough Milling in Free Form Surfaces Machining*, International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2022, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-6060-120-1, pp.54-54, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 05. – 08. July, 2022.
- 2.2.12. Milos Pjevic, Mihajlo Popovic, Radovan Puzovic, Goran Mladenovic, *Part Deformability Prediction During the Milling Of AlMgSi1 (6082) Material*, International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2022, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-6060-120-1, pp.55-55, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 05. – 08. July, 2022.
- 2.2.13. Milos D. Pjevic, Mihajlo D. Popovic, Goran M. Mladenovic, Ljubodrag M. Tanovic, Radovan M. Puzovic, *Applicability of Rapid Tooling in Injection Molding Application*, 5th International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2021, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-6060-077-8, pp.10-10, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 29. June – 02. July, 2021.
- 2.2.14. Goran M. Mladenovic, Ljubodrag M. Tanovic, Radovan M. Puzovic, Milos D. Pjevic, Mihajlo D. Popovic, Ivana Jevtic, *Rough Milling With End Mill Cutter in Application for Free Form Surfaces Machining*, 5th International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2021, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-6060-077-8, pp.54-54, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 29. June – 02. July, 2021.
- 2.2.15. Milos D. Pjevic, Mihajlo D. Popovic, Goran M. Mladenovic, Milos Milosevic, Ljubodrag M. Tanovic, *Influence of the Part Cooling During the Printing Process on The Quality of Polymer Parts Produced By FFF/FFD Method*, 4th International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2020, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-6060-042-6, pp.32-32, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 29. June – 02. July, 2020.
- 2.2.16. Mihajlo D. Popovic, Milos D. Pjevic, Goran M. Mladenovic, Milos Milosevic, Liviu Marsavina, Filippo Berto, *Variable Layers Thickness Optimization of the PLA Parts Formed By FFF/FFD Method*, 4th International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2020, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-6060-042-6, pp.35-35, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 29. June – 02. July, 2020.
- 2.2.17. Goran M. Mladenovic, Marko J. Milovanovic, Ljubodrag M. Tanovic, Radovan M. Puzovic, Milos D. Pjevic, Mihajlo D. Popovic, *Concept Development for Rough Milling of Free Form Surfaces*, 4th International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2020, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-6060-042-6, pp.45-45, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 29. June – 02. July, 2020.

Г.2.3 Радови у часописима националног значаја (M50)

M51 - Радови у врхунском часопису националног значаја

- 2.3.1. Pjević, M., Popović, M., Tanović, Lj., Mladenović, G., *Recycling System for The FDM/FFF Method Material Designed for Small and Medium-Sized Production Batches*, Advanced Technologies and Materials, Vol.45, No.2, pp.17-20, DOI:10.24867/ATM-2020-2-003, 2020.

- 2.3.2. Pjević, M., Popović, M., Tanović, Lj., *Experimental Identification of the Springback Angle During the Sheet Metal Processing of Wider Range of Materials Assisted with Rapid Tooling*, Advanced Technologies and Materials, Vol.45, No.1, pp.35-40, DOI:10.24867/ATM-2020-1-005, 2020.

Г.2.4 Предавања по позиву на скуповима националног значаја (М60)

М63 - Саопштење са скупа националног значаја штампано у целини

- 2.4.1. Stojanović, J., Pjević, M., Popović, M., Mladenović, G., *State of the Art in the Field of Force Prediction in Ball End Milling*, 43. JUPITER konferencija, 30. simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-137-9, s.2.27-2.34, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 04-05 oktobra, 2022.
- 2.4.2. Jevtić, I., Popović, M., Mladenović, G., Pjević, M., Milošević, M., Milovanović, A., *Generativni dizajn i primena aditivnih tehnologija u okruženju creo parametric*, 43. JUPITER konferencija, 30. simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-137-9, s.2.35-2.38, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 04-05 oktobra, 2022.
- 2.4.3. Spasojević, B., Popović, M., Pjević, M., Mladenović, G., Puzović, R., *Simulacija procesa kovanja primenom naprednih softverskih alata*, 43. JUPITER konferencija, 30. simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-137-9, s.2.39-2.44, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 04-05 oktobra, 2022.
- 2.4.4. Trajkov, A., Popović, M., Pjević, M., Mladenović, G., *Analiza proizvodnosti delova većih gabarita primenom aditivnih tehnologija i tehnologija spajanja*, 43. JUPITER konferencija, 30. simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-137-9, s.2.45-2.50, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 04-05 oktobra, 2022.
- 2.4.5. Živanović, S., Tanović, Lj., Puzović, R., Kokotović, R., Slavković, N., Popović, M., Mladenović, G., Stojadinović, S., Pjević, M., Vorkapić, N., Dimić, Z., Rakić, A., Manasijević, S., *Revitalizacija horizontalne bušilice glodalice LOLA HBG80 upravljanjem otvorene arhitekture na LinuxCNC platformi*, 43. JUPITER konferencija, 39. simpozijum NU * ROBOTI * FTS, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-137-9, s.3.1-3.12, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 04-05 oktobra, 2022.
- 2.4.6. Vorkapić, N., Maletić, J., Nešovanović, Lj., Živanović, S., Pjević, M., *Eksperimentalna identifikacija specifičnih sila rezanja sa experimentima obimnog glodanja*, 43. JUPITER konferencija, 39. simpozijum NU * ROBOTI * FTS, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-137-9, s.3.106-3.111, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 04-05 oktobra, 2022.
- 2.4.7. Mladenović, G., Tanović, Lj., Milovanović, M., Popović, M., Puzović, R., Pjević, M., *Razvoj sistema za automatsko projektovanje tehnologije predobrade delova sa složenim površinama*, 42. JUPITER konferencija, 29. simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-055-6, s.2.1-2.6, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 06-07 oktobra, 2020.
- 2.4.8. Tanović, Lj., Živanović, S., Puzović, R., Kokotović, B., Popović, M., Slavković, N., Mladenović, G., Stojadinović, S., Pjević, M., Vorkapić, N., *Razvoj nove generacije domaćih obradnih sistema – rezultati istraživanja za 2019. Godinu*, 42. JUPITER konferencija, 38. simpozijum NU*ROBOTI*FTS, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-055-6, s.3.1-3.21, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 06-07 oktobar, 2020.
- 2.4.9. Kalabić, R., Popović, M., Pjević, M., Mladenović, G., Tanović, Lj., *Istraživanje uticaja parametara obrade na pokazatelje kvaliteta pri obradi rezanjem polimera*, 42. JUPITER konferencija, 38. simpozijum NU*ROBOTI*FTS, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-055-6, s.3.41-3.46, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 06-07 oktobar, 2020.

2.4.10. Jovančičević, L., Popović, M., Pjević, M., Tanović, Lj., *Eksperimentalna identifikacija ugla elastičnog vraćanja kod šireg spektra materijala*, 42. JUPITER konferencija, 38. simpozijum NU*ROBOTI*FTS, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-055-6, s.3.35-3.40, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 06-07 oktobar, 2020.

Г.2.5 Учесће на пројектима

2.5.1 „Интегрисана истраживања у области макро, микро и нано машинског инжењерства“. Пројекат финансиран од стране Министарства просвете, науке и технолошког развоја Владе Републике Србије, по уговору број 451-03-65/2024-03/200105 од марта 2024. године. Руководилац пројекта проф. др Владимир Поповић. Период учешћа од 2020.

Д. Приказ и оцена научног рада кандидата

Публиковани научни радови и педагошка искуства, која је кандидат др Милош Пјевић, магистар машинског инжењерства, остварио током Докторских академских студија и досадашњег рада на Катедри за производно машинство Машинског факултета Универзитета у Београду, указују на то да се са успехом бави различитим темама из области производног машинства.

Кандидат је остварио значајне резултате у области проучавања и анализе микро и макро резања, као и адитивних технологија. Кандидат је успешно користио следеће методе истраживања:

- метода анализе,
- метода синтезе,
- методе планирања експеримената, аквизиције и дигиталне обраде сигнала,
- специфичне методе симулације виртуелних обрадних система,
- CAD/CAM за пројектовање машинских делова и технологија за њихову израду,
- методе за идентификацију параметара обрадљивости у моделима сила резања,
- компаративне методе, упоређивање експерименталних резултата са резултатима нумеричких симулација,

а ради решавања широке класе проблема из области микро и макро резања, као и адитивних технологија.

Д1. Приказ и оцена научног рада кандидата пре избора у звање доцента

Радови број 1.1.1, 1.2.1, 1.2.2, 1.2.5, 1.2.7, 1.2.11, 1.4.2, 1.4.3, 1.4.5 и 1.6.1 припадају ужој научној области Производно машинство, односно истраживачкој области која се бави микро резањем. У раду 1.4.5 представљен је преглед стања истраживања у области микро резања кртих материјала. У оквиру поменутог рада, истакнути су утицајни фактори на основу којих се микро резање, у великој мери, може диференцирати од макро резања. Имајући у виду доминантну улогу вредности радијуса заобљења врха алата на интензитет разарања кртих материјала током процеса микро резања, испитивања базирана на експерименталној идентификацији утицаја геометрије алата на бочно разарање материјала приликом микро резања мермера, објављена су у следећем раду 1.4.2. У раду 1.4.5, приказани су резултати који

говоре да се код микро резања кртих материјала јавља, како режим пластичног деформисања, тако и режим кртог лома. Поред геометрије алата, структуре материјала и режима обраде, на критичну дубину продирања, која представља границу између ова два режима, утиче и путања алата. Даљим истраживањима, у раду **1.4.3**, приказан је утицај путање алата на вредност критичне дубине продирања. Уз праволинијску и лучну путању алата, представљена је и елиптична путања, као и систем држача алата који обезбеђују елиптично кретање алата. На основу претходног, да је критична дубина продирања у функцији од геометрије алата, структуре материјала и режима обраде, експериментална идентификација критичне дубине продирања у функцији од геометрије алата и брзине микро резања, за граните Јошаница и Буковик, представљена је у раду **1.1.1**. У истом раду, одређиване су вредности компонената силе резања при наведеним условима, као и вредности специфичне енергије микро резања за оба материјала. Од тренутка преласка режима пластичног деформисања на режим кртог лома, материјал почиње да се уклања као последица разарања. У зависности од структуре и својстава материјала који се обрађују, механизам стварања струготине се разликује. Истраживањима, објављеним у раду **1.2.5**, детаљно су представљени механизми стварања струготине за материјале на бази мермера (Плави ток) и гранита (Јошаница и Буковик). У циљу поистовећивања процеса утискивања утискивача у материјал са процесом микро резања спроведена су испитивања, која су, представљена у раду **1.2.7**. Анализа обрадљивости материјала на бази керамике на нивоу микро резања, спроведена је кроз експериментална истраживања којима је установљена критична дубина продирања, као и вредности компонената силе микро резања. Добијена сазнања објављена су у раду **1.2.11**. Преласком са режима пластичног деформисања на режим кртог лома, долази до варијације измерених вредности интензитета компонената силе резања. Како би се дошло до номиналних вредности, у раду **1.2.2**, извршена је анализа регресионих модела и дефинисање оптималног за дефинисане услове микро резања. У раду **1.2.1**, дефинисан је математички модел компонената силе резања при микро резању гранита Јошаница у режиму пластичног деформисања. Рад **1.5.1** представља докторску дисертацију кандидата др Милоша Пјевића, маг. инж. маш.

Радови број **1.1.2, 1.2.3, 1.2.6, 1.2.8, 1.2.9, 1.2.12, 1.2.13, 1.3.1, 1.4.1, 1.4.4, 1.4.6, 1.4.7** и **1.6.1** припадају ужој научној области Производно машинство, односно истраживачкој области која се бави макро резањем и обрадом сложених површина. У раду **1.2.3** је описана процедура развијеног CAD/CAM система за аутоматско пројектовање технологије обраде делова са сложеним површинама за случајеве троосне обраде глодањем. На почетку рада је дат кратак преглед литературних извора са назнаком на неке од развијених метода генерисања и оптимизације путање алата. Све развијене методе су уграђене у систем чији је концепт такође описан. Систем је тако конципиран да за учитање CAD моделе издатка и припремка сам генерише управљачки код који ће респектовати услов обраде са минималним временом, а тиме и минимизирати трошкове обраде, а самим тим и цену самог производа. За развијени концепт је развијена апликација која је такође описана у раду. На крају је дата експериментална верификација развијене апликације која подразумева обраду на НУМА и мерење геометрије обрађене површине на НУММ. У раду **1.2.6** је описана процедура за аутоматски избор лоптастих глодала при обради делова са сложеним површинама. Систем је конципиран тако да на основу учитаног CAD модела издатка израчунава минимални радијус кривине на конкавном делу површине и на бази расположивих алата из базе предлаже алат којим би се вршила обрада. Коришћењем софтверског пакета развијена је апликација у коју је уграђена развијена процедура и извршена експериментална верификација исте чији је опис дат у раду. У радовима **1.2.8** и **1.3.1** је приказана процедура генерисања путање алата за обраду делова са сложеним површинама где је примењен метод обраде са варирањем брзине помоћног кретања. На примеру Bezier-ове бикубне површине је извршена експериментална верификација развијене апликације чији је опис такође дат у раду. Инспекција геометрије обрађене

површине је извршена помоћу мерне руке и добијена мапа девијације чији је опис дат у радовима. Рад **1.2.12** је штампан као апстракт и у њему је приказа процедура развоја производа применом CAD/CAE софтверског пакета. Главни аспект је у овом случају дат на оптимизацији облика конструкције са аспекта задовољења крутости конструкције. Радови **1.2.9** и **1.2.13** су штампани као апстракт. У њима је описана процедура развоја система за аутоматско пројектовање технологије обраде делова са сложеним површинама глодањем лоптастим глодалом на троосним НУМА. У радовима **1.4.1** и **1.4.4** је приказана процедура развоја система за аутоматско пројектовање технологије обраде делова са сложеним површинама са посебним аспектом на параметре процеса обраде и то највише брзине помоћног кретања. Експериментална верификација развијених метода је описана кроз опис апликације у коју су уграђене развијене методе обраде. У раду **1.4.6** су описане могућности стратегија обраде код изабраних комерцијалних CAD/CAM софтверских пакета. На бази симулације процеса обраде извршено је поређење главног времена обраде које се у великој мери разликовало за одабране стратегије разматраних софтверских пакета. Показано је да се при избору оптималне путање алата поред укупног времена обраде мора водити рачуна и о квалитету обрађене површине и максималног одступања од профила дефинисаног CAD моделом издатка. Веома утицајан параметар при избору стратегије обраде је интензитет силе глодања преко које се може утицати на смањење хабања или лома алата. У раду **1.4.7** је представљено развијено софтверско решење за аутоматско пројектовање и израду кружних профилних стругарских ножева, док је у раду **1.1.2** представљен нови развијени метод пројектовања кружних стругарских ножева за израду делова слободних површина, при чему је вредност грудног угла константна дуж резног сечива. Рад **1.6.1** јесте ново техничко решење (није комерцијализовано) које се односи на софтверско решење за оптимизацију путање алата при обради сложених површина глодањем.

Радови број **1.2.4** и **1.2.10** припадају ужој научној области Производно машинство, односно истраживачкој области која се бави адитивним производним технологијама. У раду **1.2.4**, извршена је експериментална идентификација параметара 3D штампе у циљу постизања минималног одступања геометрије формираних делова адитивном технологијом, односно у циљу постизања оптимизације слојева. У раду **1.2.10** извршена је експериментална идентификација модела кидања епрувета формираних 3D штампом од PLA полимера, у функцији параметара израде (3D штампе).

Рад број **1.6.2** припада ужој научној области Производно машинство и представља ново техничко решење (није комерцијализовано) интелигентни интерактивни интерфејс за системе адаптивног роботског заваривања.

Д2. Приказ и оцена научног рада кандидата након избора у звање доцента

Научни рад кандидата др Милоша Пјевића након избора у звање доцента огледа се кроз истраживања која се односе на микро, мезо и макро резање, адитивне технологије, као и технологије пластичног деформисања. Резултати публиковани након избора у звање доцента припадају ужој научној области **Производно машинство**. Након докторске дисертације под насловом „Истраживање утицаја радијуса заобљења врха алата и брзине резања на показатеље квалитета при микро резању материјала на бази мермера и гранита“ кандидат је наставио да продубљује истраживање на пољу микро резања која су публикована у радовима **2.1.1**, **2.2.5**, **2.2.6** и **2.2.10**. Кандидат је спровео бројна експериментална истраживања која се односе на адитивне производне технологије публикована у радовима **2.1.2** - **2.1.5**, **2.2.8**, **2.2.15**, **2.2.16**, **2.3.1**, **2.4.2** и **2.4.4** као и њихове примене у брзој изради алата и калупа **2.2.2**, **2.2.4**, **2.2.13**, **2.3.2** и **2.4.10**. Истраживања у домену пластичног деформисања, кандидат је публиковао у радовима

2.2.3 и **2.4.3**, док она која се односе на процес резања као и развој софтверских решења за његово унапређење, публикована су у радовима **2.2.7**, **2.2.9**, **2.2.11**, **2.2.12**, **2.2.14**, **2.2.17**, **2.4.1**, **2.4.5** – **2.4.9**. Кандидат, др Милош Пјевић је коаутор практикума *Алати за обликовање лима - Практикум за моделирање делова и алата у програму Creo Parametric* који представља основну литературу на предмету Алата и прибори на Мастер академским студијама..

У циљу прецизног дефинисања механизма стварање струготине код ширег спектра кртих материјала, кандидат је наставио истраживања која се базирају на поистовећивању процеса микро резања са процесом утискивања утискивача и праћења појава које настају током самог процеса. Добијени резултати су публиковани у радовима **2.2.10** и **2.2.5**. У раду **2.1.1** је извршена детаљна експериментална анализа утицаја полупречника врха алата и брзине резања на предложени механизам микрорезања мермера Плави ток. Иако мермер Плави ток спада у изузетно крте материјале, експерименти су показали да се може обрађивати у дуктилном режиму (режим пластичне деформације). Штавише, утврђено је да је опсег зоне пластичне деформације функција радијуса врха алата и брзине резања. Рад **2.2.6** представља прегледни рад из области микро резања кртих материјала.

Рад **2.1.5** описује методологију за примену брзе израде прототипова применом субтрактивних, адитивних и формативних технологија на основу STL фајлова. У раду су разматране уобичајене технологије брзе израде прототипова, за које је предложена генерализована методологија за њихову примену. Показане су и могућности за верификацију програма пре саме израде модела. Методологија је верификована на конкретним примерима израде изабраних делова користећи технологије одузимања, додавања материјала слој по слој, и израде калупа (додавањем материјала) за ливење модела од силикона. У раду **2.2.16** извршено је експериментално истраживање утицаја дебљине слоја на квалитет површине и време израде применом FFF/FDM технологије. Установљено је да се бољи квалитет површине штампаног дела постиже коришћењем тањих слојева, међутим, време израде и постигнути квалитет површине су у индиректној корелацији. Примена променљиве дебљине слоја дуж Z осе може довести до значајног смањења времена израде. Даљим експерименталним испитивањима публикованим у раду **2.2.15**, извршена је анализа утицаја правца хлађења дела на квалитет штампаног дела, као и интензитета струјања ваздуха. Експерименти су спроведени на материјалу PLA који захтева адекватан проток ваздуха за правилно очвршћавање дела и установљено је да је квалитет дела у директној корелацији са интензитетом и правцем струјања ваздуха. У раду **2.1.4** је предложена геометрија еталона за тестирање машина које су базиране на FFF/FDM технологији, према критеријумима за њихово моделирање, са великим бројем основних карактеристика за његову геометријску евалуацију. Иако постоји велики број комерцијалних софтверских пакета, у овом раду такође је приказана развијена метода мерења геометријске девијације која се такође може на једноставан начин прилагодити захтевима. Јефтин систем рециклаже материјала који се најчешће користе за FFF/FDM метод представљен је у радовима **2.2.8** и **2.3.1**. Основни циљ је био смањење загађења животне средине и трошкова 3Д штампања представљањем могућности израде сопственог полимера од самлеване пластике. У радовима **2.3.2** и **2.4.10** је извршена експериментална идентификација коефицијента еластичног враћања за три различита материјала (алуминијум, нелегирани челик и нерђајући челик) лима, као и применљивост брзе израде алата (Rapid Tooling) на савијање лима. Утврђено је да у зависности од врсте материјала и угла савијања, коефицијент еластичног враћања може значајно да варира. Такође се показано да на његову вредност значајно утиче геометрија обликача. Поред наведеног, утврђено је да је могућа примена адитивних производних технологије код израде радних елемената, односно обликача. Поред примене брзе израде алата код обраде лима, кандидат је вршио експериментална испитивања која се односе на применљивост и обрадивост калупних форми полимерног материјала формираних

адитивним технологијама за потребе инјекционог бризгања пластике, а што је публиковано у радовима **2.2.4** и **2.2.13**. Закључак је да се у производњи алата или сложених делова алата за инјекционо бризгање могу успешно примењивати адитивне технологије, чиме се постиже значајно смањење времена које је потребно за израду алата, што директно утиче на цену финалног производа. Иако доказано да је могућа примена адитивних технологија у области инјекционог бризгања полимера, сам процес и даље носи бројне изазове. С обзиром да ово представља израду полимерних делова унутар алата који је такође израђен од полимера, задатак може бити изузетно сложен. Физичка својства као што су густина материјала или интеракција између два полимера могу негативно утицати на процес бризгања полимера унутар полимерног уметка. У раду **2.2.2** приказан је утицај две врсте полимера (PP и HDPE) на производне параметре (бризгање) и потенцијал њихове примене у случају коришћења алата добијеног адитивним производним технологијама. Употреба адитивних технологија у циљу искоришћења пуног потенцијала генеративног дизајна разматрана је у раду **2.4.2**. Такође, извршена је компаративна анализа која указује на предност коришћења адитивних технологија заједно са генеративним дизајном у односу на конвенционалан начин пројектовања и израде машинских делова. У раду **2.4.4** предложен је поступак израде и постпроцесирања производа који је добијен из делова mSLA адитивном технологијом на 3D штампачу са радним простором који није био довољан за интегралну израду. Иако је у пракси највећи осврт на FDM технологију, лоша оптимизација параметара израде и даље представља главни проблем што може довести до недовољног квалитета финалног дела. Овим проблемом се кандидат бавио у раду **2.1.3**, где је предмет рада експериментално одређивање оптималних параметара за FDM технологију коришћењем PLA полимера, са фокусом на температуру млазнице и брзину штампања. Међутим, у последње време све је већи процентуални удео нове генерације материјала који се користе у FDM технологији, а који су импрегнирани са карбонским влакнима. Правилни одабир оријентације дела приликом његове израде и оптимални удео процента карбонских влакана анализиран је у раду **2.1.2**. Закључак је да повећан процентуални удео карбонских влакана може негативно утицати на затезну чврстоћу делова.

У раду **2.4.3** је приказан поступак симулације ковања у топлом стању на примеру дела облика зупчаника и приказане су све предности које овакав вид пројектовања технологије израде пружа у односу на конвенционалне начине. У раду **2.2.3** је хронолошки приказан развој геометрије алата за потребе хладног ковања, као и фактори који утичу на век трајања алата. Један од главних изазова ове технике обраде је управљање високим контактним нормалним напонима у алату, што може довести до озбиљног оштећења алата. У циљу бољег разумевања триболошких појава у процесу хладног ковања, које подразумевају хабање алата, замор и квар, у овом раду је представљен практичан пример како побољшати век трајања алата из перспективе пројектовања и конструкције алата.

Приликом израде делова од PP и HDPE потребно је постићи потребне механичке карактеристике које зависе од параметара обраде (температура топљења, температура алата, време хлађења итд.). У раду **2.2.1** су приказана истраживања утицаја температуре алата на затезну чврстоћу бризганих испитних узорак од PP и HDPE. С обзиром да оба материјала садрже аморфне и кристалне фазе, могуће су промене односа фаза у зависности од температуре алата, што доводи до промене механичких својстава (затезне чврстоће). У експерименталној процени затезне чврстоће за узорке од полипропилена и полиетилена високе густине, спроведеној на различитим температурама алата, примећени су значајни диспаритети у вредностима затезне чврстоће. Ове варијације су приписане променама у садржају кристалне фазе унутар материјала, изазваним различитим брзинама хлађења које су резултат коришћења различитих температура алата.

Рад **2.4.8** представља прегледни рад који се односи на остварене резултате пројекта „Развој нове генерације домаћих обрадних система“ до 2019. године. Пројекат финансиран од стране Министарства просвете, науке и технолошког развоја, шифра пројекта ТР-35022. Резултати експерименталне идентификације специфичних сила резања на примеру обимног и чеоног глодања специфичних материјала као што су термопласти и алуминијум, а ради дефинисања оптималних режима обраде, публиковани су у радовима **2.4.9** и **2.4.6**. У раду **2.4.5** је приказана ревитализација хоризонталне бушилице глодалице LOLA HBG 80 која је укључила хардверско софтверску надоградњу постојеће машине. Као систем управљања изабрано је управљање отворене архитектуре на LinuxCNC рачунарској платформи. Успостављен је систем за програмирање и верификацију програма. Конфигурисане су еквивалентне виртуелне машине у систему за програмирање и управљање.

У раду **2.2.9** је описана процедура развоја САМ система за аутоматско пројектовање технологије обраде делова са сложеностима површина за НУМА. У питању је надоградња система која подразумева фазу предобраде сложених површина вретенастих глодалом. За унуту вредност аксијалног и радијалног додатка за финалну обраду развијени САМ систем сам генерише путању алата на базу учитаних САД модела издатка и припремка и унетог захтеваног квалитета обраде. На крају рада је дата експериментална верификација развијене процедуре. Рад **2.2.17** је публикован као апстракт. Описана је процедура развоја САМ система за аутоматско пројектовање технологије обраде делова са сложеним површинама. Акценат је у овом раду дат на фазу предобраде која може бити спроведена на два начина и то, вретенастих глодалом и лоптастим глодалом из више пролаза у случајевима када долази до прекорачења максимално дозвољене дубине глодања на путањи алата. У раду **2.4.7** је описана процедура надоградње претходно развијеног САМ система за пројектовање технологије обраде делова са сложеним површинама. Описано је како је формирана база алата, аутоматски избор алата из базе приликом избора алата којим ће се вршити обрада, а у зависности од геометрије учитаних САД модела издатка и припремка. Дата је и процедура одређивања параметара процеса обраде на основу препоручених вредности. На крају је описан и развој софтверске подршке у програмском пакету Matlab као и експериментална верификација развијеног софтверског решења. У раду **2.2.7** је описан даљи развој САМ система за аутоматско пројектовање технологије обраде делова са сложеним површинама. У овом раду је акценат дат на базу алата и како је она имплементирана у софтверском пакету Matlab. Описан је и део апликације у који је имплементирана надоградња поменуте базе података. У раду **2.2.11** (који је објављен као апстракт) је описана процедура аутоматског генерисања путање алата за обраду делова са сложеним површинама у случајевима када се обрада изводи лоптастим глодалом из више пролаза на местима где долази до прекорачења максимално дозвољене дубине глодања за изабрани алат. У раду **2.2.14** који је штампан као апстракт је описана процедура генерисања путање алата за грубу обраду делова са сложеним површинама чеоним вретенастих глодалом. На овај начин се након обраде добија приближни облик сложене површине, а задатак базе предобраде је да се у што мањем времену уклони што је могуће више материјала како би се смањила цена израде, а све то у аутоматском моду рада без великог учешћа пројектанта технологије у сам избор стратегије обраде. У раду **2.4.1** је описано стање у области истраживања у домену предикције силе резања у процесу глодања лоптастим глодалом. Описана је процедура представљања запреминских модела и модела представљених Z мапом. Комплетно је анализиран и аналитички метод предикције силе глодања на бази литературних извора, а који подразумева поделу глодала на дискове елементарне дебљине. На крају је дато како аналитичке једначине могу бити искоришћене у процесу развоја САМ система.

Ђ. Оцена испуњености услова

На основу увида у конкурсни материјал, као и приказа датог у овом Реферату, Комисија констатује да кандидат др Милош Пјевић, доцент на Катедри за производно машинство Универзитета у Београду – Машинског факултета има:

- Научни степен доктора наука из уже научне области Производно машинство, за коју се бира, стечен на Универзитету у Београду - Машинском факултету одбраном докторске дисертације 09.09.2019. године;
- Четрнаест година искуства у педагошком раду са студентима;
- Изражену способност и смисао за наставно - педагошки рад који је потврђен високим оценама у студентском вредновању педагошког рада наставника и сарадника. Просечна оцена студентског вредновања педагошког рада за предмете које предаје у меродавном изборном периоду је 4,75;
- Четири од укупно пет радова у часописима са SCI листе, објављена у меродавном изборном периоду. Један рад из категорије M22 и три рада из категорије M23;
- Укупно 2 рада у националним часописима међународног значаја категорије M24, од тога 1 у меродавном изборном периоду;
- Практикум публикован у меродавном изборном периоду, од претходног избора у звање доцента;
- У меродавном изборном периоду кандидат има укупно 17 радова у категоријама M31-34, односно 10 радова из категорије M33 и 7 радова из категорије M34;
- Члан је организационог одбора ЈУПИТЕР конференције;
- Кандидат је технички уредник 44. ЈУПИТЕР конференције;
- Кандидат је био члан 47 комисија за преглед и одбрану мастер радова;
- Кандидат је члан Комисије за осигурање квалитета наставе, одлука бр. 655/6 од 05.05.2022. године;
- Члан Тима за координацију са КАПК (Комисија за акредитацију и проверу квалитета), одлука бр. 880/1 од 01.06.2022. године;
- Кандидат је заменик координатора алумни клуба Произвођачи;
- Од 2020. године у улози ментора предводи студенте на Интернационалној студентској олимпијади у технологијама ковања у топлом стању и екструдирања;
- Кандидат је био члан комисије за писање реферата о оцени научне заснованости теме докторске дисертације;
- Кандидат је учествовао у реализацији наставе страним студентима у оквиру Erasmus+ пројекта школске 2023/2024. године;
- Учествовао је у 2 национална пројекта, од тога 1 у меродавном изборном периоду;
- Кандидат има позитивну цитираност. Према бази SCOPUS од 30.08.2024. има 40 хетероцитата, док вредност Хиршовог индекса (h) износи 3;
- Налази се на листи потенцијалних ментора на Машинском факултету Универзитета у Београду;
- Члан је ЈУПИТЕР асоцијације;
- Сарађује са другим високошколским и научноистраживачким установама.

Е. Закључак и предлог

На основу прегледа и анализе достављених материјала, Комисија за подношење реферата констатује да кандидат **др Милош Пјевић, мастер инжењер машинства**, доцент на Машинском факултету Универзитета у Београду, у потпуности испуњава све критеријуме потребне за избор у звање ванредног професора прописане Законом о високом образовању Републике Србије, Правилником о минималним условима за стицање звања наставника и сарадника на Универзитету у Београду и Статутом Машинског факултета Универзитета у Београду. Комисија предлаже Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Београду и Већу научних области техничких наука Универзитета у Београду да кандидат **др Милош Пјевић, мастер инжењер машинства**, доцент на Универзитету у Београду - Машинском факултету, буде изабран у звање **ванредног професора** на одређено време од **5 (пет) година** са пуним радним временом за ужу научну област **Производно машинство**.

У Београду, 16.9.2024.

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ

.....
др Михајло Поповић, ванредни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

.....
др Радован Пузовић, редовни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

.....
др Живана Јаковљевић, редовни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

.....
др Зоран Миљковић, редовни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

.....
др Дејан Моврин, ванредни професор
Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука

В) ГРУПАЦИЈА ТЕХНИЧКО-ТЕХНОЛОШКИХ НАУКА

С А Ж Е Т А К
РЕФЕРАТА КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА
ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I - О КОНКУРСУ

Назив факултета: **Машински факултет Универзитета у Београду**
 Ужа научна, односно уметничка област: **Производно машинство**
 Број кандидата који се бирају: **један**
 Број пријављених кандидата: **један**
 Имена пријављених кандидата:
1. др Милош Пјевић, маг. инж. маш.

II - О КАНДИДАТИМА**1) - Основни биографски подаци**

- Име, средње име и презиме: **Милош (Драган) Пјевић**
 - Датум и место рођења: **22.09.1989, Ужице**
 - Установа где је запослен: **Универзитет у Београду – Машински факултет**
 - Звање/радно место: **Доцент**
 - Научна, односно уметничка област: **Машинство**

2) - Стручна биографија, дипломе и звањаОсновне студије:

- Назив установе: **Универзитет у Београду – Машински факултет**
 - Место и година завршетка: **Београд, 2011.**

Мастер:

- Назив установе: **Универзитет у Београду – Машински факултет**
 - Место и година завршетка: **Београд, 2013.**
 - Ужа научна, односно уметничка област: **Производно машинство**

Докторат:

- Назив установе: **Универзитет у Београду – Машински факултет**
 - Место и година одбране: **Београд, 2019.**
 - Наслов дисертације: **Истраживање утицаја радијуса заобљења врха алата и брзине резања на показатеље квалитета при микро резању материјала на бази мермера и гранита**
 - Ужа научна, односно уметничка област: **Производно машинство**

Досадашњи избори у наставна и научна звања:

- доцент, од **25.02.2020**, Катедра за производно машинство, Универзитет у Београду – Машински факултет
 - асистент (реизбор), од **07.02.2017**, Катедра за производно машинство, Универзитет у Београду – Машински факултет
 - асистент, од **06.02.2014**, Катедра за производно машинство, Универзитет у Београду – Машински факултет

3) Испуњени услови за избор у звање ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА**ОБАВЕЗНИ УСЛОВИ:**

	(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)	оцена / број година радног искуства
1	Приступно предавање из области за коју се бира, позитивно оцењено од стране високошколске установе	(Није потребно)
2	Позитивна оцена педагошког рада у студентским анкетама током целокупног претходног изборног периода	Просечна оцена педагошког рада за период од школске 2019/2020. до 2023/2024. године:

		- Технологија машинске обраде (210-1528) 4,59 - Нове технологије (220-0104) 4,54 - Алати за обликовање лима (220-1362) 4,84 - Алати и прибори (210-1361) 4,69 - Адитивне производне технологије (220-1314) 4,82 - Завршни предмет - технологија машинске обраде (210-0361) 5,00
3	Искуство у педагошком раду са студентима	14 година рада са студентима у настави на Универзитету у Београду – Машински факултет : 2020-2024, доцент, Универзитет у Београду – Машински факултет, Катедра за производно машинство 2014-2020, асистент, Универзитет у Београду – Машински факултет, Катедра за производно машинство 2010, 2012, 2013, студент демонстратор, Универзитет у Београду – Машински факултет

	<i>(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)</i>	Број менторства / учешћа у комисији и др.
4	Резултати у развоју научнонаставног подмлатка	- ментор 7 (седам) мастер радова. - ментор студентске екипе на интернационалном такмичењу у ковању 2020, 2021, 2022, 2023 и 2024. године
5	Учешће у комисији за одбрану три завршна рада на академским специјалистичким, мастер или докторским студијама	- 49 (четрдесетдевет) пута члан комисије за преглед и одбрану мастер рада

	<i>(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)</i>	Број радова, саопштења, цитата и др	Навести часописе, скупове, књиге и друго
6	Објављен један рада из категорије M21; M22 или M23 из научне области за коју се бира		
7	Саопштена два рада на научном или стручном скупу (категорије M31-M34 и M61-M64).		
8	Објављена два рада из категорије M21, M22 или M23 од првог избора у звање доцента из научне области за коју се бира	4 рада: 1 x M22 3 x M23	Рад у истакнутом међународном часопису (M22) 1. <u>Pjević, M.</u> , Popović, M., & Tanović, L. (2021). <i>Experimental investigation of the tool radius and micro-cutting speed influence on micro-cutting mechanisms for marble based material</i> . Surface Topography: Metrology and Properties, 9(1), 015030. (DOI:10.1088/2051-672X/abedf7, IF2021=2,185) Рад у међународном часопису (M23) 1. Janković, M., Balać, I., Popović, M., <u>Pjević, M.</u> , Miloš, M. (2024). <i>Tensile strength and stiffness properties of additively manufactured PET-G polymer-based composite plates reinforced with different weight fractions of short carbon fibers</i> . Journal of Mechanical Science and

			Technology 38(6), 2971–2977. (DOI: 10.1007/s12206-024-0517-y, IF2023=1,5) 2. Popović, M., <u>Pjević, M.</u>, Milovanović, A., Mladenović, G., & Milošević, M. (2023). <i>Printing parameter optimization of PLA material concerning geometrical accuracy and tensile properties relative to FDM process productivity</i>. Journal of Mechanical Science and Technology, 37(2), 697-706. (DOI: 10.1007/s12206-023-0113-6, IF2023=1,5) 3. Vorkapic, N., <u>Pjevic, M.</u>, Popovic, M., Slavkovic, N., & Zivnaovic, S. (2020). <i>An additive manufacturing benchmark artifact and deviation measurement method</i>. Journal of Mechanical Science and Technology, 34(7), 3015-3026. (DOI: 10.1007/s12206-020-0633-2, IF2020=1,734)
9	Саопштена три рада на међународним или домаћим научним скуповима (катеорије М31-М34 и М61-М64) одизбора у претходно звање из научне области за коју се бира.	27 радова: 10 x M33 7 x M34 10 x M63	Саопштење са међународног скупа штампано у целини (M33) 1. Stefanović, Lj., Movrin, D., Milutinović, M., Popović, <u>M.</u>, <u>Pjević, M.</u>, INFLUENCE OF INJECTION MOLDING PROCESS PARAMETERS ON THE MECHANICAL PROPERTIES OF POLYPROPYLENE AND POLYETHYLENE PARTS, 39th International Conference on Production Engineering of Serbia, Proceedings, ISBN 978-86-6022-610-7, pp.295-300, University of Novi Sad, Faculty of Technical Sciences, Novi Sad, Serbia, 26th-27th October, 2023. 2. <u>Pjević, M.</u>, Popović, M., Milutinović, M., Movrin, D., Stefanović, Lj., IMPACT OF POLYMER TYPES ON APPLICABILITY IN RAPID TOOLING, 39th International Conference on Production Engineering of Serbia, Proceedings, ISBN 978-86-6022-610-7, pp.301-306, University of Novi Sad, Faculty of Technical Sciences, Novi Sad, Serbia, 26th-27th October, 2023. 3. Varničić, I., <u>Pjević, M.</u>, Popović, M., State of the art in the field of cold forging tools, XI Triennial International Conference Heavy Machinery HM 2023, Proceedings,

			ISBN 978-86-82434-01-6, pp.C.13-C.18, University of Kragujevac, Faculty of Mechanical and Civil Engineering, Kragujevac, Serbia, 21st-24th June, 2023. 4. <u>Pjević, M.</u>, Popović, M., Milutinović, M., Movrin, D., Stefanović, Lj., EXPERIMENTAL EXAMINATION OF THE APPLICABILITY OF ADDITIVE TECHNOLOGIES IN THE FIELD OF RAPID TOOLING - INJECTION MOLDING, 6th International Scientific Conference - COMETA2022, Proceedings, ISBN 978-99976-947-6-8, pp.241-247, University of East Sarajevo, Faculty of Mechanical Engineering East Sarajevo, B&H, RS, 17th-19th November, 2022. 5. <u>Pjević, M.</u>, Popović, M., Puzović, R., CORRELATION BETWEEN MICRO-CUTTING AND STATIC INDENTATION, 6th International Scientific Conference - COMETA2022, Proceedings, ISBN 978-99976-947-6-8, pp.248-253, University of East Sarajevo, Faculty of Mechanical Engineering East Sarajevo, B&H, RS, 17th-19th November, 2022. 6. <u>Pjević, M.</u>, Tanović, Lj., Popović, M., STATE OF THE ART OF MICRO-CUTTING, XI All-Ukrainian scientific and technical conference Machining processes, machines and tools, Proceedings, UDC: 621(082), pp.96-108, Zhytomyr Zhytomyr Polytechnic State University, Ukraine 5th-6th November, 2021. 7. Mladenović, G., Tanović, Lj., Puzović, R., Popović, M., <u>Pjević, M.</u>, SOFTWARE UPGRADE FOR AUTOMATIC ROUGH MILLING TECHNOLOGY DESIGN FOR PARTS WITH FREE FORM SURFACE, XXXVIII Savetovanje proizvodnog mašinstva Srbije, Zbornik radova, ISBN 978-86-7776-252-0, pp.41-44, Univerzitet of Kragujevac, Faculty of Technical Sciences, Serbia, Čačak, 14-15 October, 2021. 8. <u>Pjević, M.</u>, Popović, M. , Tanović, Lj., Mladenović, G., RECYCLING SYSTEM FOR THE FDM/FFF METHOD
--	--	--	---

			MATERIAL DESIGNED FOR SMALL AND MEDIUM-SIZED PRODUCTION BATCHES, 5th International Scientific Conference - COMETa2020, Proceedings, ISBN 978-99976-719-8-1, pp.78-83, University of East Sarajevo, Faculty of Mechanical Engineering East Sarajevo, B&H, RS, 26th-28th November, 2020. 9. Mladenović, G., Tanović, Lj., Puzović, R., Milovanović, M., Popović, <u>M., Pjević</u>, M., Simonović, V., DEVELOPMENT OF CAM SYSTEM FOR ROUGH MACHINING IN FREE FORM SURFACE MANUFACTURING, 5th International Scientific Conference - COMETa2020, Proceedings, ISBN 978-99976-719-8-1, pp.84-90, University of East Sarajevo, Faculty of Mechanical Engineering East Sarajevo, B&H, RS, 26th-28th November, 2020. 10. <u>Pjević M.</u>, Popović M., Tanović Lj., CORRELATION BETWEEN STATIC INDENTATION AND MICRO CUTTING MARBLE-BASED MATERIAL, XXI International Scientific and Technical Conference "Progressive Engineering, Technology and Engineering Education", Proceedings, pp.84-88, Kyiv - Kherson, Ukraine, 06-09 October, 2020. Саопштење са међународног скупа штампано у изводу (M34) 1. Goran M. Mladenovic, Radovan M. Puzovic, <u>Milos D. Pjevic</u>, Mihajlo D. Popovic, Ivana Jevtic, STRATEGIES DEVELOPMENT FOR ROUGH MILLING IN FREE FORM SURFACES MACHINING, International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2022, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-6060-120-1, pp.54-54, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 05. – 08. July, 2022. 2. <u>Milos Pjevic</u>, Mihajlo Popovic, Radovan Puzovic, Goran Mladenovic, PART DEFORMABILITY PREDICTION
--	--	--	---

			DURING THE MILLING OF AlMgSi1 (6082) MATERIAL, International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2022, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-6060-120-1, pp.55-55, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 05. – 08. July, 2022. 3. <u>Milos D. Pjevic</u>, Mihajlo D. Popovic, Goran M. Mladenovic, Ljubodrag M. Tanovic, Radovan M. Puzovic, APPLICABILITY OF RAPID TOOLING IN INJECTION MOLDING APPLICATION, 5th International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2021, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-6060-077-8, pp.10-10, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 29. June – 02. July, 2021. 4. Goran M. Mladenovic, Ljubodrag M. Tanovic, Radovan M. Puzovic, <u>Milos D. Pjevic</u>, Mihajlo D. Popovic, Ivana Jevtic, ROUGH MILLING WITH END MILL CUTTER IN APPLICATION FOR FREE FORM SURFACES MACHINING, 5th International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2021, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-6060-077-8, pp.54-54, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 29. June – 02. July, 2021. 5. <u>Milos D. Pjevic</u>, Mihajlo D. Popovic, Goran M. Mladenovic, Milos Milosevic, Ljubodrag M. Tanovic, INFLUENCE OF THE PART COOLING DURING THE PRINTING PROCESS ON THE QUALITY OF POLYMER PARTS PRODUCED BY FFF/FFD METHOD, 4th International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2020, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-6060-042-6, pp.32-32, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia,
--	--	--	--

		29. June – 02. July, 2020. 6. Mihajlo D. Popovic, <u>Milos D. Pjevic</u>, Goran M. Mladenovic, Milos Milosevic, Liviu Marsavina, Filippo Berto, VARIABLE LAYERS THICKNESS OPTIMIZATION OF THE PLA PARTS FORMED BY FFF/FFD METHOD, 4th International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2020, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-6060-042-6, pp.35-35, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 29. June – 02. July, 2020. 7. Goran M. Mladenovic, Marko J. Milovanovic, Ljubodrag M. Tanovic, Radovan M. Puzovic, <u>Milos D. Pjevic</u>, Mihajlo D. Popovic, CONCEPT DEVELOPMENT FOR ROUGH MILLING OF FREE FORM SURFACES, 4th International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies – CNN TECH 2020, The Book Of Abstracts, ISBN 978-86-6060-042-6, pp.45-45, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Zlatibor, Serbia, 29. June – 02. July, 2020. Саопштење са скупа националног значаја штампано у целини (M63) 1. Stojanović, J., <u>Pjević, M.</u>, Popović, M., Mladenović, G., STATE OF THE ART IN THE FIELD OF FORCE PREDICTION IN BALL END MILLING, 43. JUPITER konferencija, 30. simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-137-9, s.2.27-2.34, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 04-05 oktobra, 2022. 2. Jevtić, I., Popović, M., Mladenović, G., <u>Pjević, M.</u>, Milošević, M., Milovanović, A., GENERATIVNI DIZAJN I PRIMENA ADITIVNIH TEHNOLOGIJA U OKRUŽENJU CREO PAAMETRIC, 43. JUPITER konferencija, 30. simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-137-9, s.2.35-2.38, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet,
--	--	--

		Beograd, 04-05 oktobra, 2022. 3. Spasojević, B., Popović, <u>M.</u>, <u>Pjević, M.</u>, Mladenović, G., Puzović, R., SIMULACIJA PROCESA KOVANJA PRIMENOM NAPREDNIH SOFTVERSKIH ALATA, 43. JUPITER konferencija, 30. simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-137-9, s.2.39-2.44, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 04-05 oktobra, 2022. 4. Trajkov, A., Popović, M., <u>Pjević, M.</u>, Mladenović, G., ANALIZA PROIZVODNOSTI DELOVA VEĆIH GABARITA PRIMENOM ADITIVNIH TEHNOLOGIJA I TEHNOLOGIJA SPAJANJA, 43. JUPITER konferencija, 30. simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-137-9, s.2.45-2.50, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 04-05 oktobra, 2022. 5. Živanović, S., Tanović, Lj., Puzović, R., Kokotović, R., Slavković, N., Popović, M., Mladenović, G., Stojadinović, S., <u>Pjević, M.</u>, Vorkapić, N., Dimić, Z., Rakić, A., Manasijević, S., REVITALIZACIJA HORIZONTALNE BUŠILICE GLODALICE LOLA HBG80 UPRAVLJANJEM OTVORENE ARHITEKTURE NA LINUXCNC PLATFORMI, 43. JUPITER konferencija, 39. simpozijum NU * ROBOTI * FTS, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-137-9, s.3.1-3.12, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 04-05 oktobra, 2022. 6. Vorkapić, N., Maletić, J., Nešovanović, Lj., Živanović, S., <u>Pjević, M.</u>, EKSPERIMENTALNA IDENTIFIKACIJA SPECIFIČNIH SILA REZANJA SA EXPERIMENTIMA OBIMNOG GLODANJA, 43. JUPITER konferencija, 39. simpozijum NU * ROBOTI * FTS, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-137-9, s.3.106-3.111, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 04-05 oktobra, 2022. 7. Mladenović, G., Tanović, Lj., Milovanović, M., Popović, M., Puzović,
--	--	---

			R., <u>Pjević, M.</u>, RAZVOJ SISTEMA ZA AUTOMATSKO PROJEKTOVANJE TEHNOLOGIJE PREDOBRADE DELOVA SA SLOŽENIM POVRŠINAMA, 42. JUPITER konferencija, 29. simpozijum CAD/CAM, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-055-6, s.2.1-2.6, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 06-07 oktobra, 2020. 8. Tanović, Lj., Živanović, S., Puzović, R., Kokotović, B., Popović, M., Slavković, N., Mladenović, G., Stojadinović, S., <u>Pjević, M.</u>, Vorkapić, N., RAZVOJ NOVE GENERACIJE DOMAĆIH OBRADNIH SISTEMA – RAZULTATI ISTRAŽIVANJA ZA 2019. GODINU, 42. JUPITER konferencija, 38. simpozijum NU*ROBOTI*FTS, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-055-6, s.3.1-3.21, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 06-07 oktobar, 2020. 9. Kalabić, R., Popović, M., <u>Pjević, M.</u>, Mladenović, G., Tanović, Lj., ISTRAŽIVANJE UTICAJA PARAMETARA OBRADNE NA POKAZATELJE KVALITETA PRI OBRADI REZANJEM POLIMERA, 42. JUPITER konferencija, 38. simpozijum NU*ROBOTI*FTS, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-055-6, s.3.41-3.46, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 06-07 oktobar, 2020. 10. Jovančičević, L., Popović, M., <u>Pjević, M.</u>, Tanović, Lj., EKSPERIMENTALNA IDENTIFIKACIJA UGLA ELASTIČNOG VRAĆANJA KOD ŠIREG SPEKTRA MATERIJALA, 42. JUPITER konferencija, 38. simpozijum NU*ROBOTI*FTS, Zbornik radova, ISBN 978-86-6060-055-6, s.3.35-3.40, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Beograd, 06-07 oktobar, 2020.
10	Оригинално стручно остварење или руковођење или учешће у пројекту Од претходног избора	1 пројекат	1. Од 2020. учешће на пројекту Интегрисана истраживања у области макро, микро и нано машинског инжењерства. Пројекат финансиран од стране Министарства просвете, науке и технолошког развоја Владе Републике

			Србије, по уговору број 451-03-65/2024-03/200105. од марта 2024. године Руководилац пројекта: проф. др Владимир Поповић декан МФБ.
11	Одобрен и објављен уџбеник за ужу област за коју се бира, монографија, практикум или збирка задатака (са ISBN бројем)	1 практикум	1. др Михајло Поповић, др Милош Пјевић, <i>Алати за обликовање лима - Практикум за моделирање делова и алата у програму Creo Parametric</i> , ISBN: 978-86-6060-065-5, Универзитет у Београду - Машински факултет, 2021.
12	Објављен један рад из категорије M21, M22 или M23 у периоду од последњег избора из научне области за коју се бира. (за поновни избор ванр. проф)		
13	Саопштена три рада на међународним или домаћим научним скуповима (катеорије M31-M34 и M61-M64) у периоду од последњег избора из научне области за коју се бира. (за поновни избор ванр. проф)		
14	Објављена два рада из категорије M21, M22 или M23 од првог избора у звање ванредног професора из научне области за коју се бира.		
15	Цитираност од 10 хетеро цитата		Према бази SCOPUS од 30.08.2024. кандидат има 40 хетероцитата, док вредност Хиршовог индекса (h) износи 3.
16	Саопштено пет радова на међународним или домаћим скуповима (катеорије M31-M34 и M61-M64) од којих један мора да буде пленарно предавање или предавање по позиву на међународном или домаћем научном скупу од избора у претходно звање из научне области за коју се бира		
17	Књига из релевантне области, одобрен џбеник за ужу област за коју се бира, поглавље у одобреном уџбенику за ужу област за коју се бира или превод иностраног уџбеника одобреног за ужу област за коју се бира, објављени у периоду од избора у наставничко звање		
18	Број радова као услов за менторство у вођењу докт. дисерт. – (стандард 9 Правилника о стандардима...)	5 рада: 1 x M22 4 x M23	Рад у истакнутом међународном часопису (M22) 1. <u>Pjević, M.</u>, Popović, M., & Tanović, L. (2021). <i>Experimental investigation of the tool radius and micro-cutting speed influence on micro-cutting mechanisms for marble based material</i>. Surface Topography: Metrology and Properties, 9(1), 015030. (DOI:10.1088/2051-672X/abedf7, IF2021=2,185) Рад у међународном часопису (M23) 1. Janković, M., Balać, I., Popović, M., <u>Pjević, M.</u>, Miloš, M. (2024). <i>Tensile strength and stiffness properties of</i>

			<i>additively manufactured PET-G polymer-based composite plates reinforced with different weight fractions of short carbon fibers. Journal of Mechanical Science and Technology, 38(6), 2971–2977. (DOI: 10.1007/s12206-024-0517-y, IF2023=1,5)</i> 2. Popović, M., <u>Pjević, M.</u>, Milovanović, A., Mladenović, G., & Milošević, M. (2023). <i>Printing parameter optimization of PLA material concerning geometrical accuracy and tensile properties relative to FDM process productivity. Journal of Mechanical Science and Technology, 37(2), 697-706. (DOI: 10.1007/s12206-023-0113-6, IF2023=1,5)</i> 3. Vorkapic, N., <u>Pjevic, M.</u>, Popovic, M., Slavkovic, N., & Zivnaovic, S. (2020). <i>An additive manufacturing benchmark artifact and deviation measurement method. Journal of Mechanical Science and Technology, 34(7), 3015-3026. (DOI: 10.1007/s12206-020-0633-2, IF2020=1,734)</i> 4. <u>Pjević, M.</u>, Tanović, L., Mladenović, G., & Marković, B. (2017). <i>Experimental examination of the impact of tool radius on specific energy in microcutting of granite. Journal of Engineering Materials and Technology, 139(4), 041004. (DOI: 10.1115/1.4036585, IF2017=0,828)</i>
--	--	--	---

ИЗБОРНИ УСЛОВИ:

<i>(изабрати 2 од 3 услова)</i>	<i>Заокружити ближе одреднице (најмање по једна из 2 изабрана услова)</i>
1. Стручно-професионални допринос	1. Председник или члан уређивачког одбора научног часописа или зборника радова у земљи или иностранству. 2. Председник или члан организационог одбора или учесник на стручним или научним скуповима националног или међународног нивоа. 3. Председник или члан у комисијама за израду завршних радова на академским специјалистичким, мастер и докторским студијама. 4. Аутор или коаутор елабората или студија. 5. Руководилац или сарадник у реализацији пројеката. 6. Иноватор, аутор или коаутор прихваћеног патента, техничког унапређења, експертиза, рецензија радова или пројеката. 7. Поседовање лиценце.
2. Допринос академској и широј заједници	1. Председник или члан органа управљања, стручног органа, помоћних стручних органа или комисија на факултету или универзитету у земљи или иностранству. 2. Члан стручног, законодавног или другог органа и комисија у широј друштвеној заједници. 3. Руководиоње активностима од значаја за развој и углед факултета, односно Универзитета.

	4. Руковођење или учешће у ваннаставним активностима студената. 5. Учесће у наставним активностима који не носе ЕСПБ бодове (перманентно образовање, курсеви у организацији професионалних удружења и институција или сл.). 6. Домаће или међународне награде и признања у развоју образовања или науке.
3. Сарадња са другим високошколским, научноистраживачким установама, односно установама културе или уметности у земљи и иностранству	1. Учесће у реализацији пројеката, студија или других научних остварења са другим високошколским или научноистраживачким установама у земљи или иностранству. 2. Радно ангажовање у настави или комисијама на другим високошколским или научноистраживачким установама у земљи или иностранству, 3. Руковођење или чланство у органима или професионалним удружењима или организацијама националног или међународног нивоа. 4. Учесће у програмима размене наставника и студената. 5. Учесће у изради и спровођењу заједничких студијских програма. 6. Гостовања и предавања по позиву на универзитетима у земљи или иностранству.

Кратак опис заокружених одредница:

1. Стручно-професионални допринос

- 1.1. Технички уредник зборника радова 44. ЈУПИТЕР конференције.
- 1.2. Кандидат је члан организационог одбора ЈУПИТЕР конференција од 2014 до 2024.
- 1.3. Кандидат је био члан 49 комисија за преглед и одбрану мастер радова.
- 1.4. Кандидат је коаутор 4 елабората и извештаја научно-истраживачких пројеката.
- 1.5. Кандидат је учесник на два национална пројекта финансирана од стране МПНТР Србије, 1 у току.

2. Допринос академској и широј заједници

- 2.1. Кандидат је:
 - члан Комисије за осигурање квалитета наставе, одлука бр. 655/6 од 05.05.2022. године.
 - члан Тима за координацију са КАПК (Комисија за акредитацију и проверу квалитета), одлука бр. 880/1 од 01.06.2022. године.
- 2.2. Кандидат је члан ЈУПИТЕР асоцијације.
- 2.3. Као заменик координатора алумни клуба Произвођачи, одлука број 10/1 од 09.02.2024. године, кандидат активно учествује у организацији и реализацији свих активности моје се односе на развој Алумни фондације Машинског факултета
- 2.4. Кандидат од 2020. године предводи студенте на Интернационалној студентској олимпијади у технологијама ковања у топлом стању и екструдирања.

3. Сарадња са другим високошколским, научноистраживачким установама, односно установама културе или уметности у земљи и иностранству

- 3.2. Кандидат је био члан комисије за писање реферата о оцени научне заснованости теме докторске дисертације кандидата Славка Васиљевића, маг. инж. геодез. под насловим „Могућности ГНСС и терестричких мјерних система за регистровање помјерања конструкција при перманентном геодетском осматрању“, одлука бр. 22/67-2 од 28.04.2021. године са Грађевинског факултета Универзитета у Београду.
- 3.4. Кандидат је учествовао у реализацији наставе страним студентима у оквиру Erasmus+ програма школске 2023/2024. године у оквиру KA1 мобилности студената.

III - ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ И ПРЕДЛОГ КОМИСИЈЕ

На основу прегледа и анализе достављених материјала, Комисија за подношење реферата констатује да кандидат **др Милош Пјевић, мастер инжењер машинства**, доцент на Машинском факултету Универзитета у Београду, у потпуности испуњава све критеријуме потребне за избор у звање ванредног професора прописане Законом о високом образовању Републике Србије, Правилником о минималним условима за стицање звања наставника и сарадника на Универзитету у Београду и Статутом Машинског факултета Универзитета у Београду. Комисија предлаже Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Београду и Већу научних области техничких наука Универзитета у Београду да кандидат **др Милош Пјевић, мастер инжењер машинства**, доцент на Универзитету у Београду - Машинском факултету, буде изабран у звање **ванредног професора** на одређено време од **5 (пет) година** са пуним радним временом за ужу научну област **Производно машинство**.

У Београду, 16.9.2024.

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ

.....
др Михајло Поповић, ванредни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

.....
др Радован Пузовић, редовни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

.....
др Живана Јаковљевић, редовни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

.....
др Зоран Миљковић, редовни професор
Универзитет у Београду, Машински факултет

.....
др Дејан Моврин, ванредни професор
Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука

Изјава о изворности

Име и презиме кандидата Милош Пјевић

Сагласно члану 26. став 3. Кодекса професионалне етике Универзитета у Београду,

ИЗЈАВЉУЈЕМ

- да је сваки мој рад и достигнуће, изворни резултат мог интелектуалног рада и да тај рад не садржи никакве изворе, осим оних који су наведени у раду,
- да нисам кршио ауторска права и користио интелектуалну својину других лица.

Потпис аутора

У Београду, 23.07.2024.

Милош Пјевић