

ФАКУЛТЕТ: МАШИНСКИ  
Број захтева: **289/3**  
Датум: **26.03.2026.**

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ  
Већу научних области техничких  
наука  
(Назив већа научних области коме се захтев упућује)

**ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР**  
**У ЗВАЊЕ ДОЦЕНТА / ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА / РЕДОВНОГ ПРОФЕСОРА**  
(члан 75. Закона о високом образовању)

**I - ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ ПРЕДЛОЖЕНОМ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА**

- Име, средње име и презиме кандидата:  
др СЛАВЕНКО (Миленко) СТОЈАДИНОВИЋ
- Предложено звање: РЕДОВНИ ПРОФЕСОР  
Ужа научна, односно уметничка област за коју се наставник бира:  
ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО
- Радни однос са пуним или непуним радним временом: пуним
- До овог избора кандидат је био у звању: ванредног професора  
у које је први пут изабран: **01.07.2021.**  
за ужу научну област/наставни предмет: Производно машинство.

**II - ОСНОВНИ ПОДАЦИ О ТОКУ ПОСТУПКА ИЗБОРА У ЗВАЊЕ**

- Датум истека изборног периода за који је кандидат изабран у звање: **01.07.2026.**
- Датум започињања поступка: **30.10.2025.**  
(датум упућивања иницијативе катедре или датум започињања поступка на други начин из чл. 6 Правилника о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника Универзитета у Београду)
- Датум и место објављивања конкурса: публикација "Послови" 03.12.2025.
- Звање за које је расписан конкурс: редовни професор.

**III – ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ ЗА ПРИПРЕМУ РЕФЕРАТА И О РЕФЕРАТУ**

- Назив органа и датум именовања Комисије: Изборно веће МФ, 13.11.2025.
- Састав Комисије за припрему реферата:

| Име и презиме                   | Звање             | Ужа научна односно уметничка област              | Организација у којој је запослен |
|---------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------|
| 1) <u>др Саша Живановић</u>     | <u>ред. проф.</u> | <u>Производно машинство</u>                      | <u>МФ Београд</u>                |
| 2) <u>др Зоран Миљковић</u>     | <u>ред. проф.</u> | <u>Производно машинство</u>                      | <u>МФ Београд</u>                |
| 3) <u>др Живана Јаковљевић</u>  | <u>ред. проф.</u> | <u>Производно машинство</u>                      | <u>МФ Београд</u>                |
| 4) <u>др Никола Славковић</u>   | <u>ред. проф.</u> | <u>Производно машинство</u>                      | <u>МФ Београд</u>                |
|                                 |                   | <u>Метрологија, квалитет, прибори и еколошко</u> | <u>ФТН</u>                       |
| 5) <u>др Миодраг Хаџистевић</u> | <u>ред. проф.</u> | <u>инжењерски аспекти</u>                        | <u>Нови Сад</u>                  |

3. Број кандидата пријављених на конкурс: 1
4. Да ли је било издвојених мишљења чланова комисије: не
5. Датум стављања реферата на увид јавности: 24.02.2026.
6. Начин (место) објављивања реферата: Библиотека Машинског факултета и Интернет сајт  
<http://www.mas.bg.ac.rs/fakultet/izbori-u-zvanja/referati/nastavnici-i-saradnici>
7. Приговори: /

**IV - ДАТУМ УТВРЂИВАЊА ПРЕДЛОГА ОД СТРАНЕ ИЗБОРНОГ ВЕЋА ФАКУЛТЕТА: 26.03.2026.**

Потврђујем да је поступак утврђивања предлога за избор кандидата др СЛАВЕНКА СТОЈАДИНОВИЋА, дипл. инж. маш. у звање редовног професора вођен у свему у складу са одредбама Закона, Статута Универзитета, Статута Факултета и Правилника о начину и поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника Универзитета у Београду.

ПОТПИС ДЕКАНА ФАКУЛТЕТА

---

проф. др Владимир Поповић

Прилози:

1. Одлука Изборног већа Факултета о утврђивању предлога за избор у звање;
2. Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање;
3. Сажетак реферата Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање;
4. Доказ о непостојању правоснажне пресуде о околностима из чл. 72. ст. 4. Закона;
5. Изјава о изворности;
6. Други прилози релевантни за одлучивање (мишљење матичног факултета, приговори и слично).

Напомена: сви прилози осим под бр. 4. достављају се и у електронској форми.

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ  
- МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ  
Број: 289/2  
Датум: 26.03.2026.  
Београд, Краљице Марије 16

На основу члана 67. Статута Универзитета у Београду - Машинског факултета - пречишћен текст број 1136/4 од 28.06.2021. године, Одлуке о изменама и допунама Статута број 239/6 од 17.02.2023. године и Одлуке о изменама и допунама Статута број 368/5 од 26.02.2026. године, Изборно веће на седници одржаној 26.03.2026. године, донело је следећу

## ОДЛУКУ

**Др СЛАВЕНКО СТОЈАДИНОВИЋ**, дипл. инж. маш, ванредни професор, предлаже се за избор у звање **редовног професора** на неодређено време са пуним радним временом за ужу научну област **ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО**.

За утврђивање предлога за избор у звање редовног професора Изборно веће броји 94 члана. Према Статуту Факултета за приступање гласању потребан је кворум од 2/3 чланова тј. њих 63, а за доношење одлуке више од половине тј. 48 гласова. Гласању је приступило 76 чланова Изборног већа, гласало: „за“ 76, „против“ 0, „уздржаних“ 0.

Одлуку доставити: Већу научних области техничких наука Универзитета у Београду, Секретаријату и архиви Факултета.

ДЕКАН  
МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА

проф. др Владимир Поповић

**УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ**  
**Машински факултет**

**ИЗБОРНОМ ВЕЋУ**

**Предмет:** Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање редовног професора за ужу научну област производно машинство

На основу одлука Изборног већа Машинског факултета број 1544/3 од 13.11.2025. године, а по објављеном конкурс за избор једног наставника у звању редовног професора на неодређено време са пуним радним временом за ужу научну област Производно машинство, именовани смо за чланове Комисије за припрему реферата о пријављеним кандидатима.

На конкурс који је објављен у листу Послови број 1174 од 03.12.2025. године пријавио се један кандидат, и то др Славенко Стојадиновић, дипломирани инжењер машинства, ванредни професор Универзитета у Београду - Машинског факултета.

На основу прегледа достављене документације подносимо следећи

**РЕФЕРАТ**

**А. Биографски подаци**

Др Славенко Стојадиновић, дипл. инж. маш., рођен је у Пријепољу, 22. јуна 1985. године. Основну школу је завршио у Ратајској (Пријепоље), а потом средњу Техничку школу у Пријепољу. Машински факултет Универзитета у Београду уписао је школске 2004/05. године. Током студија, за изванредан и одличан успех постигнут током школске године, од стране Савета Машинског факултета у Београду више пута је похваљиван. Такође, током студија је био стипендиста Хемофарм фондације и Фонда за младе таленте Републике Србије. Од стране Студентског парламента био је изабран за студента продекана Машинског факултета у Београду. Дипломирао је 13. новембра 2009. године на смеру за Производно машинство са просечном оценом у току студија 9,41 (девет целих четрдесетједан) и оценом 10 (десет) на дипломском испиту из предмета Индустријски роботи (ментор: проф. др Драган Милутиновић).

Докторске студије на Машинском факултету у Београду уписао је школске 2009/10. године. Стипендиста Министарства просвете, науке и технолошког развоја, на докторским студијама, постао је по упису овог нивоа студија, 2009. године. Током докторских студија, под покровитељством Аустријске службе за академску размену (*OeAD*), борави на Институту за производно машинство и ласерске технологије, Техничког Универзитета у Бечу, где реализује део експерименталних истраживања на предметној докторској дисертацији и

активно учествује у раду Лабораторије за прецизну метрологију. Докторску дисертацију, под називом: „Интелигентни концепт планирања инспекције призматичних делова на мерној машини“, одбранио је 05.05.2016. године на Машинском факултету Универзитета у Београду (ментор: проф. др Видосав Мајсторовић).

Од 9. јула 2010. године је запослен на Катедри за производно машинство, Машинског факултета Универзитета у Београду као асистент. Секретар Катедре за производно машинство, Машинског факултета Универзитета у Београду је био у периоду од 2012. до 2015. године. У звање асистента реизабран је 2013. године. Од 20. септембра 2016. године засновао је радни однос на Машинском факултету у Београду на одређено време од пет година са пуним радним временом као доцент за ужу научну област Производно машинство. У звање ванредног професора изабран је 21.09.2021. године.

Одлуком Скупштине града Београда, добитник је Награде града Београда за природне и техничке науке за 2019. годину.

У свом свакодневном раду користи софтвере Autodesk INVENTOR, PTC Creo, Protégé, STEP-NC Machine (*Probing* модул), Workspace, Matlab, Catia, LaTeX. Оформио је и одржава сајтове за предмете Менаџмент квалитетом, Нумерички управљане мерне машине и Производне технологије и метрологија. Говори, чита и пише енглески језик. Ожењен је и има сина.

## **A.1 Учешће на пројектима**

Као истраживач, учествовао је у реализацији већег броја научних и стручних пројеката у области производног машинства, првенствено из производне метрологије, области квалитета у производним технологијама, нумерички управљаних мерних машина, планирања мерења и инспекције, као и примени вештачке интелигенције у производној метрологији. Учествовао је у реализацији научно-истраживачких пројеката на Машинском факултету Универзитета у Београду, који су финансирани од стране Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије. На основу остварених резултата, током научно-истраживачког рада, објављивао је радове у водећим домаћим и међународним часописима, као и на домаћим и међународним конференцијама које је са успехом саопштавао.

У периоду од 2009. до 2010. године, у својству стипендисте Министарства, учествовао је у реализацији пројекта из програма технолошког развоја TP14034 „Развој технологија вишеосне обраде сложених алата за потребе домаће индустрије“. У периоду од 2011. до 2014. године, са продужетком до краја 2019. године, учествовао је у реализацији два пројекта технолошког развоја, и то: (TP35022) „Развој нове генерације домаћих обрадних система“ и (TP35007) „Интелигентни роботски системи за екстремно диверзификовану производњу“. Од 2020. године учествује у реализацији пројекта под насловом „Интегрисана истраживања у области макро, микро и нано машинског инжењерства“ према уговору о реализацији и финансирању научноистраживачког рада између Министарства науке, технолошког развоја и иновација Републике Србије и Универзитета у Београду – Машинског факултета (бр. 451-03-137/2025-03/200105 од 04.02.2025. године).

Аутор је истакнуте монографије међународног значаја која је проистекла из наведених пројеката и спроведених истраживања у оквиру њих. Такође, у складу са истраживањима на напред наведеним пројектима, као аутор и коаутор објавио је преко 50 радова у домаћим и међународним часописима, као и на домаћим и међународним научним скуповима, које је са успехом саопштио пред широм научном и стручном јавношћу. Аутор је три техничка решења и коаутор једног патента.

## A.2 Рецензије међународних и домаћих часописа и конференција

До сада је био ангажован као рецензент научних радова за међународне часописе са SCI листе:

- RCIM, Robotics and Computer-Integrated Manufacturing, Elsevier, Impact Factor: 2019:5.057  
<https://www.journals.elsevier.com/robotics-and-computer-integrated-manufacturing>
- Measurement, Impact Factor: 2019: 3.364  
<https://www.journals.elsevier.com/measurement>
- IEEE Access, Impact Factor: 2019:3.745  
<https://ieeaccess.ieee.org/>
- European Journal of Industrial Engineering, Impact Factor: 2024:1,4  
<https://www.inderscience.com/jhome.php?jcode=ejie>
- Mathematics, Impact Factor: 2024:2,2  
<https://www.mdpi.com/journal/mathematics>
- International Journal of Production Research, Impact Factor: 2024:2,2  
<https://www.tandfonline.com/journals/tprs20>
- Engineering Applications of Artificial Intelligence, Impact Factor: 2024:8.0  
<https://www.sciencedirect.com/journal/engineering-applications-of-artificial-intelligence/vol/129/suppl/C>
- Robotics and Autonomous Systems, Impact Factor: 2024:5.2  
<https://www.sciencedirect.com/journal/robotics-and-autonomous-systems>
- CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology, Impact Factor: 2024:5.4  
<https://www.sciencedirect.com/journal/cirp-journal-of-manufacturing-science-and-technology>
- Powder Technology, Impact Factor: 2024:4.6  
<https://www.sciencedirect.com/journal/powder-technology>
- Journal of Industrial Information Integration, Impact Factor: 2024:11.6  
<https://www.sciencedirect.com/journal/journal-of-industrial-information-integration>
- FME TRANSACTION, Impact Factor: 2024:1.2  
<https://www.mas.bg.ac.rs/istrazivanje/fme/start>

међународним и домаћим часописима:

- Procedia Manufacturing, ISSN: 2351-9789  
<https://www.journals.elsevier.com/procedia-manufacturing>
- International Journal of Robotics Engineering, ISSN: 2631-5106  
<https://vibgyorpublishers.org/journals/International-Journal-of-Robotic-Engineering.php>
- Recent Patents on Engineering, ISSN: 1872-2121  
<https://www.eurekaselect.com/655/journal/recent-patents-engineering>
- TEHNIKA, ISSN: 0040-2176  
<https://www.sits.org.rs/textview.php?file=348.html>  
(списак рецензената у Техници <https://www.sits.org.rs/include/data/docs3697.pdf>)

међународним и домаћим конференцијама:

- ISMQC 2019 - 12th International Symposium on Measurement and Quality Control – Cyber Physical Issue, Belgrade, 2019.
- ЈУПИТЕР конференција од 2018. године (четири конференције).

### А.3 Чланства у удружењима, комисијама и радним групама

Члан је Техничког комитета 14 Међународне мерне конфедерације (ИМЕКО) и члан је ЈУПИТЕР асоцијације. У оквиру ЈУПИТЕР асоцијације, учествовао је у организацији већег броја ЈУПИТЕР конференција, и то као члан Организационог одбора.

Од осталих активности, у погледу доприноса академској и широј заједници, кандидат је учествовао или учествује у:

- Председавању међународним научним скупом: *5th International Conference on the Industry 4.0 Model for Advanced Manufacturing, AMP 2020*, 2020. године.
- Председавању Организационог одбора међународног научног скупа: „*The 12th International Symposium on Measurement and Quality Control - Cyber Physical Issue*“, под покровитељством ИМЕКО, 2019. године.
- Организационим одборима међународних научних скупова:
  - *The 5<sup>th</sup> International Conference on Advanced Manufacturing Engineering and Technologies*, 2017.
  - *The 3<sup>rd</sup> International Conference on the Industry 4.0 model for Advanced Manufacturing*, 2018.
  - *5th International Conference on the Industry 4.0 Model for Advanced Manufacturing, AMP 2020*, 2020.
- Комисији за Попис Машинског факултета Универзитета у Београду, у периоду од 2012. године.
- Обуци студената за коришћење софтверског пакета Autodesk INVENTOR, у периоду од 2011. до 2014. године и у 2017. години у оквиру сталне школе иновације знања Машинског факултета.
- Процесу интерне провере за сертификацију стандарда који чине ИМС за Машински факултет - Београд, 2021.
- Процесу интерне провере за сертификацију стандарда који чине ИМС за Компанију Слобода Чачак, 2018.
- Вишегодишњој међународној сарадњи са Техничким Универзитетом Бечу и домаћој сарадњи са Војнотехничким институтом у оквиру научних истраживања, као и вишегодишњој сарадњи са Дирекцијом за мере и драгоцене метале кроз посете студената на предмету Производне технологије и метрологија.
- Спровођењу заједничког студијског програма Машинског факултета и Математичког факултета у Београду, на мастер академским студијама, под називом „Индустрија 4.0“, као носилац предмета Дигитални мерни системи.

### А.4 Стручно усавршавање и унапређење знања

Добитник је стипендије (идентификациони бр. ICM-2013-05391) Аустријске службе за академску размену (ОеАД) за студијски боравак у периоду од 01.03.2014. до 30.04.2014. године (два месеца) на Техничком Универзитету у Бечу, Институту за производно машинство и ласерске технологије, под вођством академског супервизора професора *Dr. techn. Prof.h.c. Dr.h.c. Numan M. Durakbasa*.

## **Б. Дисертације**

### **Б.1 Докторска дисертација**

- **Стојадиновић Славенко**, Интелигентни концепт планирања инспекције призматичних делова на мерној машини, докторска дисертација (комисија: проф. др Бојан Бабић, проф. др Радован Пузовић, Проф. др Саша Живановић, проф. др Мирослав Трајановић, проф. др Видосав Мајсторовић – ментор), датум одбране: 05.05.2016. године, Универзитет у Београду, Машински факултет, УДК 62-53:004.896(043.3).

## **В. Наставна активност**

### **В.1 Педагошко искуство**

Током асистентског стажа на Машинском факултету Универзитета у Београду, на Катедри за производно машинство, у периоду од 2010. до 2016. године, кандидат је учествовао у реализацији свих видова вежби и њиховом иновирању на предметима: Технологија машинске обраде, Производне технологије и метрологија, Завршни предмет - Производне технологије и метрологија, Аутоматизација производње и Менаџмент квалитетом. Био је и организатор вежби за предмет Технологија машинске обраде школске 2013/14. године.

Након избора у наставничко звање, учествовао је и учествује у извођењу вежби (израда пројектних задатака и семинарских радова, аудиторне и лабораторијске вежбе) из следећих предмета Катедре за производно машинство: Технологија машинске обраде (до 2022. године), Производне технологије и метрологија, Завршни предмет - Производне технологије и метрологија, Нумерички управљане мерне машине, Аутоматизација производње (до 2018. године), Експертни системи (до 2018. године) и Менаџмент квалитетом.

Као наставник - носилац предмета, одговоран је за држање наставе и развој курикулума следећих предмета на Катедри за производно машинство:

- Менаџмент квалитетом (од 2018. године, Мастер академске студије – Машинско инжењерство, обавезни предмет);
- Нумерички управљане мерне машине (од 2018. године, Мастер академске студије – Машинско инжењерство, изборни предмет);
- Дигитални мерни системи (од 2020. године, Мастер академске студије - Индустрија 4.0, изборни предмет) - заједнички студијски програм Машинског факултета и Математичког факултета у Београду);
- Производне технологије и метрологија (од 2024. године, Основне академске студије – Машинско инжењерство, изборни предмет);
- Завршни предмет - Производне технологије и метрологија (од 2024. године, Основне академске студије – Машинско инжењерство, изборни предмет);
- САИ модели (од 2018. године, Докторске студије – Машинско инжењерство, изборни предмет);
- Технике инжењерства квалитета (од 2018. године, Докторске студије – Машинско инжењерство, изборни предмет).

Кандидат др Славенко Стојадиновић, руководилац је Лабораторије за производну метрологију и квалитет Катедре за производно машинство Машинског факултета Универзитета у Београду. Учествовао је у усавршавању и осавремењивању наставних програма, курсева на сва три нивоа студија (основне, мастер и докторске), на припадајућим

предметима Катедре за производно машинство кроз развој и имплементацију нових метода у области квалитета и производне метрологије. Оформио је и одржава сајтове предмета Менаџмент квалитетом, Нумерички управљане мерне машине и Производне технологије и метрологија.

## **В.2 Уџбеници и помоћна наставна литература**

У оквиру наставно-педагошке делатности, др Славенко Стојадиновић је учествовао као аутор у писању једног уџбеника, једне монографије истакнутог међународног значаја и помоћног наставног материјала (Handout-e) у писаној и електронској форми.

### **Уџбеник**

**Стојадиновић Славенко**, Срђан Живковић, Мерне машине са нумеричким управљањем, Универзитет у Београду, Машински факултет, ISBN 978-86-6060-223-9, Београд, 2025.

Овај уџбеник се користи као основна литература за предмет Нумерички управљане мерне машине на мастер академским студијама и као помоћна литература на предмету CAI модели на докторским студијама.

### **Истакнута монографија међународног значаја**

**Stojadinovic, S.**, Majstorovic, V., An Intelligent Inspection Planning System for Prismatic Parts on CMMs, Springer International Publishing, Switzerland, ISBN 978-3-030-12806-7, 2019 (doi: 10.1007/978-3-030-12807-4). <https://www.springer.com/gp/book/9783030128067>

Монографија се користи као допунска литература на предметима Менаџмент квалитетом, Нумерички управљане мерне машине на мастер академским студијама и на предмету CAI модели на докторским студијама.

### **Помоћна литература**

Кандидат је аутор помоћне литературе (Handout-a) за предмете Менаџмент квалитетом, Нумерички управљане мерне машине, Производне технологије и метрологија и у електронској форми из предмета Дигитални мерни системи.

## **В.3 Оцена педагошког рада у студентским анкетама током протеклог изборног периода**

На основу Извештаја Центра за квалитет наставе и акредитацију Машинског факултета у Београду, бр. 1379/2 од 08.10.2025. године, оцене студентског вредновања педагошког рада наставника др Славенка Стојадиновића, ванредног професора, за период од школске 2020/21. до школске 2024/25. године, дате су у Табелама В.3.1 и В.3.2.

Табела В.3.1 Оцене студентског вредновања педагошког рада по годинама и предметима

| Шк. година | Предмети                                                                                                                                           | Оцене |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 2020/21.   | Менаџмент квалитетом; Нумерички управљане мерне машине; Производне технологије и метрологија; Технологија машинске обраде; Дигитални мерни системи | 4.57  |
| 2021/22.   | Менаџмент квалитетом; Нумерички управљане мерне машине; Производне технологије и метрологија;                                                      | 4.85  |

|          |                                                                                                                                                                                                            |      |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
|          | Технологија машинске обраде; Дигитални мерни системи; Завршни предмет - Производне технологије и метрологија                                                                                               |      |
| 2022/23. | Менаџмент квалитетом; Нумерички управљане мерне машине; Производне технологије и метрологија; Технологија машинске обраде; Дигитални мерни системи; Завршни предмет - Производне технологије и метрологија | 4.95 |
| 2023/24. | Менаџмент квалитетом; Нумерички управљане мерне машине; Производне технологије и метрологија; Дигитални мерни системи; Завршни предмет - Производне технологије и метрологија                              | 4.94 |
| 2024/25. | Менаџмент квалитетом; Нумерички управљане мерне машине; Производне технологије и метрологија; Завршни предмет - Производне технологије и метрологија                                                       | 4.59 |

Табела В.3.2 Оцене студентског вредновања педагошког рада по предметима за цео период

| Период                   | Предмети                                               | Оцене |
|--------------------------|--------------------------------------------------------|-------|
| од 2020/21<br>до 2024/25 | Менаџмент квалитетом                                   | 4.63  |
|                          | Нумерички управљане мерне машине                       | 4.82  |
|                          | Производне технологије и метрологија                   | 4.85  |
|                          | Технологија машинске обраде                            | 4.67  |
|                          | Дигитални мерни системи                                | 4.95  |
|                          | Завршни предмет - Производне технологије и метрологија | 4.86  |

#### В.4 Резултати у развоју научно-наставног подмлатка

Кандидат је остварио резултате у развоју научно-наставног подмлатка, кроз учешће у комисијама: за оцену и одбрану докторске дисертације, потенцијално менторство докторске дисертације, као и за избор у научно звање, менторство мастер радова и учешћа у комисијама за одбрану мастер и дипломских (статут 99) радова. Списак менторстава и учешћа у комисијама у наставку се даје за претходни изборни период (пре избора у звање ванредног професора), као и за период после избора у звање ванредног професора (меродавни изборни период).

##### В.4.1 Резултати у развоју научно-наставног подмлатка у претходном изборном периоду

###### В.4.1.1 Комисија за оцену и одбрану докторских дисертација

- [1] Abuajila M. S. Raweni, Developing of Quality Improvement Model on ISO 9001:2015 Platform Using Taguchi Method, Doctoral dissertation, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић (ментор), проф. др Александар Седмак, др Снежана Кирић, виши научни сарадник, др Срђан Тадић, научни сарадник, доц. др Славенко Стојадиновић, 2018.

###### В.4.1.2 Менторство мастер радова

- [1] Стефан С. Павловић, 1054/16, Управљање записима у моделу IATF 16949:2016 у МРК Ваљево, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, доц. др Никола Славковић, доц. др Славенко Стојадиновић (ментор), Овера студентског одсека: 04.02.2019.

- [2] Милош Р. Шћеповић, 1087/18, Планирање контроле квалитета производа у софтверском систему за праћење производње, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, ван. проф. др Живана Јаковљевић, **доц. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 18.09.2020.
- [3] Петар Д. Васиљевић, 1088/18, Развој информационог подсистема за управљање квалитетом производа и имплементација у софтверу Орега MES, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, ван. проф. др Живана Јаковљевић, **доц. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 21.09.2020.
- [4] Душан Д. Станић, 1021/18, Дигитални мерни близанац на бази мерне машине DEA-IOTA-2203, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Саша Живановић, ван. проф. др Никола Славковић, **доц. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 25.01.2021.

#### **В.4.1.3 Менторство завршних радова**

- [1] Петар Васиљевић, 72/13, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић, **доц. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Датум одбране: 09.07.2018.
- [2] Димитрије Таловић, 492/15, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић, **доц. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Датум одбране: 09.07.2018.
- [3] Стефан Стојковић, 489/15, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић, **доц. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Датум одбране: 28.09.2018.
- [4] Ивона Туцаковић, 515/15, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић, **доц. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Датум одбране: 06.09.2018.
- [5] Вељко Томовић, 514/15, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић, **доц. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Датум одбране: 06.09.2018.
- [6] Миладин Марјановић, 265/16, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Датум одбране: 09.07.2020.

#### **В.4.1.4 Комисије за оцену и одбрану мастер и дипломских радова**

- [1] Марко З. Ђурђевић, 1060/15, Пројектовање и примена техника инжењерства квалитета за МПК Трејд доо Ваљево – IATF 16949, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић (ментор), проф. др Љубодраг Тановић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 22.09.2017.
- [2] Марија Ђ. Глишић, 1018/14, Развој е-модела документованих информација за ИМС компаније, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић (ментор), проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 12.02.2018.
- [3] Немања В. Глигоријевић, 1027/14, 3D штампач као сајбер-физички систем, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић (ментор), проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 28.02.2018.

- [4] Мирјана В. Велимировић, 1062/14, Нови модел QMS-а за високошколску организацију, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић (ментор), проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 06.12.2017.
- [5] Јулија Р. Костић, 1005/15, ИМС модел за МПК Ваљево, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић (ментор), проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 28.09.2017.
- [6] Ненад Т. Обрадовић, 1248/16, Е – модел интерних провера за Гемонт Београд, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић (ментор), проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 29.06.2018.
- [7] Елена Л. Ђура, 1133/16, QMS за производну организацију FAB Ваљево, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић (ментор), проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 29.06.2018.
- [8] Ана Д. Димитријевић, 1204/16, Пројектовање модела ISO 9001:2015 за компанију XYZ, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић (ментор), проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 29.06.2018.
- [9] Оливер Г. Станаревић, 1019/15, QMS модел за FAB – пројектовање и развој модела базе података за планирање и управљање производњом, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић (ментор), проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 06.09.2018.
- [10] Милош В. Стојановић, 1117/16, Развој е-модела ISO 9001:2015 за Интер механику Смедерево, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић (ментор), проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 06.09.2018.
- [11] Алекса М. Чутовић, 1240/16, ИМС модел за компанију XYZ, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић (ментор), проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 29.06.2018.
- [12] Мартина Б. Перишић, 1120/2017, Развој интелигентних уређаја за електропнеуматски систем за позиционирање, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: ван. проф. др Живана Јаковљевић (ментор), проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 27.09.2019.
- [13] Слободан Шљивар, 1179/12, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: ван. проф. др Живана Јаковљевић (ментор), проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**.
- [14] Драгана М. Јевђовић, 1172/15, Анализа и предикција броја сетрификата у свету и код нас помоћу вештачких неуронских мрежа, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић (ментор), проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 03.09.2018.

- [15] Владета А. Бошковић, 1057/15, QMS модел за FAB – пројектовање и развој модела техничко-технолошке документације, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић (ментор), проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 06.09.2018.
- [16] Милан М. Миладинов, 1037/16, Примена ISO 14001:2018 у МРК Ваљево, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић (ментор), проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 27.09.2018.
- [17] Немања Д. Ћендић, 1213/16, ISO 9001:2018 за организацију Steal Product and Project, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић (ментор), проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 29.06.2018.
- [18] Исидора С. Марчетић, 1136/16, Примена управљачких интерпретираних Петри мрежа у синтези управљања електропнеуматским системима, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, ван. проф. др Живана Јаковљевић (ментор), Овера студентског одсека: 03.09.2018.
- [19] Филип З. Шеварлић, 1139/2017, Размена података између система за извршавање производње и производних ресурса коришћењем OPC-UA, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: ван. проф. др Живана Јаковљевић (ментор), проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 27.08.2019.
- [20] Тијана З. Драгић, 1049/2017, Пројектовање и развој система за извршење производње за мало предузеће, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: ван. проф. др Живана Јаковљевић (ментор), проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 26.08.2019.
- [21] Димитрије В. Анђелковић, 1090/2018, Пројектовање модула за ултразвучно заваривање полимерног материјала у микроподручју примене, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: ван. проф. др Божица Бојовић (ментор), доц. др Никола Славковић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 23.09.2020.
- [22] Ивана М. Миленковић, 1228/18, Анализа метода микро обраде за израду жетона са алфанумеричким микропримитивима, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: ван. проф. др Божица Бојовић (ментор), доц. др Никола Славковић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 08.12.2020.
- [23] Милица Г. Радовић, 1113/18, Анализа метода микро обраде за израду калупа за микро формирање жетона са алфанумеричким микропримитивима, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: ван. проф. др Божица Бојовић (ментор), доц. др Никола Славковић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 08.12.2020.
- [24] Божидар Љ. Тодоровић, 1195/18, Пројектовање и израда прототипа електропнеуматског система за манипулацију, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, ван. проф. др Живана Јаковљевић (ментор), Овера студентског одсека: 21.09.2020.
- [25] Срђан П. Јовановић, 1118/17, Конфигурисање машине за процесе додавања материјала и ласерског гравирања на бази DELTA паралелног механизма са

транслаторно оснаженим зглобовима, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: доц. др Бранко Кокотовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, проф. др Саша Живановић (ментор), Овера студентског одсека: 29.01.2021.

- [26] Душан М. Бајић, 21/01, Планирање инспекције кућишта вратила на мерној машини у софтверском систему за моделирање и симулацију, Дипломски рад, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Видосав Мајсторовић (ментор), проф. др Радован Пузовић, **доц. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 17.07.2017.

## **В.4.2 Резултати у развоју научно-наставног подмлатка у меродавном изборном периоду**

### **В.4.2.1 Потенцијално менторство докторске дисертације**

- [1] Видоје Касалица, Д05/2023, радни наслов теме: Развој САИ модела за паметну производњу.

### **В.4.2.2 Менторство мастер радова**

- [1] Ивана М. Миљковић, 1050/2023, Управљање квалитетом производа на бази 8D методологије, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Горан Младеновић, доц. др Душан Недељковић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 19.01.2026.
- [2] Валентина М. Јоковић, 1120/20, Примена 8D методологије у решавању рекламација производа, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Горан Младеновић, доц. др Душан Недељковић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 31.10.2025.
- [3] Катарина Д. Степановић, 1210/18, Анализа модела документованих информација стандарда ISO 9001:2015 за организацију „Smurfit Westrock”, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Горан Младеновић, доц. др Душан Недељковић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 31.10.2025.
- [4] Михаела З. Ћевап, 1380/20, Модел документованих информација интегрисаног менаџмент система за организацију „ТАНКМОНТ”, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, доц. др Душан Недељковић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 16.09.2025.
- [5] Драгана В. Ненадовић, 1128/22, Инспекција толеранција облика и положаја дела кућишта акумулатора на мерној машини, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Саша Живановић, проф. др Никола Славковић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 27.09.2024.
- [6] Јована В. Ћировић, 1047/21, Анализа модела документованих информација интегрисаног менаџмент система за организацију „ATLANTIC GRAND”, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, доц. др Душан Недељковић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 21.09.2023.
- [7] Слободан Д. Радовановић, 1012/21, Пројектовање, обрада и инспекција геометријских карактеристика квалитета кућишта ручног сата, Универзитет у Београду, Машински

- факултет, Комисија: проф. др Саша Живановић, проф. др Никола Славковић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 15.09.2023.
- [8] Марта Н. Миковић, 1086/21, Планирање и симулација инспекције спојнице на виртуелној мерној машини у РТС Сгео софтверском систему, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Саша Живановић, проф. др Никола Славковић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 19.09.2023.
- [9] Миладин А. Марјановић, 1183/20, Инспекција геометријских карактеристика квалитета производа у завршној контроли, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Саша Живановић, проф. др Никола Славковић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 07.07.2023.
- [10] Видоје Б. Касалица, 1193/20, Дигитални модел управљања квалитетом производа на бази мерне машине, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Саша Живановић, проф. др Никола Славковић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 29.09.2022.
- [11] Мина С. Костадиновић, 1241/19, Модел документованих информација стандарда ISO 9001:2015 за организацију производне делатности, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, проф. др Горан Младеновић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 28.09.2022.
- [12] Лана Н. Новаковић, 1050/18, Инспекција геометријских карактеристика квалитета пнеуматског електро вентила на мерној машини, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, Душан Недељковић, асистент, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 28.09.2022.
- [13] Никола Н. Ранчић, 1271/19, Планирање инспекције, симулација и инспекција призматичног дела на мерној машини „DEA EPSILON 2304”, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Саша Живановић, проф. др Никола Славковић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 21.09.2022.
- [14] Ненад Т. Миловановић, 1367/20, Анализа модела документованих информација интегрисаног менаџмент система за холдинг корпорацију „КРУШИК” А.Д., Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, проф. др Горан Младеновић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 13.09.2022.
- [15] Лазар А. Андрић, 1097/18, Примена стандарда ISO 9001:2015 у пословању предузећа “ТАСТЕХ” Д.О.О., Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, проф. др Горан Младеновић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 13.09.2022.
- [16] Мирјана Р. Лалић, 1111/19, Анализа документованих информација стандарда ISO 9001:2015 у оквиру интегрисаног менаџмент система за образовну организацију, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, проф. др Горан Младеновић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 13.09.2022.
- [17] Немања С. Секулић, 1090/15, Анализа примене стандарда IATF 16949:2016 за производну организацију, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија:

проф. др Радован Пузовић, проф. др Горан Младеновић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 27.04.2022.

- [18] Бисера В. Пашајлић, 1313/18, Анализа примене стандарда ISO 45001:2018 за образовну организацију, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, проф. др Горан Младеновић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 19.04.2022.
- [19] Марко Љ. Крسمановић, 1237/18, Анализа примене стандарда ISO 45001:2018 за организацију “ABC PROIZVOD”, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, проф. др Горан Младеновић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 30.09.2021.
- [20] Андријана А. Илић, 1147/18, Анализа контроле квалитета електричних компоненти и унапређење процедура QMS – а у “MINEL GENERAL ELECTRIC”, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, проф. др Горан Младеновић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 15.09.2021.
- [21] Немања Г. Мраковић, 1043/15, Статистичка контрола тачности и стабилности обрадног процеса применом метода контролних карата, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, проф. др Никола Славковић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Овера студентског одсека: 01.09.2021.

#### **В.4.2.3 Менторство завршних радова**

- [1] Марко Танасковић, 82/22, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Датум одбране: 31.10.2025.
- [2] Растко Тимотић, 7/22, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Датум одбране: 31.10.2025.
- [3] Лука Дилпарић, 34/22, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Датум одбране: 31.10.2025.
- [4] Стефан Матијаш, 333/21, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Датум одбране: 31.10.2025.
- [5] Ђорђе Димитријевић, 119/19, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Датум одбране: 28.09.2025.
- [6] Душан Соколовић, 514/21, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Датум одбране: 31.08.2024.
- [7] Урош Петровић, 431/20, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Датум одбране: 01.10.2023.

- [8] Наташа Нешић, 385/19, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Датум одбране: 28.01.2023.
- [9] Љиљана Ерцеговац, 131/18, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Датум одбране: 24.09.2022.
- [10] Ирина Марић, 276/18, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Радован Пузовић, **проф. др Славенко Стојадиновић (ментор)**, Датум одбране: 28.08.2021.

#### **В.4.2.4 Комисије за оцену и одбрану мастер радова**

- [1] Милош Д. Милошевић, 1111/22, Пројектовање и примена техника инжењерства квалитета за МПК Трејд доо Ваљево – IATF 16949, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: **проф. др Славенко Стојадиновић**, Лазар Матијашевић, асистент, проф. др Божица Бојовић (ментор), Овера студентског одсека: 19.08.2024.
- [2] Станко А. Мудринић, 1369/18, Испитивање прототипа имобилизатора порозне Воронојеве структуре, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Божица Бојовић (ментор), проф. др Михајло Поповић, **проф. др Славенко Стојадиновић**, Овера студентског одсека: 08.02.2023.
- [3] Владимир С. Матејић, 1146/19, Испитивање могућности брзе израде микромиксера за брзо тестирање вируса КОВИД-19, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Божица Бојовић (ментор), **проф. др Славенко Стојадиновић**, Лазар Матијашевић, асистент, Овера студентског одсека: 02.03.2022.
- [4] Лука В. Јокић, 1012/20, Аутоматска оптичка димензиона контрола у производњи плочастог намештаја, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Петар Петровић (ментор), **проф. др Славенко Стојадиновић**, доц. др Бранко Кокотовић, Овера студентског одсека: 06.09.2022.
- [5] Стефан А. Богдановић, 1147/19, Израда софтверске апликације за одређивање дужинских мера на снимцима са дигиталне камере, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Никола Славковић, **проф. др Славенко Стојадиновић**, Душан Недељковић, асистент, проф. др Божица Бојовић (ментор), Овера студентског одсека: 30.09.2021.
- [6] Исак И. Изберовић, 1123/18, Примена метода микро обраде при изради минијатурних зупчаника механизма ручног шасовника, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: **проф. др Славенко Стојадиновић**, проф. др Никола Славковић, проф. др Божица Бојовић (ментор), Овера студентског одсека: 27.09.2021.
- [7] Милош Н. Матић, 1156/19, Испитивање могућности брзе израде заменског дела са матрицом отвора пречника у микроопсегу, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: **проф. др Славенко Стојадиновић**, Никола Воркапић, асистент, проф. др Божица Бојовић (ментор), Овера студентског одсека: 22.09.2021.
- [8] Анђела М. Ивановић, 1139/19, Методе микро обраде и карактеризације меких контактних сочива, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Никола Славковић, **проф. др Славенко Стојадиновић**, проф. др Божица Бојовић (ментор), Овера студентског одсека: 14.09.2021.

- [9] Игор Д. Ивановић, 1285/18, Пројектовање и израда структуриране површине са функционалним оребрењем у микро подручју обраде применом адитивне технологије, Универзитет у Београду, Машински факултет, Комисија: проф. др Божица Бојовић (ментор), **проф. др Славенко Стојадиновић**, проф. др Никола Славковић, Овера студентског одсека: 03.03.2021.

#### **В.4.2.5 Комисија за избор у звање**

- [1] Др Срђан Живковић, Комисија за избор у научно звање научни сарадник, комисија: др Марија Самарцић, виши научни сарадник, ВТИ Београд, др Биљана Илић, научни сарадник, ВТИ Београд, **проф. др Славенко Стојадиновић**.

Из претходно наведеног, констатује се да је кандидат др Славенко Стојадиновић до сада учествовао као:

- Потенцијални ментор и руководиоца програма усавршавања за **једног** докторанда,
- Члан **једне** комисије за оцену и одбрану теме докторске дисертације,
- Ментор **25** мастер радова,
- Ментор **16** завршних радова,
- Члан **34** комисије за оцену и одбрану мастер радова,
- Члан **једне** комисије за оцену и одбрану дипломског рада (Статут 99.),
- Члан **једне** комисије за избор у звање.

#### **Г. Библиографија научних и стручних радова**

Објављени радови у наставку су подељени у две групе. У првој групи (Г.1) су радови из претходних изборних периода, а које је објавио до избора у звање ванредног професора. У другој групи (Г.2) су радови у меродавном изборном периоду, дакле реализовани у звању ванредног професора.

##### **Г.1. Библиографија научних и стручних радова пре избора у звање ванредног професора**

Претходни изборни период односи се на звања: асистент од 09.07.2010. до 20.09.2016. и звање доцент од 20.09.2016. до 21.09.2021. године.

##### **Г.1.1 Монографија међународног значаја М10**

###### **Г.1.1.1 Истакнута монографија међународног значаја (М11)**

- [1] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, V., An Intelligent Inspection Planning System for Prismatic Parts on CMMs, Springer International Publishing, Switzerland, ISBN 978-3-030-12806-7, 2019. <https://www.springer.com/gp/book/9783030128067>

###### **Г.1.1.2 Поглавље у монографији водећег међународног значаја (М13)**

- [2] Majstorovic, V., **Stojadinovic, S.**, (2020) Cloud Computing Virtualization, Simulation and Cyber security - Cloud Manufacturing Issue, In: Enabling Technologies for the Successful Deployment of Industry 4.0, A. Sartal, D. Carou, J.P. Davim (eds.), CRC Press Teylor & Francis Group, ISBN 978-0-367-15196-6. <https://www.taylorfrancis.com/chapters/cloud-computing-vidosav-majstorovic-slavenko-stojadinovic/e/10.1201/9780429055621-5>

### **Г.1.1.3 Рад у тематском зборнику водећег међународног значаја (M13)**

- [3] Majstorovic, V., **Stojadinovic, S.**, Lalic, B., Marjanovic, U., ERP in Industry 4.0 Context, In: Lalic B., Majstorovic V., Marjanovic U., Cieminski G., Romero D. (eds.) Proceedings of IFIP WG 5.7 International Conference on the Advances in Production Management Systems, APMS 2020 Novi Sad, Serbia, August 30 – September 3, 2020 Proceedings, Part I. Springer Nature Switzerland AG, Cham, ISBN 978-3-030-57992 <https://www.springer.com/gp/book/9783030579920>

### **Г.1.2 Радови објављени у научним часописима међународног значаја M20**

#### **Г.1.2.1 Рад у водећем међународном часопису категорије M21**

- [4] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, V., Durabasa, N., Sibalija, T., Towards an intelligent approach for CMM inspection planning of prismatic parts, Measurement, ISSN 0263-2241, Vol. 92, pp. 326–339, 2016, <https://doi.org/10.1016/j.measurement.2016.06.037> (IF 2016:2,359).

#### **Г.1.2.2 Рад у међународном часопису категорије M22**

- [5] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, V., & Durakbasa, N., Toward a cyber-physical manufacturing metrology model for industry 4.0, Artificial Intelligence for Engineering Design, Analysis and Manufacturing, ISSN 0890-0604, Vol. 35, No. 1, pp. 20–36, 2021. <https://doi:10.1017/S0890060420000347> (IF 2021:1,634).
- [6] **Stojadinovic, S.**, Durakbasa, N., Zivanovic, S., An optimized and virtual on-machine measurement planning model, FME Transactions, ISSN: 1451-2092, Vol. 48, No. 4, pp. 745-752, doi:10.5937/fme2004745S, 2020.
- [7] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, V., Durakbasa, N., Sibalija, T., Ants Colony Optimization of the Measuring Path of Prismatic Parts on a CMM, Metrology and Measurement Systems, ISSN 0860-8292, Vol. 23, No. 1, pp. 119-132, 2016, <https://doi.org/10.1515/mms-2016-0011> (IF 2016:1,598).

#### **Г.1.2.3 Рад у међународном часопису категорије M23**

- [8] **Stojadinovic, S.**, Tanovic, Lj., Savicevic, S., Micro-cutting mechanisms in silicon nitride ceramics silinit R grinding, Journal of Chinese Society of Mechanical Engineers, ISSN 0257-9731, Vol. 36, No. 4, pp. 291-297, Chinese Society of Mechanical Engineers 2015 (IF 2015:0.130).

#### **Г.1.2.4 Рад у водећем националном часопису категорије M24**

- [9] Majstorovic, V., **Stojadinovic, S.**, ERP model for Industry 4.0 concept, Proceedings in Manufacturing Systems, ISSN 2067-9238, Vol. 15, No. 1, pp. 21-26, 2020,
- [10] Majstorovic, V., Zivkovic, S., **Stojadinovic, S.**, Cyber-physical manufacturing metrology model (CPM3), International Scientific Journal Industry 4.0, ISSN 2534-8582, pp. 3-6, No. 1, 2016.
- [11] Majstorovic, V., **Stojadinovic, S.**, Durakbasa, Path planning for inspection prismatic parts on CMM as a part of cyber – phisical manufacturing metrology model, Proceedings in Manufacturing Systems, ISSN 2067-9238, Vol. 11, No. 1, pp. 3-8, 2016.
- [12] Majstorovic, V., **Stojadinovic, S.**, Sibalija, T., Development of a knowledge base for the planning of prismatic parts inspection on CMM, Acta IMEKO, ISSN: 2221-870X, Vol. 4, No. 2, pp. 10-17, 2015.

- [13] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, V., Developing engineering ontology for domain coordinate metrology, FME Transactions, ISSN: 1451-2092, Vol. 42, No. 3, pp. 249-255, doi:10.5937/fmet1403249S, 2014.
- [14] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, V., Towards the development of feature - based ontology for inspection planning on CMM, Journal of Machine Engineering, ISSN 1895-7595, Vol. 12, No. 1, pp. 89-98, 2012.

### **Г.1.3 Зборници међународних научних скупова М30**

#### **Г.1.3.1 Предавање по позиву са међународног скупа штампано у целини (М31)**

- [15] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, V., Durakbasa, N., An in-process measurement inspection planning model for prismatic parts, 13th International Scientific Conference MMA 2018 - Flexible Technologies, Proceedings, ISBN 978-86-6022-094-5, pp. 103-106, Novi Sad, Serbia, 28th – 29th September 2018, Faculty of Technical Sciences, Department of Production Engineering.
- [16] Majstorovic, V., **Stojadinovic, S.**, Cyber-physical manufacturing – intelligent model for inspection planning on CMM, 12th International Scientific Conference MMA 2015 - Flexible Technologies, Proceedings, ISBN 978-86-7892-722-5, pp. 93-96, Novi Sad, Serbia, 25th – 26th September 2015, Faculty of Technical Sciences, Department of Production Engineering.
- [17] Majstorović, V., Sibaliја, T., **Stojadinovic, S.**, IMS as a basis for TQM application in Serbia or TQM in Serbia – reality or fiction, 7th International Working Conference "Total Quality Management – Advanced and Intelligent Approaches", Proceedings, ISBN 978-86-7083-791-1, pp. 45-52, Belgrade, Serbia, 3rd – 7th June 2013, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.

#### **Г.1.3.2 Саопштење са међународног скупа штампано у целини (М33)**

- [18] **Stojadinović, S.**, Majstorović, V., Djurdjanović D., Živković S., An Approach of Development Smart Manufacturing Metrology Model as Support Industry 4.0, In: Wang L., Majstorovic V., Mourtzis D., Carpanzano E., Moroni G., Galantucci L. (eds.) Proceedings of 5th International Conference on the Industry 4.0 Model for Advanced Manufacturing, Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer, Cham, ISBN 978-3-030-46211-6, pp. 190-204, doi: 10.1007/978-3-030-46212-3\_13, 2020.
- [19] Majstorovic, V., **Stojadinovic, S.**, Cyber Physical Manufacturing Metrology, IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, ISSN: 1757-899X, Vol. 968, No.1, 012001, 6th International Conference on Advanced Manufacturing Engineering and Technologies (NEWTECH 2020) 9-11 September, Galati, Romania, 2020.
- [20] Majstorovic, D. V, Durakbasa, N., Takaya, Y., **Stojadinovic, S.**, Advanced Manufacturing Metrology in Context of Industry 4.0 Model, Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Heidelberg, ISBN 978-3-030-18176-5, pp. 1 - 11, doi: 10.1007/978-3-030-18177-2\_1, 2019.
- [21] **Stojadinovic, S.**, Zivanovic, S., Slavkovic, N., Verification of the CMM Measuring Path Based on the Modified Hammersly's Algorithm, Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Heidelberg, ISBN 978-3-030-18176-5, pp. 25 - 38, doi: 10.1007/978-3-030-18177-2\_3, 2019.
- [22] Pjević, M., **Stojadinović, S.**, Tanović, L., Popović, M., Mladenović, G., Puzović, R., Determination of the Optimal Regression Model for the Measurement Quality

- Characteristics of the Micro Cutting Stone-Based Materials, Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Heidelberg, ISBN 978-3-030-18176-5, pp. 185 - 200, doi: 10.1007/978-3-030-18177-2\_18, 2019.
- [23] Mladenovic, G., Milovanovic, M., Tanovic, Lj., Puzovic, R., Pjevic, M., Popovic, M., **Stojadinovic, S.**, The Development of CAD/CAM System for Automatic Manufacturing Technology Design for Part with Free Form Surfaces, Computational and Experimental Approaches in Materials Science and Engineering within Series Title Lecture Notes in Networks and Systems, Vol. 90, Published by Springer Nature Switzerland AG, ISSN 2367-3370, pp. 460-476, 2019.
- [24] Majstorovic, V., **Stojadinovic, S.**, Jakovljevic, Z., Zivkovic, S., Djurdjanovic, D., Kostic, J., Gligorijevica, N., Cyber-Physical Manufacturing Metrology Model (CPM3) – Big Data Analytics Issue, Procedia CIRP, ISSN 2212-8271, Vol. 72, pp. 503 – 508, 2018.
- [25] Majstorovic, V., **Stojadinovic, S.**, Zivkovic, S., Djurdjanovic, D., Jakovljevic, Z., Gligorijevic, N., Cyber-Physical Manufacturing Metrology Model (CPM3) for Sculptured Surfaces – Turbine Blade Application, ISSN 2212-8271, Procedia CIRP, Vol. 63, pp. 658 – 663, 2017.
- [26] **Stojadinovic, S.**, B. Majstorovic, V., Durakbasa, N., An Advanced CAI Model for Inspection Planning on CMM, Proceedings of 5th International Conference on Advanced Manufacturing Engineering and Technologies, Springer Heidelberg, ISBN 978-3-319-56429-6, pp. 57 - 65, doi: 10.1007/978-3-319-56430-2\_5, 2017.
- [27] Jakovljevic, Z., Majstorovic, V., **Stojadinovic, S.**, Zivkovic, S., Gligorijevic, N., Pajic, M., Cyber-physical manufacturing systems (CPMS), Proceedings of 5th International Conference on Advanced Manufacturing Engineering and Technologies, Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Heidelberg, ISBN 978-3-319-56429-6, pp. 199 - 214, doi: 10.1007/978-3-319-56430-2\_14, 2017.
- [28] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, V., A feature – based path planning for inspection prismatic parts on CMM, XXI IMEKO World Congress “Measurement in Research and Industry”, Proceedings, ISBN 978-80-01-05793-3, pp. 1551-1556, Prague, Czech Republic, August 30th - September 4th, 2015, Czech Technical University in Prague, Faculty of Electrical Engineering, Department of Measurement.
- [29] Majstorovic, V., Macuzic, J., **Stojadinovic, S.**, Zivkovic, S., Sibalija, T., Marinkovic, V., Cyber physical manufacturing – integrated quality approach, 6th International Symposium On Industrial Engineering, Proceedings, ISBN 978-86-7083-864-2, pp. 133-136, Belgrade, Serbia, 24th-25th September 2015, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.
- [30] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, D. V., An algorithm for simulation CMM measuring path based on the CAD model, 8th International Working Conference “Total Quality Management – Advanced and Intelligent Approaches”, Proceedings, ISBN 978-86-7083-859-8, pp. 63-68, Belgrade, Serbia, 1st – 5th June 2015, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.
- [31] Majstorovic V., **Stojadinovic S.**, Research and development of knowledge base for inspection planning prismatic parts on CMM, 11th International Symposium on Measurement and Quality Control 2013, Proceedings, ISBN 978-16178-20199, pp.46–52, Cracow-Kielce, Poland, September 11-13, 2013, International Measurement Confederation (IMEKO).
- [32] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, D. V., Inspection planning for prismatic parts on CMM based on ontology knowledge base, 7th International Working Conference “Total Quality

Management – Advanced and Intelligent Approaches”, Proceedings, ISBN 978-86-7083-791-1, pp. 71-76, Belgrade, Serbia, 3rd – 7th June 2013, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.

- [33] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, D. V., Metrological primitives in production metrology – ontological approach, Proceedings, 34th International Conference on Production Engineering, Proceedings, ISBN 978-86-6055-019-6, pp. 29-30, Nis, Serbia, 28– 30th September 2011, University of Nis, Faculty of Mechanical Engineering in Nis.
- [34] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, D. V., Engineering ontology – state of the art and future development, 6th International Working Conference ”Total Quality Management – Advanced and Intelligent Approaches”, Proceedings, ISBN 978-86-7083-727-0, pp. 53-58, Belgrade, Serbia, 6th – 10th June 2011, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.

### **Г.1.3.3 Саопштење са међународног скупа штампано у изводу (M34)**

- [35] **Stojadinovic, S.**, Zivanovic, S., Slavkovic, N., CAI Verification of the Measuring Path for CMM Inspection, International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies, CNN TECH 2020- The Book of Abstracts, ISBN 978-86-6060-042-6, pp. 44, Zlatibor, Serbia, July, 2020.
- [36] Mladenovic, G., Milovanovic, M., Tanovic, Lj., Puzovic, R., Pjevic, M., Popovic, M., **Stojadinovic, S.**, Development of application software for automatic manufacturing Technology design of free form surfaces, International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies, CNN TECH 2019 - The Book of Abstracts, ISBN 978-86-6060-009-9, pp. 65-65, Zlatibor, Serbia, July, 2019.
- [37] Majstorovic, V., Sheps, I., Marinkovic, V., Sibalija, T., **Stojadinovic, S.**, Macuzic, J.; Advanced quality management model ISO 9001:2015 – challenges and opportunities, International Convention on Quality 2014, JUSK, ISBN: 978-86-89157-02-4, pp. 1, Beograd, 2nd-5th June 2014, United Association of Serbia for Quality - UASQ.

### **Г.1.4 Монографије националног значаја M40**

#### **Г.1.4.1 Уређивање научне монографије**

- [38] Маринковић, В., Мајсторовић, В., Интегрисани менаџмент системи за фармацеутски ланац снабдевања, Јединствено удружење Србије за квалитет – ЈУСК, Београд, 2013. година, ISBN 978-86-89157-00-0.

### **Г.1.5 Радови у часописима националног значаја M50**

#### **Г.1.5.1 Рад у националном часопису категорије M52**

- [39] Мајсторовић, В., Мачужић, Ј., Шибалија, Т., **Стојадиновић, С.**, Живковић, С., Хоризонт 2020 и програм Индустрије 4.0 – ка дигиталном моделу квалитета, Техника, ISSN 0040-2176, Vol. 70, Број 2, стр. 376-382, 2015, UDC: 62(062.2)(497.1), Савез инжењера и техничара Србије.

### **Г.1.6 Зборници националних научних скупова M60**

#### **Г.1.6.1 Предавање по позиву са скупа националног значаја штампано у целини (M61)**

- [40] Тановић, Љ., Бојанић, П., Главоњић, М., Милутиновић, Д., Мајсторовић, В., Пузовић, Р., Кокотовић, Б., Поповић, М., Живановић, С., Славковић, Н., Младеновић, Г.,

**Стојадиновић, С.**, Развој нове генерације домаћих обрадних система - резултати истраживања за 2011. годину, 38. ЈУПИТЕР конференција, Уводни радови, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-757-7, стр. UR.76-UR.95, Београд, Србија, 15 - 16. мај, 2012, Машински факултет, Београд.

- [41] Петровић, П., Ходолич, Ј., Вићентић, А., Пилиповић, М., Јаковљевић, Ж., Данилов, И., Лукић, Н., Балтић, П., Вукелић, Ђ., Будак, И., Хаџистевић, М., Миковић, В. **Стојадиновић, С.**, Интелигентни роботски системи за екстремно диверзификовану производњу – TP35007, 38. ЈУПИТЕР конференција, Уводни радови, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-757-7, стр. UR.49 - UR.66, Београд, Србија, 15 - 16. мај, 2012, Машински факултет, Београд.

#### Г.1.6.2 Саопштење са скупа националног значаја штампано у целини (М63)

- [42] Васиљевић, П., Шћеповић, М., **Стојадиновић, С.**, Пузовић Р., Планирање контроле квалитета производа у софтверу Opera MES, 42. ЈУПИТЕР Конференција, 22. симпозијум „МЕНАЦМЕНТ КВАЛИТЕТОМ“, Зборник радова, ISBN 978-86-6060-055-6, pp. 5.1-5.8, Београд, Србија, Октобар 6-7, 2020, Машински факултет у Београду.
- [43] Тановић, Љ., Живановић, С., Пузовић, Р., Кокотовић, Б., Поповић, М., Славковић, Н., Младеновић, Г., **Стојадиновић, С.**, Развој нове генерације домаћих обрадних система – резултати истраживања за 2019. годину, 42. ЈУПИТЕР Конференција, 22. симпозијум „МЕНАЦМЕНТ КВАЛИТЕТОМ“, Зборник радова, ISBN 978-86-6060-055-6, pp. 5.1-5.8, Београд, Србија, Октобар 6-7, 2020, Машински факултет у Београду.
- [44] **Стојадиновић, С.**, Мајсторовић, В., Durakbasa, М., Моделирање и симулација мерне путање у процесној инспекцији на НУММ, 41. ЈУПИТЕР Конференција, 21. симпозијум „МЕНАЦМЕНТ КВАЛИТЕТОМ“, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-978-6, pp. 5.1-5.6, Београд, Србија, 5-6. Јун, 2018., Машински факултет у Београду.
- [45] **Стојадиновић, С.**, Мајсторовић, В., Durakbasa, М., Модел планирања путање за инспекцију призматичних делова на мерној машини, 40. ЈУПИТЕР Конференција, 20. симпозијум „МЕНАЦМЕНТ КВАЛИТЕТОМ“, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-893-2, стр. 5.1-5.8, Београд, Србија, 17 - 18. мај 2016., Машински факултет, Београд.
- [46] **Стојадиновић, С.**, Мајсторовић, В., Durakbasa, М., Аутоматско планирање путање мерног сензора при инспекцији призматичних делова на мерној машини, 39. ЈУПИТЕР Конференција, 19. симпозијум „МЕНАЦМЕНТ КВАЛИТЕТОМ“, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-838-3, стр. 5.19-5.26, Београд, Србија, 28 - 29. октобар 2014., Машински факултет, Београд.
- [47] Majstorovic, D. V., Macuzic, Z. J., Sibaliја V. T., **Stojadinovic, S.**, Cyber-physical manufacturing – advanced toward new industrial paradigm, XXIX JUPITER Conference, Plenary presentation, Proceedings, ISBN 978-86-7083-8383, pp. 5.1 – 5.6, Belgrade, Serbia, 28th – 29th October 2014, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.
- [48] **Стојадиновић, С.**, Мајсторовић, В., Одређивање редоследа инспекције основних геометријских примитива на НУММ, 38. ЈУПИТЕР Конференција, 18. симпозијум „МЕНАЦМЕНТ КВАЛИТЕТОМ“, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-757-7, стр. 5.25-5.30, Београд, Србија, 15 - 16. мај 2012., Машински факултет, Београд.
- [49] **Стојадиновић, С.**, Мајсторовић, В., Примена VAST – мерне технологије и оптичких метода у развоју холистичких мерења у производној метрологији, 37. ЈУПИТЕР Конференција, 17. симпозијум „МЕНАЦМЕНТ КВАЛИТЕТОМ“, Зборник радова,

ISBN 978-86-7083-724-9, стр. 5.12-5.17, Београд, Србија, 11-12. мај 2011., Машински факултет, Београд.

- [50] **Стојадиновић, С.**, Мајсторовић, В., Метролошка интероперабилност, МЕНАЏМЕНТ ТОТАЛНИМ КВАЛИТЕТОМ И ИЗВРСНОСТ (Зборник радова са Европске недеље квалитета, Нови Сад, 11.-12. новембар 2010.), ISSN 1452 – 0680, Vol. 38, Број 4, стр. 83-89, 2010., Јединствено удружење Србије за квалитет (ЈУСК).
- [51] Мајсторовић, В., **Стојадиновић, С.**, Концепт онтологије и њена примена у машинском инжењерству, МЕНАЏМЕНТ ТОТАЛНИМ КВАЛИТЕТОМ И ИЗВРСНОСТ (Зборник радова са Међународне конвенције о квалитету, Ниш, 14.-16. септембар 2010.), ISSN 1452 – 0680, Vol. 38, Број 3, стр. 15-21, 2010., Јединствено удружење Србије за квалитет (ЈУСК).
- [52] **Стојадиновић, С.**, Славковић, Н., Милутиновић, Д., Off-line програмирање и симулација хелије на бази робота „MITSHUBISHI MOVEMASTER RV-M1“, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-696-9, стр. 3.64-3.69, Београд, Србија, 11-12. мај 2010., Машински факултет, Београд.

### **Г.1.7 Докторска дисертација М70**

#### **Г.1.7.1 Одбрањена докторска дисертација (М71)**

- [53] **Славенко Стојадиновић**, Интелигентни концепт планирања инспекције призматичних делова на мерној машини, докторска дисертација, Универзитет у Београду, Машински факултет, Београд, 05.05.2016. (ментор: проф. др Видосав Мајсторовић)

### **Г.1.8 Техничка решења М80**

#### **Г.1.8.1 Ново техничко решење (није комерцијализовано) (М85)**

- [54] **Стојадиновић, С.**, Мајсторовић, В., Дуракбаса, Н., Оптимизација мерне путање применом оптимизационог алгорита на бази колоније мравца (Нова метода М85), Машински факултет, Београд, 2017.  
<https://machinery.mas.bg.ac.rs/handle/123456789/6123> (Број одлуке: 859/2)
- [55] **Стојадиновић, С.**, Мајсторовић, В., Дуракбаса, Н., Метод планирања инспекције призматичних делова на мерној машини (Нова метода М85), Машински факултет, Београд, 2016. <https://machinery.mas.bg.ac.rs/handle/123456789/6124> (Број одлуке: 1594/3)

### **Г.1.9 Патент М90**

#### **Г.1.9.1 Признати мали патент у Републици Србији (М94)**

- [56] Младеновић Горан, Милошевић Милош, Миловановић Алекса, **Стојадиновић Славенко**, Кирина Снежана, Трајковић Исаак, Митровић Ненад, Помоћни прибор за испитивање алуминијумских и ПВЦ профила, број: 1658, број и датум решења: 2020/9351, 08.07.2020. год.

#### **Г.1.10 Техничко уређивање зборника саопштења међународног научног скупа**

1. 5th International Working Conference "Total Quality Management – Advanced and Intelligent Approaches", Proceedings, ISBN 978-86-7083-791-1, Belgrade, Serbia, 31st May – 4th June 2009, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.

#### **Г.1.11 Учешће у организационим одборима научних скупова**

##### **Г.1.11.1 Учешће у председавању међународним научним скупом**

1. 5th International Conference on the Industry 4.0 Model for Advanced Manufacturing (AMP), ISBN 978-3-030-46211-6, Belgrade, Serbia, on 1-4 June 2020.

##### **Г.1.11.2 Чланства у организационим одборима међународних научних скупова**

1. The 5th International Conference on Advanced Manufacturing Engineering and Technologies, Proceedings, ISBN 978-3-319-56429-6, Belgrade, Serbia, June 5-9, 2017.
2. The 3rd International Conference on the Industry 4.0 model for Advanced Manufacturing, ISBN 978-3-319-89562-8, Belgrade, Serbia, on June 5-7, 2018.
3. The 12th International Symposium on Measurement and Quality Control - Cyber Physical Issue, Belgrade, ISBN 978-3-030-18176-5, Serbia, on 4–7 June 2019.
4. 5th International Conference on the Industry 4.0 Model for Advanced Manufacturing (AMP), ISBN 978-3-030-46211-6, Belgrade, Serbia, on 1-4 June 2020.

##### **Г.1.11.3 Чланства у организационим одборима скупа националног значаја**

1. 40. ЈУПИТЕР Конференција, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-838-3, Београд, Србија, 17 - 18. мај 2016., Машински факултет, Београд.
2. 39. ЈУПИТЕР Конференција, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-838-3, Београд, Србија, 28 - 29. октобар 2014., Машински факултет, Београд.
3. 38. ЈУПИТЕР Конференција, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-757-7, Београд, Србија, 15 - 16. мај 2012., Машински факултет, Београд.
4. 41. ЈУПИТЕР Конференција, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-724-9, Београд, Србија, 11-12. мај 2011., Машински факултет, Београд. 41. ЈУПИТЕР Конференција, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-838-3, Београд, Србија, 5-6. јун, 2018., Машински факултет, Београд.
5. 42. ЈУПИТЕР Конференција, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-838-3, Београд, Србија, 6-7. октобар, 2020., Машински факултет, Београд.

#### **Г.1.12 Учешће у научно-истраживачким пројектима**

##### **Г.1.12.1 Учешће у домаћим пројектима**

1. Пројекат технолошког развоја финансиран од МНТР Републике Србије, од 2008. до 2010. године, Развој технологије вишеосне обраде сложених алата за потребе домаће индустрије - ТП - 14034, Машински факултет, Београд - руководиоца: Љ. Тановић (учешће у својству стипендисте Министарство просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије).

2. Пројекат технолошког развоја финансиран од МНТР Републике Србије, за период од 2011. до 2014. године са продужетком до краја 2019. године, Развој нове генерације домаћих обрадних система, ТР-35022.
3. Пројекат технолошког развоја финансиран од МНТР Републике Србије, за период од 2011. до 2014. године са продужетком до краја 2019. године, Интелигентни роботски системи за екстремно диверзификовану производњу, ТР-35007.
4. Пројекат технолошког развоја финансиран од МНТР Републике Србије, у 2020. години, Интегрисана истраживања у области макро, микро и нано машинског инжењерства, према уговору о реализацији и финансирању научноистраживачког рада НИО (ев.бр. 451-03-68/2020-14/200105 од 24.01.2020. године).

#### Г.1.12.2 Списак елабората и извештаја научно-истраживачких пројеката

1. Тановић Љ., Бојанић П., Главоњић М., Милутиновић Д., Мајсторовић В., Пузовић Р., Кокотовић Б., Поповић М., Живановић С., Славковић, Н., Младеновић, Г., **Стојадиновић, С.**, и други: Развој нове генерације домаћих обрадних система ТР-35022, Годишњи извештај: Резултати пројекта по активностима и фазама у 2011. години, Машински факултет Београд, 2011.
2. Тановић Љ., Бојанић П., Главоњић М., Милутиновић Д., Мајсторовић В., Пузовић Р., Кокотовић Б., Поповић М., Живановић С., Славковић, Н., Младеновић, Г., **Стојадиновић, С.**, и други: Развој нове генерације домаћих обрадних система ТР-35022, Годишњи извештај о реализацији пројекта за период 01.01.2012. до 31.12.2012., Машински факултет, Београд, 2012.
3. Тановић Љ., Бојанић П., Главоњић М., Милутиновић Д., Мајсторовић В., Пузовић Р., Кокотовић Б., Поповић М., Живановић С., Славковић, Н., Младеновић, Г., **Стојадиновић, С.**, и други: Развој нове генерације домаћих обрадних система ТР-35022, Годишњи извештај о реализацији пројекта за период 01.01.2013. до 31.12.2013., Машински факултет, Београд, 2013.
4. Тановић Љ., Бојанић П., Главоњић М., Милутиновић Д., Мајсторовић В., Пузовић Р., Кокотовић Б., Поповић М., Живановић С., Славковић, Н., Младеновић, Г., **Стојадиновић, С.**, и други: Развој нове генерације домаћих обрадних система ТР-35022, Годишњи извештај о реализацији пројекта за период 01.01.2014. до 31.12.2014., Машински факултет, Београд, 2014.
5. Тановић Љ., Бојанић П., Главоњић М., Милутиновић Д., Мајсторовић В., Пузовић Р., Кокотовић Б., Поповић М., Живановић С., Славковић, Н., Младеновић, Г., **Стојадиновић, С.**, и други: Развој нове генерације домаћих обрадних система ТР-35022, Годишњи извештај о реализацији пројекта за период 01.01.2015. до 31.12.2015., Машински факултет, Београд, 2015.
6. Петровић, П., Ходолич, Ј., Јаковљевић, Ж., **Стојадиновић, С.**, и други: Интелигентни роботски системи за екстремно диверзификовану производњу, ТР-35007, Годишњи извештај: Резултати пројекта по активностима и фазама у 2011. години, Машински факултет Београд, 2011.
7. Петровић, П., Ходолич, Ј., Јаковљевић, Ж., **Стојадиновић, С.**, и други: Интелигентни роботски системи за екстремно диверзификовану производњу, ТР-35007, Годишњи извештај о реализацији пројекта за период 01.01.2012. до 31.12.2012., Машински факултет, Београд, 2012.

8. Тановић, Љ., Милутиновић, Д., Мајсторовић, В., Пузовић, Р., Живановић, С., Кокотовић, Б., Поповић, М., Славковић, Н., Младеновић, Г., **Стојадиновић С.** и други, Развој нове генерације домаћих обрадних система, ТР-035022, Годишњи извештај о реализацији пројекта за период 01.01.2016. до 31.12.2016., Машински факултет, Београд, 2016
9. Тановић, Љ., Милутиновић, Д., Мајсторовић, В., Пузовић, Р., Живановић, С., Кокотовић, Б., Поповић, М., Славковић, Н., Младеновић, Г., **Стојадиновић С.** и други, Развој нове генерације домаћих обрадних система, ТР-035022, Годишњи извештај о реализацији пројекта за период 01.01.2017. до 31.12.2017., Машински факултет, Београд, 2017.
10. Тановић, Љ., Милутиновић, Д., Мајсторовић, В., Пузовић, Р., Живановић, С., Кокотовић, Б., Поповић, М., Славковић, Н., Младеновић, Г., **Стојадиновић С.** и други, Развој нове генерације домаћих обрадних система, ТР-035022, Годишњи извештај о реализацији пројекта за период 01.01.2018. до 31.12.2018., Машински факултет, Београд, 2018.
11. Тановић, Љ., Милутиновић, Д., Мајсторовић, В., Пузовић, Р., Живановић, С., Кокотовић, Б., Поповић, М., Славковић, Н., Младеновић, Г., **Стојадиновић С.** и други, Развој нове генерације домаћих обрадних система, ТР-035022, Годишњи извештај о реализацији пројекта за период 01.01.2019. до 31.12.2019., Машински факултет, Београд, 2019.

## **Г.2. Библиографија научних и стручних радова након избора у звање ванредног професора (меродавни изборни период)**

Меродавни изборни период се односи на звање ванредног професора од 21.09.2021. године.

### **Г.2.1 Монографија међународног значаја М10**

#### **Г.2.1.1 Поглавље у монографији водећег међународног значаја (М13)**

- [1] **Stojadinovic, S.**, Transforming manufacturing with digital twins and metrology in VR (2024), In book edited by: Smart VR/AR/MR Systems for Professionals, Karupppasamy Subburaj, Sunpreet Singh, Saša Ćuković, Kamalpreet Sandhu, Gerrit Meixner, Radu Emanuil Petruse, CRC Press, doi:10.1201/9781003306078, ISBN 9781003306078 [https://www.taylorfrancis.com/chapters/edit/10.1201/9781003306078-6/transforming-manufacturing-digital-twins-metrology-vr-slavenko-stojadinovic?utm\\_source=researchgate.net&medium=article](https://www.taylorfrancis.com/chapters/edit/10.1201/9781003306078-6/transforming-manufacturing-digital-twins-metrology-vr-slavenko-stojadinovic?utm_source=researchgate.net&medium=article)

#### **Г.2.1.2 Поглавље у монографији међународног значаја (М14)**

- [2] Marjanovic, M., **Stojadinović, S.**, Živanović, S., Majstorović, V., Kibernetско-fizički metrološki model za industriju 4.0: digitalni blizanac i interoperabilnost, Urednici: Karabegović, I., Majstorović, V.: Industrija 4.0 digitalna transformacija oblikuje budućnost, Društvo za robotiku u Bosni i Hercegovini, Bihać, Bosna i Hercegovina, Akademija nauka i umjetnosti Bosne i Hercegovine, ISBN 978-9926-410-94-0, 2024, str. 183-204.

## **Г.2.2 Радови објављени у научним часописима међународног значаја M20**

### **Г.2.2.1 Рад у водећем међународном часопису категорије M21**

- [3] **Stojadinovic, S.**, Zivanovic, S., Slavkovic, N., Durakbasa N., Digital measurement twin for CMM inspection based on STEP-NC, International Journal of Computer Integrated Manufacturing, ISSN 0951-192X, Vol. 34, No. 12, pp. 1327-1347, 2021, <https://doi.org/10.1080/0951192X.2021.1972460> (IF 2021:4.420).
- [4] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, V., Gaška, A., Śladek, J., Durakbasa, N., Development of a Coordinate Measuring Machine—Based Inspection Planning System for Industry 4.0, Applied Sciences, ISSN 2076-3417, Vol. 11, No. 18, pp. 8411, 2021, <https://doi.org/10.3390/app11188411> (IF 2021:2.838).
- [5] Maciej, G., Gaška, A., Śladek, J., **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, V., Gaška, P., Harmatys, W., Method for Accuracy Assessment of the Length Measurement Unit of Laser Tracking Systems, Applied Sciences, ISSN 2076-3417, Vol. 11, No. 19, pp. 9335, 2021, <https://doi.org/10.3390/app11199335> (IF 2021:2.838).

### **Г.2.2.2 Рад у међународном часопису категорије M22**

- [6] Marjanovic, M., **Stojadinovic, S.**, Zivanovic, S., Modelling and Simulating the Digital Measuring Twin Based on CMM, Modelling, ISSN 2673-3951, Vol. 4, No. 3, pp. 382-393, 2023, <https://doi.org/10.3390/modelling4030022> (IF 2023:1.3).

### **Г.2.2.3 Рад у водећем националном часопису категорије M24**

- [7] Vukadinovic, V, Majstorovic V., Zivkovic, J., **Stojadinovic, S.**, Djurdjanovic, D., One MES model in Digital Manufacturing, Procedia CIRP, ISSN 2212-8271, Vol. 112, pp. 256-262, 2022, <https://doi.org/10.1016/j.procir.2022.09.081>.
- [8] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, V., Durakbasa, N., Stanic, D., Contribution to the development of a digital twin based on CMM to support the inspection process, Measurement: Sensors, ISSN 2665-9174, Vol. 22, pp. 100372, 2022, <https://doi.org/10.1016/j.measen.2022.100372>.
- [9] Majstorovic, V., Stanic, D., **Stojadinovic, S.**, Towards a Digital Measurement Twin Based on CMM, Proceedings in Manufacturing Systems, ISSN 2067-9238, Vol. 16, No 1, pp 3-11, 2021.

## **Г.2.3 Зборници међународних научних скупова M30**

### **Г.2.3.1 Предавање по позиву са међународног скупа штампано у целини (M31)**

- [10] **Stojadinović, S.**, Majstorović, V., Digital measuring systems in smart manufacturing context, 32nd International Conference on Manufacturing Systems, Plenary lecture, Bucharest, Romania, November 16th, 2023, Proceedings in Manufacturing Systems, ISSN 2067-9238, Vol. 18, No 1, pp. 3-11, University Politechnica of Bucharest, Robots and Manufacturing Systems Department.

### Г.2.3.2 Саопштење са међународног скупа штампано у целини (M33)

- [11] Kasalica, V., **Stojadinovic, S.**, Puzovic, R., Multisensor technologies in coordinate metrology: measurement dimensional quality characteristics, Proceedings of the 40th International Conference On Production Engineering – Serbia 2025, Nis, Serbia, 18th - 19th September 2025, ISBN 978-86-6055-197-1, pp. 452-460, University of Niš, Faculty of Mechanical Engineering, doi:10.46793/ICPES25.453K.
- [12] **Stojadinović, S.**, Pjević, M., Slavković, N., Puzović, R., 3D Scanning and Inspection Geometrical Parameters of Sprocket Tooth Profile, Proceedings of the 7th International Scientific Conference COMETA – Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications, ISBN 978-99976-085-2-9, pp. 581-586, Jahorina, 14-16 November 2024, University of East Sarajevo, Faculty of Mechanical Engineering East Sarajevo.
- [13] Kasalica, V., Zivanovic, S., **Stojadinovic, S.**, Simulation of measurement on CMM by implementing a digital twin model, Proceedings of the 15th International Scientific Conference MMA 2024 - Flexible Technologies, ISBN 978-86-6022-681-7, pp. 119-122, Novi Sad, Serbia, September 24-26, 2024, University of Novi Sad, Faculty of Technical Science, Department for Production Engineering.
- [14] Kasalica, V., **Stojadinović, S.**, Data interoperability in communication between real and digital measuring twin, Proceedings of the 39th International Conference on Production Engineering of Serbia, ICPES 2023, ISBN 978-86-6022-610-7, pp. 48-54, Novi Sad, Serbia, 26-27 October 2023, , University of Novi Sad, Faculty of Technical Sciences.
- [15] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, V., Zivkovic, S., Kasalica, V., Stanic, D., An Approach of Development Digital Twin Based on CMM as Support Industry 4.0, VII International Scientific Conference Industry 4.0, 22 - 25 June 2022, Varna, Bulgaria, International Scientific Journal INDUSTRY 4.0, ISSN 2534-8582, No. 2/2022, pp. 50-53, Scientific-technical Union of Mechanical Engineering “INDUSTRY 4.0“.
- [16] Vukadinovic, V., Majstorovic, V., Zivkovic, J., **Stojadinovic, S.**, Djurdjanovic, D., Digital Manufacturing as a basis for the development of the Industry 4.0 model, 54th CIRP Conference on Manufacturing Systems (CMS 2021) - Towards Digitalized Manufacturing 4.0, 22-24 September 2021, Laboratory for Manufacturing Systems, University of Patras – Greece, Procedia CIRP, ISSN 2212-8271, Vol. 104, pp. 1867-1872, 2021, <https://doi.org/10.1016/j.procir.2021.11.315>.
- [17] Majstorovic, V., Jankovic, G., Zivkov, S., **Stojadinovic, S.**, Digital Manufacturing in SMEs based on the context of the Industry 4.0 framework – one approach, 10th CIRP Conference on Digital Enterprise Technologies (DET 2020) – Digital Technologies as Enablers of Industrial Competitiveness and Sustainability, Procedia Manufacturing, ISSN 2351-9789, Vol. 54, pp. 52-57, 2021, <https://doi.org/10.1016/j.promfg.2021.07.009>.
- [18] **Stojadinovic, S.**, Majstorovic, V., Durakbasa, N., An approach to development of the digital inspection twin based on CMM, 23rd IMEKO World Congress - Measurement: sparking tomorrow's smart revolution, 30 August - 03 September 2021, Yokohama, Japan, Measurement: Sensors, ISSN 2665-9174, Vol. 18, 2021, pp. 100300, <https://doi.org/10.1016/j.measen.2021.100300>.
- [19] Majstorović, V., **Stojadinović, S.**, Relations between ERP and industry 4.0 model, Proceedings of the 14th International Scientific Conference MMA 2021 - Flexible Technologies, ISBN 978-86-6022-364-9, pp. 111-114, Novi Sad, September 23-25, 2021, Faculty of Technical Sciences, Department of Production Engineering.

## **Г.2.5 Радови у часописима националног значаја М50**

### **Г.2.5.1 Рад у националном часопису категорије М52**

- [20] Касалица, В., **Стојадиновић, С.**, Живковић, С., Један приступ развоју дигиталног мерног близанца на бази нумерички управљане мерне машине, Техника, ISSN: 0040-2176, Vol. 77, стр. 707-713, doi:10.5937/tehnika2206707K, 2022.

## **Г.2.6 Зборници националних научних скупова М60**

### **Г.2.6.1 Предавање по позиву са скупа националног значаја штампано у целини (М61)**

- [21] **Стојадиновић, С.**, Живановић, С., Марјановић, М., Интероперабилност подацима и дигитални мерни близанци у координатној метрологији, 44. ЈУПИТЕР конференција, Предавање по позиву, Зборник радова, ISBN 978-86-6060-204-8, стр. 5.1-5.12, Београд, Србија, 16 - 17. октобар, 2024, Машински факултет у Београду.

### **Г.2.6.2 Саопштење са скупа националног значаја штампано у целини (М63)**

- [22] Радовановић, С., **Стојадиновић, С.**, Пројектовање, обрада и инспекција геометријских карактеристика квалитета кућишта ручног сата, ЗБОРНИК РАДОВА 44. ЈУПИТЕР конференција, 24. Симпозијум Менаџмент квалитетом, Зборник радова, ISBN 978-86-6060-204-8, стр. 5.44-5.52, 16-17 октобар, Београд, 2024, Машински факултет у Београду.
- [23] Живановић, С., Тановић, Љ., Пузовић, Р., Кокотовић, Б., Славковић, Н., Поповић, М., Младеновић, Г., **Стојадиновић, С.**, Пјевић, М., Воркапић, Н., Димић, З., Ракић, А., Манасијевић, С., Ревитализација хоризонталне бушилице глодалице LOLA HBG 80 управљањем отворене архитектуре на LinuxCNC платформи, 43. ЈУПИТЕР конференција, 39. Симпозијум НУ-Роботи- ФТС, Зборник радова, ISBN 978-86-6060-137-9, стр. 3.1-3.12, 04-05 октобар, Београд, 2022, Машински факултет у Београду.
- [24] Миловановић, Н., Ђуричић, В., **Стојадиновић, С.**, Анализа документованих информација интегрисаног менаџмент система холдинг корпорације „KRUŠIK” A.D., 43. ЈУПИТЕР конференција, Зборник радова, ISBN 978-86-6060-137-9, стр. 5.1-5.8, 04-05. октобар, Београд, 2022, Машински факултет у Београду..

## **Г.2.7 Техничка решења М80**

### **Г.2.7.1 Ново техничко решење (није комерцијализовано) (М85)**

- [25] **Стојадиновић, С.**, Пузовић, Р., Живковић, С., Метод оптималног постављања призматичних мерних делова и конфигурисања мерних сензора при инспекцији на нумерички управљаним мерним машинама (М85 – Ново техничко решење у фази реализације), Машински факултет, Београд, 2022. <https://machinery.mas.bg.ac.rs/handle/123456789/6122> (према захтеву бр. 1696/4 и одлуци Матичног научног одбора од 23.02.2022., Машински факултет, Београд).

## **Г.2.8 Учешће у научно-истраживачком пројекту**

### **Г.2.8.1 Учешће у домаћим пројектима**

1. Пројекат Министарства науке, технолошког развоја и иновација Републике Србије, Интегрисана истраживања у области макро, микро и нано машинског инжењерства,

од 2021. године, према уговору о реализацији и финансирању научноистраживачког рада НИО (ев.бр. 451-03-137/2025-03/ 200105 од 04.02.2025. године).

### **Г.2.9 Учесће на панелу и самиту**

1. Панел Индустрија 4.0: Дигитализација у производној метрологији (Нумерички управљане мерне машине и Индустрија 4.0), Факултет инжењерских наука, Крагујевац, 13.03.2024. године, Предавање на тему: Дигитални близанци у производној метрологији.
2. 2nd Global Summit and Expo on Industrial and Manufacturing Engineering (GSEIME2022), September 19, 2022, Keynote talk (on-line) on "New Trends in Manufacturing– Industry 4.0 Metrology Concept".

### **Д. Приказ и оцена научног рада кандидата**

На основу приложене библиографије, може да се закључи да остварени резултати кандидата др Славенка Стојадиновића, током петнаестогодишњег научно-истраживачког и стручног рада на Универзитету у Београду - Машинском факултету, где је тренутно запослен, у потпуности припадају ужој научној области производног машинства.

Теме објављених радова кандидата др Славенка Стојадиновића обухватају менаџмент квалитетом, производну метрологију, мерне машине, дигиталне мерне системе, примену техника вештачке интелигенције у домену мерења, сајбер-физичке метролошке моделе и паметну производњу. Ближе, теме се односе на: нове САI моделе за планирање инспекције и имплементацију у виртуелним окружењима; инжењерску онтологију за домен координатне метрологије; метролошке примитиве и њихове параметре у складу са ISO 1101 стандардом; модификовани метод дистрибуције мерних тачака за аутоматско генерисање мерних путања; принцип за избегавање колизије између мерног сензора и мерног предмета; метод генерисања иницијалне мерне путање; метод оптимизације постављања мерног дела и метод оптимизације конфигурација мерних сензора на бази генетских алгоритама; модела оптимизације мерне путање на бази колоније мравца; симулације оптималне мерне путање на бази алгоритама за дистрибуцију мерних тачака и избегавање колизије између мерног дела и мерног сензора; мерење у контексту паметне производње и сајбер – физичких метролошких система на бази мерне машине; дигитално праћење контроле квалитета производа у виртуелном окружењу и дигиталне мерне близанце на бази мерних машина. Приказ оцене научног рада кандидата, и то прво за период пре избора у звање ванредног професора, а онда и за меродавни изборни период, после избора у звање ванредног професора, дат је у наставку.

### **Д.1 Приказ и оцена научног рада кандидата из претходних изборних периода**

Прво ће бити описана докторска дисертација, затим монографија, па научни радови који су објављени у међународним часописима са рецензијом (категиорија M20), а потом остали објављени радови разврстани по тематским целинама, као и поглавља у међународним монографијама и тематским зборницима.

Предмет истраживања докторске дисертације [53] је интелигентни концепт планирања инспекције призматичних делова на мерној машини. Истраживања су спроведена кроз развој два главна елемента, а то су модел планирања инспекције призматичних делова на мерној машини и модел оптимизације мерне путање на бази колоније мравца. Развијени модел

планирања инспекције призматичних делова на мерној машини се састоји из моделирања примитива за инспекцију, дистрибуције мерних тачака, анализе приступачности мерног сензора, принципа избегавања колизије и планирања путање мерног сензора. У моделу је симулирана путања мерног пипка и то на основу три алгорита: алгорита за дистрибуцију мерних тачака, алгорита за избегавање колизије и алгорита за планирање путање мерног сензора. Излаз из симулације је мерни протокол за мерну машину ZEISS UMM500. Експеримент је извршен на два тест призматична дела наменски произведена за потребе ових истраживања. Резултати инспекције показују да су све толеранције оба тест дела у прописаним границама. Предност овог прилаза се огледа у смањењу времена припреме мерења на основу аутоматског генерисања протокола мерења, могућности за оптимизацију путање мерног сензора тј. смањењу времена мерења и анализи постављања дела, као и аутоматском конфигурисању мерних пипака.

Предмет истраживања међународне монографије [1] је интелигентни систем за планирање инспекције призматичних делова на нумерички управљаним мерним машинама (НУММ). Истраживања су спроведена у четири главне целине: (1) инжењерска онтологија и онтолошка база знања за класификацију, поновну употребу и дељење знања за домен производне метрологије; (2) модел планирања инспекције призматичних делова на НУММ, а који се састоји из: дефинисања метролошких примитива, математичког модела дистрибуције мерних и чворних тачака, анализе приступачности мерног сензора, принципа избегавања колизије и аутоматског генерисања мерне путање; (3) модел оптимизације мерне путање применом оптимизационог алгорита на бази колоније мравца; (4) модел постављања призматичних мерних делова и конфигурисања мерних сензора применом генетских алгорита.

У раду [7] је представљена оптимизација путање мерног сензора при инспекцији призматичних делова на мерној машини. Модел оптимизације је базиран на математичком моделу који дефинише иницијалну путању представљену скупом тачака са дефинисаним редоследом за пролазак сензора без колизије и решењу проблема трговачког путника применом колоније мравца. За решење проблема примењен је систем мравца као алгоритам кретања колоније мравца за проналажење најкраћег пута тј. оптимизоване путање. Оптимизована путања је поређена са оствареном путањом при *on-line* програмирању мерне машине ZEISS UMM500 и мерном путањом добијеном у модулу за CMM инспекцију у софтверу Pro/ENGINEER. Резултати поређења оптимизоване путање и *on-line* програмиране путање показују минимум 20 % мање вредности дужине оптимизоване путање, док у поређењу са Pro/ENGINEER путањом, показује минимум 10 % мање вредности дужине оптимизоване путање.

У раду [8] су приказани експериментални резултати истраживања феномена микрорезања у циљу оптимизације процеса брушења Silinit R керамике. Установљено је да при дубинама резања већим од критичне, процес стварања струготине се заснива на развоју прслина унутар материјала и да је потребно више енергије да се део обради у дуктилном него у кртом режиму.

У раду [11], [15], [29] и [47] је разматран сајбер-физички систем као скуп система колаборације рачунарских субјеката. Истраживања истичу да је од фундаменталног значаја да се истраже нивои аутономије, колаборације, дигитализације и оптимизације елемената унутар ових система. Нови модели комуникације човек – мерна машина треба да се реализују у правцу успостављања сајбер-физичке производње.

Предмет рада [12] и [31] је развој базе знања за аутоматско планирање инспекције призматичних делова на мерној машини у дигиталној производњи. Дигитална производња је нови приступ у производњи у којој сви елементи производног процеса, изграђени коришћењем компјутерске симулације са 3D визуелизацијом, морају бити међусобно операбилни. За процес инспекције делова у оквиру дигиталне производње то обезбеђује развијена база знања у раду [12].

У раду [13] и [34] дато је тренутно стање развоја инжењерске онтологије и предложен један нови метод њеног развоја у циљу дељења и поновне употребе знања у домену координатне метрологије. У раду [13] дефинисана је методологија развоја онтологије за изградњу базе знања, док су ентитети и релације дефинисане у раду [32] кроз правила декомпозиције мерног дела на метролошке примитиве, а потом и на геометријске примитиве. Имплементација правила је извршена на примеру реалног метролошког дела. Рад [14] дефинише базне геометријске примитиве као класе инжењерске онтологије и циљу развоја онтологије за мерење геометријских карактеристика на мерним машинама. Предложени метод описује изведене геометријске карактеристике или карактеристике које се контролишу или мере на радним предметима.

У раду [16] и [37] се разматра менаџмент тоталним квалитетом и интегрисани менаџмент системи у Србији. Истраживања дају анализу и синтезу добре праксе за управљање квалитетом у Србији, из перспективе примењених интегрисаних менаџмента система и њиховог утицаја на развој и имплементацију модела менаџмента тоталним квалитетом у нашој земљи.

У раду [28] и [45] је представљен један модел планирања путање мерног сензора мерне машине. Геометријске информације потребне за планирање путање преузете су из интерних датотека 3D CAD модела призматичног дела (IGES и STL), док се улазни подаци о толеранција уносе на основу већ креиране онтолошке базе знања. Циљ истраживања је минимално учешће човека у процесу планирања инспекције.

У раду [30] представљен је један алгоритам за симулацију мерне путање при инспекцији делова на мерној машини базиран на 3D CAD моделу дела. Излаз је путања мерног сензора у облику од тачке до тачке без колизије између мерног сензора и дела.

У раду [33] су дефинисани метролошки примитиви као класе инжењерске онтологије. Предложен је и поступак усвајања индивидуа и особина, као једних од основних компоненти инжењерске онтологије, погодан за имплементацију у одговарајућем софтверу за развој инжењерске онтологије.

У раду [39] се разматра Програм индустрије 4.0 као одговора на глобалне изазове конкурентности и одрживог развоја са основним циљем да се индустрија што више окрене иновативној производњи заснованој на стварању додатних вредности. Кључне области ових истраживања су: фабрике будућности, дигитална производња и дигитални квалитет.

Рад [40] представља рекапитулацију резултата истраживања са пројекта „Развој нове генерације домаћих обрадних система“ за 2011. годину. Предмет истраживања је нова генерација домаћих обрадних система, заједно са производним технологијама, које су потребне за развој тих обрадних система. Кључне области истраживања у овим технологијама су машине алатке, роботи, алати, технолошки процеси и дигитални квалитет.

Рад [41] представља рекапитулацију резултата истраживања са пројекта „Интелигентни роботски системи за екстремно диверзификовану производњу“ за 2011. годину. Предмет истраживања су интелигентни роботски системи, а усмерена су на имплементацију у оквиру једне посебне, све више присутне, врсте производње а то је екстремно диверзификована производња.

У раду [46] је представљен модел аутоматског генерисања путање мерног сензора нумерички управљане мерне машине на бази CAD модела призматичног дела. Модел се састоји из анализе расподеле мерних тачака и анализе избегавања колизије између мерног сензора и призматичног дела.

У раду [48] је представљен метод одређивања редоследа инспекције основних геометријских примитива код призматичних машинских делова у циљу развоја глобалног плана инспекције на мерној машини. Резултат је одређена секвенца инспекције за основне геометријске примитиве као што су раван, цилиндар, купа, торус и свера, на примеру једног призматичног мерног предмета.

У раду [49] се разматра интегрисана примена VAST - мерне технологије и оптичких метода у развоју холистичких мерења у производној метрологији у циљу смањења укупног времена мерења и повећања ефикасности контроле делова у погледу тачности обраде и квалитета обрађене површине.

У раду [50] се показује шта се подразумева под метролошком интероперабилношћу, како се она развија у свету као парадигма у области комуникације применом STEP апликационих протокола. Рад дефинише тренутно стање развоја у области метролошке интероперабилности и поставља основе будућих истраживања у области метролошке интероперабилности код нас.

У раду [51] се разматарају кључни елементи у изградњи система заснованих на знању, као и ефективно моделирање и коришћење знања унутар таквих система. Истраживање и развој нових генерација технолошких система захтева и нове прилазе у њиховом моделирању. Да би се то остварило, све више се користи инжењерска онтологија која тренутно представља један од најважнијих алата за те намене.

У раду [52] се разматра програмирање и симулација ћелије са расположивим роботом MITSHUBISHI MOVEMASTER RV-M1 у лиценцираном софтверском систему Workspace 5, као и кинематичко моделирање овог робота у циљу развоја новог система управљања отворене архитектуре.

Поглављем у међународној монографији [2] представљена су истраживања у вези *cloud computing* визуелизације, симулације и сајбер сигурности са аспекта мерења у производњи. Истраживања се првенствено односе на основне елементе *cloud computing*, са посебним освртом на производњу у контексту Индустрија 4.0, који представља између осталог и паметно умрежавање машина, људи и процеса у производњи.

Радови [3] и [9] представљају једну истраживачку целину која се односи на тему *Enterprise Resource Planning (ERP)* за Индустрију 4.0 у домену мерења на мерним машинама. У њима је дат истраживачки модел за *ERP* за мала и средња предузећа у Србији која развијају Индустрија 4.0 концепт.

Радови [10], [18-20], [24,25] и [27], представљају једну истраживачку целину која се односи на тему сајбер - физички метролошки системи. Сајбер - физичка производња и дигитална производња представљају кључне елементе за имплементацију оквира Индустрија 4.0. Производи, ресурси и процеси у оквиру паметне фабрике реализују се и контролишу кроз сајбер-физички модел. У контексту радова [18-20], истраживачки напори на пољу контроле квалитета и метрологије производње усмерени су на развој оквира за модел метрологије сајбер-физичке производње. У раду [27] је дат преглед истраживачких активности који се тренутно спроводе у овој области, и истиче међусобна повезаност сајбер-физичких производних система и Индустрије 4.0. У раду [10] је приказан концепт домаћег модела Индустрија 4.0 заснованог на метролошком моделу сајбер-физичке производње и интегрисаном приступу квалитету производње. Сајбер – физички метролошки оквир у [24] заснива се на: (1) интеграцији метролошких података о дигиталном производу добијених из Big Data Analytics путем препознавања метролошких карактеристика, и (2) генерисању глобалног / локалног плана инспекције за инспекцију призматичних делова на НУММ. Овај оквир је у [25] проширен и на мерење слободних површина на примеру лопатица турбине, односно делова са слободним површинама.

Радови [6], [17], [21], [26], [35] и [44] представљају једну истраживачку целину која се односи на тему развоја нових CAI модела планирања, верификације, симулације и оптимизације мерне путање при инспекцији призматичних делова на више начина. Радови [21] и [35] приказују истраживања која обухватају развој методологије генерисања мерне путање применом модификованог Хамерслејевог алгоритма, њене верификације у MatLab окружењу и симулације рада виртуелне мерне машине конфигуриране у CAD/CAM окружењу. У раду [6] генерисана је мерна путања новом методологијом планирања, потом оптимизована применом колоније мравца, програмирана и верификована симулацијом на примеру неколико стандардних типова толеранција. Излаз из симулације је G-код за процесно мерење уз помоћ мерне главе на машини алатки LOLA HBG 80 за делове средње и грубе тачности. У раду [17] и [44] је представљено моделирање и симулација мерне путање у процесној инспекцији за случај мерења призматичних делова. Симулација инспекције има за циљ визуелну проверу мерне путање са становишта колизије и на излазу даје мерни протокол и листу управљачких података. У раду [26] представљен је напредни CAI модел планирања путање мерног сензора који као излаз генерише *point-to-point* оптимизовану мерну путању за дати призматични део. Предност овог приступа је у смањењу укупног времена мерења кроз смањење времена потребног за припрему мерења у процесној инспекцији метролошки комплексних призматичних делова.

Рад [22] представља истраживања која се односе на тему развоја нових техника инжењерства квалитета у сврхе одређивања оптималног регресионог модела за мерење карактеристика квалитета процеса микро обраде камена, док радови [23] и [36] обухватају истраживања у области развоја CAD/CAM система за аутоматско генерисање и оптимизацију путање алата при обради делова са сложеним површинама. Описана је развијена методологија којом се за учитане CAD моделе изратка и припремка, материјала припремка и дефинисаног квалитета обраде врши аутоматско пројектовање технологије обраде са минималним учешћем технолога.

У раду [4] представљен је интелигентни приступ планирању инспекције призматичних делова на НУММ. Развијени модел се састоји из моделирања примитива за инспекцију и њихових параметара, метода дистрибуције мерних тачака, анализе приступачности сензора, аутоматског отклањања колизије и метода планирања мерне путање. У моделу је симулирана путања мерног пипка и то на основу три алгоритма за: дистрибуцију мерних тачака,

избегавање колизије и планирање путање. Излаз из симулације је мерни протокол за машину *ZEISS UMM500*. Експеримент је извршен на два тест дела наменски произведена за потребе ових истраживања. Резултати инспекције показују да су све толеранције оба тест дела у прописаним границама.

У раду [5] представљен је сајбер - физички метролошки модел за Индустрију 4.0 применом техника вештачке интелигенције као што су инжењерска онтологија, колонија мрава и генетски алгоритми. Развијени модел се састоји из анализе постављања призматичних делова, конфигурисања мерних пипака, симулације путање на бази основних геометријских и метролошких примитива и оптимизације применом оптимизационог алгоритма на бази колоније мрава. Скуп могућих постављања призматичних делова и конфигурација сензора се развијеном методологијом на бази генетских алгоритама своди на оптимални број. За свако постављање дела се добија оптимална конфигурација пипака и оптимална мерна путања. Овај модел се може применити и за анализу постављања призматичних делова при њиховој обради.

У раду [42] је представљен развој и имплементација једног информационог подсистема за управљање квалитетом производа коришћењем софтверског система за праћење производње, Opera V.6. Као излаз, генерисана је листа стања сваког појединачног теста као и статус усаглашености или неусаглашености тј. да ли је позитиван или негативан тест.

У раду [43] представљени су резултати истраживања са пројекта „Развој нове генерације домаћих обрадних система“ за 2019. годину, међу којима се налазе и резултати из области дигиталног квалитета и производне метрологије.

Техничка решења [54] и [55] се односе на развијени модел планирања инспекције и оптимизацију мерне путање при инспекцији призматичних делова на мерној машини. За резултат имају нове методе и поступке планирања мерења и инспекције метролошки комплексних призматичних делова на мерним машинама. Развијени метод [55] је базиран на основним геометријским примитивима. Предности примене метода се огледа у скраћењу укупног времена потребног за планирање инспекције услед аутоматског генерисања мерне путање без колизије са радним предметом. Развијени модел у [54] се директно односи на анализу постављања призматичних делова и конфигурисања мерних сензора. За свако оптимално постављање дела се добија оптимална конфигурација сензора и оптимална мерна путања у облику *point-to-point*, што је уз употребу одговарајућег постпроцесора чини примењивом за реална индустријска мерења на мерним машинама.

Патент [56] се односи на развијени прибор за испитивање алиминијумских и PVC профила на пресама. Помоћни прибор се користи за испитивање притисних, затезних и савојних механичких карактеристика алуминијумских и PVC профила, рамова и покретних спојева прозора и врата. Прибор омогућава испитивање различитих облика и димензија профила и рамова, који се примењују у различитим изведбама уградње.

## Д.2 Приказ и оцена научног рада у меродавном изборном периоду

Радови у меродавном изборном периоду биће описани на следећи начин: прво поглавља у међународним монографијама, потом научни радови који су објављени у међународним часописима са рецензијом (категорија M20), а затим и остали радови разврстани по тематским целинама.

У поглављу међународне монографије [1] представљена су истраживања у области виртуелне реалности и проширене реалности, обједињено кроз концепт дигиталног близанца у циљу контроле, симулације и верификације процеса мерења. У контексту производне метрологије, истраживања пружају тачно виртуелно окружење мерења којем оператери могу приступити ради коришћења података мерења и генерисање мерних извештаја.

У поглављу међународне монографије [2] представљен је кибернетско-физички модел за процесе планирања инспекције на мерној машини. Модел садржи два скупа компоненти: виртуелне и физичке. У поглављу се приказује моделирање и симулација виртуелног мерног система базираног на стварној мерној машини коришћењем PTC Creo софтвера. Симулација укључује програмирање мерне путање и генерисање DMIS (\*.ncf) датотеке, за стандардне типове толеранција (правост, равност, итд.). Такође, моделоване су компоненте и дефинисан је целокупан склоп машине са кинематичким везама. Користећи генерисану DMIS датотеку, стварна машина је програмирана и коришћена је за реално мерење. Након тога, генерисан је извештај о мерењу. С друге стране, у сврху интероперабилности и комуникације система, анализирани и поређени су DMIS кодови који потичу из различитих софтвера за програмирање мерних машина.

У раду [3] је представљен дигитални мерни близанац мерне машине базиран на (стандарду) STEP-NC, који делује као огледало између физичког и виртуелног света мерења. Мерни систем са троосном машином ZEISS UMM 500 коришћен је као физички близанац, а виртуелна машина, генерисана након моделирања и конфигурирања у PTC Creo софтверу, коришћена је као дигитални близанац. STEP-NC датотека је генерисана у формату P21 програмирањем путање мерења и симулацијом рада виртуелног мерног система за два типа толеранција (концентричност и управност) и три инспекцијске карактеристике у STEP-NC софтверу. Развијен је прототип преводиоца за две стратегије, STEP-NC и нове стратегије, за конверзију извршне датотеке у листу управљачких података, са инструкцијама за кретање оса UMM500 према новој методи индиректног програмирања заснованој на стандарду ISO 10303-238.

Рад [4] представља развијени систем планирања инспекције заснован на мерној машини за подршку паметној производњи и метрологији унутар ње. Предност система је његова погодност за праћење процеса мерења кроз дигитализацију планирања процеса мерења, симулацију и верификацију мерења, као и смањење припремног мерења већ у фази планирања инспекције и минимизирање људског учешћа или људских грешака кроз примену техника вештачке интелигенције, што директно утиче на повећање ефикасности производње и продуктивности предузећа.

Рад [5] описује системе за ласерско праћење који се широко користе у метрологији геометријских величина релативно великих размера. Њихов значај потврђује чињеница да је један од делова серије стандарда ISO 10360 посвећен питању процене њихове тачности (ISO 10360-10). Ласерски трагач је уређај чији се коначни резултат мерења израчунава коришћењем индикација из различитих подсистема који су у њега укључени, као што су уређаји за мерење дужине и угла. Рад предлаже нови метод који омогућава одвајање грешке мерења дужине од осталих компоненти грешака. Метод користи интерферометар високе прецизности који се третира као референтни систем који омогућава поређење индикација добијених коришћењем тестираног система за мерење удаљености. Захваљујући предложеној методи, могуће је минимизирати грешке из оптичког система и других мерних система. Употреба прецизне линеарне вођице омогућава смањење грешака везаних за имплементацију линеарног кретања.

Рад [6] представља моделирање и симулацију виртуелног мерног система заснованог на реалној мерној машини GLOBAL S коришћењем софтвера PTC Creo Parametric 5.0. Симулација је обухватала програмирање мерне путање и генерисање DMIS (\*.ncl) датотеке, која представља стандардне облике толеранција. Извршена је анализа метролошкости мерног дела за дате облике толеранције (локација, управност, равност, итд.). Такође су моделиране компоненте машине и склоп са дефинисаним кинематичким везама. Након симулације и генерисања излазне DMIS датотеке коришћењем виртуелне CMM машине, програмирана је реална машина, генерисан је протокол мерења, извршена су мерења и добијен је извештај мерења.

У раду [7] приказан је развијени модел домаће дигиталне фабрике на бази софтверског система за управљање производњом.

У радовима [8] и [9], мерни систем на бази мерне машине DEA-IOTA-2203 коришћен је као физички близанац, а виртуелни близанац машине је генерисана након моделирања и конфигурирања у PTC Creo софтверу. На основу виртуелног близанца, извршена је симулација мерења како би се проверила колизија и генерисала путања мерења за један пример призматичног дела. Проток информација је једносмеран и тече од виртуелног ка физичком систему инспекције. За то је обезбеђен формат података или листа инструкција за физичку машину и њена кретања по осама у виду .ncl (DMIS) датотека генерисаних програмирањем мерне путање и симулацијом виртуелне машине. Извршена је анализа метролошкости мерних делова за задате облике толеранције (локација, управност, равност, укупно бацање). Након симулације и генерисања излазне DMIS датотеке у PTC Creo софтверу коришћењем виртуелне машине, извршено је мерење на стварној машини DEA - IOTA-2203. Након мерења, генерисан је извештај о мерењу.

Рад [10] представља један приступ развоју паметне производње и у оквиру ње паметне метрологије заснован на дигиталном мерном близанцу. Оквир развоја се заснива на интеграцији геометријских и метролошких информација о дигиталном производа и примени техника вештачке интелигенције за генерисање протокола инспекције.

Рад [11] представља тренутно стање истраживања у технологијама мултисензорског мерења, са циљем подстицања даље примене у домаћој индустрији. Оправдање за примену ових технологија је добро утврђено, међутим, остаје неколико изазова у вези са њиховом практичном применом, посебно у интеграцији и координацији различитих метода мерења за одређене задатке или групе мерних операција. Посебна пажња је посвећена карактеристикама мерне машине засноване на паралелној кинематици, како би се проценио њен потенцијал за надоградњу оптичким сензорима и интеграцију у мултисензорски контактано-оптички систем. Резултати рада потврђују валидност и предности таквих система, посебно у погледу велике брзине мерења, повишене поновљивости, отпорности на температурне варијације, флексибилности и репрограмирабилност. Међутим, идентификоване су одређена ограничења, првенствено везана за нижу апсолутну тачност и смањену механичку крутост која је резултат употребе паралелног механизма.

Рад [12] представља примену 3D скенирања (GOM ATOS) за инспекцију геометријских параметара профила зубаца ланчаника у завршној контроли. Скенирани ланчаник је дигитализован и анализиран са становишта задатих толеранција и одступања. Развијена је метода анализе 3D скенирања како би се дефинисала дозвољена одступања геометријских параметара профила зубаца ланчаника. Резултат спроведеног истраживања је нова метода

одређивања усаглашености (нивоа квалитета) производа (ланчаника) анализом одступања појединачних геометријских параметара квалитета (профила ланчаника).

У радовима [13], [14], [15], [18] и [20] су представљена истраживања у области дигиталних мерних близанаца. Рад [13] представља један приступ унапређењу квалитета процеса инспекције кроз смањење и потпуно елиминисање колизија и квантитативно повећање продуктивности минимизирањем времена потребног за мерење на бази дигиталног мерног близанца машине Mitutoyo CRYSTA Apex. Резултати истраживања рада [14] доприносе развоју ефикасних алата за анализу, обраду и превођење кодова за комуникацију између виртуелних и стварних компоненти дигиталних мерних близанаца. Ово пружа основу за семантичко разумевање њихове структуре, прецизну комуникацију и ширу примену у индустрији. Приступ се заснива на идентификацији кључних параметара и анализи структуре генерисаних DMIS кодова. У раду [15] је представљен један дигитални близанац базиран на мерној машини као подршка Индустрији 4.0 за контролу и праћење мерних процеса. Заснован је на интеграцији дигиталних информација о геометрији и толеранцијама производа, метролошкој идентификацији, као и примени техника вештачке интелигенције и тако генерисању глобалног и локалног плана инспекције за конкретну машину. У раду [18], мерне машине ZEISS UMM 500 и DEA-IOTA-2203 су коришћене као физички близанци. Резултат рада је нови групни приступ концептуалном развоју дигиталног мерног близанца. Рад [20] представља дигитални близанац у циљу решавања текућих захтева представљених пред мерну технику, као што су метролошка идентификација комплексних метролошких задатака за делове средње и повишене тачности и повезивање метролошких база, што има директног утицаја на тачност добијених резултата.

У радовима [16], [17] и [19] су представљена истраживања у области дигиталне производње и планирања ресурса предузећа у оквиру ње. Рад [16] представља развијени модел домаће дигиталне фабрике са посебним освртом на област система за управљање производњом. У раду [17] је дат развој и имплементација модела дигиталне производње у малим и средњим предузећима, путем националне платформе Индустрија 4.0. Циљ је стварање пилот радионице која би се користила за развој и представљање примера најбоље праксе за дигиталну производњу. Рад [19] пружа истраживачки модел за планирање ресурса у малим и средњим предузећима која развијају концепт Индустрије 4.0.

У раду [21] је представљено једно решење проблема интероперабилности између два различита DMIS кода у контексту дигиталних мерних близанаца за Индустрију 4.0. У сврху истраживања, спроведена је анализа и поређење DMIS кодова из различитих софтверских окружења (PTC Creo и PC-DMIS) како би се идентификовале и превазишле препреке интероперабилности. Истраживање наглашава значај усклађивања кодова за тачно и ефикасно функционисање комуникационог протокола између виртуелне и физичке компоненте дигиталног мерног близанца. Разлике у структури и синтакси кодова могу утицати на тачност мерења и захтевају додатне кораке како би се осигурала исправна комуникација између различитих софтвера за програмирање мерних машина. Резултати указују на информационе празнине и изазове интероперабилности, те предлажу начине за њихово превазилажење.

Рад [22] истражује везу часовничарске индустрије са производним машинством и производном метрологијом и представља процес пројектовања једног ручног сата са свим његовим стандардним и нестандардним компонентама, као и брзу израду његовог прототипа методом стереолитографије. Пројектован је и описан технолошки поступак машинске обраде кућишта сата за потребе израде мастер рада. Урађена је и симулација

путање мерног пипка за визуелну инспекцију, верификација мерне путање и провера колизије у софтверу PTC Creo Parametric 8.0, што је омогућило генерисање и DMIS фајла или улазне датотеке за реалну мерну машину. Резултат рада је пројектован нови ручни сат, машински обрађено кућиште сата и спроведена симулација мерења геометријских карактеристика кавалитета кућишта.

У раду [23] је показана ревитализација хоризонталне бушилице глодалице LOLA HBG 80 која је укључила хардверско - софтверску надоградњу постојеће машине. Успостављен је систем за програмирање и верификацију програма. Ревитализована машина је успешно тестирана и верификован је њен рад.

У раду [24] је спроведена анализа постојећих документованих информација интегрисаног менаџмент система у ХК „Крушик” а.д. и њиховог утицаја на ефективно и ефикасно планирање и управљање производњом. Акценат је на базном стандарду ISO 9001:2015 (QMC) - Систем менаџмента квалитетом, и његовој примени у ХК „Крушик” а.д. Извршена је анализа пројектованих модела документованих информација интегрисаног менаџмент система. Наведени су и примери развијених и примењених документованих информација уз неопходну дискусију која прати све специфичности делатности предузећа.

Техничко решење [25], интегришући метролошку и геометријску сложеност призматичних делова, интуицију и знање планера инспекције, на излазу даје протокол мерења или листу података за управљање мерном машином са оптималним бројем постављања призматичних мерних делова и оптималном конфигурацијом мерних сензора. Техничко решење обједињава спроведене комплексне анализе као што су математички модел постављања призматичних делова, анализа приступачности мерног сензора, модел конфигурисања мерних пипака, оптимално постављање делова и конфигурисање пипака, као и симулација оптималне путање мерног сензора добијене на бази колоније мравца. Развијено решење анализе аутоматског постављања призматичних делова и конфигурисања мерних сензора је на бази генетских алгоритама и на излазу даје оптималан број постављања делова и оптималну конфигурацију пипака и то за случај коришћења два типа мерних сензора, звезде и мерне главе. Примена и корист решења је изражена у случају инспекције геометријски комплексних призматичних делова са великим бројем толеранција и израженој геометријској варијантности, посебно у појединачној производњи. Са становишта типа контроле, решење је погодно како за завршну тако и међуконтролу у процесу производње. Техничко решење представљају један одговор на индустријске захтеве као што су висока геометријска варијантност и брз пласман производа на тржиште односно смањење укупног времена производње кроз смањења времена потребног за инспекцију, затим повећање аутономности процеса планирања кроз минимално учешће човека у процесу планирања и извршења мерења, као и одржавање сталног-захтеваног нивоа квалитета инспекције кроз аутоматизацију активности које обавља планер инспекције.

### **Д.3 Утицајност научног рада кандидата - хетероцитати**

Према библиографији (извор SCOPUS), др Славенко Стојадиновић има 286 хетероцитата са индексом цитираности  $h$ -индекс = 11, као и укупну цитираност од 371 цитат са индексом цитираности  $h$ -индекс = 13, на дан 26.01.2026. године. У наставку је наведено 35 цитата у три научна рада:

**Stojadinovic, S.,** Majstorovic, V., Durabasa, N., Sibaliija, T., Towards an intelligent approach for CMM inspection planning of prismatic parts, *Measurement*, pp. 326–339, Volume 92, 2016, ISSN 0263-2241, <https://doi.org/10.1016/j.measurement.2016.06.037> (IF 2016:2,359).

1. Wang L., Chen Y.-M., Zhang H., Cui J.-W., Tan J.-B., The composite sensor measurement method and system based on vision guiding fiber probe for HAR structures (2025) *Measurement: Journal of the International Measurement Confederation*, 256, art. no. 118443, DOI: 10.1016/j.measurement.2025.118443.
2. Cui H., Li X., Cong R., Liu C., Du J., An efficient on-site calibration method and precise measurement model for miniaturized rotational parts based on four-axis linkage spatial measurement system (2025) *Optics and Laser Technology*, 189, art. no. 112936, DOI: 10.1016/j.optlastec.2025.112936.
3. Song J., Wang C., Dong X., Chen D., Wang J., Lu T., Zhu Y., Zhou J., Zhou H., Song W., Measurement of drilling parameters in complex structured workpieces using a clustering method of boundary points based on shrinking neighborhood circles (2025) *Measurement: Journal of the International Measurement Confederation*, 254, art. no. 117912, DOI: 10.1016/j.measurement.2025.117912.
4. Gong J., Li Z., Wang H., Zhang C., Guan J., Li J., A smooth surface measurement method by flexible contact using multiple fingers device (2024) *Measurement Science and Technology*, 35 (4), art. no. 046005, DOI: 10.1088/1361-6501/ad1f29.
5. Zhuang Q., Wan N., Guo Y., Zhu G., Qian D., A state-of-the-art review on the research and application of on-machine measurement with a touch-trigger probe (2024) *Measurement: Journal of the International Measurement Confederation*, 224, art. no. 113923, DOI: 10.1016/j.measurement.2023.113923.
6. Wan N., Zhuang Q., Guo Y., Chen Z.C., Fang Z., A new stylus orientation planning strategy for sculpture surface inspection based on touch position graph (2022) *Measurement: Journal of the International Measurement Confederation*, 199, art. no. 111473, DOI: 10.1016/j.measurement.2022.111473.
7. Zhao Z., Li Y., Fu Y., Collision-free path planning for efficient inspection of free-form surface by using a trigger probe (2022) *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 120 (3-4), pp. 2183 - 2200, DOI: 10.1007/s00170-022-08917-7.
8. Cheng Z.-Y., Sun Y., Luan H., Li H.-L., Pan Q.-S., Li R.-J., Self-Calibration Vision Method and System for Automatically Moving CMM Stylus Into Micro Holes (2022) *IEEE Sensors Journal*, 22 (4), pp. 3579 - 3584, DOI: 10.1109/JSEN.2021.3139639.
9. Fu G., Sheng B., Chen G., Luo R., Sheng G., Lu Y., A Contact On-Machine Measurement Points' Planning Method Based on Similarity of 3-D Process Element (2022) *IEEE Transactions on Instrumentation and Measurement*, 71, art. no. 1007814, DOI: 10.1109/TIM.2022.3212526
10. Sabbagh R., Živković S., Gawlik B., Sreenivasan S.V., Stothert A., Majstorovic V., Djurdjanovic D., Organization of big metrology data within the Cyber-Physical Manufacturing Metrology Model (CPM3) (2022) *CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology*, 36, pp. 90 - 99, DOI: 10.1016/j.cirpj.2021.10.009
11. Zore A., Čerin R., Munih M., Impact of a robot manipulation on the dimensional measurements in an SPC-based robot cell (2021) *Applied Sciences (Switzerland)*, 11 (14), art. no. 6397, DOI: 10.3390/app11146397.

12. Cheng Z.-Y., Luan H., Sun Y., Li R.-J., Li H.-L., Pan Q.-S., Huang Q.-X., New method and system of automatically moving a CMM probe tip into holes with submillimeter diameter and high aspect ratio (2021) *Journal of Instrumentation*, 16 (6), art. no. P06042, DOI: 10.1088/1748-0221/16/06/P06042.
13. Sadaoui S.E., Phan N.D.M., Touch Probe Measurement in Dimensional Metrology: A Review, (2021) *International Journal of Automotive and Mechanical Engineering*, 18 (2), pp. 8647 - 8657, DOI: 10.15282/ijame.18.2.2021.02.0658.
14. Guo H., Zhang Z., Xiao M., Jin X., Liu H., Measurement and data processing method of machined surface for assembly performance prediction (2021) *Journal of Mechanical Science and Technology*, 35 (4), pp. 1689 - 1698, DOI: 10.1007/s12206-021-0332-7.
15. Bastas A., Comparing the probing systems of coordinate measurement machine: Scanning probe versus touch-trigger probe (2020) *Measurement: Journal of the International Measurement Confederation*, 156, art. no. 107604, DOI: 10.1016/j.measurement.2020.107604.
16. Li Y., Zeng L., Tang K., Xie C., Orientation-point relation based inspection path planning method for 5-axis OMI system (2020) *Robotics and Computer-Integrated Manufacturing*, 61, art. no. 101827, DOI: 10.1016/j.rcim.2019.101827.
17. Abouel Nasr E., Al-Ahmari A., Khan A.A., Mian S.H., Abdulhameed O., Kamrani A., Integrated system for automation of process, fixture and inspection planning (2020) *Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering*, 42 (1), art. no. 52, DOI: 10.1007/s40430-019-2129-5.
18. Liu R., Duan G.-J., Liu J., A framework for model-based integrated inspection (2019) *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 103 (9-12), pp. 3643 - 3665, DOI: 10.1007/s00170-019-03775-2
19. Sadaoui S.E., Mehdi-Souzani C., Lartigue C., Computer-Aided Inspection Planning: A Multisensor High-Level Inspection Planning Strategy (2019) *Journal of Computing and Information Science in Engineering*, 19 (2), art. no. 21005, DOI: 10.1115/1.4041970
20. Li B., Feng P., Zeng L., Xu C., Zhang J., Path planning method for on-machine inspection of aerospace structures based on adjacent feature graph (2018) *Robotics and Computer-Integrated Manufacturing*, 54, pp. 17 - 34, DOI: 10.1016/j.rcim.2018.05.006.
21. Anagnostakis D., Ritchie J., Lim T., Sung R., Dewar R., Automated coordinate measuring machine inspection planning knowledge capture and formalization (2018) *Journal of Computing and Information Science in Engineering*, 18 (3), art. no. 031005, DOI: 10.1115/1.4039194.
22. Martínez-Pellitero S., Barreiro J., Cuesta E., Fernández-Abia A.I., Knowledge base model for automatic probe orientation and configuration planning with CMMs (2018) *Robotics and Computer-Integrated Manufacturing*, 49, pp. 285 - 300, DOI: 10.1016/j.rcim.2017.08.012.
23. Li T., Gao L., Pan Q., Li P., Free-form surface parts quality inspection optimization with a novel sampling method (2018) *Applied Soft Computing Journal*, 62, pp. 550 - 570, DOI: 10.1016/j.asoc.2017.11.010.
24. Ren M., Kong L., Sun L., Cheung C., A Curve Network Sampling Strategy for Measurement of Freeform Surfaces on Coordinate Measuring Machines (2017) *IEEE Transactions on Instrumentation and Measurement*, 66 (11), art. no. 7979606, pp. 3032 - 3043, DOI: 10.1109/TIM.2017.2717283.

**Stojadinovic, S.,** Majstorovic, V., Gaska, A., Sladek, J., Durakbasa, N., Development of a Coordinate Measuring Machine—Based Inspection Planning System for Industry 4.0, *Applied Sciences*. pp 8411, Volume 11, Number 18, 2021, <https://doi.org/10.3390/app11188411> (IF 2021:2.838).

1. Duan J., Gu F., Li J., Liang J., Song Z., A versatile handheld tracking target: Experimental validation of coordinate and surface measurements (2025) *Optics and Laser Technology*, 188, art. no. 112869, DOI: 10.1016/j.optlastec.2025.112869.
2. Mazur T., Szymanski T., Samociuk W., Rucki M., Ryba T., The Impact of Probe Angle and Swivel Length on Contact Point Identification in Coordinate Measuring Machine Measurements: A Case Study (2025) *Sensors*, 25 (7), art. no. 2008, DOI: 10.3390/s25072008
3. Liang J., Sun Z., Kang J., Feng S., Wang S., Zhao Z., Feng L., Li S., Wu B., Accurate and Effective Geometric Error Compensation for Ultrahigh-Precision Coordinate Measuring Machine Using Laser Tracking Interferometer (2025) *IEEE Transactions on Instrumentation and Measurement*, 74, art. no. 1012311, DOI: 10.1109/TIM.2025.3582324
4. Gurau V., Gerhardstein A., Carruthers K., Frazer H., Laser Scanner-Based Robotic Coordinate Measuring Machine (2024) *International Journal of Mechanical Engineering and Robotics Research*, 13 (1), pp. 161 - 168, DOI: 10.18178/ijmerr.13.1.161-168.
5. Zhao W., Wang X., Liu Y., Path Planning for 5-Axis CMM Inspection Considering Path Reuse (2022) *Machines*, 10 (11), art. no. 973, DOI: 10.3390/machines10110973.
6. Chen Y., Tan B., Free-form surface inspection path planning using improved ant colony optimisation algorithm (2022) *Engineering Research Express*, 4 (3), art. no. 035039, DOI: 10.1088/2631-8695/ac863d.
7. Rodríguez J.A.M., Multi-Objective Optimization via GA Based on Micro Laser Line Scanning Data for Micro-Scale Surface Modeling (2022) *Energies*, 15 (18), art. no. 6571, DOI: 10.3390/en15186571.

**Stojadinovic, S.,** Zivanovic, S., Slavkovic, N., Durakbasa N., Digital measurement twin for CMM inspection based on step-NC, *International Journal of Computer Integrated Manufacturing*, pp 1327-1347, Volume 34, Number 12, 2021, <https://doi.org/10.1080/0951192X.2021.1972460> (IF 2021:4.420).

1. Liu Z., Wang D., Mingxuan Q., Qi J., Li Y., Ni H., Research on control system of aircraft structural component measurement equipment based on digital twins (2025) *Engineering Research Express*, 7 (2), art. no. 025282, DOI: 10.1088/2631-8695/adcd4.
2. Bhanot N., An Integrated Analysis of Digitalization in Metrology: Insights from Researchers and Industry Professionals on Enablers and Barriers (2025) *Mapan - Journal of Metrology Society of India*, 40 (2), art. no. 108408, pp. 333 - 370, DOI: 10.1007/s12647-025-00821-1.
3. Lin Z., Zhang Y., Chen C., Guo J., Qi B., Yan J., Liu Z., Multi-process digital twin closed-loop machining through shape-feature state update and error propagation knowledge graph (2025) *Advanced Engineering Informatics*, 65, art. no. 103403, DOI: 10.1016/j.aei.2025.103403.
4. Kortaberria G., Mutilba U., Gomez S., Ahmed B., Three-Dimensional Point Cloud Task-Specific Uncertainty Assessment Based on ISO 15530-3 and ISO 15530-4 Technical

## **Ђ. Оцена испуњености услова**

На основу увида у конкурсни материјал и на основу наведеног у овом Реферату, узимајући у обзир Критеријуме за стицање звања наставника на Универзитету у Београду, Комисија констатује да кандидат, **др Славенко Стојадиновић**, ванредни професор Машинског факултета у Београду, има:

1. Научни степен доктора техничких наука из уже научне области производно машинство, за коју се и бира, стечен на Универзитету у Београду - Машинском факултету;
2. Петнаест година искуства у настави на предметима Катедре за производно машинство Универзитета у Београду - Машинског факултета;
3. Позитивну оцену педагошког рада, изражену способност и смисао за наставно-педагошки рад о чему говоре одличне оцене које је добио приликом анонимних анкета студената. Према Извештају о резултатима студентског вредновања педагошког рада просечна оцена спроведених анкета је 4.78;
4. Девет научних радова публикованих у часописима категорије M20 са SCI листе, од тога 4 рада категорије M21, 4 рада категорије M22 и 1 рад категорије M23, од чега је четири рада објављено у меродавном изборном периоду;
5. Девет радова у категорији M24, публикована у националним часописима међународног значаја, од чега је три рада објављено у меродавном изборном периоду;
6. Седам предавања по позиву (4 на међународним, а 3 на домаћим скуповима), од чега је једно са међународног скупа и једно са домаћег скупа у меродавном изборном периоду;
7. 29 радова саопштена на међународним скуповима (26 категорије M33 и 3 категорије M34), од чега је девет радова категорије M33 у меродавном изборном периоду;
8. 14 радова саопштених на домаћим скуповима категорије M63, од чега три рада у меродавном изборном периоду;
9. Два рада у домаћим научним часописима категорије M52, од чега је један рад у меродавном изборном периоду;
10. Позитивну цитираност на дан 26.01.2026. има 286 хетероцитата и h-index 11, као и укупну цитираност од 371 цитат и h-index 13, према бази Scopus;
11. Један универзитетски уџбеник на којем је аутор, издат у меродавном изборном периоду из уже научне области за коју се бира;
12. Једну истакнуту међународну монографију категорије M11 на којој је аутор;
13. Два поглавља у међународним монографијама водећег међународног значаја категорије M13, од чега је једно у меродавном изборном периоду;
14. Један рад у тематском зборнику водећег међународног значаја категорије M13;
15. Једно поглавље у монографији међународног значаја категорије M14 у меродавном изборном периоду;
16. Укупно три техничка решења категорије M85;
17. Један признати мали патент у Републици Србији категорије M94;

18. Остварене резултате у развоју научно-наставног подмлатка (потенцијални ментор једног студента докторских студија, једна комисија за оцену и одбрану теме докторске дисертације, ментор 25 радова, 34 комисије за оцену и одбрану мастер радова, једна комисија за оцену и одбрану дипломског рада (статут 99), једне комисија за избор у звање;
19. Учешће на четири национална пројекта, финансирана од стране МПНТР Републике Србије;
20. Добитник је стипендије Аустријске службе за академску размену (*OeAD*) за студијски боравак у периоду од 01.03.2014. до 30.04.2014. године на Техничком Универзитету у Бечу;
21. Рецензије у респектабилним међународним часописима са SCI листе, домаћим часописима и домаћим и међународним конференцијама и то у области производног машинства;
22. Добитник је Награде града Београда за природне и техничке науке за 2019. годину, коју додељује Скупштина града Београда за достигнућа у области науке;
23. Чланство у Техничком комитету 14 Међународне мерне конфедерацији (ИМЕКО) и ЈУПИТЕР асоцијацији. Члан је програмског и научног одбора ЈУПИТЕР конференције, као и научног одбора Саветовања производног машинства;
24. Допринос у организацији научних скупова активним учешћем кроз председавање међународним научним скупом *5th International Conference on the Industry 4.0 Model for Advanced Manufacturing, AMP 2020*, 2020. године и председавање Организационим одбором међународног научног скупа: *12th International Symposium on Measurement and Quality Control - Cyber Physical Issue*, под покровитељством ИМЕКО, 2019. године;
25. Учешће у организационим одборима међународних научних скупова: *5th International Conference on Advanced Manufacturing Engineering and Technologies*, 2017. год., *3rd International Conference on the Industry 4.0 model for Advanced Manufacturing*, 2018. год., и *5th International Conference on the Industry 4.0 Model for Advanced Manufacturing, AMP 2020*, 2020. године;
26. Члан је Комисије за попис Машинског факултета у Београду од 2012. године;
27. Ангажовање у оквиру сталне школе иновације знања Машинског факултета за обуку студената за коришћење софтверског пакета Autodesk INVENTOR, у периоду од 2011. до 2014. године и у 2017. години;
28. Обављао је функцију Секретара катедре за Производно машинство, Машинског факултета у Београду од 2012. до 2015. године;
29. Вишегодишњу међународну сарадњу са Техничким Универзитетом Бечу и домаћу сарадњу са Војно-техничким институтом у оквиру научних и стручних остварења, као и вишегодишња сарадња са Дирекцијом за мере и драгоцене метале кроз посете студената на предмету Производне технологије и метрологија;
30. Ангажовање у спровођењу заједничког студијског програма Машинског факултета и Математичког факултета у Београду, на мастер академским студијама, под називом Индустрија 4.0;
31. Значајне резултате у унапређењу и одржавању наставе на основним академским (ОАС), мастер академским (МАС) и докторским студијама (ДС). Носилац је два предмета на ОАС, два предмета на МАС, једног предмета на МАС-Индустрија 4.0 и два предмета на ДС.

## Е. Закључак и предлог

Комисија за писање Реферата констатује да кандидат **др Славенко Стојадиновић**, дипл. инж. маш. ванредни професор на Машинском факултету Универзитета у Београду, испуњава све критеријуме потребне за избор у звање редовног професора прописане Законом о високом образовању Републике Србије, Правилником о минималним условима за стицање звања наставника и сарадника на Универзитету у Београду – Машинском факултету и Статутом Универзитета у Београду - Машинског факултета.

На основу изложеног, Комисија са задовољством предлаже Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Београду и Већу научних области техничких наука Универзитета у Београду да **др Славенко Стојадиновић**, ванредни професор Машинског факултета у Београду, буде изабран у звање **редовног професора са пуним радним временом на неодређено време** на Универзитету у Београду - Машинском факултету, за ужу научну област Производно машинство.

У Београду, 04.02.2026. године

### ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ

---

Др Саша Живановић, редовни професор  
Универзитет у Београду - Машински факултет

---

Др Зоран Миљковић, редовни професор  
Универзитет у Београду - Машински факултет

---

Др Живана Јаковљевић, редовни професор  
Универзитет у Београду - Машински факултет

---

Др Никола Славковић, редовни професор  
Универзитет у Београду - Машински факултет

---

Др Миодраг Хаџистевић, редовни професор  
Универзитет у Новом Саду - Факултет техничких наука

**В) ГРУПАЦИЈА ТЕХНИЧКО-ТЕХНОЛОШКИХ НАУКА**

**С А Ж Е Т А К  
РЕФЕРАТА КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА  
ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ**

**I - О КОНКУРСУ**

Назив факултета: **Универзитет у Београду - Машински факултет**  
Ужа научна, односно уметничка област: **Производно машинство**  
Број кандидата који се бирају: **1 (један)**  
Број пријављених кандидата: **1 (један)**  
Имена пријављених кандидата:  
**1. др Славенко Стојадиновић**

**II - О КАНДИДАТИМА**

**1) - Основни биографски подаци**

- Име, средње име и презиме: **Славенко, Миленко Стојадиновић**  
- Датум и место рођења: **22.06.1985., Пријепоље**  
- Установа где је запослен: **Универзитет у Београду – Машински факултет**  
- Звање/радно место: **ванредни професор**  
- Научна, односно уметничка област: **Машинство**

**2) - Стручна биографија, дипломе и звања**

Основне студије:  
- Назив установе: **Универзитет у Београду – Машински факултет**  
- Место и година завршетка: **Београд, 2009.**  
Докторат:  
- Назив установе: **Универзитет у Београду – Машински факултет**  
- Место и година одбране: **Београд, 2016.**  
- Наслов дисертације: **Интелигентни концепт планирања инспекције призматичних делова на мерној машини**  
- Ужа научна, односно уметничка област: **Производно машинство**  
Досадашњи избори у наставна и научна звања:  
- **Ванредни професор, од 21.09.2021., Катедра за производно машинство, Универзитет у Београду – Машински факултет**  
- **Доцент, од 20.09.2016., Катедра за производно машинство, Универзитет у Београду – Машински факултет**  
- **Асистент, од 09.07.2010. , Катедра за производно машинство, Универзитет у Београду – Машински факултет**

### 3) Испуњени услови за избор у звање РЕДОВНОГ ПРОФЕСОРА

#### ОБАВЕЗНИ УСЛОВИ:

|   | <i>(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)</i>                                           | оцена / број година радног искуства                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Пристапно предавање из области за коју се бира, позитивно оцењено од стране високошколске установе  | *                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 2 | Позитивна оцена педагошког рада у студентским анкетама током целокупног претходног изборног периода | Просечна оцена педагошког рада по предметима за период шк. 2020/21 – 2024/25.<br>Менаџмент квалитетом – <b>4,63</b><br>Нумерички управљане мерне машине – <b>4,82</b><br>Производне технологије и метрологија – <b>4,85</b><br>Технологија машинске обраде – <b>4,67</b><br>Дигитални мерни системи – <b>4,95</b><br>Завршни предмет – Производне технологије и метрологија – <b>4,86</b> |
| 3 | Искуство у педагошком раду са студентима                                                            | <b>15 година рада</b> са студентима на Универзитету у Београду – Машинском Факултету                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

\* Према Правилнику о минималним условима за стицање звања наставника и сарадника на Универзитету у Београду - Машинском факултету, а у складу са одлуком Сената Универзитета о извођењу пристапног предавања на Универзитету у Београду, пристапно предавање није потребно за кандидате који имају одговарајуће педагошко искуство у настави и испуњавају услове за избор у звање редовног професора.

|   | <i>(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)</i>                                                     | Број менторства / учешћа у комисији и др.                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4 | Резултати у развоју научнонаставног подмлатка                                                                 | <b>Пре избора у звање ванредног професора</b><br>4 менторства мастер радова<br>6 менторстава завршних радова<br><br><b>Након избора у звање ванредног професора</b><br>1 потенцијално менторство на докторским студијама<br>21 менторстава мастер радова<br>10 менторстава завршних радова<br>1 учешће у комисији за избор у звање научни сарадник |
| 5 | Учешће у комисији за одбрану три завршна рада на академским специјалистичким, мастер или докторским студијама | <b>Пре избора у звање ванредног професора</b><br>1 учешће у комисији за оцену и одбрану докторске дисертације<br>25 учешћа у комисијама за одбрану мастер радова<br>1 учешће у комисији за одбрану дипломског рада<br><br><b>Након избора у звање ванредног професора</b><br>9 учешћа у комисијама за одбрану мастер радова                        |

|   | (заокружити испуњен услов за звање у које се бира)                                  | Број радова, сапштења, цитата и др         | Навести часописе, скупове, књиге и друго                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|---|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 6 | Објављен један рад из категорије M21, M22 или M23 из научне области за коју се бира | 9 радова:<br>4 x M21<br>4 x M22<br>1 x M23 | <p>Пре избора у звање ванредног професора</p> <p><u>Рад у водећем међународним часопису категорије M21</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>Stojadinovic, S.</b>, Majstorovic, V., Durabasa, N., Sibalija, T., Towards an intelligent approach for CMM inspection planning of prismatic parts, Measurement, ISSN 0263-2241, Volume 92, pp. 326–339, 2016, <a href="https://doi.org/10.1016/j.measurement.2016.06.037">https://doi.org/10.1016/j.measurement.2016.06.037</a> (IF 2016:2,359).</li> </ol> <p><u>Рад у међународном часопису категорије M22</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2. <b>Stojadinovic, S.</b>, Majstorovic, V., Durakbasa, N., Toward a cyber-physical manufacturing metrology model for industry 4.0, Artificial Intelligence for Engineering Design, Analysis and Manufacturing, ISSN 0890-0604, Volume 35 Number 1, pp. 20–36, 2021, <a href="https://doi.org/10.1017/S0890060420000347">https://doi.org/10.1017/S0890060420000347</a>, (IF 2021:1,634).</li> <li>3. <b>Stojadinovic, S.</b>, Durakbasa, N., Zivanovic, S., An optimized and virtual on-machine measurement planning model, FME Transactions, ISSN: 1451-2092, Vol. 48, No. 4, pp. 745-752, doi:10.5937/fme2004745S, 2020.</li> <li>4. <b>Stojadinovic, S.</b>, Majstorovic, V., Durakbasa, N., Sibalija, T., Ants Colony Optimization of the Measuring Path of Prismatic Parts on a CMM, Metrology and Measurement Systems, ISSN 0860-8292, Volume 23, Number 1, pp. 119-132, 2016, <a href="https://doi.org/10.1515/mms-2016-0011">https://doi.org/10.1515/mms-2016-0011</a> (IF 2016:1,598).</li> </ol> <p><u>Рад у међународном часопису категорије M23</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>5. <b>Stojadinovic, S.</b>, Tanovic, Lj., Savicevic, S., Micro-cutting mechanisms in silicon nitride ceramics silinit R grinding, Journal of Chinese Society of Mechanical Engineers, ISSN 0257-9731, Volume 36, Number 4pp. 291-297, , 2015, Chinese Society of Mechanical Engineers (IF 2015:0.130).</li> </ol> <p>Након избора у звање ванредног професора</p> <p><u>Рад у водећем међународним часопису категорије M21</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>6. <b>Stojadinovic, S.</b>, Zivanovic, S., Slavkovic, N., Durakbasa N., Digital measurement twin for</li> </ol> |

|   |                                                                                 |                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|---|---------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |                                                                                 |                                                                                             | <p>CMM inspection based on step-NC, International Journal of Computer Integrated Manufacturing, ISSN 0951-192X, Volume 34, Number 12, pp. 1327-1347, 2021, <a href="https://doi.org/10.1080/0951192X.2021.1972460">https://doi.org/10.1080/0951192X.2021.1972460</a> (IF 2021:4.420).</p> <p>7. <b>Stojadinovic, S.</b>, Majstorovic, V., Gaska, A., Sladek, J., Durakbasa, N., Development of a Coordinate Measuring Machine—Based Inspection Planning System for Industry 4.0, Applied Sciences, ISSN 2076-3417 Volume 11, Number 18,, pp. 8411, 2021, <a href="https://doi.org/10.3390/app11188411">https://doi.org/10.3390/app11188411</a> (IF 2021:2.838).</p> <p>8. Maciej, G., Gaska, A., Sladek, J., <b>Stojadinovic, S.</b>, Majstorovic, V., Gaska, P., Harmatys, W., Method for Accuracy Assessment of the Length Measurement Unit of Laser Tracking Systems, Applied Sciences, ISSN 2076-3417, Volume 11, Number 19, pp. 9335, 2021, <a href="https://doi.org/10.3390/app11199335">https://doi.org/10.3390/app11199335</a> (IF 2021:2.838).</p> <p><b><u>Рад у међународном часопису категорије M22</u></b></p> <p>9. Marjanovic, M., <b>Stojadinovic, S.</b>, Zivanovic, S., Modelling and Simulating the Digital Measuring Twin Based on CMM, Modelling, ISSN 2673-3951, Volume 4, Number 3, pp. 382-393, 2023, <a href="https://doi.org/10.3390/modelling4030022">https://doi.org/10.3390/modelling4030022</a> (IF 2023:1.3).</p> |
| 7 | Саопштена два рада на научном или стручном скупу (катеорије M31-M34 и M61-M64). | <p><b>50 радова:</b><br/> 4 x M31<br/> 26 x M33<br/> 3 x M34<br/> 3 x M61<br/> 14 x M63</p> | <p><b>Пре избора у звање ванредног професора</b></p> <p><b><u>Предавање по позиву са међународног скупа штампано у целини (M31)</u></b></p> <p>1. <b>Stojadinovic, S.</b>, Majstorovic, V., Durakbasa, N., An in-process measurement inspection planning model for prismatic parts, 13th International Scientific Conference MMA 2018 - Flexible Technologies, Proceedings, ISBN 978-86-6022-094-5, pp. 103-106, Novi Sad, Serbia, 28th – 29th September 2018, Faculty of Technical Sciences, Department of Production Engineering.</p> <p>2. Majstorovic, V., <b>Stojadinovic, S.</b>, Cyber-physical manufacturing – intelligent model for inspection planning on CMM, 12th International Scientific Conference MMA 2015 - Flexible Technologies, Proceedings, ISBN 978-86-7892-722-5, pp. 93-96, Novi Sad, Serbia, 25th – 26th September 2015, Faculty of Technical Sciences, Department of Production Engineering.</p> <p>3. Majstorović, V., Sibalić, T., <b>Stojadinovic, S.</b>, IMS as a basis for TQM application in Serbia</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|--|--|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  | <p>or TQM in Serbia – reality or fiction, 7th International Working Conference "Total Quality Management – Advanced and Intelligent Approaches", Proceedings, ISBN 978-86-7083-791-1, pp. 45-52, Belgrade, Serbia, 3rd – 7th June 2013, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.</p> <p><b><u>Саопштење са међународног скупа штампано у целини (M33)</u></b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>4. <b>Stojadinović, S.</b>, Majstorović, V., Djurdjanović D., Živković S., An Approach of Development Smart Manufacturing Metrology Model as Support Industry 4.0. In: Wang L., Majstorovic V., Mourtzis D., Carpanzano E., Moroni G., Galantucci L. (eds.) Proceedings of 5th International Conference on the Industry 4.0 Model for Advanced Manufacturing. Lecture Notes in Mechanical Engineering. Springer, Cham, ISBN 978-3-030-46211-6, pp.190-204, doi: 10.1007/978-3-030-46212-3_13, 2020.</li> <li>5. Majstorovic, V., <b>Stojadinovic, S.</b>, Cyber Physical Manufacturing Metrology, IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, ISSN: 1757-899X, Vol. 968, No.1, 012001, 6th International Conference on Advanced Manufacturing Engineering and Technologies (NEWTECH 2020) 9-11 September, Galati, Romania, 2020.</li> <li>6. Majstorovic, D. V, Durakbasa, N., Takaya, Y., <b>Stojadinovic, S.</b>, Advanced Manufacturing Metrology in Context of Industry 4.0 Model, Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Heidelberg, ISBN 978-3-030-18176-5, pp. 1 - 11, doi: 10.1007/978-3-030-18177-2_1, 2019.</li> <li>7. <b>Stojadinovic, S.</b>, Zivanovic, S., Slavkovic, N., Verification of the CMM Measuring Path Based on the Modified Hammersly's Algorithm, Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Heidelberg, ISBN 978-3-030-18176-5, pp. 25 – 38, doi: 10.1007/978-3-030-18177-2_3, 2019.</li> <li>8. Pjević, M., <b>Stojadinović, S.</b>, Tanović, L., Popović, M., Mladenović, G., Puzović, R., Determination of the Optimal Regression Model for the Measurement Quality Characteristics of the Micro Cutting Stone-Based Materials, Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Heidelberg, ISBN 978-3-030-18176-5, pp. 185 – 200, doi: 10.1007/978-3-030-18177-2_18, 2019.</li> <li>9. Mladenovic, G., Milovanovic, M., Tanovic, Lj., Puzovic, R., Pjevic, M., Popovic, M., <b>Stojadinovic, S.</b>, The Development of CAD/CAM System for Automatic Manufacturing Technology Design for</li> </ol> |
|--|--|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|--|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  | <p>Partwith Free Form Surfaces, Computational and Experimental Approaches in Materials Science and Engineering within Series Title Lecture Notes in Networks and Systems, Vol. 90, Published by Springer Nature SwitzerlandAG, ISSN 2367-3370, pp. 460-476, 2019.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>10. Majstorovic,V., <b>Stojadinovic, S.</b>, Jakovljevic, Z., Zivkovic, S., Djurdjanovic, D., Kostic, J., Gligorijevica, N., Cyber-Physical Manufacturing Metrology Model (CPM3) – Big Data Analytics Issue, Procedia CIRP, ISSN 2212-8271, Vol. 72, pp. 503 – 508, 2018.</li> <li>11. Majstorovic, V., <b>Stojadinovic, S.</b>, Zivkovic, S., Djurdjanovic, D., Jakovljevic, Z., Gligorijevic, N., Cyber-Physical Manufacturing Metrology Model (CPM3) for Sculptured Surfaces – Turbine Blade Application, ISSN 2212-8271, Procedia CIRP, Vol. 63, pp. 658 – 663, 2017.</li> <li>12. <b>Stojadinovic, S.</b>, B. Majstorovic, V., Durakbasa, N., An Advanced CAI Model for Inspection Planning on CMM, Proceedings of 5th International Conference on Advanced Manufacturing Engineering and Technologies, Lecture Notes in Mechanical Engineering Springer Heidelberg, , ISBN 978-3-319-56429-6, pp. 57 – 65, doi: 10.1007/978-3-319-56430-2_5, 2017.</li> <li>13. Jakovljevic, Z., Majstorovic, V., <b>Stojadinovic, S.</b>, Zivkovic, S., Gligorijevic, N., Pajic, M., Cyber-physical manufacturing systems (CPMS), Proceedings of 5th International Conference on Advanced Manufacturing Engineering and Technologies, Lecture Notes in Mechanical Engineering, Springer Heidelberg, ISBN 978-3-319-56429-6, pp. 199 - 214, doi: 10.1007/978-3-319-56430-2_14, 2017.</li> <li>14. <b>Stojadinovic, S.</b>, Majstorovic, V., A feature – based path planning for inspection prismatic parts on CMM, XXI IMEKO World Congress “Measurement in Research and Industry”, Proceedings, ISBN 978-80-01-05793-3, pp. 1551-1556, Prague, Czech Republic, August 30th - September 4th, 2015, Czech Technical University in Prague, Faculty of Electrical Engineering, Department of Measurement.</li> <li>15. Majstorovic, V., Macuzic, J., <b>Stojadinovic, S.</b>, Zivkovic, S., Sibalija, T., Marinkovic, V., Cyber physical manufacturing – integrated quality approach, 6th International Symposium on Industrial Engineering, Proceedings, ISBN 978-86-7083-864-2, pp. 133-136, Belgrade, Serbia, 24th-25th September 2015, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.</li> </ol> |
|--|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  | <p>16. <b>Stojadinovic, S.</b>, Majstorovic, V., An algorithm for simulation CMM measuring path based on the CAD model, 8th International Working Conference "Total Quality Management – Advanced and Intelligent Approaches", Proceedings, ISBN 978-86-7083-859-8, pp. 63-68, Belgrade, Serbia, 1st – 5th June 2015, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.</p> <p>17. Majstorovic V., <b>Stojadinovic S.</b>, Research and development of knowledge base for inspection planning prismatic parts on CMM, 11th International Symposium on Measurement and Quality Control 2013, Proceedings, ISBN 978-16178-20199, pp. 46–52, Cracow-Kielce, Poland, September 11-13, 2013, International Measurement Confederation (IMEKO).</p> <p>18. <b>Stojadinovic, S.</b>, Majstorovic, D. V., Inspection planning for prismatic parts on CMM based on ontology knowledge base, 7th International Working Conference "Total Quality Management – Advanced and Intelligent Approaches", Proceedings, ISBN 978-86-7083-791-1, pp. 71-76, Belgrade, Serbia, 3rd – 7th June 2013, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.</p> <p>19. <b>Stojadinovic, S.</b>, Majstorovic, D. V., Metrological primitives in production metrology – ontological approach, Proceedings, 34th International Conference on Production Engineering, Proceedings, ISBN 978-86-6055-019-6, pp. 29-30, Nis, Serbia, 28– 30th September 2011, University of Nis, Faculty of Mechanical Engineering in Nis.</p> <p>20. <b>Stojadinovic, S.</b>, Majstorovic, D. V., Engineering ontology – state of the art and future development, 6th International Working Conference "Total Quality Management – Advanced and Intelligent Approaches", Proceedings, ISBN 978-86-7083-727-0, pp. 53-58, Belgrade, Serbia, 6th – 10th June 2011, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.</p> <p><b><u>Саопштење са међународног скупа штампано у изводу (M34)</u></b></p> <p>21. <b>Stojadinovic, S.</b>, Zivanovic, S., Slavkovic, N., CAI Verification of the Measuring Path for CMM Inspection, International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies, CNN TECH 2020-The Book of Abstracts, ISBN 978-86-6060-042-6, pp. 44, Zlatibor, Serbia, July, 2020.</p> <p>22. Mladenovic, G., Milovanovic, M., Tanovic, Lj., Puzovic, R., Pjevic, M., Popovic, M., <b>Stojadinovic, S.</b>, Development of application software for automatic manufacturing Technology design of free form surfaces,</p> |
|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  | <p>International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies, CNN TECH 2019 - The Book of Abstracts, ISBN 978-86-6060-009-9, pp. 65, Zlatibor, Serbia, July, 2019.</p> <p>23. Majstorovic, V., Sheps, I., Marinkovic, V., Sibaliija, T., <b>Stojadinovic, S.</b>, Macuzic, J.; Advanced quality management model ISO 9001:2015 – challenges and opportunities, International Convention on Quality 2014, JUSK, ISBN: 978-86-89157-02-4, pp. 1, Beograd, 2nd-5th June 2014, United Association of Serbia for Quality - UASQ.</p> <p><b><u>Предавање по позиву са скупа националног значаја штампано у целини (M61)</u></b></p> <p>24. Тановић, Љ., Бојанић, П., Главоњић, М., Милутиновић, Д., Мајсторовић, В., Пузовић, Р., Кокотовић, Б., Поповић, М., Живановић, С., Славковић, Н., Младеновић, Г., <b>Стојадиновић, С.</b>, Развој нове генерације домаћих обрадних система - резултати истраживања за 2011. годину, 38. ЈУПИТЕР конференција, Уводни радови, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-757-7, стр. UR.76-UR.95, Београд, Србија, 15 - 16. мај, 2012, Машински факултет, Београд.</p> <p>25. Петровић, П., Ходолич, Ј., Вићентић, А., Пилиповић, М., Јаковљевић, Ж., Данилов, И., Лукић, Н., Балтић, П., Вукелић, Ђ., Будак, И., Хаџистевић, М., Миковић, В. <b>Стојадиновић, С.</b>, Интелигентни роботски системи за екстремно диверзификовану производњу – TR35007, 38. ЈУПИТЕР конференција, Уводни радови, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-757-7, стр. UR.49 - UR.66, Београд, Србија, 15 - 16. мај, 2012, Машински факултет, Београд.</p> <p><b><u>Саопштење са скупа националног значаја штампано у целини (M63)</u></b></p> <p>26. Васиљевић, П., Шћеповић, М., <b>Стојадиновић, С.</b>, Пузовић Р., Планирање контроле квалитета производа у софтверу Орега MES, 42. ЈУПИТЕР Конференција, 22. симпозијум „Менаџмент квалитетом“, Зборник радова, ISBN 978-86-6060-055-6, pp. 5.1-5.8, Београд, Србија, октобар 6-7, 2020, Машински факултет у Београду.</p> <p>27. Тановић, Љ., Живановић, С., Пузовић, Р., Кокотовић, Б., Поповић, М., Славковић, Н., Младеновић, Г., <b>Стојадиновић, С.</b>, Развој нове генерације домаћих обрадних система – резултати истраживања за 2019. годину, 42. ЈУПИТЕР Конференција, Зборник</p> |
|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|--|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  | <p>радова, ISBN 978-86-6060-055-6, pp. 5.1-5.8, Београд, Србија, Октобар 6-7, 2020, Машински факултет у Београду.</p> <p>28. <b>Стојадиновић, С.,</b> Мајсторовић, В., Durakbasa, M., Моделирање и симулација мерне путање у процесној инспекцији на НУММ, 41. ЈУПИТЕР Конференција, 21. симпозијум „Менаџмент квалитетом“, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-978-6, pp. 5.1-5.6, Београд, Србија, 5-6. Јун, 2018., Машински факултет у Београду.</p> <p>29. <b>Стојадиновић, С.,</b> Мајсторовић, В., Durakbasa, M., Модел планирања путање за инспекцију призматичних делова на мерној машини, 40. ЈУПИТЕР Конференција, 20. симпозијум „Менаџмент квалитетом“, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-893-2, стр. 5.1-5.8, Београд, Србија, 17 - 18. мај 2016., Машински факултет у Београду.</p> <p>30. <b>Стојадиновић, С.,</b> Мајсторовић, В., Durakbasa, M., Аутоматско планирање путање мерног сензора при инспекцији призматичних делова на мерној машини, 39. ЈУПИТЕР Конференција, 19. симпозијум „Менаџмент квалитетом“, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-838-3, стр. 5.19-5.26, Београд, Србија, 28 - 29. октобар 2014., Машински факултет у Београду.</p> <p>31. Majstorovic, D. V., Macuzic, Z. J., Sibalija V. T., <b>Stojadinovic, S.</b>, Cyber-physical manufacturing – advanced toward new industrial paradigm, XXIX JUPITER Conference, Proceedings, ISBN 978-86-7083-8383, pp. 5.1 – 5.6, Belgrade, Serbia, 28th – 29th October 2014, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade.</p> <p>32. <b>Стојадиновић, С.,</b> Мајсторовић, В., Одређивање редоследа инспекције основних геометријских примитива на НУММ, 38. ЈУПИТЕР Конференција, 18. симпозијум „МЕНАЏМЕНТ КВАЛИТЕТОМ“, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-757-7, стр. 5.25-5.30, Београд, Србија, 15 - 16. мај 2012., Машински факултет, Београд.</p> <p>33. <b>Стојадиновић, С.,</b> Мајсторовић, В., Примена VAST – мерне технологије и оптичких метода у развоју холистичких мерења у производној метрологији, 37. ЈУПИТЕР Конференција, 17. симпозијум „Менаџмент квалитетом“, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-724-9, стр. 5.12-5.17, Београд, Србија, 11-12. мај 2011., Машински факултет у Београду.</p> <p>34. <b>Стојадиновић, С.,</b> Мајсторовић, В., Метролошка интероперабилност, МЕНАЏМЕНТ ТОТАЛНИМ</p> |
|--|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  | <p>КВАЛИТЕТОМ И ИЗВРСНОСТ (Зборник радова са Европске недеље квалитета, Нови Сад, 11.-12. новембар 2010.), ISSN 1452 – 0680, Vol. 38, Број 4, стр. 83-89, 2010, Јединствено удружење Србије за квалитет (ЈУСК).</p> <p>35. Мајсторовић, В., <b>Стојадиновић, С.</b>, Концепт онтологије и њена примена у машинском инжењерству, МЕНАЦМЕНТ ТОТАЛНИМ КВАЛИТЕТОМ И ИЗВРСНОСТ (Зборник радова са Међународне конвенције о квалитету, Ниш, 14.-16. септембар 2010.), ISSN 1452 – 0680, Vol. 38, Број 3, стр. 15-21, 2010, Јединствено удружење Србије за квалитет (ЈУСК).</p> <p>36. <b>Стојадиновић, С.</b>, Славковић, Н., Милутиновић, Д., Off-line програмирање и симулација ћелије на бази робота „MITSHUBISHI MOVEMASTER RV-M1“, 36. ЈУПИТЕР конференција, 32. Симпозијум НУ-Роботи-ФТС, Зборник радова, ISBN 978-86-7083-696-9, стр. 3.64-3.69, Београд, Србија, 11-12. мај 2010., Машински факултет у Београду.</p> <p><b>Након избора у звање ванредног професора</b></p> <p><b><u>Предавање по позиву са међународног скупа штампано у целини (М31)</u></b></p> <p>37. <b>Stojadinović, S.</b>, Majstorović, V., Digital measuring systems in smart manufacturing context, 32nd International Conference on Manufacturing Systems, Plenary lecture, Bucharest, Romania, November 16th, 2023, Proceedings in Manufacturing Systems, ISSN 2067-9238, Volume 18, Number 1, pp. 3-11, University Politehnica of Bucharest, Robots and Manufacturing Systems Department.</p> <p><b><u>Саопштење са међународног скупа штампано у целини (М33)</u></b></p> <p>38. Kasalica, V., <b>Stojadinovic, S.</b>, Puzovic, R., Multisensor technologies in coordinate metrology: measurement dimensional quality characteristics, Proceedings of the 40th International Conference On Production Engineering – Serbia 2025, Nis, Serbia, 18th - 19th September 2025, ISBN 978-86-6055-197-1, pp. 452-460, University of Niš, Faculty of Mechanical, Engineering, doi:10.46793/ICPES25.453K.</p> <p>39. <b>Stojadinović, S.</b>, Pjević, M., Slavković, N., Puzović, R., 3D Scanning and Inspection Geometrical Parameters of Sprocket Tooth Profile, Proceedings of the 7th International</p> |
|--|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|--|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  | <p>Scientific Conference COMETa – Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications, ISBN 978-99976-085-2-9, pp. 581-586, Jahorina, 14-16 November 2024, University of East Sarajevo, Faculty of Mechanical Engineering East Sarajevo.</p> <p>40. Kasalica, V., Zivanovic, S., <b>Stojadinovic, S.</b>, Simulation of measurement on CMM by implementing a digital twin model, Proceedings of the 15th International Scientific Conference MMA 2024 - Flexible Technologies, ISBN 978-86-6022-681-7, pp. 119-122, Novi Sad, Serbia, September 24-26, 2024, University of Novi Sad, Faculty of Technical Science, Department for Production Engineering.</p> <p>41. Kasalica, V., <b>Stojadinović, S.</b>, Data interoperability in communication between real and digital measuring twin, Proceedings of the 39th International Conference on Production Engineering of Serbia, ICPES 2023, ISBN 978-86-6022-610-7, pp. 48-54, Novi Sad, Serbia, 26-27 October 2023, University of Novi Sad, Faculty of Technical Sciences.</p> <p>42. <b>Stojadinovic, S.</b>, Majstorovic, V., Zivkovic, S., Kasalica, V., Stanic, D., An Approach of Development Digital Twin Based on CMM as Support Industry 4.0, VII International Scientific Conference Industry 4.0, 22 - 25 June 2022, Varna, Bulgaria, International Scientific Journal INDUSTRY 4.0, ISSN 2534-8582, No. 2/2022, pp. 50-53, Scientific-technical Union of Mechanical Engineering “INDUSTRY 4.0“.</p> <p>43. Vukadinovic, V., Majstorovic, V., Zivkovic, J., <b>Stojadinovic, S.</b>, Djurdjanovic, D., Digital Manufacturing as a basis for the development of the Industry 4.0 model, 54th CIRP Conference on Manufacturing Systems (CMS 2021) - Towards Digitalized Manufacturing 4.0, 22-24 September 2021, Laboratory for Manufacturing Systems, University of Patras – Greece, Procedia CIRP, ISSN 2212-8271, Vol. 104, pp. 1867-1872, 2021, <a href="https://doi.org/10.1016/j.procir.2021.11.315">https://doi.org/10.1016/j.procir.2021.11.315</a>.</p> <p>44. Majstorovic, V., Jankovic, G., Zivkov, S., <b>Stojadinovic, S.</b>, Digital Manufacturing in SMEs based on the context of the Industry 4.0 framework – one approach, 10th CIRP Conference on Digital Enterprise Technologies (DET 2020) – Digital Technologies as Enablers of Industrial Competitiveness and Sustainability, Procedia Manufacturing, ISSN 2351-9789, Vol. 54, pp. 52-57, 2021, <a href="https://doi.org/10.1016/j.promfg.2021.07.009">https://doi.org/10.1016/j.promfg.2021.07.009</a>.</p> <p>45. <b>Stojadinovic, S.</b>, Majstorovic, V., Durakbasa,</p> |
|--|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  | <p>N., An approach to development of the digital inspection twin based on CMM, 23rd IMEKO World Congress - Measurement: sparking tomorrow's smart revolution, 30 August - 03 September 2021, Yokohama, Japan, Measurement: Sensors, ISSN 2665-9174, Vol. 18, 2021, pp. 100300, <a href="https://doi.org/10.1016/j.measen.2021.100300">https://doi.org/10.1016/j.measen.2021.100300</a>.</p> <p>46. Majstorović, V., <b>Stojadinović, S.</b> Relations between ERP and industry 4.0 model, Proceedings of the 14th International Scientific Conference MMA 2021 - Flexible Technologies, ISBN 978-86-6022-364-9, pp. 111-114, Novi Sad, September 23-25, 2021, Faculty of Technical Sciences, Department of Production Engineering.</p> <p><b><u>Предавање по позиву са скупа националног значаја штампано у целини (M61)</u></b></p> <p>47. <b>Стојадиновић, С.</b>, Живановић, С., Марјановић, М., Интероперабилност подацима и дигитални мерни близанци у координатној метрологији, 44. ЈУПИТЕР конференција, Предавање по позиву, Зборник радова, ISBN 978-86-6060-204-8, стр. 5.1-5.12, Београд, Србија, 16 - 17. октобар, 2024, Машински факултет у Београду.</p> <p><b><u>Саопштење са скупова националног значаја штампано у целини (M63)</u></b></p> <p>48. Радовановић, С., <b>Стојадиновић, С.</b>, Пројектовање, обрада и инспекција геометријских карактеристика квалитета кућишта ручног сата, ЗБОРНИК РАДОВА 44. ЈУПИТЕР конференција, 24. Симпозијум Менаџмент квалитетом, Зборник радова, ISBN 978-86-6060-204-8, стр. 5.44-5.52, 16-17 октобар, Београд, 2024, Машински факултет у Београду.</p> <p>49. Живановић, С., Тановић, Љ., Пузовић, Р., Кокотовић, Б., Славковић, Н., Поповић, М., Младеновић, Г., <b>Стојадиновић, С.</b>, Пјевић, М., Воркапић, Н., Димић, З., Ракић, А., Манасијевић, С., Ревитализација хоризонталне бушилице глодалице LOLA HBG 80 управљањем отворене архитектуре на LinuxCNC платформи, 43. ЈУПИТЕР конференција, 39. Симпозијум НУ-Роботи-ФТС, Зборник радова, ISBN 978-86-6060-137-9, стр. 3.1-3.12, 04-05 октобар, Београд, 2022, Машински факултет у Београду.</p> <p>50. Миловановић, Н., Ђуричић, В., <b>Стојадиновић, С.</b>, Анализа документованих информација интегрисаног менаџмент система холдинг</p> |
|--|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|    |                                                                                                                                                                |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                                                                                                                                |                                                                                | корпорације „KRUŠIK” A.D., 43. ЈУПИТЕР конференција, Зборник радова, ISBN 978-86-6060-137-9, стр. 5.1-5.8, 04-05. октобар, Београд, 2022, Машински факултет у Београду.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 8  | Објављена два рада из категорије M21, M22 или M23 од првог избора у звање доцента из научне области за коју се бира                                            |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 9  | Саопштена три рада на међународним или домаћим научним скуповима (категорије M31-M34 и M61-M64) од избора у претходно звање из научне области за коју се бира. |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 10 | Оригинално стручно остварење или руковођење или учешће у пројекту                                                                                              | 3 (три) техничка решења<br>1 (један) мали патент<br>4 (четири) домаћа пројекта | <p><b><u>Техничка решења</u></b></p> <p><b>Пре избора у звање ванредног професора</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>Стојадиновић, С.,</b> Мајсторовић, В., Durakbasa, N., Метод планирања инспекције призматичних делова на мерној машини (Нова метода M85), Машински факултет, Београд, 2016 (Број одлуке: 1594/3).</li> <li>2. <b>Стојадиновић, С.,</b> Мајсторовић, В., Durakbasa, N., Оптимизација мерне путање применом оптимизационог алгорита на бази колоније мравца (Нова метода M85), Машински факултет, Београд, 2017 (Број одлуке: 859/2).</li> </ol> <p><b>Након избора у звање ванредног професора</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>3. <b>Стојадиновић, С.,</b> Пузовић, Р., Живковић, С., Метод оптималног постављања призматичних мерних делова и конфигурисања мерних сензора при инспекцији на нумерички управљаним мерним машинама (M85 – Ново техничко решење у фази реализације), Машински факултет, Београд, 2022 (према захтеву бр. 1696/4 и одлуци Матичног научног одбора од 23.02.2022., Машински факултет, Београд)..</li> </ol> <p><b><u>Патент</u></b></p> <p><b>Пре избора у звање ванредног професора</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Младеновић Горан, Милошевић Милош, Миловановић Алекса, <b>Стојадиновић Славенко,</b> Кирић Снежана, Трајковић Исаак, Митровић Ненад, Помоћни прибор за испитивање алуминијумских и ПВЦ профила, број: 1658, број и датум решења: 2020/9351, 08.07.2020. год.</li> </ol> |

|    |                                                                                                                                                  |                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                                                                                                                  |                                            | <p><b><u>Учешће у научно-истраживачким пројектима</u></b></p> <p><b>Пре избора у звање ванредног професора</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Пројекат технолошког развоја финансиран од МПНТР Републике Србије, Развој технологије вишеосне обраде сложених алата за потребе домаће индустрије ТР-14034, Машински факултет, Београд, од 2008. до 2010.</li> <li>2. Пројекат технолошког развоја финансиран од МПНТР Републике Србије, Развој нове генерације домаћих обрадних система, ТР-35022, Машински факултет, Београд, од 2011. до 2019.</li> <li>3. Пројекат технолошког развоја финансиран од МПНТР Републике Србије, Интелигентни роботски системи за екстремно диверзификовану производњу, ТР-35007, Машински факултет, Београд, од 2011. до 2019.</li> </ol> <p><b>Након избора у звање ванредног професора</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>4. Пројекат технолошког развоја финансиран од МНТР Републике Србије, у 2020. години, Интегрисана истраживања у области макро, микро и нано машинског инжењерства, према уговору о реализацији и финансирању научноистраживачког рада НИО (ев.бр. 451-03-68/2020-14/200105 од 24.01.2020. године).</li> </ol> |
| 11 | Одобрен и објављен уџбеник за ужу област за коју се бира, монографија, практикум или збирка задатака (са ISBN бројем)                            | 1 (једна) монографија<br>1 (један) уџбеник | <p><b>Пре избора у звање ванредног професора</b></p> <p><b><u>Монографија</u></b></p> <p><b>Stojadinovic Slavenko, Majstorovic Vidosav, An Intelligent Inspection Planning System for Prismatic Parts on CMMs, Springer International Publishing, Switzerland, ISBN 978-3-030-12806-7, 2019 (doi: 10.1007/978-3-030-12807-4).</b><br/> <a href="https://www.springer.com/gp/book/9783030128067">https://www.springer.com/gp/book/9783030128067</a></p> <p><b>Након избора у звање ванредног професора</b></p> <p><b><u>Уџбеник</u></b></p> <p><b>Стојадиновић Славенко, Срђан Живковић, Мерне машине са нумеричким управљањем, Универзитет у Београду, Машински факултет, ISBN 978-86-6060-223-9, Београд, 2025.</b></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 12 | Објављен један рад из категорије М21, М22 или М23 у периоду од последњег избора из научне области за коју се бира. (за поновни избор ванр. проф) |                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 13 | Саопштена три рада на међународним или домаћим научним скуповима (категорије М31-М34 и М61-М64) у периоду од последњег избора из научне области за коју се бира. (за поновни избор ванр. проф)                                                                           |                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 14 | Објављена два рада из категорије М21, М22 или М23 од првог избора у звање ванредног професора из научне области за коју се бира.                                                                                                                                         | <b>4 рада:</b><br>3 x М21<br>1 x М22                          | <p><u><b>Рађ у водећем међународном часопису категорије М21</b></u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li><b>Stojadinovic, S.,</b> Zivanovic, S., Slavkovic, N., Durakbasa N., Digital measurement twin for CMM inspection based on step-NC, International Journal of Computer Integrated Manufacturing, ISSN 0951-192X, Vol. 34, No. 12, pp. 1327-1347, 2021, <a href="https://doi.org/10.1080/0951192X.2021.1972460">https://doi.org/10.1080/0951192X.2021.1972460</a> (IF 2021:4.420).</li> <li><b>Stojadinovic, S.,</b> Majstorovic, V., Gaška, A., Śladek, J., Durakbasa, N., Development of a Coordinate Measuring Machine—Based Inspection Planning System for Industry 4.0, Applied Sciences, ISSN 2076-3417, Vol. 11, No. 18, pp. 8411, 2021, <a href="https://doi.org/10.3390/app11188411">https://doi.org/10.3390/app11188411</a> (IF 2021:2.838).</li> <li>Maciej, G., Gaška, A., Śladek, J., <b>Stojadinovic, S.,</b> Majstorovic, V., Gaška, P., Harmatys, W., Method for Accuracy Assessment of the Length Measurement Unit of Laser Tracking Systems, Applied Sciences, ISSN 2076-3417, Vol. 11, No. 19, pp. 9335, 2021, <a href="https://doi.org/10.3390/app11199335">https://doi.org/10.3390/app11199335</a> (IF 2021:2.838).</li> </ol> <p><u><b>Рађ у међународном часопису категорије М22</b></u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Marjanovic, M., <b>Stojadinovic, S.,</b> Zivanovic, S., Modelling and Simulating the Digital Measuring Twin Based on CMM, Modelling, ISSN 2673-3951, Vol. 4, No. 3, pp. 382-393, 2023, <a href="https://doi.org/10.3390/modelling4030022">https://doi.org/10.3390/modelling4030022</a> (IF 2023:1.3).</li> </ol> |
| 15 | Цитираност од 10 хетеро цитата                                                                                                                                                                                                                                           |                                                               | <b>286</b> хетероцитата, h-index <b>11</b><br>укупна цитираност: <b>371</b> цитат, h-index <b>13</b><br>према бази <b>SCOPUS</b> (датум приступа: 26.01.2026.)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 16 | Саопштено пет радова на међународним или домаћим скуповима (категорије М31-М34 и М61-М64) од којих један мора да буде пленарно предавање или предавање по позиву на међународном или домаћем научном скупу од избора у претходно звање из научне области за коју се бира | <b>14 радова:</b><br>1 x М31<br>9 x М33<br>1 x М61<br>3 x М63 | <p><u><b>Предавање по позиву са међународног скупа штампано у целини (М31)</b></u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li><b>Stojadinović, S.,</b> Majstorović, V., Digital measuring systems in smart manufacturing context, 32nd International Conference on Manufacturing Systems, Plenary lecture, Bucharest, Romania, November 16th, 2023, Proceedings in Manufacturing Systems, ISSN 2067-9238, Volume 18, Number 1, pp. 3-11,</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  | <p>University Politechnica of Bucharest, Robots and Manufacturing Systems Department.</p> <p><b><u>Саопштење са међународног скупа штампано у целини (M33)</u></b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2. Kasalica, V., <b>Stojadinovic, S.</b>, Puzovic, R., Multisensor technologies in coordinate metrology: measurement dimensional quality characteristics, Proceedings of the 40th International Conference On Production Engineering – Serbia 2025, Nis, Serbia, 18th - 19th September 2025, ISBN 978-86-6055-197-1, pp. 452-460, University of Niš, Faculty of Mechanical, Engineering, doi:10.46793/ICPES25.453K.</li> <li>3. <b>Stojadinović, S.</b>, Pjević, M., Slavković, N., Puzović, R., 3D Scanning and Inspection Geometrical Parameters of Sprocket Tooth Profile, Proceedings of the 7th International Scientific Conference COMETa – Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications, ISBN 978-99976-085-2-9, pp. 581-586, Jahorina, 14-16 November 2024, University of East Sarajevo, Faculty of Mechanical Engineering East Sarajevo.</li> <li>4. Kasalica, V., Zivanovic, S., <b>Stojadinovic, S.</b>, Simulation of measurement on CMM by implementing a digital twin model, Proceedings of the 15th International Scientific Conference MMA 2024 - Flexible Technologies, ISBN 978-86-6022-681-7, pp. 119-122, Novi Sad, Serbia, September 24-26, 2024, University of Novi Sad, Faculty of Technical Science, Department for Production Engineering.</li> <li>5. Kasalica, V., <b>Stojadinović, S.</b>, Data interoperability in communication between real and digital measuring twin, Proceedings of the 39th International Conference on Production Engineering of Serbia, ICPES 2023, ISBN 978-86-6022-610-7, pp. 48-54, Novi Sad, Serbia, 26-27 October 2023, University of Novi Sad, Faculty of Technical Sciences.</li> <li>6. <b>Stojadinovic, S.</b>, Majstorovic, V., Zivkovic, S., Kasalica, V., Stanic, D., An Approach of Development Digital Twin Based on CMM as Support Industry 4.0, VII International Scientific Conference Industry 4.0, 22 - 25 June 2022, Varna, Bulgaria, International Scientific Journal INDUSTRY 4.0, ISSN 2534-8582, No. 2/2022, pp. 50-53, Scientific-technical Union of Mechanical Engineering “INDUSTRY 4.0“.</li> <li>7. Vukadinovic, V., Majstorovic, V., Zivkovic, J., <b>Stojadinovic, S.</b>, Djurdjanovic, D., Digital Manufacturing as a basis for the development</li> </ol> |
|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  | <p>of the Industry 4.0 model, 54th CIRP Conference on Manufacturing Systems (CMS 2021) - Towards Digitalized Manufacturing 4.0, 22-24 September 2021, Laboratory for Manufacturing Systems, University of Patras – Greece, Procedia CIRP, ISSN 2212-8271, Vol. 104, pp. 1867-1872, 2021, <a href="https://doi.org/10.1016/j.procir.2021.11.315">https://doi.org/10.1016/j.procir.2021.11.315</a>.</p> <p>8. Majstorovic, V., Jankovic, G., Zivkov, S., <b>Stojadinovic, S.</b>, Digital Manufacturing in SMEs based on the context of the Industry 4.0 framework – one approach, 10th CIRP Conference on Digital Enterprise Technologies (DET 2020) – Digital Technologies as Enablers of Industrial Competitiveness and Sustainability, Procedia Manufacturing, ISSN 2351-9789, Vol. 54, pp. 52-57, 2021, <a href="https://doi.org/10.1016/j.promfg.2021.07.009">https://doi.org/10.1016/j.promfg.2021.07.009</a>.</p> <p>9. <b>Stojadinovic, S.</b>, Majstorovic, V., Durakbasa, N., An approach to development of the digital inspection twin based on CMM, 23rd IMEKO World Congress - Measurement: sparking tomorrow's smart revolution, 30 August - 03 September 2021, Yokohama, Japan, Measurement: Sensors, ISSN 2665-9174, Vol. 18, 2021, pp. 100300, <a href="https://doi.org/10.1016/j.measen.2021.100300">https://doi.org/10.1016/j.measen.2021.100300</a>.</p> <p>10. Majstorović, V., <b>Stojadinović, S.</b> Relations between ERP and industry 4.0 model, Proceedings of the 14th International Scientific Conference MMA 2021 - Flexible Technologies, ISBN 978-86-6022-364-9, pp. 111-114, Novi Sad, September 23-25, 2021, Faculty of Technical Sciences, Department of Production Engineering.</p> <p><b><u>Предавање по позиву са скупа националног значаја штампано у целини (M61)</u></b></p> <p>11. <b>Стојадиновић, С.</b>, Живановић, С., Марјановић, М., Интероперабилност подацима и дигитални мерни близанци у координатној метрологији, 44. ЈУПИТЕР конференција, Предавање по позиву, Зборник радова, ISBN 978-86-6060-204-8, стр. 5.1-5.12, Београд, Србија, 16 - 17. октобар, 2024, Машински факултет у Београду.</p> <p><b><u>Саопштење са скупа националног значаја штампано у целини (M63)</u></b></p> <p>12. Радовановић, С., <b>Стојадиновић, С.</b>, Пројектовање, обрада и инспекција геометријских карактеристика квалитета кућишта ручног сата, ЗБОРНИК РАДОВА 44. ЈУПИТЕР конференција, 24.</p> |
|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                 | <p>Симпозијум Менаџмент квалитетом, Зборник радова, ISBN 978-86-6060-204-8, стр. 5.44-5.52, 16-17 октобар, Београд, 2024, Машински факултет у Београду.</p> <p>13. Живановић, С., Тановић, Љ., Пузовић, Р., Кокотовић, Б., Славковић, Н., Поповић, М., Младеновић, Г., <b>Стојадиновић, С.</b>, Пјевић, М., Воркапић, Н., Димић, З., Ракић, А., Манасијевић, С., Ревитализација хоризонталне бушилице глодалице LOLA HBG 80 управљањем отворене архитектуре на LinuxCNC платформи, 43. ЈУПИТЕР конференција, 39. Симпозијум НУ-Роботи-ФТС, Зборник радова, ISBN 978-86-6060-137-9, стр. 3.1-3.12, 04-05 октобар, Београд, 2022, Машински факултет у Београду.</p> <p>14. Миловановић, Н., Ђуричић, В., <b>Стојадиновић, С.</b>, Анализа документованих информација интегрисаног менаџмент система холдинг корпорације „KRUŠIK” A.D., 43. ЈУПИТЕР конференција, Зборник радова, ISBN 978-86-6060-137-9, стр. 5.1-5.8, 04-05. октобар, Београд, 2022, Машински факултет у Београду.</p>                                                                                 |
| 17 | Књига из релевантне области, одобрен џбеник за ужу област за коју се бира, поглавље у одобреном <u>уџбенику</u> за ужу област за коју се бира или <u>превод иностраног</u> уџбеника одобреног за ужу област за коју се бира, објављени у периоду од избора у наставничко звање | 1 (један) уџбеник               | <p><u>Уџбеник</u></p> <p><b>Стојадиновић Славенко</b>, Срђан Живковић, Мерне машине са нумеричким управљањем, Универзитет у Београду, Машински факултет, ISBN 978-86-6060-223-9, Београд, 2025.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 18 | Број радова као услов за менторство у вођењу докт. дисерт. – (стандард 9 Правилника о стандардима...)                                                                                                                                                                          | 5 радова:<br>4 x M21<br>1 x M22 | <p>1. <b>Stojadinovic, S.</b>, Zivanovic, S., Slavkovic, N., Durakbasa N., Digital measurement twin for CMM inspection based on step-NC, International Journal of Computer Integrated Manufacturing, ISSN 0951-192X, Volume 34, Number 12, pp. 1327-1347, 2021, <a href="https://doi.org/10.1080/0951192X.2021.1972460">https://doi.org/10.1080/0951192X.2021.1972460</a> (IF 2021:4.420) (M21).</p> <p>2. <b>Stojadinovic, S.</b>, Majstorovic, V., Gaska, A., Śladek, J., Durakbasa, N., Development of a Coordinate Measuring Machine—Based Inspection Planning System for Industry 4.0, Applied Sciences, ISSN 2076-3417 Volume 11, Number 18,, pp. 8411, 2021, <a href="https://doi.org/10.3390/app11188411">https://doi.org/10.3390/app11188411</a> (IF 2021:2.838) (M21).</p> <p>3. Maciej, G., Gaska, A., Śladek, J., <b>Stojadinovic, S.</b>, Majstorovic, V., Gaska, P., Harmatys, W., Method for Accuracy Assessment of the Length Measurement Unit of Laser Tracking Systems, Applied Sciences, ISSN 2076-3417, Volume 11, Number 19, pp. 9335, 2021,</p> |

|  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  | <a href="https://doi.org/10.3390/app11199335">https://doi.org/10.3390/app11199335</a><br>(IF 2021:2.838) (M21).<br>4. <b>Stojadinovic, S.</b> , Majstorovic, V., Durakbasa, N., Toward a cyber-physical manufacturing metrology model for industry 4.0, Artificial Intelligence for Engineering Design, Analysis and Manufacturing, ISSN 0890-0604, Volume 35 Number 1, pp. 20–36, 2021, <a href="https://doi.org/10.1017/S0890060420000347">https://doi.org/10.1017/S0890060420000347</a> , (IF 2021:1,634) (M22).<br>5. <b>Stojadinovic, S.</b> , Majstorovic, V., Durabasa, N., Sibaliya, T., Towards an intelligent approach for CMM inspection planning of prismatic parts, Measurement, ISSN 0263-2241, Volume 92, pp. 326–339, 2016, <a href="https://doi.org/10.1016/j.measurement.2016.06.037">https://doi.org/10.1016/j.measurement.2016.06.037</a> (IF 2016:2,359) (M21). |
|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### ИЗБОРНИ УСЛОВИ:

| <i>(изабрати 2 од 3 услова)</i>                                                                                                      | <i>Заокружити ближе одреднице<br/>(најмање по једна из 2 изабрана услова)</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Стручно-професионални допринос                                                                                                    | 1. Председник или члан уређивачког одбора научног часописа или зборника радова у земљи или иностранству.<br>2. Председник или члан организационог одбора или учесник на стручним или научним скуповима националног или међународног нивоа.<br>3. Председник или члан у комисијама за израду завршних радова на академским специјалистичким, мастер и докторским студијама.<br>4. Аутор или коаутор елабората или студија.<br>5. Руководилац или сарадник у реализацији пројеката.<br>6. Иноватор, аутор или коаутор прихваћеног патента, техничког унапређења, експертиза, рецензија радова или пројеката.<br>7. Поседовање лиценце.                               |
| 2. Допринос академској и широј заједници                                                                                             | 1. Председник или члан органа управљања, стручног органа, помоћних стручних органа или комисија на факултету или универзитету у земљи или иностранству.<br>2. Члан стручног, законодавног или другог органа и комисија у широј друштвеној заједници.<br>3. Руковођење активностима од значаја за развој и углед факултета, односно Универзитета.<br>4. Руковођење или учешће у ваннаставним активностима студената.<br>5. Учесће у наставним активностима који не носе ЕСПБ бодове (перманентно образовање, курсеви у организацији професионалних удружења и институција или сл.).<br>6. Домаће или међународне награде и признања у развоју образовања или науке. |
| 3. Сарадња са другим високошколским, научноистраживачким установама, односно установама културе или уметности у земљи и иностранству | 1. Учесће у реализацији пројеката, студија или других научних остварења са другим високошколским или научноистраживачким установама у земљи или иностранству.<br>2. Радно ангажовање у настави или комисијама на другим високошколским или научноистраживачким установама у земљи или иностранству,<br>3. Руковођење или чланство у органима или професионалним удружењима или организацијама националног или међународног нивоа.<br>4. Учесће у програмима размене наставника и студената.<br>5. Учесће у изради и спровођењу заједничких студијских програма.<br>6. Гостовања и предавања по позиву на универзитетима у земљи или иностранству.                  |

\*Напомена: На крају табеле кратко описати заокружену одредницу

## **Кратак опис заокружених одредница:**

### **1. Стручно-професионални допринос**

- 1.1 Кандидат је члан уређивачког одбора научног часописа *Digital Twins and Applications* и био је технички уредник Зборника радова са међународног научног скупа *5th International Working Conference Total Quality Management – Advanced and Intelligent Approaches*, 2009. године.
- 1.2 Кандидат је био један од председника међународног научног скупа *5th International Conference on the Industry 4.0 Model for Advanced Manufacturing*, 2020. године, председник организационог одбора међународног научног скупа *12th International Symposium on Measurement and Quality Control - Cyber Physical Issue*, под покровитељством ИМЕКО 2019. године. Такође, био је члан 3 (три) организациона одбора међународних научних скупова (1) *5th International Conference on Advanced Manufacturing Engineering and Technologies*, 2017., (2) *3rd International Conference on the Industry 4.0 model for Advanced Manufacturing*, 2018. и (3) *5th International Conference on the Industry 4.0 Model for Advanced Manufacturing*, 2020., као и члан организационих одбора ЈУПИТЕР конференција од 2011. до 2022. године.
- 1.3 Кандидат је био члан 25 (двадесетпет) комисија као ментор за преглед и одбрану мастер радова, ментор 16 (шеснаест) завршних радова, члан 34 (тридесетчетири) комисије за преглед и одбрану мастер радова и 1 (једне) комисије за одбрану дипломског рада, као и члан 1 (једне) комисије за оцену и одбрану докторске дисертације.
- 1.4 Кандидат је коаутор 11 (једанаест) елабората и извештаја научно-истраживачких пројеката.
- 1.5 Кандидат је био учесник на 4 (четири) научноистраживачка пројекта технолошког развоја финансираних од стране Министарства науке, технолошког развоја и иновација Републике Србије.
- 1.6 Кандидат је коаутор једног патента и аутор три техничка решења. Ангажован је као рецензент у међународним часописима са SCI листе.

### **2. Допринос академској и широј заједници**

- 2.1 Кандидат је обављао функцију Секретара Катедре за производно машинство, Машинског факултета у Београду у периоду од 2012. до 2015. године. Био је заменик координатора руководства Машинског факултета у Београду за увођење интегрисаног менаџмент система на Машинском факултету и Иновационом центру Машинског факултета у Београду, 2021. године. Члан је Комисије за попис Машинског факултета Универзитета у Београду од 2012. године.
- 2.5 Кандидат је био ангажован у оквиру сталне школе иновације знања Машинског факултета за обуку студената за коришћење софтверског пакета Autodesk INVENTOR у периоду од 2011. до 2014. године и у 2017. години.
- 2.6 Добитник је Награде града Београда за природне и техничке науке за 2019. годину, коју додељује Скупштина града Београда за достигнућа у области науке, уручене 2021. године. Добитник је награде за изврсну презентацију научног рада на 23. ИМЕКО Светском конгресу одржаном у Јапану 2021. године.

### **3. Сарадња са другим високошколским, научноистраживачким установама, односно установама културе или уметности у земљи и иностранству**

- 3.1 Кандидат има вишегодишњу међународну сарадњу са Техничким Универзитетом у Бечу, Лабораторијом за прецизну метрологију и домаћу сарадњу са Војнотехничким институтом, Лабораторијом за координатну метрологију, као и вишегодишњу сарадњу са Дирекцијом за мере и драгоцене метале кроз посете студената на предмету Производне технологије и метрологија.
- 3.2 Кандидат је био члан комисије за избор у звање научни сарадник на Војнотехничком институту у Београду.
- 3.3 Члан је ЈУПИТЕР асоцијације и Техничког комитета 14 Међународне мерне конфедерације (ИМЕКО).
- 3.5 Учествоје у спровођењу заједничког студијског програма Машинског факултета и Математичког факултета у Београду, на мастер академским студијама, под називом Индустрија 4.0, на којем је носилац предмета Дигитални мерни системи.

### III - ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ И ПРЕДЛОГ КОМИСИЈЕ

Комисија за писање овог Реферата констатује да кандидат др Славенко Стојадиновић, дипл. инж. маш., ванредни професор на Машинском факултету Универзитета у Београду, испуњава све критеријуме потребне за избор у звање редовног професора прописане Законом о високом образовању Републике Србије, Правилником о минималним условима за стицање звања наставника и сарадника на Универзитету у Београду-Машинском факултету и Статутом Универзитета у Београду - Машинског факултета. На основу изложеног, Комисија предлаже Изборном већу Машинског факултета Универзитета у Београду и Већу научних области техничких наука Универзитета у Београду да **др Славенко Стојадиновић**, ванредни професор Машинског факултета у Београду, буде изабран у звање **редовног професора са пуним радним временом на неодређено време** на Универзитету у Београду - Машинском факултету, за ужу научну област Производно машинство.

Место и датум: Београд, 04.02.2026. године

#### ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ

---

Др Саша Живановић, редовни професор  
Универзитет у Београду - Машински факултет

---

Др Зоран Миљковић, редовни професор  
Универзитет у Београду - Машински факултет

---

Др Живана Јаковљевић, редовни професор  
Универзитет у Београду - Машински факултет

---

Др Никола Славковић, редовни професор  
Универзитет у Београду - Машински факултет

---

Др Миодраг Хаџистевић, редовни професор  
Универзитет у Новом Саду - Факултет техничких наука

## Изјава о изворности

Име и презиме кандидата Славенко Стојадиновић

Сагласно члану 26. став 3. Кодекса професионалне етике Универзитета у Београду,

### ИЗЈАВЉУЈЕМ

- да је сваки мој рад и достигнуће, изворни резултат мог интелектуалног рада и да тај рад не садржи никакве изворе, осим оних који су наведени у раду,
- да нисам кршио/ла ауторска права и користио/ла интелектуалну својину других лица.

Потпис аутора

У Београду, 15.12.2025. год.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Stojadinovic', is written over a horizontal line.